Monitor GreenStar 2630

MANUAL DO OPERADOR

Monitor GreenStar 2630

OMPFP11089 EDIÇÃO F1 (PORTUGUESE)

John Deere Ag Management Solutions
(Este manual substitui OMPFP10738)

Introdução

www.StellarSupport.com

NOTA: Devido a alterações no produto realizadas após a impressão deste documento, é possível que suas funcionalidades não estejam completamente descritas aqui. Leia o Manual do Operador e o Guia de Consulta Rápida mais recentes antes da operação. Para obter uma cópia, consulte o concessionário ou visite www.StellarSupport.com.

OUO6050,0000FB1 -54-10AUG10-1/1

Leia este Manual

Antes de operar o monitor/software, familiarize-se com os componentes e procedimentos necessários para uma operação adequada e segura.

IMPORTANTE: Os componentes GreenStar a seguir não são à prova de intempéries e devem ser usados apenas em veículos equipados com uma cabine. O uso inadequado pode anular a garantia.

- **Monitor GreenStar Original e Processador Móvel**
- **Monitores GreenStar**
- **Kit de Direção Universal AutoTrac**

JS56696,0000491 -54-04JUN10-1/1

Conteúdo

Página

Segurança
Reconheça as Informações de Segurança 05-1
Palavras de Aviso.....05-1
Siga as Instruções de Segurança.....05-1
Evitar atropelamentos ao dar ré 05-2
Emergências.....05-2
Prática de Manutenção Segura 05-3
Operação Segura dos Sistemas de Orientação.....05-3
Uso Adequado do Cinto de Segurança 05-4
Ler manuais do operador para implementos ISOBUS 05-4
Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança 05-4

Sinais de Segurança
Advertência de Implemento Detectado 10-1
Sistema de Orientação Automático Detectado...10-1
Sinais de Segurança dos Controles Auxiliares...10-2

Introdução
Teoria de Operação.....15-1
Frente do Monitor 15-2
Traseira do Monitor 15-3
Unidade USB.....15-3
Controle do Monitor.....15-4
Navegação Secundária do Monitor 15-4
Capturas de tela 15-5
Layout da Tela 15-6

Instalação
Instalação na Maioria das Máquinas Prontas para o GreenStar 20-1
Instalação em um Veículo John Deere com um Monitor ISOBUS.....20-1
Movimentação de Aplicações de Implemento ISO entre dois Monitores ISOBUS.....20-2
Visualização das Configurações de Vários Monitores 20-2

Gerenciamento do Acesso do Usuário
Gerenciamento do Acesso do Usuário—Teoria de Operação.....25-1

Página

Navegação do Monitor
Partida 30-1

Configuração do Monitor
Ativações do Software do monitor.....35-1
Obtenção do Código de Ativação e Software de Ativação do monitor 35-1
Gerenciamento de Ativações 35-2
Monitor
Tecla Programável do Monitor (F).....35-3
Controle de Luminosidade do Monitor.....35-6
Tecla programável Configurações (G) 35-7
Tecla programável Diagnóstico (I).....35-8
Calculadora 35-9

Gerenciador de Layout
Gerenciador de Layout.....40-1
Configuração de Múltiplas páginas RUN.....40-5

Informações Gerais sobre o GreenStar
Contrato de Licença 45-1
Botão GREENSTAR 3 PRO 45-1
Assistente de Configuração.....45-2
Tecla programável EQUIPAMENTO.....45-3
Guias MÁQUINA e IMPLEMENTO.....45-4
Configuração da Máquina 45-5
Configuração do Implemento 45-9
Tecla Programável Recursos/Condições.....45-15
Talhões 45-15
Localizador de Talhão.....45-16
Excluir e Renomear Cliente, Fazenda e Talhão.....45-16
Tecla programável Mapeamento 45-17
Guia MAPAS.....45-17
Guia Limites.....45-23
Excluir e Renomear Limites.....45-25
Limite de Desvio de Cabeceira Delineada pela Condução do Veículo 45-26
Desvios Inferiores e Superiores de Limites 45-28
Limite de Desvio Constante.....45-31
Guia MARCOS 45-32

Orientação
Leia este Manual 50-1
Sistemas de Orientação 50-1

Continua na página seguinte

Instrução original. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nas informações mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2011
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ® Manual

Página

Tecla programável ORIENTAÇÃO....50-2
Guia VISUALIZAR....50-3
Vista Móvel do Mapa e Vista em Perspectiva 50-7
Mapeamento em Tela Cheia....50-8
Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO....50-9
Visualização de Giro....50-10
Previsor de Giro....50-10
Gravação de Pontos de Giro....50-10
Previsão de Pontos de Giro....50-11
Compensação Dianteira....50-13
Seta de Rumo do Veículo....50-13
Guia CONFIGURAÇÕES TROCA DE PISTA ..50-15
Acumulador de Mudança de Pista....50-16
Sistema de Monitoramento do Sinal do StarFire 50-17
Modo de Orientação da Linha de Corte 50-18
Modo de Pista Reta....50-19
Modo de Curva Adaptável....50-25
Modo Curva AB 50-41
Modo de Pista Circular 50-49
Modo Trocar Trilhas....50-53
Configuração do AutoTrac....50-56
Precisão do Sistema AutoTrac 50-72
Tratores com AutoTrac 50-73
Pulverizadores com AutoTrac 50-75
Colheitadeiras com AutoTrac 50-77
Forrageiras Autopropelidas do AutoTrac....50-78
Colheitadeira de Cana de Açúcar com AutoTrac....50-79
AutoTrac Universal 50-80

Monitor GreenStar Original

Sistemas Compatíveis....55-1
Operação do Monitor Original GreenStar....55-1

Monitor de Desempenho

Monitor de Desempenho 60-1
Configuração do Monitor de Desempenho....60-2
Funcionalidade do UPM (MONITOR DE DESEMPENHO UNIVERSAL)....60-2
Origens de Gravação para o UPM 60-5
Origem de Gravação do APM 60-6
Monitor de Desempenho 60-7
CALIBRAÇÕES DO MONITOR DE DESEMPENHO....60-8
Configuração do Trator para GPS DIRETO ou Alimentação do Radar Baseado no Solo (APENAS Veículos Baseados no CAN)....60-9
Somente Sensor do Radar de Feixe Duplo (Calibração Automática) 60-9
Calibração do Radar de Feixe Duplo 60-10
VALIDAÇÃO DO SINAL DE CONEXÃO DO RADAR (SOMENTE MODO UPM)....60-10
TELA DE TOTAIS DO MONITOR DE DESEMPENHO....60-12
MONITOR DE DESEMPENHO AVANÇADO (APM) 60-15

Página

Funções Adicionais Disponíveis no Modo APM 60-18

Documentação

Sem Documentação GPS 65-1
Ligar e Desligar a Documentação 65-1
Como a Documentação Organiza os Dados....65-1
Tecla programável DOCUMENTAÇÃO 65-2
Observações Sobre o Talhão e a Tarefa 65-3
Operações....65-4
Controladores....65-5
Remoção, Ativação e Desativação de Operações....65-5
Uso da Documentação com Plantadeiras 65-6
Uso de Documentação com Dosador de Semente/Carros Pneumáticos 65-12
Detalhes do Produto de Semeadura—Somente Europa 65-15
Uso da Documentação com uma Caixa Seca/SpreadStar....65-18
Detalhes do Produto – Aplicação do Produto—Somente Europa 65-20
Misturas de Tanque 65-22
Visualização de Misturas de Tanque Bloqueadas 65-25
Documentação de Colheita 65-26
Configuração da Documentação da Colheita...65-27
Configuração do Monitor de Colheita....65-30
Configuração da Máquina de Colheita 65-34
Configuração Rápida para Colheitadeiras....65-37
Calibração do Rendimento do Monitor de Colheita....65-46
Correção da Umidade no Monitor de Colheita....65-49
Configuração do Monitor de Colheita de Algodão....65-52
Calibração do Monitor de Colheita de Algodão....65-57
Operação de Cultivo....65-61
Prescrições com Base em Mapas....65-62
Conversor de Shapefile....65-64
Conexão de Controladores de Terceiros....65-68
Prescrições/Documentação simultânea com controladores de terceiros e da John Deere....65-69
Outras Operações....65-69
Controle de Água da Superfície 65-70
Controle de Água da Superfície 65-70

Totais

Botão TOTAIS 70-1
Totais de Colheita....70-2
Visão Geral....70-3
Configuração de Totais na Página Inicial 70-3
Configurações de Totais....70-3
Visualização dos Dados Atuais da Colheita....70-6
Estação da Colheita 70-6
Controle de Sobreposição....70-7

Continua na página seguinte

Página

Gravação de Dados de Cargas 70-7
Adição em uma Carga Existente 70-9
Dicas Adicionais sobre Cargas 70-9
Visualização de Relatórios de Totais Atuais 70-9
Visualização de Relatórios de Totais Filtrados 70-11

Swath Control
Teoria de Operação 75-1
Compatibilidade 75-1
Limites 75-1
Mapa de Cobertura 75-1
Precisão 75-2
Limitações do Swath Control 75-3
Preparação Requerida 75-4
Botão Swath Control 75-4
Resumo 75-5
Barra de Status da Seção 75-5
Visualização por Operação 75-6
Taxas e Seções 75-6
Configs. 75-7
Configs. Sobrepos. 75-8
Ligar e Desligar Configurações 75-9
Habilitação 75-10
Compreensão das Configurações de Ligação e Desligamento do Swath Control 75-11
Indicações de Diagnóstico 75-14
Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control—Métrica 75-16
Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control—SAE 75-18

Implementos ISO
Advertência de Implemento Detectado 80-1
Operação de Implementos ISO 80-1
Implementos ISO 80-2
Teclas Programáveis 80-3
Remoção de Controladores 80-4

Controles Auxiliares
Sinais de Segurança dos Controles Auxiliares 85-1
Alertas do Controle Auxiliar 85-3
Tecla Programável Controle Auxiliar 85-6
Página Controles Auxiliares — Mapeamento de Funções do Implemento 85-7
Controles Auxiliares — Mensagens de Erro de Atribuição 85-11
Controles Auxiliares — Atribuições Preferenciais 85-13
Controles Auxiliares — Conflitos e Funções Desativadas 85-14

Atribuição da Porta COM
Por Que Atribuir a Porta COM? 90-1
Configuração da Porta COM 90-2
Configurações de Porta Com 90-3

Página

Configurações da Porta COM—Unidades de Controle de Terceiros 90-4
Revisão da Configuração da Porta COM 90-6
Desativação da Porta COM 90-7
Configurações de Porta Com 90-8

YARA N-Sensor
YARA N-Sensor 95-1

GreenSeeker®
Configurações do GPS 100-1
GreenSeeker 100-2

Sistema Central de Inseticida
Sistema Central de Inseticida 105-1

Conexão de Receptores GPS RS-232
Conexão de Receptores GPS RS-232 110-1
Kit de Chicote RS232 110-2

Vídeo
Aplicação de Vídeo 115-1
Instalação do Vídeo 115-1
Configurações do Vídeo 115-1
Visualização de Vídeo 115-3
Ajuste da Qualidade da Imagem do Vídeo 115-3

Gerenciamento de Dados
Teoria de Operação 120-1
Opções de Transferência de Dados 120-1
Exportação de Dados do Monitor 120-2
Importação de Dados para o Monitor 120-3
Importação de Prescrições Globais ou Shapefiles 120-3
Exemplo 1 – Importação e Exportação de Dados da Documentação 120-4
Exemplo 2 – Backup dos Dados da Documentação 120-5
Exemplo 3 – Transferência das Linhas de Orientação 120-5
Exemplo 4 – Importação de Prescrições Globais e Shapefiles 120-6
Exemplo 5 – Modificação de um Perfil 120-6
Transferência de Dados entre Dois Monitores 120-6
Opções para Excluir Dados 120-6
Detalhes dos Tipos de Dados 120-7
Dicas para Detecção e Resolução de Problemas no USB 120-7
Alarme – Dados Config. GreenStar Inválidos 120-8
Alarme – Dados Config. GreenStar Corrompidos 120-9

Atualização do Software
Download de Atualizações de Software 125-1

Continua na página seguinte

Página

Determinação da Versão de Software no Monitor 125-1
Atualização do Monitor e de Componentes do Sistema 125-2

Detecção e Resolução de Problemas e Diagnósticos

Centro de Mensagens 130-1
Visualização de Leituras de Diagnóstico Básicas 130-5
Reinicialização do Monitor 130-5
Lista de Verificação de Pré-Safra para Semeadura 130-5
Lista de Verificação de Pré-Safra para Orientação 130-6
Lista de Verificação de Pré-Safra do Swath Control Pro para Plantadeiras 130-6
Perguntas Frequentes 130-7
Reprogramação dos Códigos de Erro 130-10
Telas de Alarme 130-11
Alarmes do Controlador de Tarefa 130-12
Endereços de Diagnóstico 130-15
Códigos de Diagnóstico de Falhas 130-17
Caixas Pop-Up de Código de Falhas—Software Principal da Plataforma 130-18
Caixas Pop-Up de Código de Falhas—Software de Documentação 130-20
Diagnóstico do GreenStar 130-21
Modo Repetição 130-21
Alarmes da Orientação 130-22
Caixas Pop-Up de Código de Falhas—Software de Orientação 130-24
Mensagens de Desativação do AutoTrac 130-25

Especificações

Nome do Dispositivo, Endereço de Origem e Diretório do Arquivo 135-1
Pinagem de Componentes do Sistema GreenStar 135-2
Pinagem de 26 pinos do Monitor (V1) 135-3
Declaração de Conformidade CE 135-4

Glossário

Glossário de Termos 140-1

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança

Este é o símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo em sua máquina ou neste manual, fique atento a possíveis ferimentos pessoais.

Siga as precauções e práticas seguras de operação recomendadas.

T81389 —UN—07DEC88

DX,ALERT -54-29SEP98-1/1

Palavras de Aviso

Uma palavra de aviso—PERIGO, ATENÇÃO OU CUIDADO—é usada como símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos graves.

Avisos de segurança como PERIGO ou ATENÇÃO estão localizados próximos de perigos específicos. Precauções gerais são indicadas nos avisos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

⚠ PERIGO

⚠ ALERTA

⚠ CUIDADO

TS187 —54—27JUN08

DX,SIGNAL -54-03MAR93-1/1

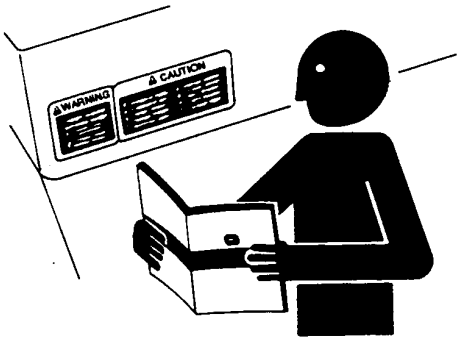
Siga as Instruções de Segurança

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os avisos de segurança em sua máquina. Mantenha os avisos de segurança em boas condições. Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição do equipamento incluam os avisos de segurança atualizados. Avisos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

Aprenda como operar a máquina e como usar os comandos corretamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições de operação corretas. Modificações não autorizadas na máquina



TS201 —UN—23AUG88

podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e precisar de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ -54-16JUN09-1/1

Evitar atropelamentos ao dar ré

Antes de mover a máquina, certifique-se de que não haja pessoas no caminho da máquina. Vire-se e olhe diretamente para melhor visibilidade. Ao dar ré, use uma pessoa para sinalizar quando a visão estiver obstruída ou o espaço livre for muito limitado.

Não confie em uma câmera para determinar se há pessoas ou obstáculos atrás da máquina. O sistema pode ser limitado por muitos fatores, incluindo práticas de manutenção, condições ambientais e alcance operacional.

PC10857XW —UN—24JUN10

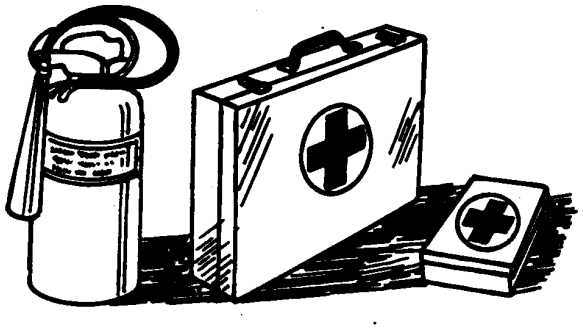
DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS -54-30AUG10-1/1

Emergências

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.



TS291 —UN—23AUG88

DX,FIRE2 -54-03MAR93-1/1

Prática de Manutenção Segura

Compreenda o procedimento de manutenção antes de executar qualquer trabalho. Mantenha a área de trabalho limpa e seca.

Nunca lubrifique, ajuste ou faça manutenção na máquina quando esta estiver em movimento. Mantenha mãos, pés e vestimentas longe de peças acionadas por potência elétrica ou hidráulica. Desengate todas as fontes de potência, e opere os controles para aliviar a pressão. Baixe o equipamento até ao solo. Desligue o motor. Remova a chave. Permita que a máquina arrefeça.

Apoie de forma segura quaisquer elementos da máquina que tenham que ser levantados para que a manutenção possa ser feita.

Mantenha todas as peças em bom estado e adequadamente instaladas. Repare danos imediatamente. Substitua as peças gastas ou partidas. Remova quaisquer acumulações de massa lubrificante, óleo ou detritos.

Em equipamentos com motor, desligue o cabo terra da bateria (-) antes de fazer quaisquer ajustes nos sistemas elétricos ou antes de soldar na máquina.

Em implementos rebocados, desligue o conjunto de cabos de ligação do trator antes de fazer manutenção nos componentes do sistema elétrico ou antes de soldar na máquina.

TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -54-17FEB99-1/1

Operação Segura dos Sistemas de Orientação

Não use o sistema AutoTrac em rodovias.

- Sempre desligue (Desative e Desabilite) o sistema AutoTrac antes de entrar em uma rodovia.
- Não tente ligar (Ativar) o sistema AutoTrac ao trafegar em uma rodovia.

O sistema AutoTrac visa uma operação mais eficiente da máquina pelo operador. O operador é sempre o responsável pela rota da máquina. Para evitar acidentes pessoais ao operador e observadores:

- Permaneça em alerta e preste atenção ao ambiente ao seu redor.
- Assuma o controle da direção quando necessário para evitar perigos no campo, observadores, equipamentos ou outros obstáculos.
- Interrompa a operação se condições de visibilidade deficiente prejudicarem sua capacidade de operar a máquina ou de identificar pessoas ou objetos no caminho da máquina.
- Considere as condições do talhão, a visibilidade e a configuração do veículo ao selecionar a velocidade do veículo. Por exemplo, utilize rodas duplas ao utilizar o AutoTrac em alta velocidade em tratores.

CZ76372,0000281 -54-11JAN11-1/1

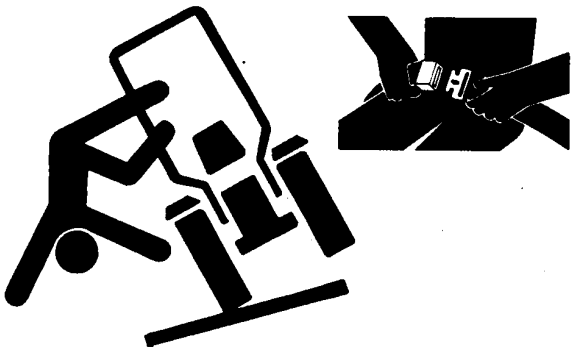
Uso Adequado do Cinto de Segurança

Use o cinto de segurança ao operar um trator equipado com uma estrutura de proteção contra capotagem (EPCC) ou com cabina do operador para reduzir a chance de ferimentos em caso de um acidente, como capotagem.

Não use cinto de segurança quando operar sem a estrutura de proteção contra capotagem ou sem cabina do operador.

Se algum dos componentes do cinto, como o fecho, cinto, fivela ou trava apresentarem sinais de danificação, substitua o cinto de segurança inteiro.

Faça no mínimo uma vez por ano uma inspeção completa no cinto de segurança e da trava do mesmo. Identifique sinais de peças soltas ou danificadas no cinto, tal como rasgos, atrito, desgaste extremo ou precoce, desbotamento ou abrasão. Substitua peças danificadas somente por peças de reposição originais. Consulte a seu concessionário John Deere.



TS205 —UN—23AUG88

DX,ROPS1 -54-07JUL99-1/1

Ler manuais do operador para implementos ISOBUS

Além dos aplicativos GreenStar, este mostrador pode ser usado como dispositivo de visualização para qualquer implemento de acordo com a norma ISO 11783. Isto inclui a capacidade para comandar implementos ISOBUS. Quando usado desta forma, as informações e funções de comando do implemento disponibilizadas no mostrador são fornecidas pelo implemento e são de responsabilidade do fabricante do implemento. Algumas dessas funções do implemento podem implicar riscos ao operador ou pessoas próximas. Leia o manual do operador fornecido pelo fabricante do implemento e observe todas as mensagens de segurança no manual e no implemento antes de utilizar.

NOTA: ISOBUS refere-se à norma ISO 11783

DX,WW,ISOBUS -54-19AUG09-1/1

Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança

Quedas durante instalação ou remoção de componentes eletrônicos montados no equipamento podem causar graves ferimentos. Use uma escada ou plataforma para alcançar facilmente cada local de montagem. Use apoios seguros e resistentes para as mãos e os pés. Não instale nem remova componentes molhados ou congelados.

Ao instalar ou fazer manutenção de uma estação base RTK em uma torre ou outra estrutura alta, use um elevador aprovado.

Ao instalar ou fazer manutenção em um mastro de antena de GPS usada num implemento, use técnicas de elevação apropriadas e o devido equipamento de proteção pessoal. O mastro é pesado e pode ser difícil de manusear. Serão necessárias duas pessoas quando os locais de montagem não forem acessíveis do solo ou de uma plataforma de manutenção.

TS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -54-24AUG10-1/1

Advertência de Implemento Detectado

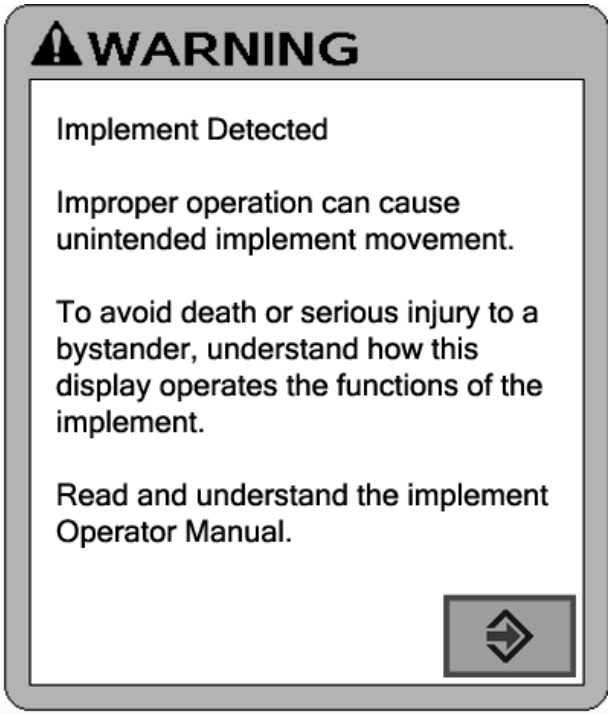
CUIDADO: Implemento Detectado

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

Para evitar morte ou acidentes pessoais graves a observadores, compreenda como esse monitor aciona as funções do implemento.

Leia e compreenda o Manual do Operador do Implemento.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um implemento ISOBUS. Para obter mais informações, consulte LEIA OS MANUAIS DO OPERADOR DOS IMPLEMENTOS ISOBUS na seção Segurança.


WARNING
Implement Detected
Improper operation can cause unintended implement movement.
To avoid death or serious injury to a bystander, understand how this display operates the functions of the implement.
Read and understand the implement Operator Manual.

PC10339 —UN—23SEP07

OUO6050,0000E6B -54-06OCT08-1/1

Sistema de Orientação Automático Detectado

CUIDADO: Sistema de Orientação Automático Detectado. Ativar um sistema de orientação em estradas pode causar perda do controle do veículo.

Para evitar a morte ou acidentes pessoais graves, desligue o sistema de orientação antes de entrar em estradas.

Essa mensagem é exibida na partida do veículo com um Sistema de Orientação Automático instalado.

WARNING
Automatic Guidance System Detected. Activating a guidance system on roadways may cause loss of vehicle control.
To avoid death or serious injury, disable the guidance system before entering roadways.

PC12314 —UN—05OCT09

OUO6050,0000DCD -54-05OCT09-1/1

Sinais de Segurança dos Controles Auxiliares

Controle Auxiliar Detectado

CUIDADO: Controle Auxiliar Detectado

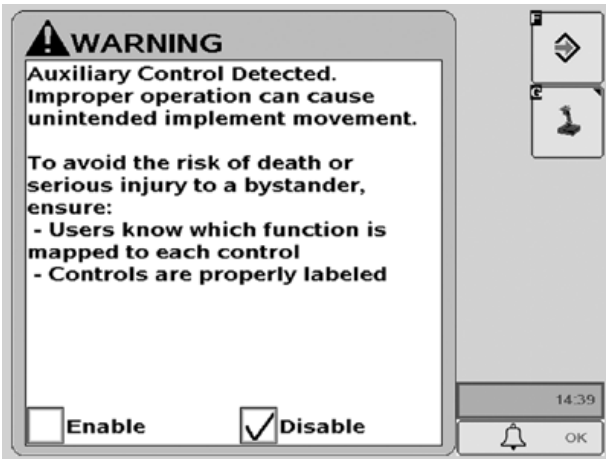
Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- **Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle**
- **Controles estão adeq. identific.**

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar. Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Controles" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.

Se a opção "**Desativar**" (padrão) for selecionada, todos os Controles Auxiliares serão desabilitados.


WARNING
Auxiliary Control Detected.
Improper operation can cause unintended implement movement.
To avoid the risk of death or serious injury to a bystander, ensure:
- Users know which function is mapped to each control
- Controls are properly labeled
Enable
Disable
14:39
OK
ZX1042319 —UN—04DEC08

Se a opção "**Ativar**" for selecionada, todos os Controles Auxiliares serão habilitados.

CZ76372,0000282 -54-12JAN11-1/4

Configuração do Controle Auxiliar Alterada

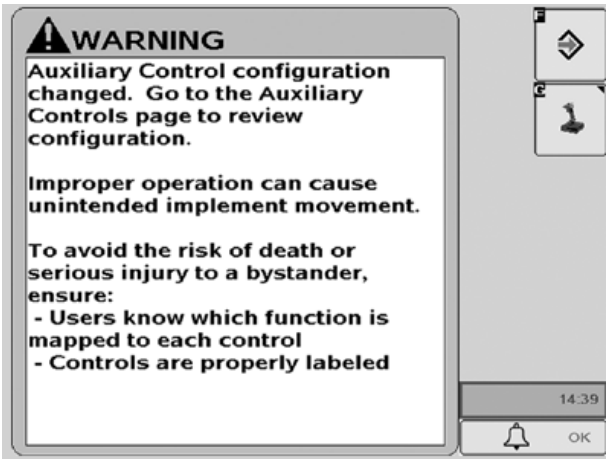
CUIDADO: Configuração do Controle Auxiliar alterada. Vá p/ a pág. Controles Auxiliares p/ verif. as configurações.

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- **Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle**
- **Controles estão adeq. identific.**

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar e que a configuração foi modificada durante o tempo de execução (ex.: entrada adicional e/ou implemento adicionado). Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Controles" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.


WARNING
Auxiliary Control configuration changed. Go to the Auxiliary Controls page to review configuration.
Improper operation can cause unintended implement movement.
To avoid the risk of death or serious injury to a bystander, ensure:
- Users know which function is mapped to each control
- Controls are properly labeled
14:39
OK
ZX1042512 —UN—04DEC08

Continua na página seguinte

CZ76372,0000282 -54-12JAN11-2/4

Controle Auxiliar Ativado

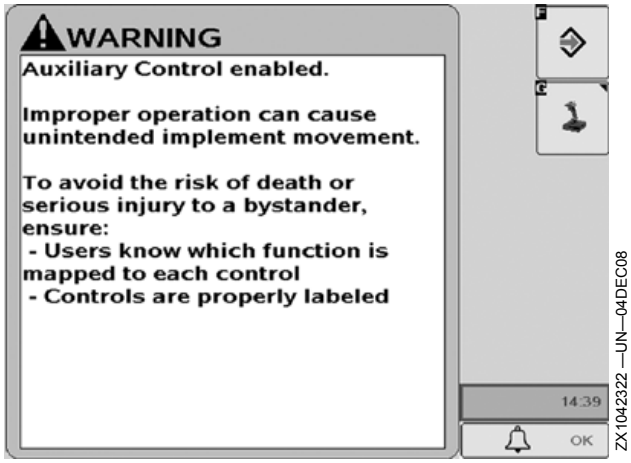
CUIDADO: Controle Auxiliar ativado.

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- **Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle**
- **Controles estão adeq. identific.**

Essa mensagem ocorre quando o operador habilita o Controle Auxiliar manualmente. Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Controles" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.


WARNING
Auxiliary Control enabled.
Improper operation can cause unintended implement movement.
To avoid the risk of death or serious injury to a bystander, ensure:
- Users know which function is mapped to each control
- Controls are properly labeled
14:39
OK
ZX1042322 —UN—04DEC08

CZ76372,0000282 -54-12JAN11-3/4

Controle Auxiliar Ativado

CUIDADO: Controle Auxiliar ativado. Algumas atrib. solicitadas não estão concluídas.

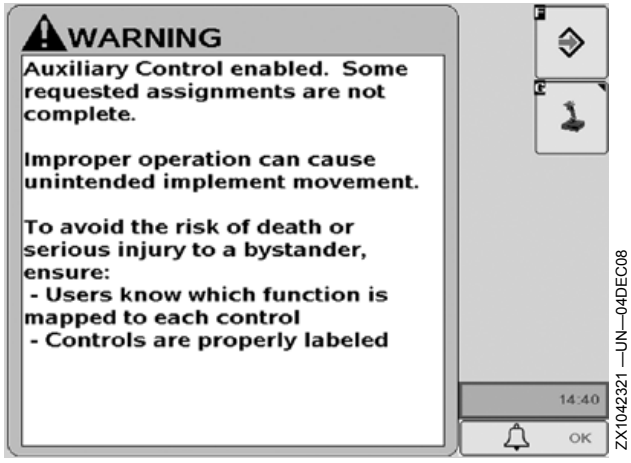
Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- **Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle**
- **Controles estão adeq. identific.**

Essa mensagem ocorre quando o Controle Auxiliar foi habilitado manualmente, porém, nem todas as atribuições foram concluídas com êxito. Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Controles" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.

IMPORTANTE: Se a tecla "Entrar" F for selecionada, o implemento segue apenas as atribuições que foram concluídas com êxito, porém, ainda há atribuições que não estão concluídas. É necessário revisar a tela de mapeamento dos Controles Auxiliares pressionando a tecla "Controles" G e concluir todas as atribuições antes de habilitar os Controles Auxiliares.


WARNING
Auxiliary Control enabled. Some requested assignments are not complete.
Improper operation can cause unintended implement movement.
To avoid the risk of death or serious injury to a bystander, ensure:
- Users know which function is mapped to each control
- Controls are properly labeled
14:40
OK
ZX1042321 —UN—04DEC08

CZ76372,0000282 -54-12JAN11-4/4

Teoria de Operação

IMPORTANTE: É importante seguir as instruções de utilização corretas com a tela de toque no monitor GS3 2630. Não encoste na tela de toque com um objeto mais rígido ou afiado do que a ponta do dedo (caneta, ponta de lápis ou qualquer objeto metálico). A pressão excessiva também pode causar danos aos componentes da base e anular a garantia da tela de toque. Pressões leves, se exercidas de modo contínuo, podem reduzir a confiabilidade da tela de toque.

O monitor é usado principalmente como interface do operador para orientação e aplicações de documentação.

O principal ponto de navegação do monitor é a tela de toque que permite ao operador inserir as informações tocando na tela. O 2630 também pode usar o controle do monitor que permite o uso de botões de inserção e rotativos.

Software Básico do GreenStar

O monitor vem padrão com um conjunto de programas básicos:

- Orientação Manual
- Documentação (talhão e colheita)
- Mapeamento na Tela
- Prescrições
- Funcionalidade do VT ISOBUS

Quando conectado a um receptor GPS, o sistema permite que o operador dirija o veículo com o auxílio do GPS. Quando combinado com uma ativação opcional do AutoTrac e o kit de direção do veículo, o sistema pode guiar a máquina automaticamente no talhão.

A documentação pode ser usada para registrar os dados ligados às coordenadas do GPS. Em algumas máquinas, as taxas, rendimento, largura do implemento ou outras informações serão registradas do barramento CAN do veículo. Os monitores também podem ser conectados a algumas unidades de controle fabricadas por terceiros para registrar as informações de taxas. Esses dados são colecionados na memória do monitor e podem ser descarregados para o software do computador utilizando-se uma unidade USB para produzir mapas e relatórios das atividades no talhão.

NOTA: As unidades de controle de terceiros são aquelas que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e unidades de controle compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

O mapeamento na tela usa GPS e a origem da gravação para criar mapas em tempo real das atividades de talhão. Os operadores podem ver as áreas ou os mapas aplicados do talhão que cobriram.

A função do Monitor GreenStar original pode ser usada para operar implementos John Deere selecionados como seriam normalmente usados com o monitor GreenStar original. O 2630 também é montado em paralelo com um monitor GreenStar original.

O monitor 2630 tem um monitor de desempenho integrado que pode ser usado para registrar a área e outros dados com base na largura do implemento e na velocidade de avanço.

O monitor também pode ser usado para máquinas e sistemas que seguem o nível 2 de implementação da Organização para Padronização Internacional ISO 11783. O objetivo da ISO 11783 é habilitar as unidades eletrônicas para se comunicarem umas com as outras fornecendo um sistema padronizado fácil de ler e entender. O operador pode utilizar o monitor como um monitor de desempenho do trator e um monitor de implemento compatível com a ISO 11783.

As atualizações de software são publicadas em www.StellarSupport.com. Cada monitor também vem acompanhado de um CD com o GreenStar Live Update. O Live Update pode ser instalado em um PC conectado à Internet e alertar o usuário quando as atualizações do monitor estiverem disponíveis. O Live Update orienta o usuário no processo de download. O download é armazenado em uma unidade USB e inserido no monitor para concluir a atualização.

CZ76372,0000285 -54-12JAN11-1/1

Frente do Monitor

O LED (B) indica o modo de alimentação do monitor:

A barra de andamento da **Reinicialização a frio** é preta com um fundo amarelo.

A reinicialização completa ocorre quando o monitor GS3 permaneceu desligado por mais de 6 horas ou perdeu a alimentação não chaveada. Ele leva de 60 a 80 segundos para ligar.

A barra de andamento da **Reinicialização a quente** é amarela com um fundo preto.

A reinicialização a quente ocorre quando o monitor GS3 permaneceu em operação nas últimas 6 horas e NÃO perdeu a alimentação não chaveada durante esse período. Ele leva de 20 a 30 segundos para ligar.

O LED de **Desligamento ou modo de Espera** é laranja.

IMPORTANTE: Se o LED estiver PISCANDO LARANJA e a tela estiver em branco, uma condição de temperatura fora da faixa foi detectada. Desligue a unidade para evitar que o monitor seja danificado.

Faixa de Temperaturas de Operação

-20 a 70 °C (-4 a 158 °F).

Temperatura de Armazenagem

-40 a 85 °C (-40 a 185 °F)

O status do LED é verde quando o monitor está ligado ou laranja quando o monitor está iniciando ou desligando. Se o LED estiver VERMELHO, a unidade não está operacional. Desligue a unidade. O monitor encontrou um erro ou problema e está tentando corrigir.

IMPORTANTE: Sempre limpe a tela do monitor com a energia desligada. A limpeza da tela durante a operação pode resultar em seleção não intencional de botões.

PC12701 —UN—20JUL10

monitor

A—Monitor
B—LED (Luz da Energia)
C—Conexões USB

Para limpar o monitor, desligue-o e limpe a tela com um pano macio umedecido com limpador que não seja à base de amônia, como o limpador multiuso ou para vidros da John Deere.

A conexão USB é utilizada para transferir dados para o monitor e a partir dele e também para atualizar software. A maioria das unidades USB funciona com o monitor.

NOTA: O monitor possui duas conexões USB para redundância caso uma delas falhe. Apenas uma unidade USB pode ser inserida por vez. As conexões USB se destinam apenas à transferência de dados e reprogramação.

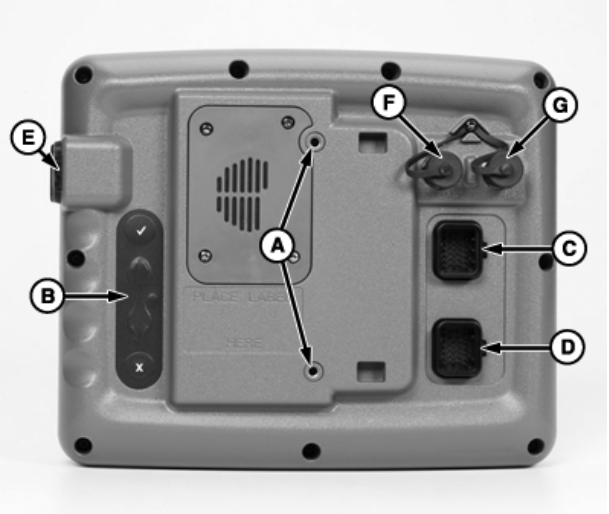
CZ76372,0000283 -54-12JAN11-1/1

Traseira do Monitor

A Parte Traseira do Monitor contém:

- Furos de Montagem do Monitor—fixação no suporte da máquina.
- Ponto de Navegação Secundário—fornece navegação auxiliar com o monitor.
- Conector do Monitor—conecta os plugues do chicote elétrico do veículo no monitor para alimentação e comunicação do sistema.
- Conector de vídeo—conecta a fonte de vídeo ao monitor.
- Conexões USB—conexão da unidade USB usada para coleta de dados e salvamento de configurações selecionadas do monitor e do implemento.
- Conector Ethernet—Através de adaptador, poderá ser usado no futuro um cabo Ethernet.
- Conector USB—Através de adaptador, poderá ser usado no futuro um cabo USB.

NOTA: A traseira do monitor terá uma etiqueta com o modelo do monitor e o número de série.



PC12702 —UN—20JUL10

A—Furos de montagem do monitor
B—Navegação secundária
C—Conector Primário do Monitor
D—Conector de Vídeo
E—Conexões USB
F—Conector Ethernet (Uso Futuro)
G—Conector USB (Uso Futuro)

CZ76372,0000284 -54-12JAN11-1/1

Unidade USB

Requisitos da Unidade USB para Monitores John Deere

A maioria das unidades USB é compatível com os monitores John Deere. Observe as seguir os requisitos da unidade USB:

- Formato - Windows FAT ou FAT32. Este monitor não reconhece o formato NTFS.
- Capacidade - Não existem limites específicos para a capacidade de memória da unidade.
- Conectividade - USB 2.0
- Dimensões Máximas - 9,2 mm de espessura por 21,7 mm de largura

Melhores Práticas

- Aguarde 10 segundos, porque as unidades USB de capacidade grande podem demorar algum tempo para serem reconhecidas.
- Utilize uma unidade USB de 4 GB ou mais, para que vários Backups possam ser armazenados.
- Exclua todos os arquivos da unidade USB que não estejam associados aos monitores John Deere.

CZ76372,0000287 -54-12JAN11-1/1

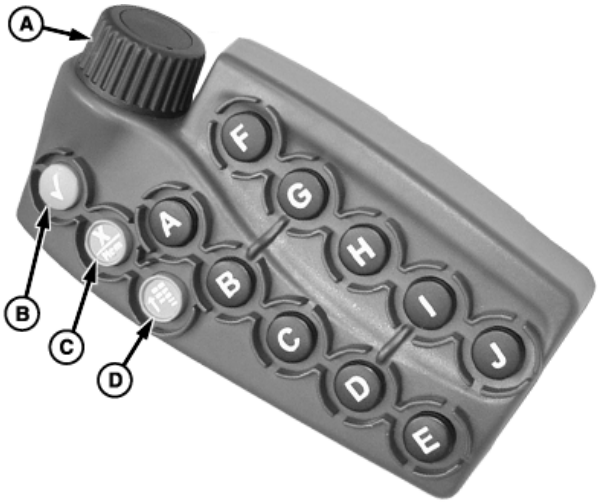
Controle do Monitor

⚠ CUIDADO: Não monte o controle do monitor do lado de monitores duplos (2630 e Monitor GreenStar Original). Isso bloqueia a visão do operador e sobrecarrega o suporte. Monte o controle do monitor em outro lugar.

O controle do monitor é o ponto de navegação secundário no Monitor GreenStar.

O controle do monitor contém 10 teclas programáveis de atalho disponíveis: A-J, Botão Rotativo (A), botão ENTRAR (B), botão CANCELAR (C) e botão MENU (D).

A—Botão Rotativo
B—Botão ENTRAR
C—Botão CANCELAR
D—Botão MENU



PC8864 —UN—09JAN06

Controle do Monitor

CZ76372,000012E -54-13AUG10-1/1

Navegação Secundária do Monitor

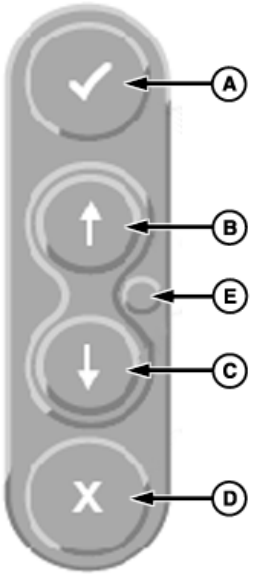
Os controles secundários do monitor consistem de cinco botões localizados na parte traseira do monitor. Eles proporcionam navegação auxiliar caso os controles principais do monitor não estejam se comunicando com ele.

O botão ENTER (A) e o botão CANCELAR (D) funcionam do mesmo modo que funcionam com os controles principais do monitor.

A Seta para Cima (B) e a Seta para baixo (C) simulam a operação do botão rotativo do controle do monitor.

O botão REINICIALIZAR MONITOR (E) restabelece o monitor sem desligar e ligar a energia do veículo. Segure por 3 segundos para reinicializar.

A—Enter
B—Seta para cima
C—Seta para baixo
D—Cancelar
E—Reinicializar monitor



PC8580 —UN—17AUG05

Navegação Secundária do Monitor

OUO6050,000229E -54-20NOV06-1/1

Capturas de tela

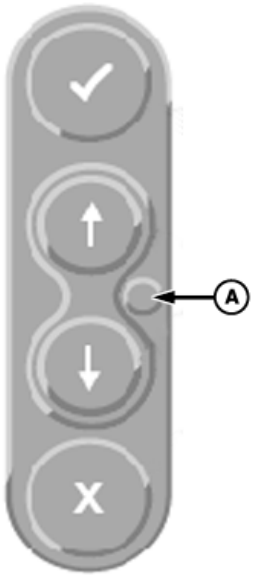
O botão (A) REINICIAR MONITOR pode ser usado para capturar telas do monitor 2630. Pressione o botão (A) REINICIAR MONITOR por aproximadamente um segundo.

Uma captura de tela bem sucedida é indicada pelo LED dianteiro (luz de alimentação) por meio da mudança para a cor vermelha e de volta para a cor verde.

Captura de telas capturadas no monitor serão armazenadas na memória interna do monitor até serem transferidas para uma unidade flash USB.

NOTA: Para transferir as capturas de tela para uma unidade flash USB, consulte as seções OPÇÕES DE TRANSFERÊNCIA DE DADOS e EXPORTAÇÃO DE DADOS DO MONITOR neste manual.

A—Restabelecer Monitor

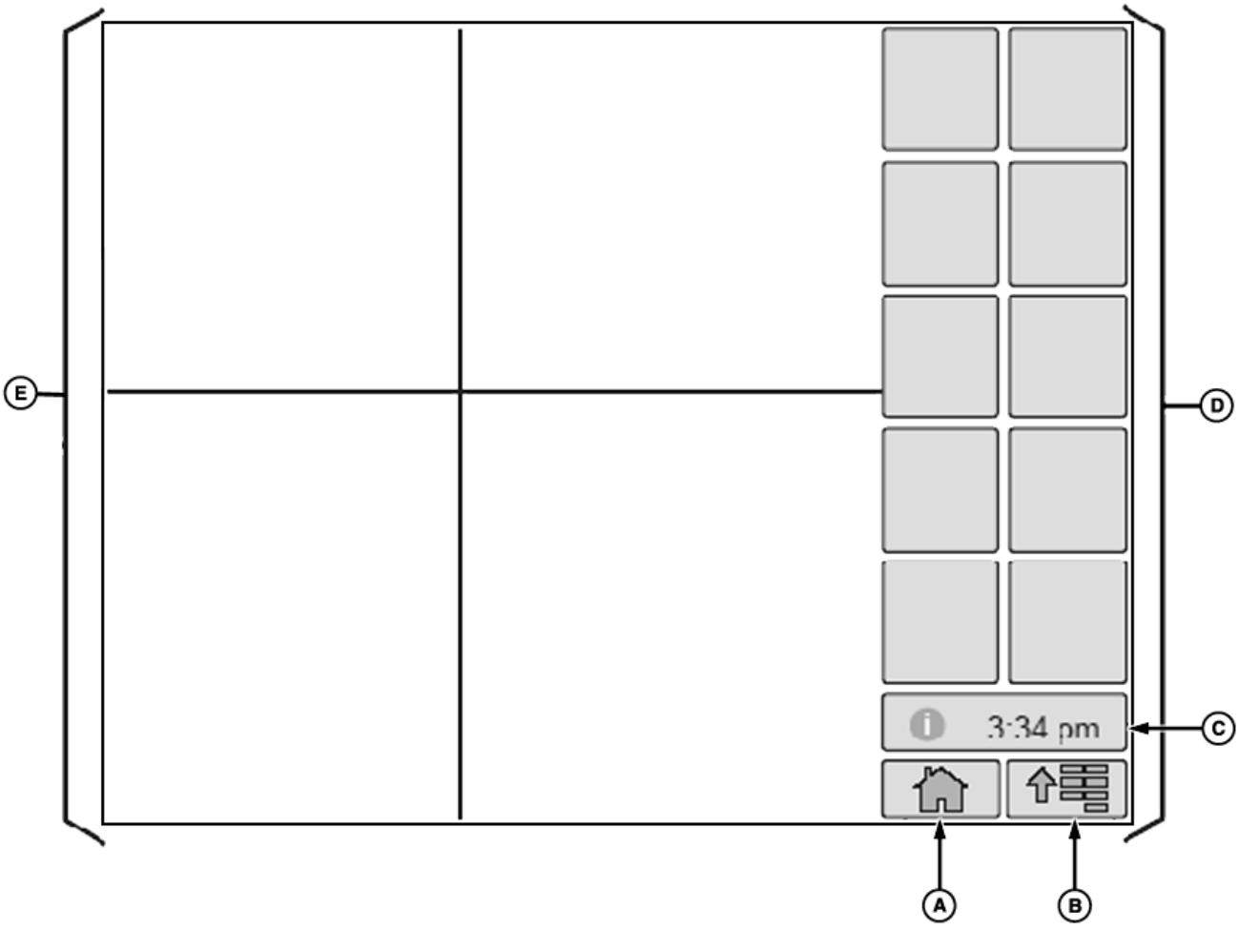


PC13808 —UN—13JUN11

Navegação Secundária do Monitor

JS56696,0000A28 -54-13JUN11-1/1

Layout da Tela



Layout da Tela

A—Página Inicial
B—Menu
C—Centro de Mensagens
D—Teclas programáveis
E—Área de Informações do Aplicativo

NOTA: As telas do monitor apresentadas nas páginas a seguir servem apenas para referência. As telas reais podem aparecer de modo diferente devido à conexão de dispositivos adicionais e/ou à versão do software em uso.

As seleções Página Inicial (A), Menu (B) e Centro de Mensagem (C) estão disponíveis na maioria das telas.

- A seleção Página Inicial—permite ao operador visualizar a Página Inicial.
- Seleção de menu—permite ao operador visualizar uma lista de aplicações disponíveis.
- Seleção do Centro de Mensagens—permite ao operador visualizar mensagens de alarme e informações de diagnóstico. (Veja CENTRO DE MENSAGENS DE CONFIGURAÇÃO na seção Centro de Mensagens do Monitor.)

A seleção de uma das teclas programáveis (D) gerará uma nova página ou um processo a ser iniciado.

CZ76372,0000297 -54-12JAN11-1/1

Instalação na Maioria das Máquinas Prontas para o GreenStar

A—Suportes da Coluna de Canto

B—Porcas Borboletas (2 Usadas)

C—Conector do Monitor do Veículo

D—Conector no Monitor

1. DESLIGUE o veículo.
2. Fixe o suporte nos suportes de montagem da coluna de canto (A).
3. Fixe o monitor no suporte usando as porcas borboletas (B) (fornecidas com o monitor).
4. Encaixe o chicote elétrico no conector da coluna de canto (C) e no conector inferior na parte traseira do monitor (D).
5. Posicione o monitor de modo que seja alcançado com comodidade e que não obstrua sua visão.

IMPORTANTE: O monitor deve ser conectado a uma fonte de alimentação CHAVEADA e CONSTANTE. Isso permite ao monitor desligar corretamente e salvar os dados. Quando a chave de partida é desligada, a mensagem "Salvamento de Configurações" deve aparecer na tela.

NOTA: O suporte e o chicote elétrico são vendidos separadamente. Utiliza os mesmos suportes e chicotes dos monitores GS2.

OUO6050,000128E -54-19JUL10-1/1

Instalação em um Veículo John Deere com um Monitor ISOBUS

Pode ser instalado um monitor ISOBUS John Deere na coluna do canto de um veículo John Deere que tenha um monitor ISOBUS compatível instalado no apoio de braço, tal como um Command Center 8R. Exemplos de monitores ISOBUS John Deere que podem ser instalados na coluna do canto incluem o GS2 1800, GS2 2100, GS2 2600 e GS3 2630. Algumas aplicações serão automaticamente DESLIGADAS no monitor do apoio de braço porque elas não podem ser executadas em dois monitores no mesmo barramento CAN. O Barramento do Implemento pode ser LIGADO ou DESLIGADO no monitor do apoio de braço, dependendo da preferência do usuário.

Instalação

1. DESLIGUE o veículo
2. Conecte o chicote do monitor no conector da coluna de canto e o conector de 26 pinos do monitor na parte traseira do monitor.
3. LIGUE o veículo. O monitor do apoio de braço pode exibir uma mensagem informando que outro monitor John Deere foi detectado. Se não exibir, consulte o Manual do Operador do veículo para verificar se as configurações de Vários Monitores foram definidas corretamente no monitor do apoio de braço.
4. Ligue o veículo novamente para que os dois monitores possam ser reinicializados.

Quando os dois monitores ligarem, algumas aplicações estarão LIGADAS ou DESLIGADAS em cada monitor, conforme mostrado na tabela abaixo. Se o MODO no monitor do apoio de braço, encontrado na página Configurações de Vários Monitores, estiver definido como PERSONALIZADO e as aplicações não estão configuradas como desejado, selecione RESTAURAR CONFIGURAÇÕES PADRÃO em Configurações de Vários Monitores no monitor do apoio de braço.

Aplicação	Monitor da Coluna do Canto	Monitor do Apoio de Braço
GreenStar	ON (LIGADO)	DESL.
Emulador do Monitor GreenStar Original	ON (LIGADO)	DESL.
Barramento do Implemento	ON (LIGADO)	DESL.
Programação do Controlador	ON (LIGADO)	DESL.
Controlador de Tarefa	ON (LIGADO)	ON (LIGADO)

Configuração Padrão de Vários Monitores

O Barramento do Implemento é a única aplicação que pode ser configurada pelo usuário como LIGADA ou DESLIGADA no monitor do apoio de braço. DESLIGUE o barramento do Implemento para todas as aplicações de Implemento ISO a serem movidas para o outro monitor.

NOTA: O monitor do apoio de braço pode não funcionar corretamente se um monitor de terceiros for conectado no Barramento do Implemento. Recomenda-se que um segundo Barramento CAN seja instalado se o problema ocorrer.

CZ76372,000028F -54-12JAN11-1/1

Movimentação de Aplicações de Implemento ISO entre dois Monitores ISOBUS

Quando o monitor é instalado em veículos John Deere mais recentes que possuem um monitor compatível com o ISOBUS instalado no apoio de braço, os implementos ISO podem aparecer em qualquer um dos monitores. Selecione Menu em cada monitor para encontrar os ícones de implemento para todos os implementos ISO que estejam conectados, tais como o SeedStar2, o receptor StarFire ou o Controlador de Taxa GS. Existem duas maneiras de mover as aplicações de Implementos ISO para o outro monitor.

Alguns Implementos ISO são projetados para lembrar em que monitor estavam por último e retornar para esse monitor cada vez que o veículo é ligado. Esses implementos podem ser movidos de um monitor para o próximo usando um botão encontrado nas páginas Configurações da aplicação do implemento. Esta função é chamada algumas vezes de PRÓXIMO VT. Leia o manual do operador do implemento para verificar se ele tem essa funcionalidade e como usá-la.

Outros implementos ISO aparecerão no monitor que inicializar primeiro quando o veículo é ligado. Se o usuário preferir que esses implementos sempre apareçam no monitor da coluna de canto, DESLIGUE a comunicação do Barramento do Implemento no monitor do apoio de braço. Leia o manual do operador do veículo para saber como DESLIGAR o barramento do Implemento no monitor do apoio de braço. A configuração é encontrada nas configurações do monitor no monitor do apoio de braço.

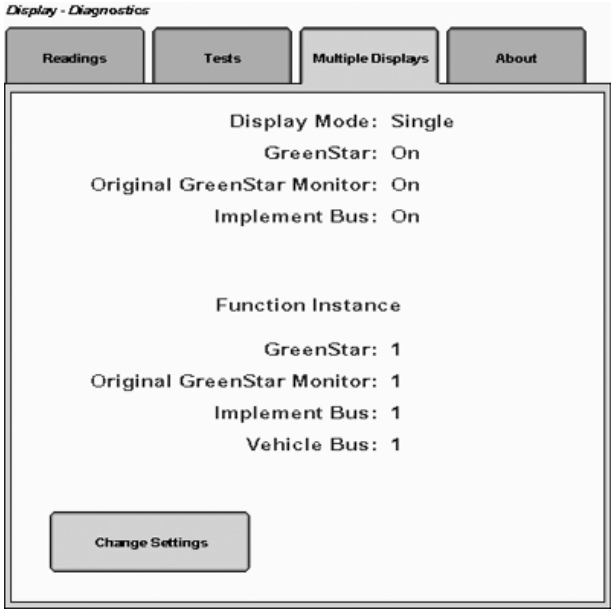
NOTA: O monitor da coluna de canto deve estar sempre com a comunicação do Barramento do Implemento LIGADA para que as aplicações do GreenStar funcionem adequadamente.

OUO6050,0001290 -54-20JUL10-1/1

Visualização das Configurações de Vários Monitores

1. Menu
2. Monitor
3. Tecla programável Diagnósticos do Monitor
4. Guia Vários Monitores

Visualize a página de configuração Vários Monitores para verificar o modo atual do monitor e o status ligado/desligado para Aplicativos GreenStar, Monitor GreenStar Original e VT do Barramento do Implemento.



Configurações de Vários Monitores

CZ76372,0000175 -54-28SEP10-1/1

Gerenciamento do Acesso do Usuário—Teoria de Operação

O Access Manager é usado para gerenciar o acesso do usuário a quase todas as funções no monitor. As funções podem ser bloqueadas ao operador para simplificar a experiência do usuário e reduzir alterações de configuração acidentais. Estando as funções bloqueadas para o "Modo Operador", será necessário uma senha para entrar no "Modo Proprietário" e acessar essas funções. A senha atual pode ser recuperada através do Centro de Mensagens. Ela fica armazenada no Endereço de Diagnóstico 62. Consulte a seção Detecção e Resolução de Problemas e Diagnósticos para saber como visualizar os Endereços de Diagnóstico.

Operação com Monitor Duplo

O monitor GS3 2630 talvez possa ser instalado na coluna de canto de um veículo John Deere que também possui um monitor no apoio de braço rodando o Access Manager. Neste caso, as configurações do Access Manager e o Modo NÃO são transferidos automaticamente entre os monitores e devem ser configuradas em cada monitor individualmente.

CZ76372,0000167 -54-16SEP10-1/1

Partida

IMPORTANTE: Não remova a alimentação de 12 volts do monitor até que a luz do LED esteja preta. A remoção prematura da alimentação (status da luz laranja ou verde) pode causar perda de dados e/ou fazer com que o monitor perca a funcionalidade. Pode levar até 20 segundos após a remoção da chave de partida para que a luz do LED fique completamente preta.

IMPORTANTE: Ao configurar o monitor com a chave do veículo na posição de acessórios (energia ligada, motor desligado), gire a chave para a posição DESLIGADA por 20 segundos ANTES de ligar o veículo. Isso assegurará que os dados de configuração serão salvos na memória interna antes da operação.

Se o veículo estiver funcionando durante a configuração e a programação, desligue o veículo colocando a chave na posição OFF (desligada) e aguarde 30 segundos antes de ligar novamente. Isso assegura que todos os dados sejam salvos na memória interna.

NÃO vire a chave para a posição "Start" (Partida) diretamente a partir da posição de acessórios. A redução na tensão durante a fase de partida pode resultar na perda de todos os dados de configuração.

IMPORTANTE: Se forem feitas alterações com a máquina no modo auxiliar, desligue a chave e aguarde até que a luz de alimentação do monitor apague antes de ligar a ignição. Isso permite que o monitor se desligue e salve os dados.

Durante a ativação do monitor, uma tela de inicialização exibirá uma barra de status que indica que o monitor está sendo ligado. Assim que o monitor estiver ligado, se nenhum implemento estiver conectado, será exibida uma tela padrão do monitor de desempenho. Se um implemento ISO estiver conectado, as informações dele serão exibidas na área de informações do aplicativo junto com dez teclas programáveis.

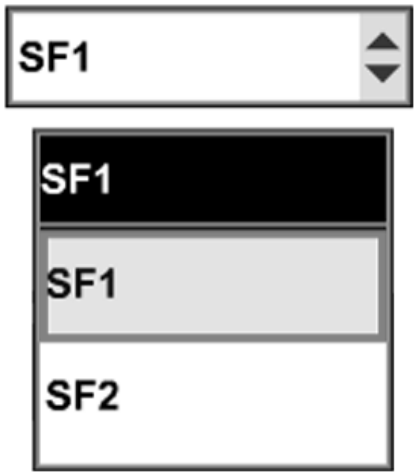
Campos de Inserção

Existem diversos campos e botões de inserção que permitem que o operador navegue pelas telas do monitor e pelos valores de inserção:

- Caixa Suspensa
- Caixa de Inserção
- Caixa de Seleção
- Botão

Os campos são selecionados tocando-se a tela. Aparecerá um teclado para se inserir dados alfanuméricos.

PC8845 —UN—30OCT05



PC8846 —UN—30OCT05

Caixa Suspensa

Uma caixa suspensa tem uma borda com um valor de texto ou numérico e setas para cima e para baixo no lado direito que permitem ao operador selecionar um item pré-utilizado em uma lista.

Para abrir, realce a caixa suspensa e pressione o botão ENTRAR. A lista aparecerá. Girar o botão rotativo permite que o operador mova o foco do realce através de uma lista para o valor de inserção desejado. Pressionar o botão ENTRAR selecionará o novo valor.

Para fechar a caixa suspensa sem fazer uma seleção, pressione o botão CANCELAR. A lista fechará e o valor original será mantido.

Continua na página seguinte

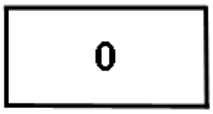
Caixa de Inserção

Uma caixa de inserção tem uma borda com valor numérico ou texto. Isso permite que o operador selecione e insira os novos valores ou texto.

Para mudar um valor, realce a caixa de Inserção e pressione o botão ENTRAR. Para cancelar estando em uma caixa de inserção, pressione o botão CANCELAR para manter o valor original.

Um teclado numérico será exibido, permitindo a seleção de cada dígito.

PC8847 —UN—30OCT05



O monitor usa um teclado pop-up para inserir os valores.

CZ76372,0000298 -54-12JAN11-2/5

Caixa de Seleção

A caixa de seleção é um quadro com uma borda. Uma marca na caixa indica que ela está ativada.

Para ativar uma caixa de seleção, realce a caixa de seleção vazia e pressione o botão ENTRAR. Aparecerá uma marca dentro da caixa ativando o item. Para desativar uma caixa de seleção, realce a caixa e pressione o botão ENTRAR para remover a marca.

PC8686 —UN—09AUG05

CZ76372,0000298 -54-12JAN11-3/5

Botão

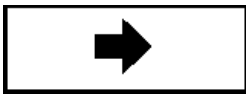
Um botão é um ícone ou texto com uma borda. A ativação do botão realizará a função do ícone.

Para ativar uma função, realce o botão e pressione Entrar.

PC8649 —UN—01NOV05

ENTRAR

PC8650 —UN—01NOV05



VÁ PARA

Continua na página seguinte

CZ76372,0000298 -54-12JAN11-4/5

Ativações do Software do monitor

O monitor vem pré-carregado e ativado com o Software Básico do GreenStar que inclui:

- Orientação
  - Parallel Tracking
- Documentação
  - Harvest Doc
  - Prescrições com Base em Mapas
  - Field Doc incluindo (Pulverizador Field Doc, Plantadeira Field Doc, Carro Pneumático Field Doc e Conexão do Field Doc)

As ativações do software são necessárias para operar o AutoTrac e podem ser compradas em seu concessionário local John Deere.

Itens NECESSÁRIOS para Ativar o AutoTrac

1. Número de Série do Monitor (Encontrado no monitor)
2. Código Secreto do monitor (Encontrado no monitor)
3. Número do pedido Comar (do concessionário após a colocação do pedido)
4. Visite StellarSupport.Deere.com para obter um código de ativação de 26 dígitos.

As opções de Ativação do Software Compradas Atualmente são as seguintes:

- SF1 AutoTrac — +/- 33 cm (+/- 13 in.) no receptor
- SF2 AutoTrac — +/- 10 cm (+/- 4 in.) no receptor
- Atualização de SF1 para SF2 AutoTrac
- Pivot Pro (Operação do Círculo do AutoTrac para pivôs centrais, requer primeiro uma ativação do AutoTrac)
- Swath Control

As ativações do software do monitor (Módulos Pro) são números PIN de 26 dígitos separados do número de ativação de 24 dígitos do GPS do StarFire. O software do monitor somente é ativado uma vez por toda a vida útil do monitor e não requer outros pagamentos de taxas.

CZ76372,0000299 -54-28APR11-1/1

Obtenção do Código de Ativação e Software de Ativação do monitor

NOTA: O Número de Série do monitor e o Código Secreto são encontrados em botão MENU > botão GREENSTAR 3 PRO > botão GS3 > guia ATIVAÇÕES

Obtenha o número do pedido Comar de 6 dígitos junto ao concessionário do pacote GS3 Pro adquirido (AutoTrac, PivotPro, Swath Control).

Obtenha o número de série e o código secreto no monitor.

Vá para www.StellarSupport.com e selecione ATIVAÇÕES E ASSINATURAS.

Selecione GREENSTAR 3 > ATIVAR AUTOTRAC e siga as orientações de Ativação do Software do GreenStar 3 para obter o código de 26 dígitos.

No monitor vá para: MENU > botão GREENSTAR 3 PRO > botão GREENSTAR 3 PRO > guia ATIVAÇÕES

Inserção do código de ativação.

O monitor exibe Ativado na área Módulo Pro.

O Processo de Ativação do Software do Monitor está concluído. Tenha em mente que ao adquirir um AutoTrac nível SF2, também é necessário ativar o receptor StarFire para um nível SF2. O StarFire é um código separado de ativação de 24 dígitos para o SF2 e RTK.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC12686 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

CZ76372,000029A -54-28APR11-1/1

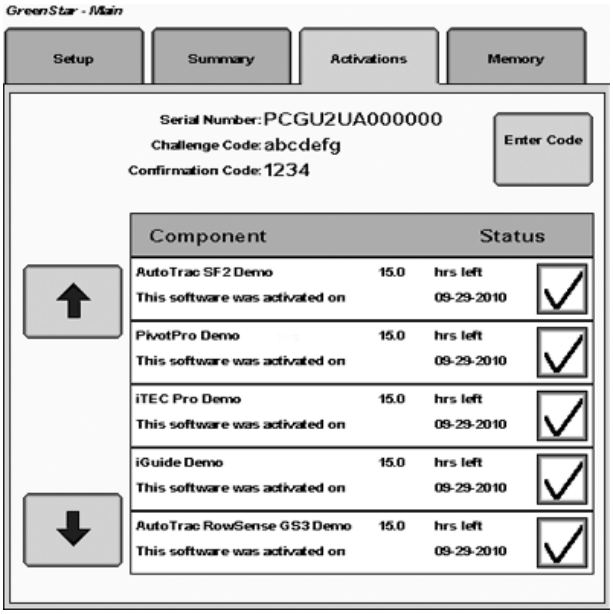
Gerenciamento de Ativações

Os botões e as funções correspondentes a cada ativação do Módulo GreenStar Pro podem ser exibidos ou ocultados marcando a caixa de seleção LIGA/DESLIGA para cada ativação. A caixa deve ser marcada para usar o Módulo Pro correspondente. DESLIGAR as ativações que não estão em uso oculta os botões e as funções correspondentes, simplificando a navegação no monitor.

Estão disponíveis Ativações de Demonstração para testar cada Módulo Pro por 15 horas de uso. A Demonstração AutoTrac é ativada por padrão. Para testar outra Demonstração, como a do Swath Control, ative-a e os botões e funções do Swath Control serão exibidos no monitor se um controlador de implemento compatível com esse Módulo Pro estiver conectado.

Vá para Página Principal do GreenStar >> Config. >> Ativações

IMPORTANTE: DESLIGAR uma Ativações de Demonstração não para a contagem regressiva do tempo de ativação se a função correspondente foi configurada e iniciada. Isso simplesmente ocultará os botões correspondentes.

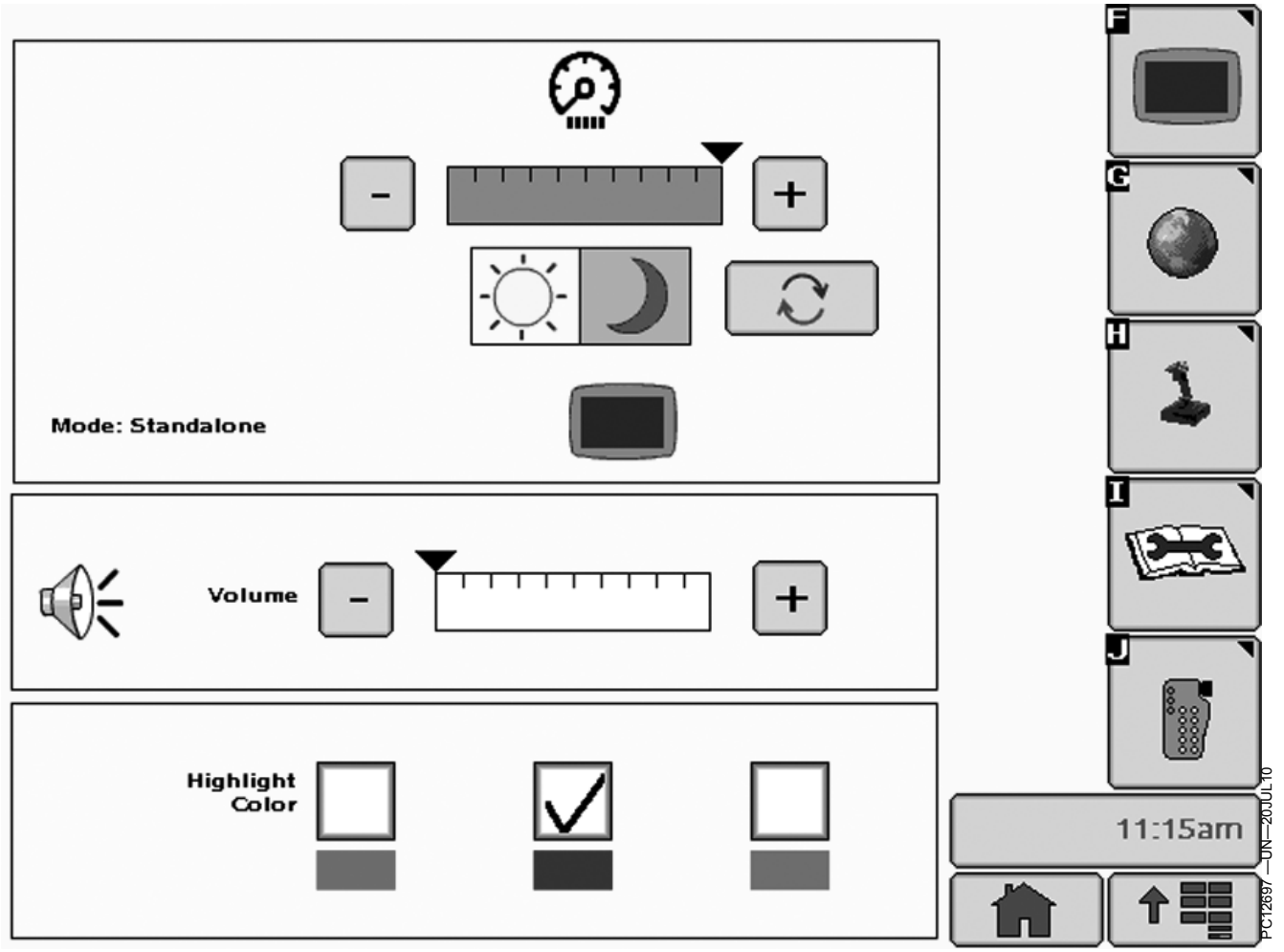


PC12929 —UN—29SEP10

GreenStar - Ativações

CZ76372,00002F8 -54-28APR11-1/1

Tecla Programável MONITOR



monitor - Principal

Quando o monitor é instalado no veículo, ele tem uma configuração padrão para todos os recursos. Os operadores devem ter a capacidade de alterar essas configurações para atender às suas necessidades. Após mudar essas configurações, elas serão salvas e mantidas através de cada ligar/desligar do motor.

Continua na página seguinte

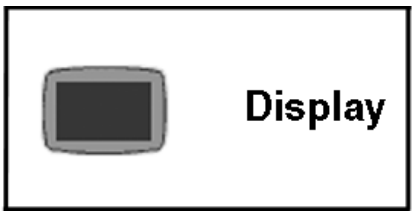
CZ76372,0000059 -54-20JUL10-1/6

Vá para MENU >> Botão MONITOR >> Tecla programável MONITOR

PC8663 —UN—05AUG05

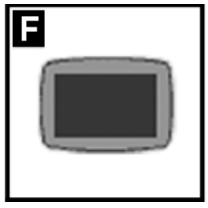
Botão MENU

PC11392 —UN—14OCT08



Botão monitor

PC11393 —UN—14OCT08



Tecla Programável MONITOR

CZ76372,0000059 -54-20JUL10-2/6

O botão LUMINOSIDADE pode ser alterado selecionando o botão MAIS ou MENOS.

PC11440 —UN—28OCT08

Botão LUMINOSIDADE

CZ76372,0000059 -54-20JUL10-3/6

NOTA: O recurso Sincr. c/ Cabine somente funciona em veículos selecionados.

Quando ativada, a caixa de seleção Sincr. c/ Cabine permite que o monitor GreenStar controle o brilho de outros monitores na cabine do veículo. Desmarcar a caixa de seleção permitirá que somente a luz do monitor seja alterada, sem efeito em outros monitores e luzes da cabine. Se desativados, os controles de brilho influenciarão apenas no monitor GreenStar.

PC8686 —UN—09AUG05

Caixa de seleção Sincr. c/ Cabine

CZ76372,0000059 -54-20JUL10-4/6

O volume pode ser alterado selecionando o botão + ou -.

PC11438 —UN—24OCT08

Botão VOLUME

Continua na página seguinte

CZ76372,0000059 -54-20JUL10-5/6

NOTA: A cor de realce padrão do monitor é o vermelho.

A Cor do Realce/Foco pode ser alterada selecionando a cor desejada (vermelho, azul, verde).

PC8686 —UN—09AUG05

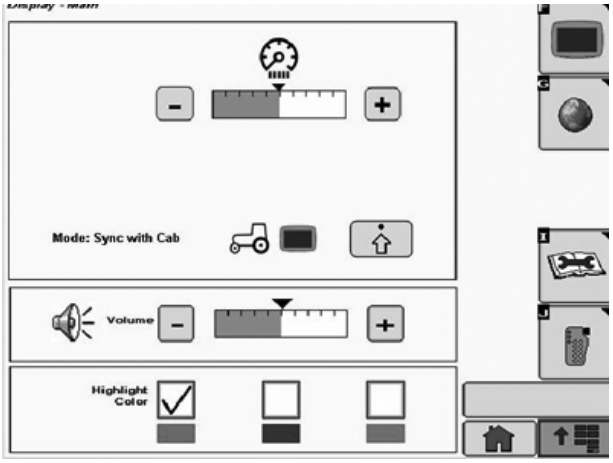
Cor do Realce/Foco

CZ76372,0000059 -54-20JUL10-6/6

Controle de Luminosidade do Monitor

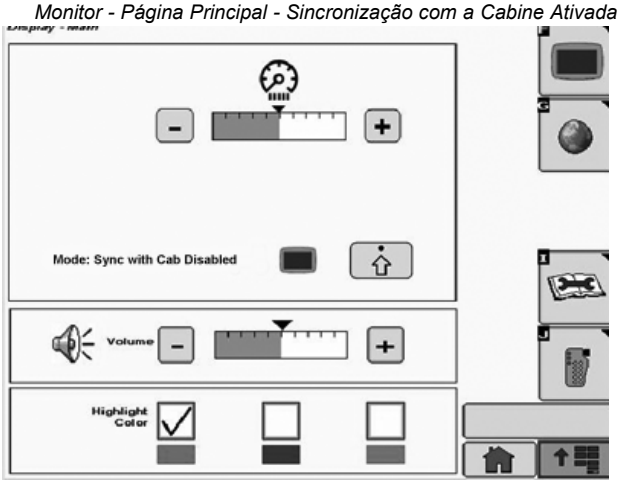
Existem três modo em que a luz de fundo do monitor pode estar. O layout da página Monitor - Principal mudará um pouco com base no modo do monitor.

- Independente—A luz de fundo do monitor é controlada independentemente.
- Sincr. c/ Cabine—A luz de fundo do monitor pode ser controlada em sincronia com o interruptor principal da luz de fundo de um sistema compatível de veículo. Em certas cabines John Deere, o monitor também poderá controlar a luz de fundo da cabine quando forem feitos ajustes.
- Sincronização com a Cabine desativada—Se comporta como no Modo Independente, mas a descrição do status muda para refletir que os recursos de Sincronização com a Cabine estão disponíveis.



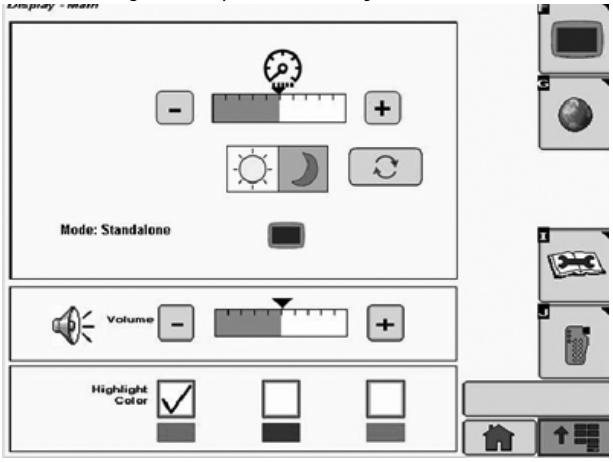
PC12698 —UN—20JUL10

Monitor - Página Principal - Sincronização com a Cabine Ativada



PC12942 —UN—04OCT10

Monitor - Página Principal - Sincronização com a Cabine Desativada



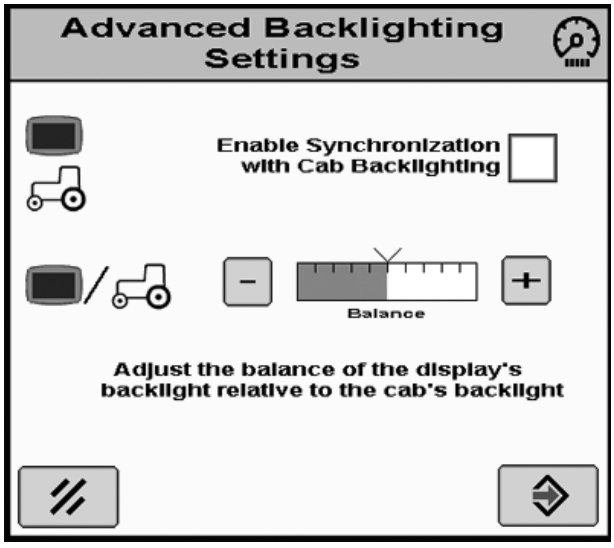
PC12700 —UN—20JUL10

Monitor - Página Principal - Modo Independente (Sem Rede)

Continua na página seguinte

CZ76372,00001B0 -54-04OCT10-1/2

O botão de Configurações Avançadas do Monitor, encontrado no Monitor - Página principal, abrirá a página Configurações Avançadas da Luz de Fundo. A página Configurações Avançadas da Luz de Fundo permite que o operador ative a sincronização com a luz de fundo da cabine usando uma caixa de seleção. Quando a luz de fundo está sincronizada com a cabine, o operador pode ajustar o equilíbrio entre a luz de fundo da cabine e a luz de fundo do monitor usando a escala móvel.


Advanced Backlighting Settings
Enable Synchronization with Cab Backlighting
Balance
Adjust the balance of the display's backlight relative to the cab's backlight

PC10363 —UN—30SEP07

PC10364 —UN—30SEP07

Botão de Configurações Avançadas Luz de Fundo

CZ76372,00001B0 -54-04OCT10-2/2

Tecla programável CONFIGURAÇÕES

A tela Configurações contém três guias:

Guia REGIONAL

País, Idioma, Formato Numérico e Unidades podem ser selecionados. Use as caixas suspensas e selecione as medidas desejadas a serem exibidas na tela.

IMPORTANTE: Se o arquivo de idioma não carregar corretamente ao alterar o idioma, recarregue o software para a unidade USB e atualize o monitor.

Guia HORA E DATA

NOTA: Se o veículo perder a energia da bateria ou se o monitor for desconectado do veículo as Configurações de Hora e Data deverão ser reajustadas.

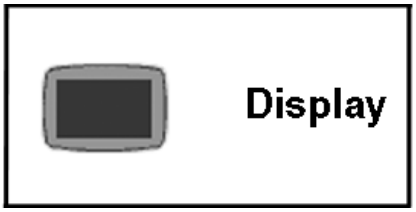
Data e hora podem ser alteradas, bem como o formato da hora. A Sincronização do GPS pode ser selecionada para ajustar automaticamente a hora usando os dados de hora vindos do receptor GPS. Quando isso é selecionado, o usuário deve selecionar o desvio correto da hora, ajustado com os dados da hora do GPS para corresponder à sua zona horária, para assegurar a correta hora local. A Sincronização da Hora não ocorrerá até que o sinal do GPS seja obtido.

Guia UNIDADES DE MEDIDA

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC11392 —UN—14OCT08



Botão monitor

PC8690 —UN—09AUG05

Tecla programável CONFIGURAÇÕES

Os usuários podem personalizar as unidades para uma mistura de unidades métricas e imperiais.

CZ76372,00001BA -54-04OCT10-1/1

Tecla programável DIAGNÓSTICO

A tela Diagnóstico contém três guias:

- Guia INDICAÇÕES
- Guia TESTES
- Guia SOBRE

Guia INDICAÇÕES

Essa guia exibirá as tensões de operação, os números de peças e horas de operação.

Guia TESTES

Essa guia permitirá que o usuário execute 3 calibrações diferentes da tela—Teste de Cor, Teste da Tela de Toque, Calibração da Tela de Toque.

A função principal sob a guia testes será a calibração da Tela de Toque. A calibração da Tela de Toque será necessária quando o ícone da tela não se alinhar com a área pressionada. Isso pode ser causado por desgaste e depreciação normal, tempo de duração, certas condições climáticas e contaminantes na tela (produtos químicos, solventes, etc).

Calibração da Tela de Toque:

1. Sob o botão Calibração da Tela de Toque aparecerá uma nova tela com um X no canto superior direito.
2. Pressione a tela no X e continue a seguir os Xs por toda a tela. Sempre pressione a tela diretamente no centro do X.

A Calibração do Restabelecimento da Tela de Toque interromperá qualquer calibração salva e permitirá que o usuário comece de novo e execute uma nova calibração.

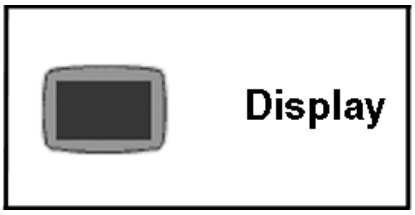
Teste de Cor:

Sob o botão Teste, selecione o teste de cor. O teste de cor exibirá 3 cores diferentes no monitor por aproximadamente 5 segundos. Se você não vir as 3 cores diferentes, contate seu concessionário John Deere para obter manutenção.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC11392 —UN—14OCT08



Botão MONITOR

PC8683 —UN—05AUG05

Tecla programável DIAGNÓSTICO

Teste da Tela de Toque:

Sob o botão Teste, selecione o Teste da Tela de Toque. Esse teste permitira que o usuário identifique um problema de pixels na tela.

1. Conforme toca a tela, um alvo visual aparecerá na área tocada.
2. Continue a tocar a tela ao redor da área com suspeita de defeito dos pixels e veja se o alvo visual aparece.

Se o alvo visual não aparecer, contate seu concessionário John Deere.

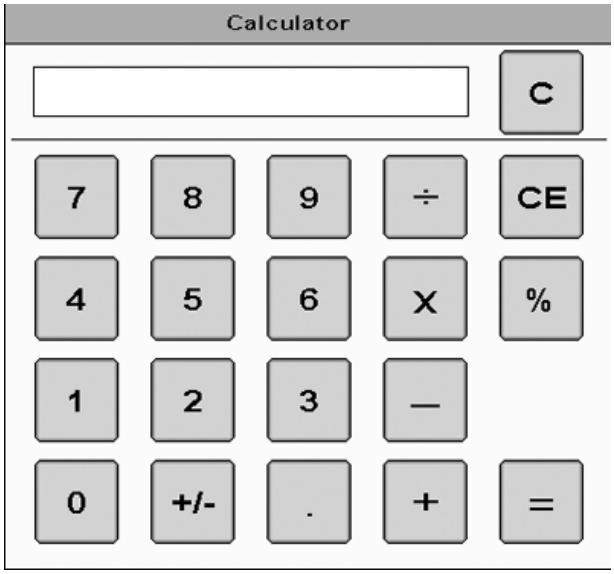
Guia SOBRE

Essa guia é a informação básica do fundo do monitor.

OUO6050,00022AE -54-25NOV08-1/1

Calculadora

O monitor possui uma calculadora padrão que pode efetuar as operações de adição, subtração, multiplicação e divisão. Selecione Menu > Calculadora.



Calculadora

CZ76372,00002D2 -54-15APR11-1/1

Gerenciador de Layout

O Gerenciador de Layout fornece ao operador a capacidade de exibir telas definidas pelo usuário no layout da página inicial. Uma vez configuradas essas telas, o monitor voltará à configuração sempre que a tecla Início for pressionada.

NOTA: O Modo Monitor Original GreenStar somente está disponível nas opções do gerenciador de layout A e F. O Monitor de Desempenho Avançado ou ISOBUS somente está disponível na opção A do gerenciador de layout.

PC9033 —UN—17APR06

Tecla programável Página inicial

CZ76372,0000160 -54-29SEP10-1/5

Selecione Menu e a tecla programável J que é a Opção do Gerenciador de Layout.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

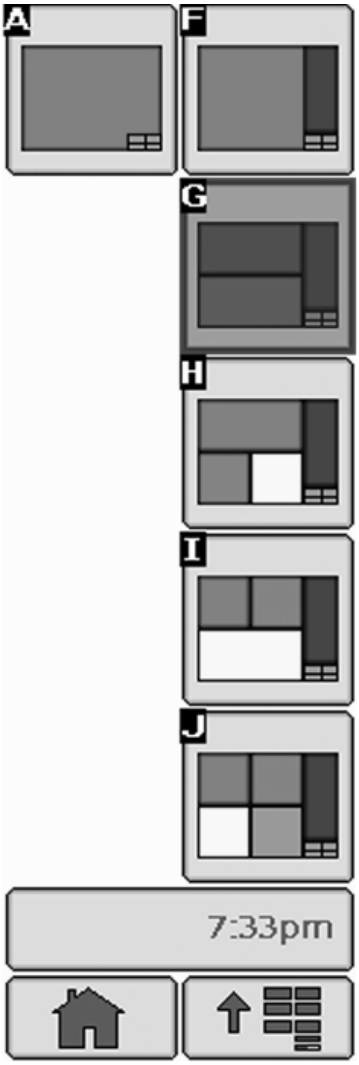
PC12869 —UN—16SEP10

Botão GERENCIADOR DE LAYOUT

Continua na página seguinte

CZ76372,0000160 -54-29SEP10-2/5

Pressione a tecla programável A, em seguida, pressione a área vermelha grande na tela principal; isso o levará para a seleção de programas a operar na área vermelha definida. Você verá que o Gerenciador de Layout A e F terá a maior seleção possível de opções e layouts disponíveis. Se selecionar o GreenStar 3 Pro, você será levado para a tela de confirmação exibida a seguir.



PC8870 —UN—17NOV05

Continua na página seguinte

CZ76372,0000160 -54-29SEP10-3/5

Se estiver satisfeito com a seleção, pressione o botão ENTRAR. Se a seleção não for a desejada, pressione a grande área de bloco novamente ou pressione o botão CANCELAR para iniciar novamente.

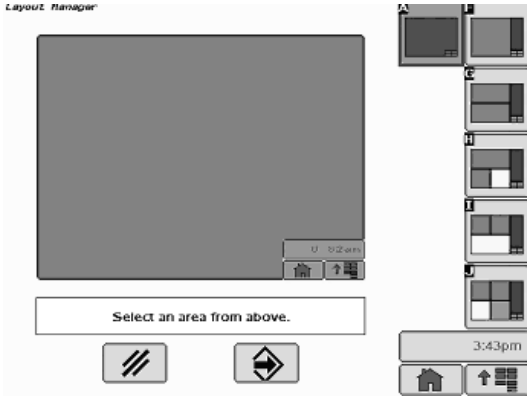
PC8649 —UN—01NOV05

Botão ENTRAR

PC8582 —UN—01NOV05

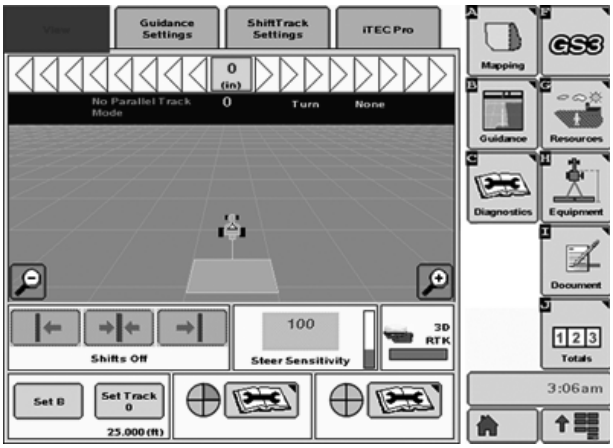
Botão APAGAR

Opções do Gerenciador de Layout com Layouts de Exemplo



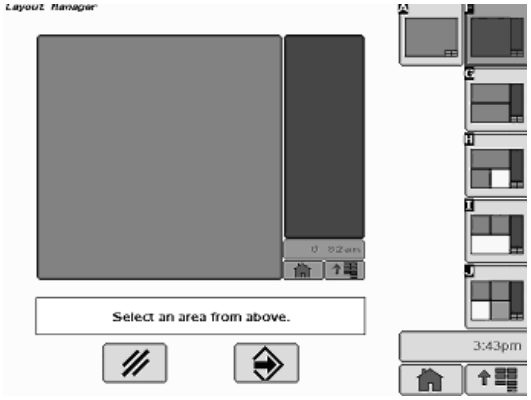
PC9034 —UN—17APR06

Opção A do Gerenciador de Layout



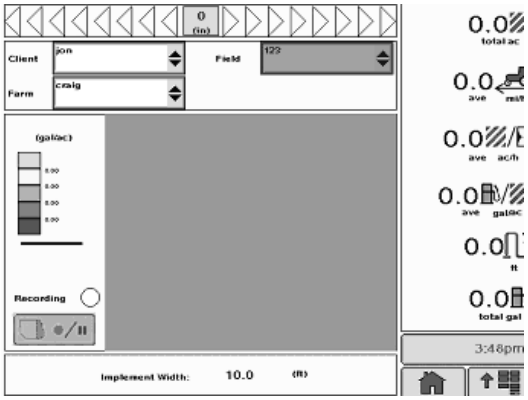
PC12852 —UN—31AUG10

Exemplo da Opção A do Layout



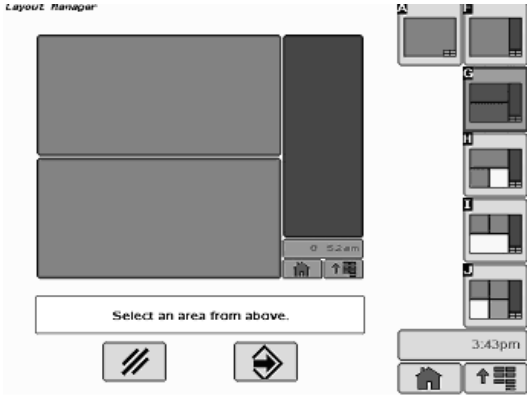
PC9036 —UN—17APR06

Opção F do Gerenciador de Layout



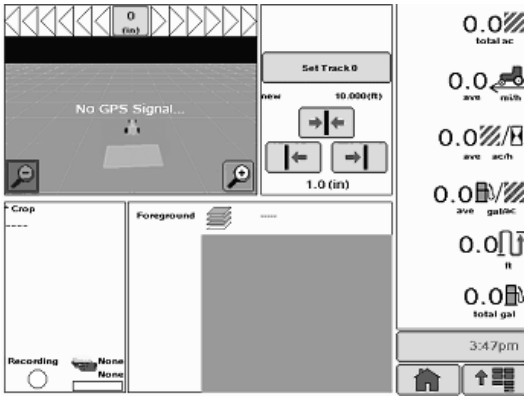
PC9037 —UN—17APR06

Exemplo da Opção F do Layout



PC9038 —UN—17APR06

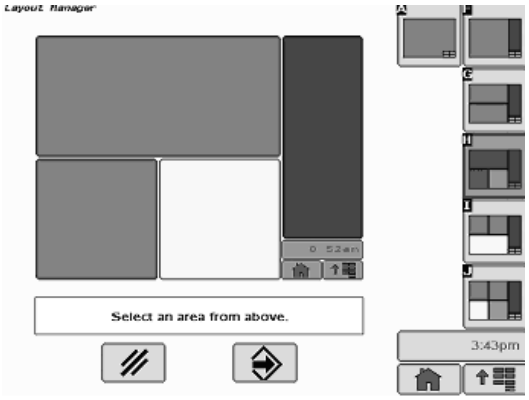
Opção G do Gerenciador de Layout



PC11396 —UN—14OCT08

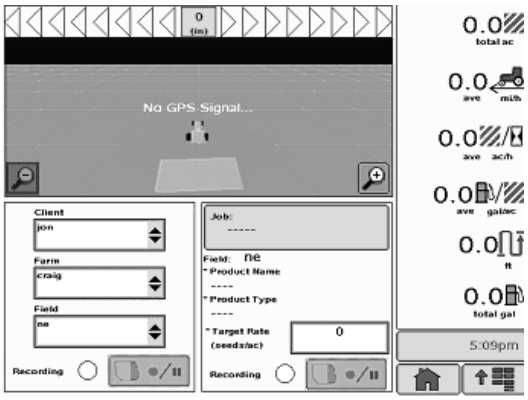
Exemplo da Opção G do Layout

Continua na página seguinte



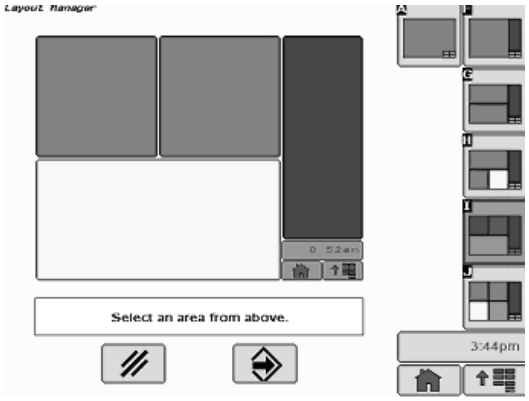
PC9040 —UN—17APR06

Opção H do Gerenciador de Layout



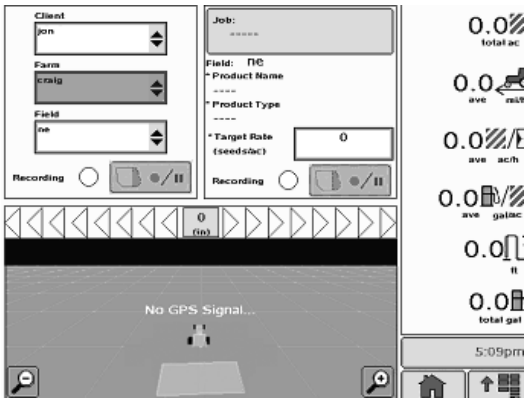
PC11397 —UN—14OCT08

Exemplo da Opção H do Layout



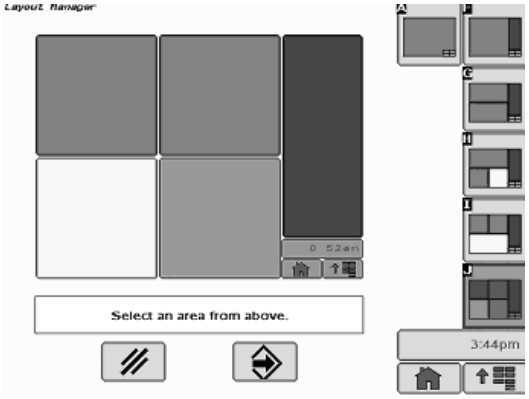
PC9042 —UN—17APR06

Opção I do Gerenciador de Layout



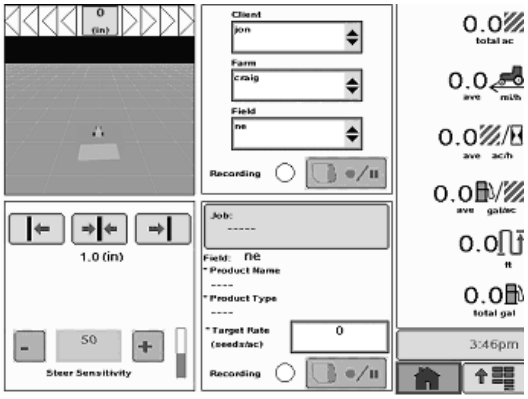
PC11398 —UN—14OCT08

Exemplo da Opção I do Layout



PC9044 —UN—17APR06

Opção J do Gerenciador de Layout



PC11399 —UN—14OCT08

Exemplo da Opção J do Layout

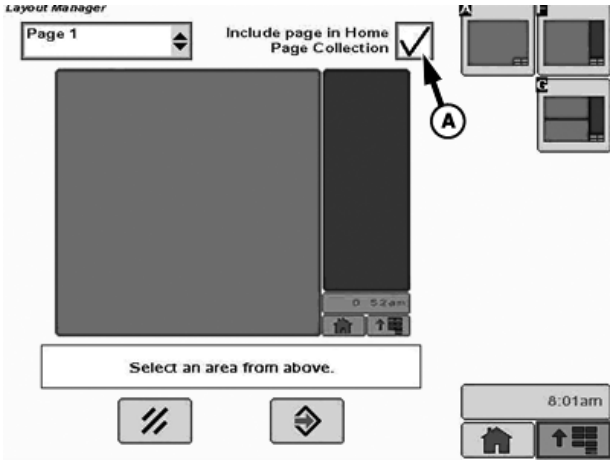
IMPORTANTE: Ao configurar o monitor com a chave do veículo na posição de acessórios (energia ligada, motor desligado), gire a chave para a posição DESLIGADA por 20 segundos ANTES de ligar o veículo. Isso assegurará que os dados de configuração serão salvos na memória interna antes da operação.

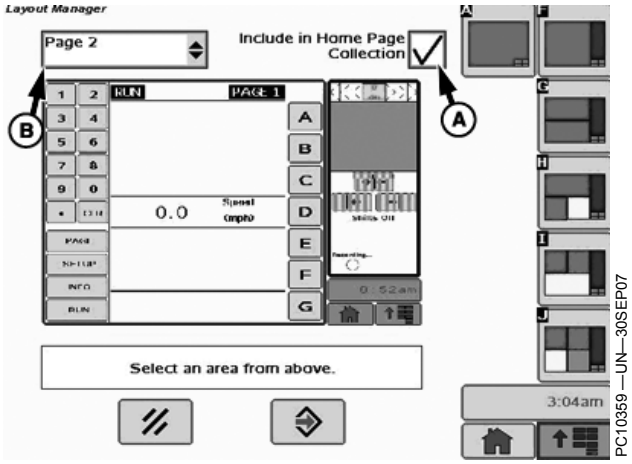
Se o veículo estiver funcionando durante a configuração e a programação, desligue o veículo colocando a chave na posição OFF (desligada) e aguarde 30 segundos antes de ligar novamente. Isso assegura que todos os dados sejam salvos na memória interna.

NÃO vire a chave para a posição "Start" (Partida) diretamente a partir da posição de acessórios. A redução na tensão durante a fase de partida pode resultar na perda de todos os dados de configuração.

CZ76372,0000160 -54-29SEP10-5/5

Configuração de Múltiplas páginas RUN





A—Incluir página na caixa de seleção do Conjunto da Página Inicial

B—Caixa de listagem do Número da Página

Páginas RUN múltiplas permitem que o usuário monitore o status de várias aplicações de maneira fácil, sem navegar por várias páginas. O operador pode configurar cinco páginas RUN na página INICIAL.

Para configurar páginas RUN Múltiplas:

1. No Gerenciador de Layout, selecione o número da página usando a caixa de listagem (B).
2. Configure a página com as aplicações a serem exibidas.
3. Marque a caixa de seleção "incluir página no Conjunto da Página Inicial"

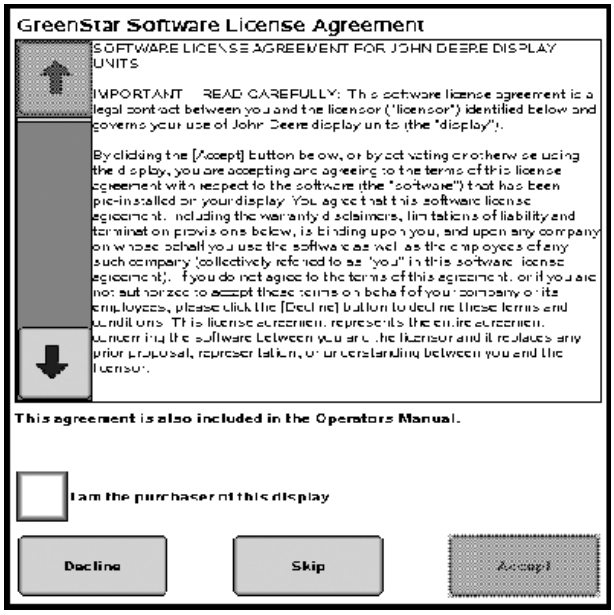
Para visualizar páginas RUN múltiplas, clique no botão PÁGINA INICIAL na barra de menus do monitor. Cada vez que o botão PÁGINA INICIAL é clicado, a tela avança até a próxima página RUN. Quando a última página RUN estiver sendo exibida na tela, clicar no botão PÁGINA INICIAL trará a primeira página RUN.

OUO6050,0000E57 -54-31OCT07-1/1

Contrato de Licença

Na primeira vez em que você acessar a guia GreenStar no menu do monitor, será exibido um contrato de licença. Se você for o comprador do monitor, leia todo o contrato, marque a caixa ao lado de "Sou o comprador deste monitor" e pressione "Aceitar" para aceitar o contrato, se concordar com os termos.

O Contrato de Licença pode ser obtido no concessionário John Deere local ou pode ser visualizado em www.StellarSupport.com.


GreenStar Software License Agreement
SOFTWARE LICENSE AGREEMENT FOR JOHN DEERE DISPLAY UNITS
IMPORTANT - READ CAREFULLY: This software license agreement is a legal contract between you and the licensor ("licensor") identified below and governs your use of John Deere display units (the "display").
By clicking the [Accept] button below, or by activating or otherwise using the display, you are accepting and agreeing to the terms of this license agreement with respect to the software (the "software") that has been pre-installed on your display. You agree that this software license agreement, including the warranty disclaimers, limitations of liability and termination provisions below, is binding upon you, and upon any company on whose behalf you use the software as well as the employees of any such company (collectively referred to as "you" in this software license agreement). If you do not agree to the terms of this agreement, or if you are not authorized to accept these terms on behalf of your company or its employees, please click the [Decline] button to decline these terms and conditions. This license agreement represents the entire agreement concerning the software between you and the licensor and it replaces any prior proposal, representation, or understanding between you and the licensor.
This agreement is also included in the Operators Manual.
I am the purchaser of this display
Decline
Skip
Accept

PC10857JD —UN—12APR09

Contrato de Licença

OUO6050,00011FC -54-19APR11-1/1

Botão GREENSTAR 3 PRO

A tela GREENSTAR 3 PRO - PRINCIPAL contém quatro guias:

Guia CONFIGURAÇÃO

Simplifica a configuração inicial e a configuração das aplicações do GS3.

Guia Resumo

Mostra resumos operacionais.

Guia ATIVAÇÕES

Visualize o software disponível e insira o código para ativar.

Guia MEMÓRIA

O gráfico de barras mostra a quantidade de memória utilizada.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC12686 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

CZ76372,0000138 -54-29SEP10-1/1

Assistente de Configuração

A Guia Configuração serve para simplificar a configuração inicial e a configuração das aplicações do GS3 e também ajuda o operador a se familiarizar com a localização das configurações e quais delas são necessárias para a funcionalidade total. Após usar o recurso Configuração Avançada, o operador pode iniciar e executar a operação desejada e também saber aonde ir para mudar as configurações.

O recurso Configuração Avançada também pode ser usado para mudar configurações individuais conforme o operador progride através das operações diárias.

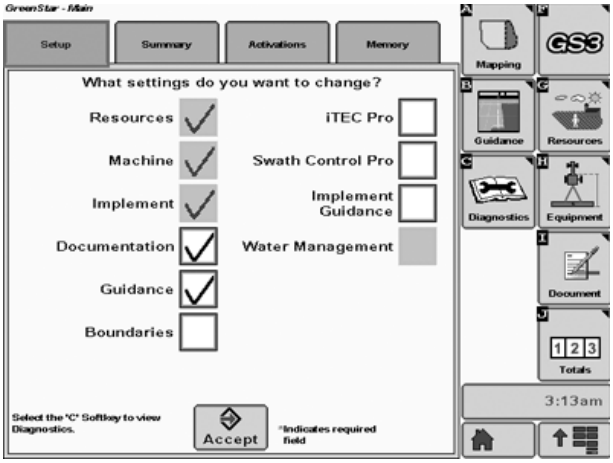
Ao usar a Configuração Avançada, selecione qual funcionalidade deseja configurar.

- Recursos
- Máquina
- Implemento
- Documentação
- Orientação
- Limites
- iTEC Pro
- Swath Control
- Orientação do implemento

Selecione qualquer combinação de funções para configurar. Se uma função depender de outras funções, o sistema seleciona automaticamente as funções requeridas. O operador não poderá desfazer a seleção dessas funções. Se o operador selecionar a função Limites, a função Recursos será selecionada automaticamente para forçar o operador a selecionar um Cliente, uma Fazenda e um Talhão.

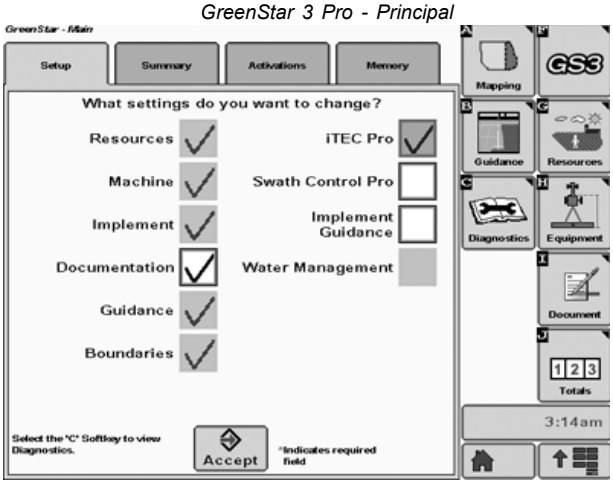
As funções que o operador seleciona determinam quais páginas são incluídas na Configuração Avançada. Apenas as telas associadas às funções selecionadas são incluídas.

Para cada função, existe uma lista de campos necessários que devem ser preenchidos e validados antes que o sistema funcione. Asteriscos vermelhos indicam campos obrigatórios. Com base nas funções que o operador selecionou para configuração, as aplicações do GS3 determinam quais campos são obrigatórios para que a configuração seja bem sucedida. Esses campos são indicados visualmente ao operador. Continuar a Configuração Avançada sem preencher os campos obrigatórios, faz com que o sistema não funcione corretamente.



PC12738 —UN—25AUG10

GreenStar 3 Pro - Principal



PC12739 —UN—25AUG10

GreenStar 3 Pro - Principal

CZ76372,0000139 -54-28APR11-1/1

Tecla programável EQUIPAMENTO

A tela do equipamento é usada para registrar os dados por máquina para documentar a área e horas totais. As configurações do equipamento também são usadas para inserir o tamanho do implemento, a localização do receptor GPS, etc. O espaçamento entre pistas é usado para orientação da máquina e mapas de cobertura.

A tela GREENSTAR 3 PRO - EQUIPAMENTO pode conter até quatro guias:

Guia MÁQUINA

Guia IMPLEMENTO 1

Guia IMPLEMENTO 2 (opcional)

Guia IMPLEMENTO 3 (opcional)

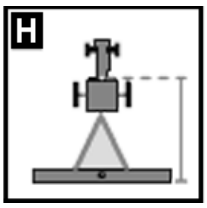
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

CZ76372,0000063 -54-15JUL10-1/1

Guias MÁQUINA e IMPLEMENTO

Guia MÁQUINA permite a configuração do seguinte:

- Tipo de Máquina—Usada para selecionar o tipo de máquina.
- Modelo de Máquina—Usada para distinguir entre modelos diferentes.
- Nome da Máquina—Usada para distinguir entre várias máquinas do mesmo modelo.
- Tipo de Conexão—Barra de tração ou engate de 3 pontos.
- Raio de Giro da Máquina
- Sensibilidade de Curva
- Origem de Gravação—Usada para determinar quando a gravação liga/desliga.
- Deslocamento da Máquina—Usada para eliminar saltos ou sobreposições devido a um deslocamento do receptor.

NOTA: Nem todas as origens de gravação estão disponíveis para todas as máquinas. Muitas origens de gravação exigem velocidade de avanço.

Origem de Gravação

NOTA: Se o modo manual for selecionado, o operador deve pressionar o Botão Gravar ou Pausar para ligar ou desligar Documentação ou Mapas de Cobertura.

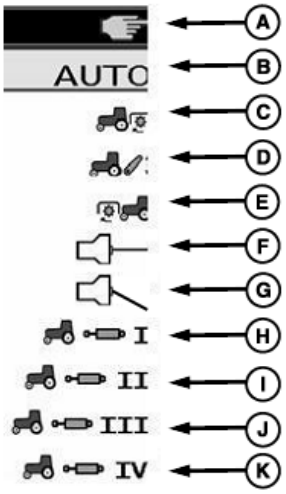
As seguintes unidades de controle podem ser usadas com a função AUTO para ligar/desligar a gravação automaticamente:

- Monitor de Colheita John Deere
- SeedStar™ John Deere para Carros Pneumáticos
- Monitor Gen 2 SeedStar John Deere ou Taxa de Acionamento Variável para Plantadeiras
- SprayStar™ Gen 4 John Deere
- Sistema Central de Inseticida John Deere
- Raven™ 440, 450, 460, 660
- SideKick
- GreenSeeker™
- Rawson™ Accu-Rate™ e Accu-Plant™
- New Leader™ Mark III e Mark IV
- Gerenciador de Sementes Dickey-John™
- Monitor de Sementes Vanguard PIC™
- Implementos compatíveis com a Unidade de Controle de Tarefa

NOTA: A Função de Variedade Dupla não pode ser usada com uma plantadeira VRD de três motores

NOTA: TDP, engate e VCR podem ser usados como uma origem de gravação somente em certos veículos.

SeedStar é uma marca registrada da Deere & Company
SprayStar é uma marca registrada da Deere & Company
Raven é marca registrada da Raven
GreenSeeker é uma marca registrada da NTech Industries, Inc.
Rawson é marca registrada da Rawson
Accu-Rate é marca registrada da Rawson
Accu-Plant é marca registrada da Rawson
New Leader é marca registrada da New Leader
Dickey-John é marca registrada da Dickey-John



PC8770 —UN—11OCT05

Origem de Gravação

A—Liga/Desliga Gravação Manual
B—Automático (do controlador)
C—TDP Traseira
D—engate de 3 Pontos
E—TDP Dianteira
F—Abertura do Interruptor do Implemento
G—Interruptor Fechado do Implemento
H—VCR 1
I— VCR 2
J— VCR 3
K—VCR 4

As guias IMPLEMENTO permitem a configuração do seguinte:

- Tipo de Implemento—Usada para selecionar o tipo de máquina.
- Modelo de Implemento—Usada para distinguir entre modelos diferentes.
- Nome do Implemento—Usada para distinguir entre várias máquinas do mesmo modelo.
- Desvios do Implemento—Usada para eliminar saltos ou sobreposições devidos a um implemento descentralizado ou de arrasto.
- Larguras do Implemento

Para obter mais informações, consulte a seção CONFIGURAÇÃO DO IMPLEMENTO E DA MÁQUINA.

Continua na página seguinte

Vanguard é marca registrada da Vanguard

CZ76372,00002A0 -54-30MAR11-2/2

Configuração da Máquina

MENU >> GREENSTAR 3 PRO >> EQUIPAMENTO permite acesso às telas de configuração da MÁQUINA e do IMPLEMENTO.

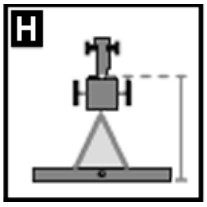
PC8663 —UN—05AUG05

Tecla programável MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8677 —UN—05AUG05

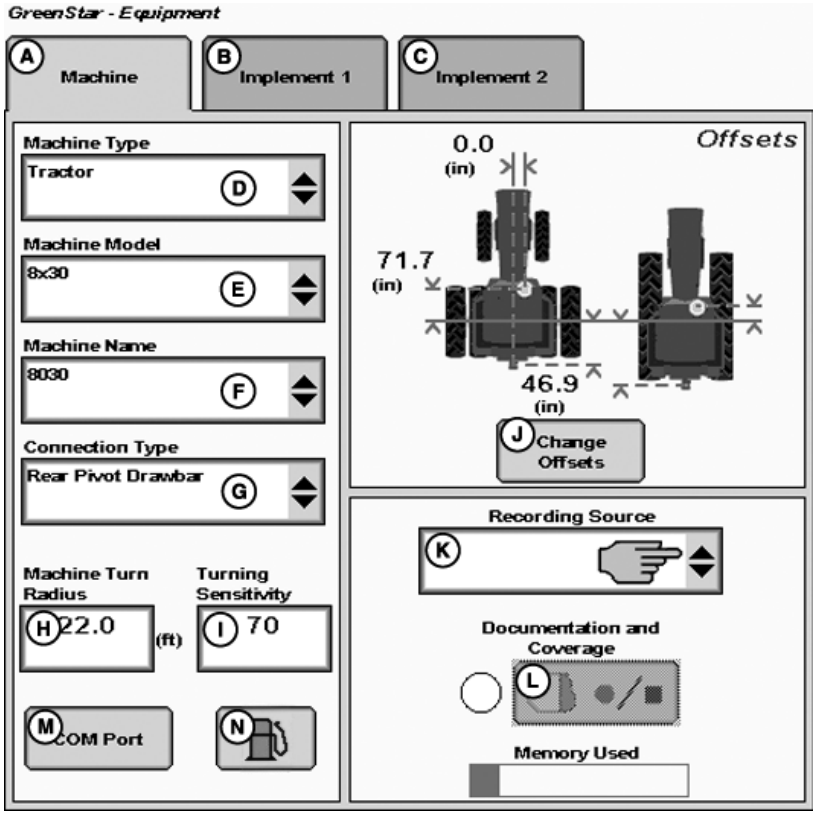


Tecla programável EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

CZ76372,000013B -54-14JUN11-1/4

Guia Máquina



PC13268 —UN—28APR11

Guia Máquina

A—Guia Máquina
B—Guia Implemento 1
C—Guia Implemento 2
D—Menu Suspenso Tipo de Máquina
E—Menu Suspenso Modelo de Máquina
F—Menu Suspenso Nome da Máquina
G—Menu Suspenso Tipo de Conexão
H—Caixa de Entrada do Raio de Giro da Máquina
I— Caixa de Entrada da Sensibilidade de Curva
J— Botão Alterar Deslocam.
K—Menu Suspenso de Origem de Gravação
L— Botão Gravação/Pausa
M—Botão Porta COM
N—Botão Combustível (Business Pack/Somente Europa)

NOTA: Todos os itens e alterações serão salvos sob o nome da máquina atual.

NOTA: Alguns implementos ISO e tratores John Deere possuem deslocamentos. Algumas caixas de listagem podem estar desabilitadas (cinzas) quando a máquina for reconhecida automaticamente.

As guias Máquina e Implemento são necessárias para serem preenchidas com as informações do equipamento como:

- Tipo
- Modelo
- Nome
- Deslocamentos

Tipo de Máquina—Tipo de veículo sendo usado (ex.: . Trator, Colheitadeira, Pulverizador).

Modelo da Máquina—Número do modelo do veículo sendo usado. Para veículos John Deere, os números de modelo estarão disponíveis na lista suspensa.

Nome da Máquina—O nome é usado para esclarecer ainda mais qual máquina está sendo usada. Por exemplo, se houver duas 8430 em operação, os nomes das máquinas podem ser "John" e "Deere" ou "8430-1" e "8430-2" ou simplesmente "1" e "2". Entretanto, as configurações pertencentes ao trator como raio de giro, sensibilidade de curva, dimensões, etc. são armazenadas no nome.

Continua na página seguinte

CZ76372,000013B -54-14JUN11-2/4

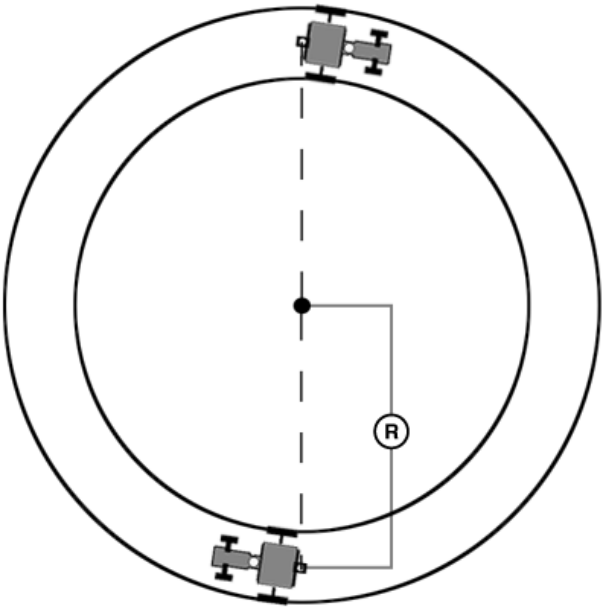
NOTA: O Raio de Curva da Máquina e a Sensibilidade de Curva são usados apenas como iTEC Pro.

Raio de Giro da Máquina—Quão fechada pode ser a curva feita pela máquina sem um implemento acoplado e sem aplicar pressão no freio. O raio de giro é a metade do diâmetro medido no centro do eixo traseiro de um trator para uso em linha e o ponto pivô em tratores de esteiras e 4x4. Exemplo: Tratores de roda 8030 têm um raio de giro mínimo de 6,1 a 6,7 m (20 a 22 ft). Selecione um número para começar e altere conforme necessário para obter a precisão.

Sensibilidade de Curva—Configuração de ganho do AutoTrac quando o veículo está em uma curva automatizada. Isso é ajustável pelo operador para melhorar o desempenho (padrão 70).

Verifique as dimensões adequadas correspondentes à Máquina selecionada.

NOTA: Nem todas as origens de gravação estão disponíveis para todas as máquinas.



Raio de Giro da Máquina

R—Raio de Giro da Máquina

Continua na página seguinte

CZ76372,000013B -54-14JUN11-3/4

Deslocamentos da Máquina

Pressione o botão ALTERAR DESVIOS na tela de Configuração da Máquina.

Os deslocamentos são usados para eliminar saltos ou sobreposições devido a um deslocamento do receptor.

Para inserir os deslocamentos da máquina:

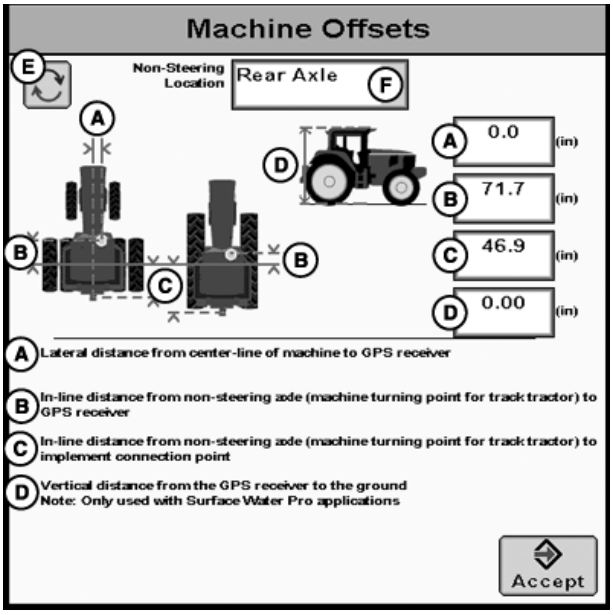
- Selecione a caixa de entrada.
- Insira o valor do deslocamento em cm/in usando o teclado numérico e selecione o botão Entrar.
- Selecione o botão de alternância do receptor para mover o deslocamento para a direita ou esquerda do centro da cabine.

Se não for necessário nenhum desvio do receptor, a caixa de entrada DESVIO DO RECEPTOR deve indicar 0.

Deslocamentos da máquina:

- A) Distância lateral da linha central da máquina até o receptor GPS.
- B) Distância em linha do eixo não direção até o receptor GPS.
- C) Distância em linha do eixo não direção até o ponto de conexão. O ponto de conexão está onde o trator se conecta com o implemento (barra de tração, engate) exceto nos implementos com pivotamento de 2 pontos (plantadeira maior). Nesse caso, meça a distância até o ponto do pivô imediatamente atrás do engate.
- D) Distância vertical do receptor GPS até o solo.

NOTA: Deslocamento (D) é para usar com o Surface Water Pro.



PC13269 —UN—28APR11

Deslocamentos da Máquina

A—Distância lateral da linha central da máquina até o receptor GPS
B—Distância em linha do eixo não direção até receptor GPS
C—Distância em linha do eixo não direção até o ponto de conexão
D—Distância vertical do receptor GPS até o solo
E—Botão Alternar Desvio
F—Menu Suspenso de Localização do Eixo Não Direção

CZ76372,000013B -54-14JUN11-4/4

Configuração do Implemento

Guia Implemento 1

MENU > GREENSTAR 3 PRO > EQUIPAMENTO > guia IMPLEMENTO

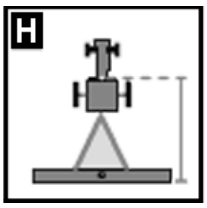
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

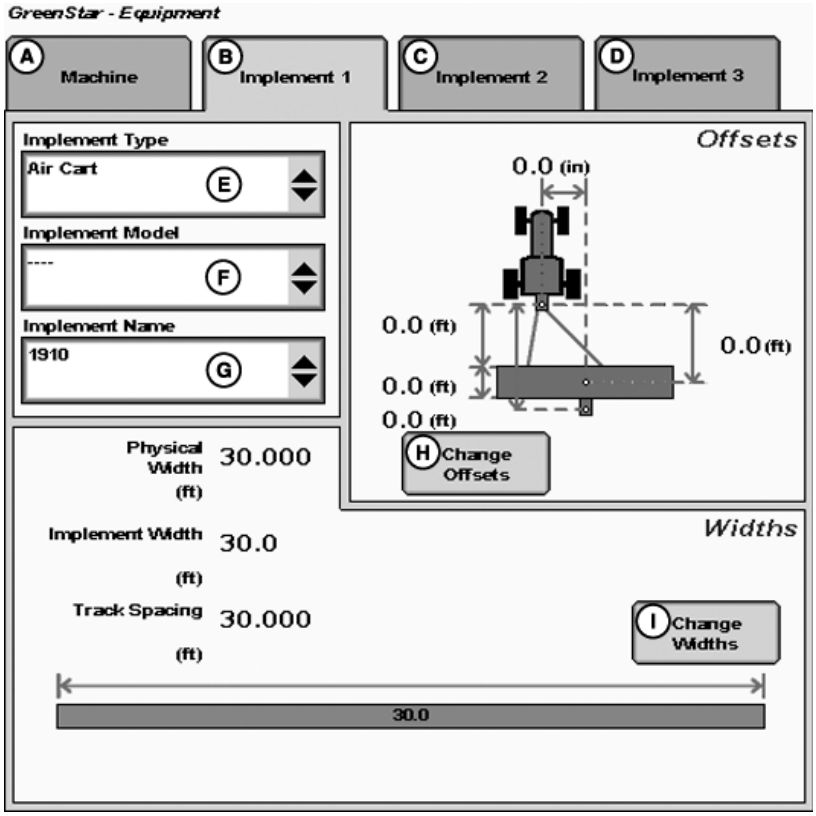
PC8677 —UN—05AUG05



Botão EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

CF86321,000001F -54-12APR11-1/8



PC12931 —UN—30SEP10

Guia Implemento

A—Guia Máquina
B—Guia Implemento 1
C—Guia Implemento 2
D—Guia Implemento 3
E—Menu Suspenso Tipo de Implemento
F—Menu Suspenso Modelo do Implemento
G—Menu Suspenso Nome de Implemento
H—Botão Alterar Deslocam.
I— Botões de Alteração de Larguras

Selecione o botão Alterar Deslocam. (H).

NOTA: Todos os itens e alterações serão salvos sob o nome do implemento atual.

NOTA: Alguns implementos ISO e tratores John Deere possuem deslocamentos. Algumas caixas de listagem podem estar desabilitadas (cinzas) quando o implemento for reconhecido automaticamente.

Verificar/Digitar implemento: Tipo, Modelo e Nome em menus suspensos.

O nome do implemento permite que o usuário salve as dimensões do implemento.

Continua na página seguinte

CF86321,000001F -54-12APR11-2/8

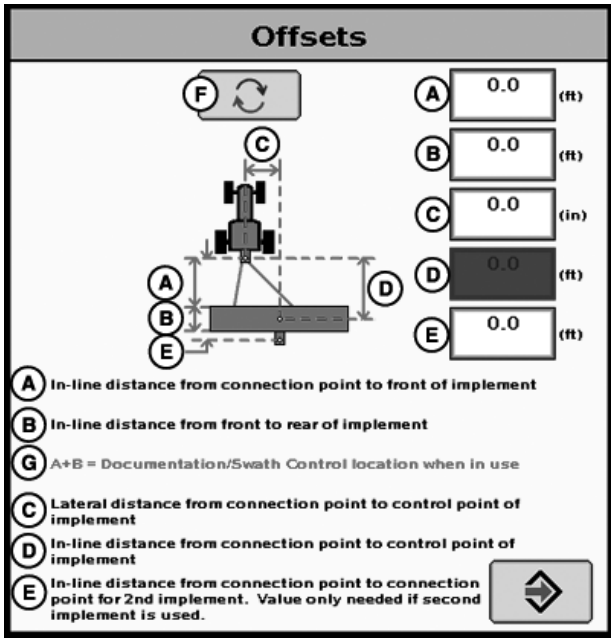
Desvios do Implemento—Usado para definir a posição real do implemento em relação ao trator. Isso é importante para garantir que o implemento esteja alinhado com o talhão no final das curvas e na determinação de onde o implemento está para os recursos Minimizar Falhas e Minimizar Sobreposições (consulte Alteração de Configurações na guia Máquina).

- A) Distância em linha do ponto de conexão até a dianteira do implemento. Em implementos de tração, pense nisso como uma lingueta. Para mais precisão, na verdade é a dimensão do parafuso do pino até a parte dianteira de onde o trabalho é feito (grupos dianteiros do cultivador de talhão, ponto de queda de semente em uma plantadeira). Para plantadeiras com suporte de 2 pontos, meça de onde a plantadeira pivoteia logo após os 2 pontos.
- B) Comprimento de Trabalho do implemento. Em ferramentas de acionamento no solo, essa é a distância do grupo dianteiro de varredores ou pontos até o grupo traseiro. Em uma plantadeira padrão ou pulverizador de tração, essa dimensão seria 0 - a semente cai no mesmo ponto em toda a linha e o pulverizador tem bicos no mesmo ponto ao longo da lança. A dimensão (A) precisaria então se estender até o local do ponto de queda da semente ou da lança do pulverizador. Em um espalhador, (A+B) é o ponto de queda do produto. Consulte o Manual do Operador do fabricante do implemento para obter esse valor.
- C) Distância lateral do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento. Essa é a distância lateral do centro do trator até o centro do implemento, que será 0,0 para os implementos mais comuns. Essa dimensão é usada para alertar o operador sobre possíveis colisões. Isso é importante para o desempenho adequado da curva final e pode precisar de ajuste.

  NOTA: Exemplos de equipamentos que não são centralizados incluem condicionadores de cortador de relva e a maioria das plantadeiras de linha dividida com um número par de linhas de 38 cm (15 in.) (por exemplo, 24R15 ou 32R15), a menos que você tenha uma barra transversal de engate ajustável.

- D) Distância em linha do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento. Em muitos casos, essa distância será do ponto de conexão até as rodas de suporte. Para curvas adequadas, meça essa distância com o implemento na altura em que normalmente estará durante a curva.

  NOTA: Essas dimensões podem precisar de um ajuste para que se obtenha um desempenho mais exato no talhão.


Offsets
F
C
A
B
D
E
0.0 (ft)
0.0 (ft)
0.0 (in)
0.0 (ft)
0.0 (ft)
A In-line distance from connection point to front of implement
B In-line distance from front to rear of implement
G A+B = Documentation/Swath Control location when in use
C Lateral distance from connection point to control point of implement
D In-line distance from connection point to control point of implement
E In-line distance from connection point to connection point for 2nd implement. Value only needed if second implement is used.

PC11405 —UN—15OCT08

Desvios do Implemento

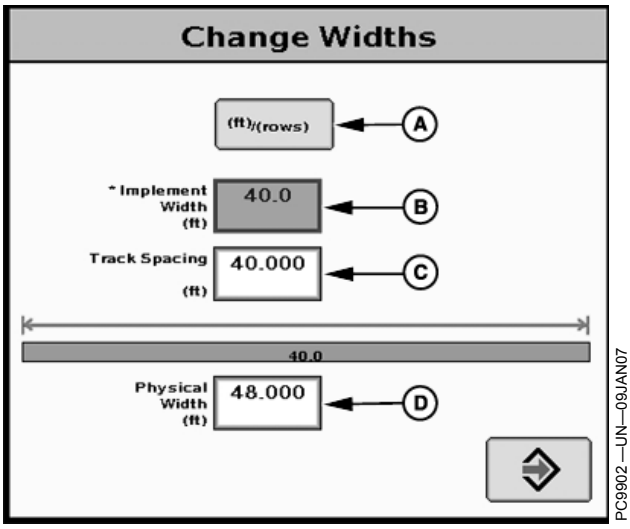
A—Distância em linha do ponto de conexão até a dianteira do implemento.
B—Distância em linha da dianteira até a traseira do implemento.
C—Distância lateral do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento.
D—Distância em linha do ponto de conexão até o ponto de controle do implemento.
E—Distância em linha do ponto de conexão até o ponto de conexão com o segundo implemento. *Valores necessários apenas se o segundo implemento for usado.*
F—Botão Alternar Desvio
G—A+B = Localização da documentação/Swath Control durante o uso.

NOTA: Para implementos com suporte de 3 pontos, a dimensão (D) não precisa ser inserida.

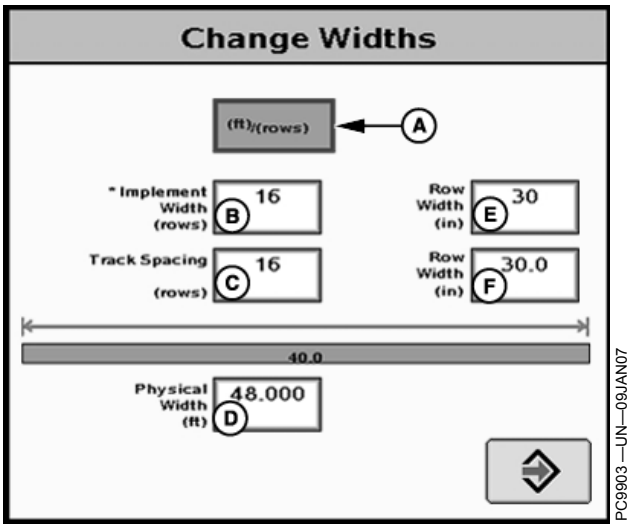
Configuração da Plantadeira Típica—Plantadeira JD 1770 16R30 NT com uma conexão de 2 pontos
- A = 3,8 m (12.6 ft.)
- B = 0 m (0 ft) - embora seja fisicamente 2 m (6.8 ft)
- C = 0 m (0 ft)

Configuração de Disco Típico—Configuração de disco JD 637 F 10,8 m (35.5 ft)
- A = 3 m (9.9 ft)
- B = 5 m (16.4 ft)
- C = 0 m (0 ft)

Continua na página seguinte



Espaçamento entre Pistas



Espaçamento entre Pistas

A—Botão m (ft)/(linhas)
B—Largura do Implemento
C—Espaçamento entre Pistas
D—Largura Física
E—Largura da Linha

Largura do Implemento—Usada para inserir a largura do implemento e o espaçamento entre pistas para orientação. Esse valor também é usado para calcular a área total ao se documentar a operação. Verifique tipo, modelo, nome, largura do implemento e espaçamento entre pistas ao trocar implementos. A largura do implemento e o espaçamento entre pistas são independentes um do outro.

NOTA: A guia IMPLEMENTO exibirá PLATAFORMA para Colheitadeiras, UNIDADES DE LINHA para COLHEITADEIRAS DE ALGODÃO e LANÇA para Pulverizadores.

NOTA: A largura do implemento pode vir do controlador nos controladores selecionados como o SeedStar.

NOTA: Em alguns casos, pode-se obter um maior grau de precisão para o espaçamento entre pistas quando este é inserido por linhas em vez de por pés. Mais casas decimais são utilizadas no cálculo do espaçamento entre pistas quando se digitam as linhas em relação às três casas decimais permitidas quando se digita a distância em pés.

Definição da Largura do Implemento e Espaçamento entre Pistas. A largura do implemento e o espaçamento entre pistas podem ser definidos de dois modos: digite a largura de trabalho do implemento ou o número de linhas e o espaço entre linhas. Para alternar entre esses dois, selecione o botão m (ft)/(linhas).

- **Largura do Implemento** m (ft)—digite a largura total de trabalho do implemento
- **Largura do Implemento** linhas—digite o número de linhas e o espaço entre linhas em polegadas

Espaçamento entre Pistas—Utilizado na orientação para a distância que cada passe está em relação ao último passe. É inserido do mesmo modo que a Largura do Implemento. Para estimar linhas com "perfeição", essa distância será a mesma da Largura do Implemento. Para garantir alguma sobreposição para o cultivo ou a pulverização ou para justificar uma certa defasagem do GPS, você pode deixar o Espaçamento entre Pistas um pouco menor do que a Largura do Implemento.

Largura Física—A largura real do implemento inteiro ao ser usado no talhão quando é levantado. Algumas vezes ela é maior do que a Largura do Implemento.

Usando uma plantadeira como exemplo, os braços marcadores e as lâminas são mais largos do que a largura de trabalho. Essa largura precisa ser inserida se os marcadores não forem usados ou forem usados e totalmente dobrados nas extremidades. Se os marcadores forem apenas parcialmente dobrados durante as curvas, digite essa dimensão maior.

IMPORTANTE: As medidas de largura são usadas para ajudar a alertar o operador sobre possíveis intersecções entre o implemento e um limite intransitável. O operador ainda precisa estar consciente da possibilidade de colisões se houver momentos em que o implemento for mais largo do que a dimensão inserida (ex.: braço marcados abaixado). Se forem usados marcadores no talhão, acrescente a largura dos dois marcadores para dar alarmes máximos sobre possíveis intersecções.

NOTA: Como um buffer para evitar obstáculos, pode ser acrescentada uma Largura Física adicional ao implemento para compensar vários fatores, sendo um deles a defasagem do GPS.

Continua na página seguinte

Sinal	Largura Física aproximada adicionada ao Implemento
RTK	0,6 m (2 ft)
SF2	0,9 m (3 ft)
SF1	3,4 m (11 ft)

Tabela de Largura Física

CF86321,000001F -54-12APR11-5/8

NOTA: Se a largura física for menor do que a largura do implemento (de trabalho), será exibida uma mensagem de lembrete de que isso geralmente não é correto (uma plantadeira 16R30 é fisicamente mais larga do que a largura de trabalho de 12,2 m (40 ft). Um exemplo onde a largura de trabalho é maior do que a largura física é um espalhador de fertilizante seco—ele espalha muito mais longe do que a largura física do carro.

Confirm Configuration—A largura física é menor do que a largura do implemento, o que pode não permitir a detecção de todas as interseções com limites intransitáveis.

GS3
Confirm Configuration
The physical width is smaller than the implement width which may not allow detection of all intersections with impassable boundaries.
Accept

PC12865 —UN—16SEP10

Confirmar Configuração

Continua na página seguinte

CF86321,000001F -54-12APR11-6/8

Guia Implemento 2 e Implemento 3

Guia IMPLEMENTO 2

A—Guia MÁQUINA
B—Guia IMPLEMENTO 1
C—Guia IMPLEMENTO 2
D—Guia IMPLEMENTO 3
E—Caixa suspensa TIPO DE IMPLEMENTO
F—Caixa suspensa MODELO DO IMPLEMENTO
G—Caixa suspensa NOME DO IMPLEMENTO

As guias IMPLEMENTO 2 e IMPLEMENTO 3 são usadas principalmente para registrar as horas do equipamento.

Para que a guia IMPLEMENTO 2 seja exibida, um tipo de implemento deve ser selecionado na guia IMPLEMENTO 1

A guia IMPLEMENTO 2 permite a configuração do seguinte:

- Tipo de Implemento—Usada para selecionar o tipo de implemento
- Modelo de Implemento—Usada para distinguir entre modelos diferentes
- Nome do Implemento—Usada para distinguir entre várias máquinas do mesmo modelo

NOTA: As larguras dos implementos ou desvios não podem ser definidas para Implemento 2 ou 3.

Para que a guia IMPLEMENTO 3 seja exibida, um tipo de implemento deve ser selecionado na guia IMPLEMENTO 2.

A guia IMPLEMENTO 3 permite a configuração do seguinte:

- Tipo de Implemento—Usada para selecionar o tipo de implemento
- Modelo do Implemento—Usada para distinguir entre modelos diferentes ou várias máquinas ou do mesmo modelo
- Nome do Implemento—O nome é usado para esclarecer ainda mais qual implemento está sendo usado.

Continua na página seguinte

CF86321,000001F -54-12APR11-7/8

NOTA: As larguras dos implementos ou desvios não podem ser definidos para Implemento 3.

CF86321,000001F -54-12APR11-8/8

Tecla Programável Recursos/Condições

As configurações da tela Recursos/Condições são usadas para orientação, documentação e mapeamento e são salvas na unidade USB e podem ser descarregadas no software John Deere do computador.

NOTA: Se ocorrerem Alertas indicando que a memória está cheia, o software do computador pode ser usado para remover os itens não utilizados.

A tela GREENSTAR 3 PRO - RECURSOS/CONDIÇÕES contém duas guias:

Guia RECURSOS

- Cliente- Usada para separar os dados de diferentes clientes, geralmente usados por operadores personalizados e comerciais. Permite que os dados sejam descarregados para um cliente específico.
- Fazenda- Usada para separar os dados de diferentes fazendas e proprietários de terras.
- Talhão- Usada para separar os dados de diferentes talhões dentro de uma fazenda.
- Tarefa- Usada para separar os dados de diferentes tarefas de talhão como plantio, pulverização e outras. Ajuste para "Documentação Desligada" para operadores que utilizem somente a orientação e não desejam documentar os dados de operação do talhão.
- Operador- Usada para separar os dados de diferentes operadores.
- Licença- Usada para documentar a licença do aplicador do operador.
- Safra - Usada para separar dados de diferentes safras.

Guia CONDIÇÕES

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8676 —UN—05AUG05

Tecla programável Recursos/Condições

- Temperatura
- Velocidade do Vento
- Direção do Vento
- Condição do Tempo
- Umidade
- Estágio de Crescimento da Cultura
- Umidade do Solo
- Temperatura do Solo

CZ76372,000018E -54-18APR11-1/1

Talhões

Alterar Nome do Talhão

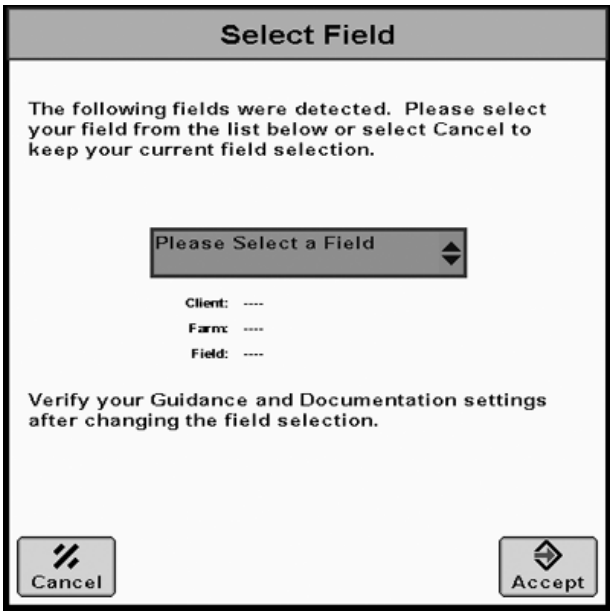
Os nomes do Cliente, da Fazenda e do Talhão podem ser selecionados manual ou automaticamente. Diversos tipos de dados de configuração estão atrelados aos Nomes do Talhão, incluindo as linhas de orientação, mapas e dados de documentação. Se os talhões possuem limites externos salvos no monitor, as configurações do talhão podem ser selecionadas automaticamente e o operador será alertado quando o implemento estiver completamente fora do talhão.

NOTA: Os Nomes dos Talhões só podem ser editados ou excluídos individualmente usando o Apex ou outro tipo de software de computador. Para excluir todos os dados e informações de configuração no monitor, faça um backup dos dados em uma unidade USB e selecione essa opção.

CZ76372,0000288 -54-12JAN11-1/1

Localizador de Talhão

PC12863 —UN—16SEP10


Select Field
The following fields were detected. Please select your field from the list below or select Cancel to keep your current field selection.
Please Select a Field
Client: ----
Farm: ----
Field: ----
Verify your Guidance and Documentation settings after changing the field selection.
Cancel
Accept

PC12864 —UN—16SEP10

Com as configurações de limites externos e a caixa Lig/Desl Localiz. Talhão marcada (encontrada na guia recursos e condições), quando o implemento sai do talhão atual, o texto aparece no mapa. Quando o texto aparece, ao pressionar no mapa a janela "Seleção do Talhão" aparece. Dentro da caixa suspensa, aparecerão os talhões distantes até 30 m do implemento.

CZ76372,000016A -54-19APR11-1/1

Excluir e Renomear Cliente, Fazenda e Talhão

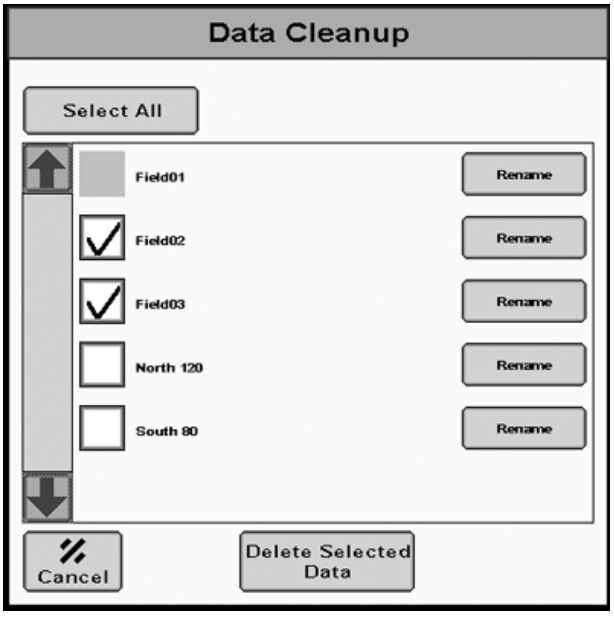
As listas suspensas Cliente, Fazenda e Talhão têm opções para renomear ou excluir entradas. Na lista selecione <Limpar Lista>.

Para renomear uma entrada, selecione o botão Renomear e escreva o novo nome com o teclado.

Para excluir entradas, coloque marcas de seleção ao lado das entradas que precisam ser removidas. Depois selecione o botão Excluir Dados Selecionados.

IMPORTANTE: Se um Cliente, Fazenda ou Talhão for renomeado e depois os dados forem exportados para o software do desktop, aparecerão entradas duplicadas no software do desktop.

NOTA: Os itens inacessíveis (em cinza) não podem ser excluídos porque podem estar relacionados a outros dados ou foram criados utilizando-se o software do computador.



PC13252 —UN—19APR11

Limpeza de Dados

BA31779,000016E -54-28APR11-1/1

Tecla programável Mapeamento

MENU > GreenStar 3 Pro > Mapeamento

A funcionalidade a seguir é acessada através da tecla programável de mapeamento:

- Mapas na Tela
- Limites
- Marcos

Diversas opções de tipos de mapa estão disponíveis em Config. do Mapa.

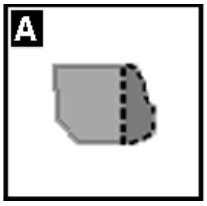
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8672 —UN—05AUG05

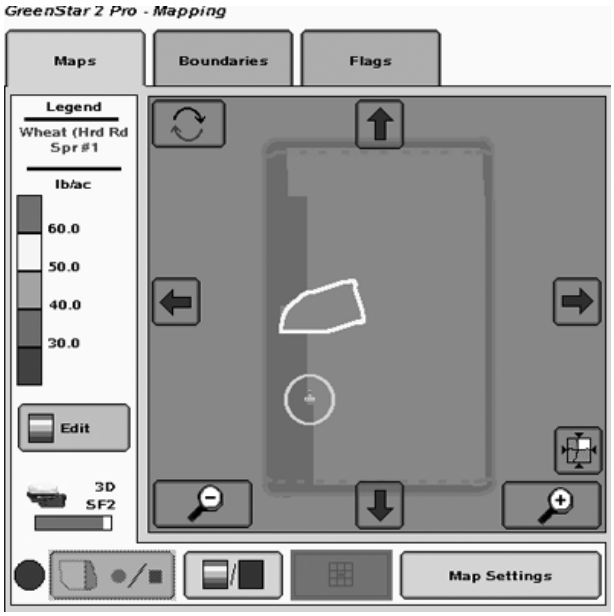


Tecla programável MAPEAMENTO

CZ76372,0000064 -54-09JUL10-1/1

Guia MAPAS

Visualize e configure os mapas na tela selecionando a guia Mapas.



PC10857RG —UN—01OCT09

CZ76372,000014E -54-28APR11-1/13

Botões de panorâmica -Movimentam o mapa à esquerda, à direita, para cima e para baixo.

PC10857RK —UN—01OCT09

Continua na página seguinte

CZ76372,000014E -54-28APR11-2/13

Botões de zoom -Ampliam ou reduzem o mapa.

PC10857RM —UN—01OCT09

CZ76372,000014E -54-28APR11-3/13

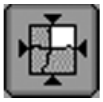
Alternar Tamanho de Mapa -Alterna o mapa para visualização em tela cheia.

PC10857RO —UN—01OCT09

CZ76372,000014E -54-28APR11-4/13

Restabelecer Zoom / Centralizar Mapa - Este botão é utilizado para centralizar novamente o ícone da máquina na página de visualização do mapa depois de aumentar ou diminuir o zoom ou ter panorâmica com os botões de seta para cima, para baixo, à esquerda ou à direita.

PC10857RP —UN—01OCT09



CZ76372,000014E -54-28APR11-5/13

Alternar Visualização do Mapa - O mapa pode ser alternado entre três visualizações selecionando o botão Alternar Visualização do Mapa. Quando pressionado, o botão muda para um dos 3 ícones indicados nesta seção. No entanto, o botão permanece sempre no mesmo local.

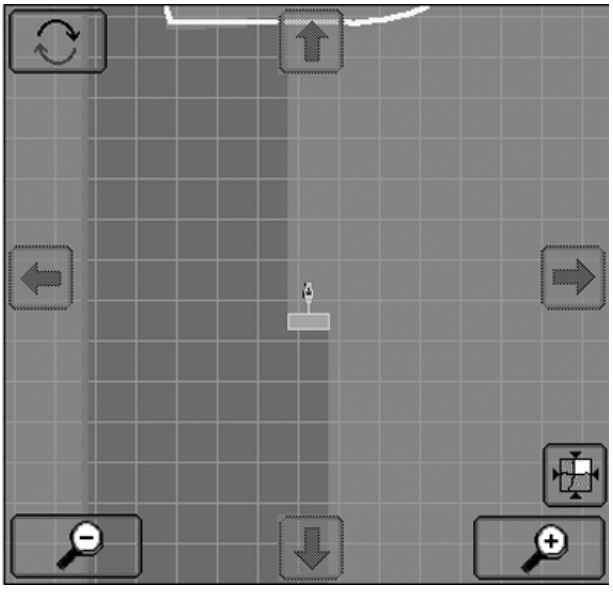
PC10857RN —UN—01OCT09

CZ76372,000014E -54-28APR11-6/13

Opções de Visualização do Mapa

Visualização Superior em Movimento

- O veículo é fixo e permanece no centro enquanto o mapa se move.
- O sentido do percurso do veículo é sempre em direção à parte superior da página.



PC10857RE —UN—01OCT09

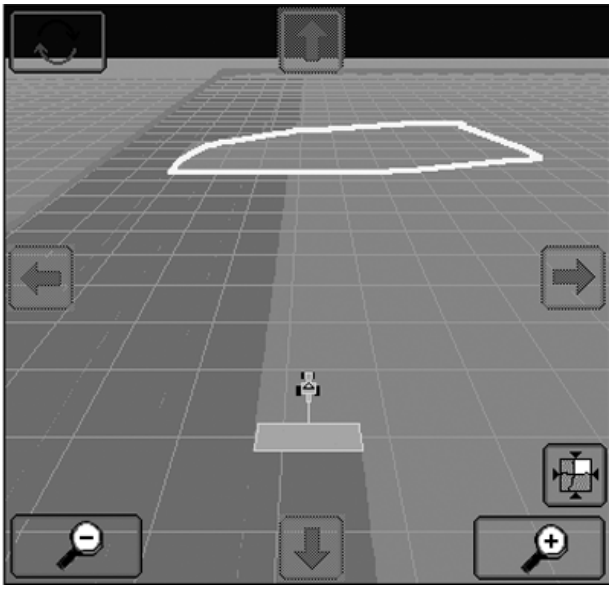
Visualização Superior em Movimento

Continua na página seguinte

CZ76372,000014E -54-28APR11-7/13

Vista em Perspectiva

- Opera de maneira semelhante à Vista Móvel do Mapa



PC10857RD —UN—01OCT09

Vista em Perspectiva

CZ76372,000014E -54-28APR11-8/13

Visualização Superior Fixa

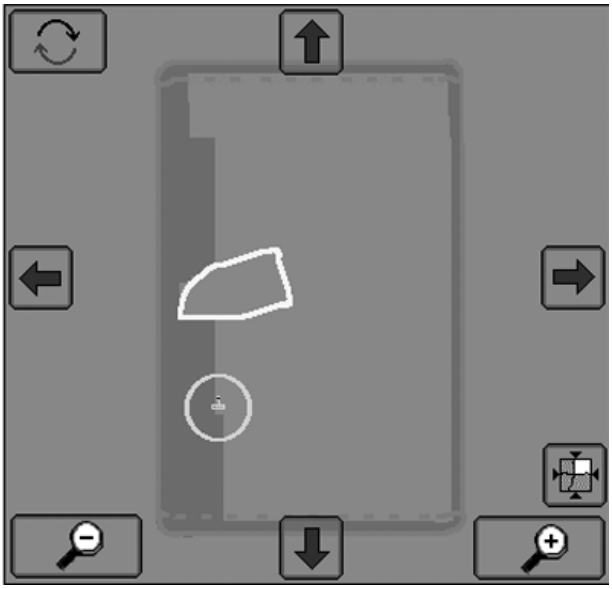
- O veículo move-se para frente e para trás enquanto o mapa é fixo.
- O norte é sempre na parte superior da página.

Botão Iniciar ou Parar Gravação – A gravação do mapa pode ser ligada e desligada manual ou automaticamente. Vá para a Tecla Programável Equipamento para selecionar a fonte de gravação.

MENU >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável EQUIPAMENTO >> guia MÁQUINA >> caixa suspensa ORIGEM DE GRAVAÇÃO.

Este botão é utilizado para iniciar ou parar a gravação quando a fonte de gravação estiver configurada em Manual. Quando uma fonte automática de gravação for selecionada em Configuração do equipamento, este botão fica desativado. Quando o círculo vermelho está piscando, a gravação da cobertura está ligada.

Consulte a tecla programável EQUIPAMENTO na seção GreenStar Geral para obter mais detalhes sobre as fontes automáticas que podem ser usadas para ligar/desligar a gravação.



PC10857RF —UN—01OCT09

Visualização Superior Fixa

Continua na página seguinte

CZ76372,000014E -54-28APR11-9/13

Edição da Legenda do Mapa – A Legenda do mapa exibe os valores das cores do mapa.

1. Selecione o botão Editar para alterar as faixas das legendas nos mapas que possuem escalas coloridas.
2. Insira os valores preferenciais máximo (A) e mínimo (B) na janela exibida.

A Legenda será então dividida automaticamente em cinco cores.

PC10857RJ —UN—01OCT09

CZ76372,000014E -54-28APR11-10/13

Botão Alternar Mapa de Cobertura – O mapa pode ser alternado entre o Mapa de Cobertura e o mapa da operação atual.

PC10857RL —UN—01OCT09

Continua na página seguinte

CZ76372,000014E -54-28APR11-11/13

Botão Config.do Mapa (A) – Este botão é usado para configurar a visualização do mapa.

Os mapas do primeiro plano se sobrepõem aos mapas do segundo plano.

Opções de Camadas de Segundo Plano (B) – escolha a camada disponível para exibir como segundo plano da visualização de mapa.

- Mapas de Prescrição
- Imagens Aéreas

Opções de Camadas de Primeiro Plano (C) - escolha entre Somente Cobertura ou Conforme Aplicado se disponível.

- Mapa de taxa de semente conforme aplicado
- Mapa de taxa de pulverização conforme aplicado
- Mapa de taxa de dispersão conforme aplicado

O mapa de cobertura Conforme Aplicado é utilizado para mostrar local e quantidade de aplicação do produto no talhão.

- Mapa conforme colhido (rendimento)
- Mapa conforme colhido (umidade)
- Mapa de profundidade de cultivo
- Mapa Somente Cobertura

O mapa Somente Cobertura é usado para exibir onde a máquina esteve no talhão. Trata-se do mesmo mapa de cobertura exibido nas páginas de orientação.

NOTA: Se o mapa Somente Cobertura for selecionado, a legenda da visualização do mapa aparecerá como "Somente Cobertura" e o botão Alternar Mapa de Cobertura será desabilitado.

Linhas de Orientação (D) – Marque esta caixa se desejar que as Linhas de Orientação sejam exibidas na visualização do mapa.

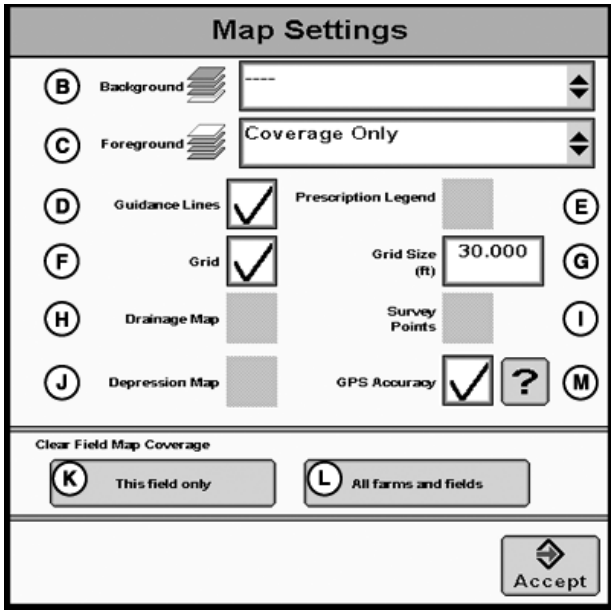
Legenda de Prescrição (E) – Marque esta caixa se desejar que a Legenda da Prescrição seja exibida na página de visualização do mapa.

NOTA: Uma área da prescrição, para a qual foi atribuída uma taxa de zero, agora aparece preta no mapa de prescrição do GS3.

Grade (F) – Marque esta caixa se quiser que um padrão de grade seja exibido na visualização do mapa.

Tamanho da Grade (G) – Insira o tamanho com que a grade será representada na visualização do mapa.

Mapa de Drenagem (H) – Marque esta caixa se quiser visualizar o Mapa de Drenagem. (Apenas para Surface Water Pro/Pro Plus)



PC12932 —UN—30SEP10

PC10857RW —UN—28OCT09

Botão Config. do Mapa (A)

Pontos de Pesquisa (I) – Marque esta caixa se quiser visualizar os Pontos de Pesquisa. (Apenas para Surface Water Pro/Pro Plus)

Mapa de Depressão (J) – Marque esta caixa se quiser visualizar o Mapa de Depressão. (Apenas para Surface Water Pro/Pro Plus)

Apagar os Dados do Mapa do Talhão – Apaga os dados do mapa Somente Cobertura ou os dados do mapa Conforme Aplicado da visualização do mapa.

- Talhão Atual (K).
- Todas as Fazendas e Talhões (L)

Os mapas são guardados através do ligar/desligar da alimentação e serão mantidos até que o botão Apagar os Dados do Mapa do Talhão seja usado para apagar o(s) mapa(s). Retornar a um talhão aplicado parcialmente solicitará ao usuário que apague o mapa ou continue a tarefa do talhão.

Exibir a Precisão do GPS no Mapa de Cobertura (M) – Marque esta caixa para fazer com que o mapa "Somente Cobertura" fique na cor laranja quando o receptor Starfire estiver com precisão do GPS reduzida.

Continua na página seguinte

Exibição da Precisão do GPS no Mapa de Cobertura – Este recurso foi projetado especificamente para o Swath Control em Plantadeiras, mas pode ser útil para qualquer aplicação de precisão. O mapa "Somente Cobertura" assume a cor laranja quando a precisão do GPS cai abaixo do limiar desejado. Continuará a exibir na cor azul quando a precisão do GPS for aceitável. A operação com a precisão reduzida do GPS pode provocar saltos e sobreposições ao usar o Swath Control. Ative o recurso marcando PRECISÃO DO GPS em Configurações do Mapa.

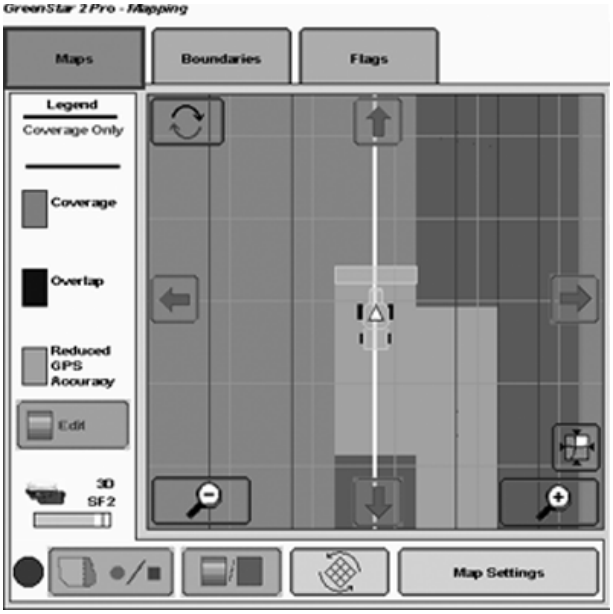
MENU >> GREENSTAR 3 PRO >> MAPEAMENTO >> CONFIGURAÇÕES DO MAPA >> marque a caixa PRECISÃO DO GPS

O limiar da precisão do GPS desejada alinha-se à linha preta do gráfico de barras do Indicador de Precisão do GPS sob o ícone do receptor StarFire. Consulte no manual do StarFire mais informações sobre o Indicador de Precisão do GPS.

O limite que faz o Mapa de Cobertura exibir a cor laranja se alinha com o gráfico de barras do Indicador de Precisão do GPS sob o ícone do receptor StarFire. O mapa e o gráfico de barras assumem a cor laranja quando GAI < 9. Consulte o manual do StarFire para ter mais informações sobre o Indicador de Precisão do GPS.

Indicador de Precisão do GPS (GAI)

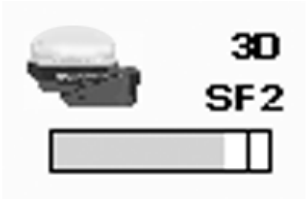
A cobertura sobreposta é exibida na cor azul-escuro normal se a cobertura sobreposta foi gravada com precisão reduzida do GPS.



PC12740 —UN—25AUG10

Exibição da Precisão do GPS no Mapa de Cobertura

PC10857RQ —UN—01OCT09



Caixa PRECISÃO DO GPS

CZ76372,000014E -54-28APR11-13/13

Guia Limites

Selecione MENU > GREENSTAR 3 PRO > MAPEAMENTO > guia LIMITES

A guia LIMITES permite gravar os limites externos do talhão bem como os limites da cabeceira e internos. Os limites calculam a área em acres e são salvos na unidade USB para serem descarregados no software APEX John Deere ou outro software de computador compatível. Para obter maior precisão, os limites externos devem ser delineados pela condução de veículo.

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

NOTA: Cliente, Fazenda e Talhão também podem ser criados na guia limites selecionando-se NOVO nos menus suspensos.

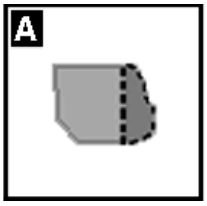
PC8663 —UN—05AUG05

Tecla programável MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8672 —UN—05AUG05



Tecla programável MAPEAMENTO

PC12933 —UN—30SEP10

Guia Limites

CZ76372,000018F -54-28APR11-1/3

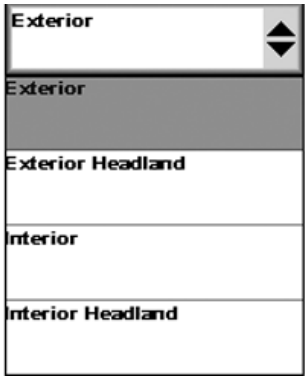
Tipos de Limites Disponíveis

Externo — O perímetro do talhão.

Interno Transitável — O perímetro de uma área dentro do talhão que não é cultivada, mas pode ser atravessada com o veículo e o implemento (ex.: curso de água).

Interno Intransitável — O perímetro de uma área dentro do talhão que não é cultivada e que não pode ser atravessada com o veículo e o implemento.

O tipo de Limite pode ser alterado para Cabeceira ao criar um Limite Interno ou Externo. Se um destes limites for criado, a lista do tipo de limite será modificada.

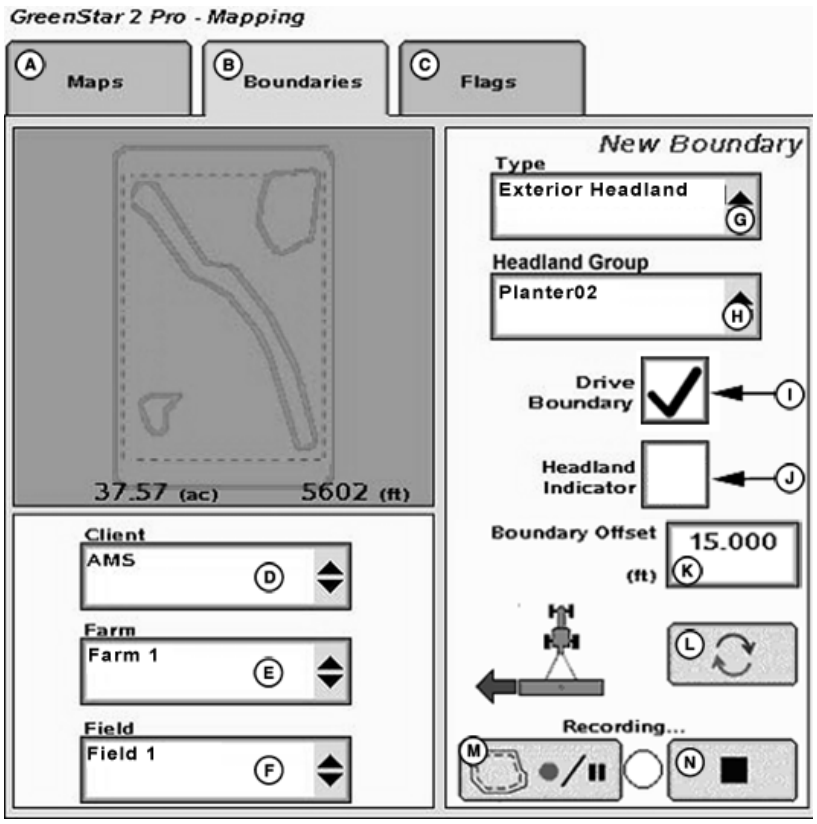


PC12925 —UN—27SEP10

Tipos de Limites

Continua na página seguinte

CZ76372,000018F -54-28APR11-2/3



Limites de Cabeceira Externa Delineados pela Condução do Veículo

A—Guia Mapas
B—Guia Limites
C—Guia Marcos
D—Menu Suspenso Cliente
E—Menu Suspenso Fazenda
F—Menu Suspenso Talhão
G—Menu Suspenso Tipo
H—Menu Suspenso Grupo de Cabeceiras
I— Caixa de Seleção Condução em Limite
J— Caixa de Seleção Indicador da Cabeceira
K—Caixa de Entrada Desvio do Limite
L— Alternar Desvio do Receptor
M—Gravação/Pausa
N—Parar Gravação

Cabeceira Externa — As linhas finais juntamente com as laterais do talhão onde ocorre a curva na extremidade.

NOTA: Para Cabeceira Externa, se a caixa de seleção Indicador de Cabeceira estiver marcada, o monitor fará a contagem decrescente até a cabeceira seguinte do mapa Orientação.

Cabeceira Interna — As linhas finais ou linhas de curva ao redor de um Limite Interno Intransitável.

Grupo de Cabeceiras — Uma combinação de um ou mais limites de cabeceira relacionados. Operações diferentes podem usar grupos de cabeceiras diferentes. Por exemplo, pode haver um grupo Plantadeira onde as cabeceiras têm 36,6 m (120 ft) e um grupo Cultivador do Talhão onde as cabeceiras têm 27,4 m (90 ft). Diferentes operações no talhão podem exigir cabeceiras diferentes.

Os Limites de Cabeceira podem ser dirigidos ou deslocados do Limite Externo ou Interno.

NOTA: As cabeceiras definidas precisam ser grandes o suficientes para que o veículo e o implemento virem sem o uso dos freios.

NOTA: As cabeceiras são para uso com o iTEC Pro. Outros softwares GreenStar podem exibir cabeceiras na página Orientação, mas não as utilizarão.

NOTA: A funcionalidade do Swath Control é baseada nos limites externos, internos e internos intransitáveis.

As cabeceiras aparecerão na guia Visualização de Orientação como linhas tracejadas em rosa para mostrar onde existem cabeceiras no mapa e as vistas em perspectiva. Somente os Limites Externos e os Limites Internos Intransitáveis podem ter um Limite de Cabeceira.

CZ76372,000018F -54-28APR11-3/3

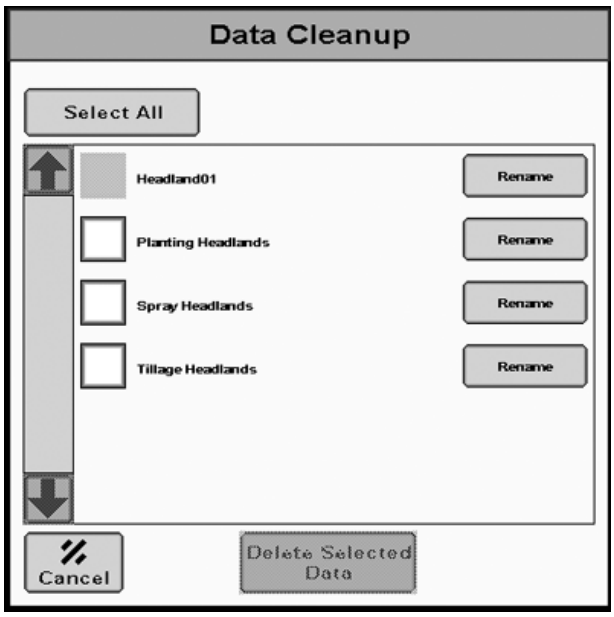
Excluir e Renomear Limites

Com as listas suspensas Cliente, Fazenda e Talhão, as listas Interno e Cabeceira têm as opções de renomear ou excluir entradas. Na lista selecione <Limpar Lista>.

Para renomear uma entrada, selecione o botão Renomear e escreva o novo nome com o teclado.

Para excluir entradas, coloque marcas de seleção ao lado das entradas que precisam ser removidas. Depois selecione o botão Excluir Dados Selecionados.

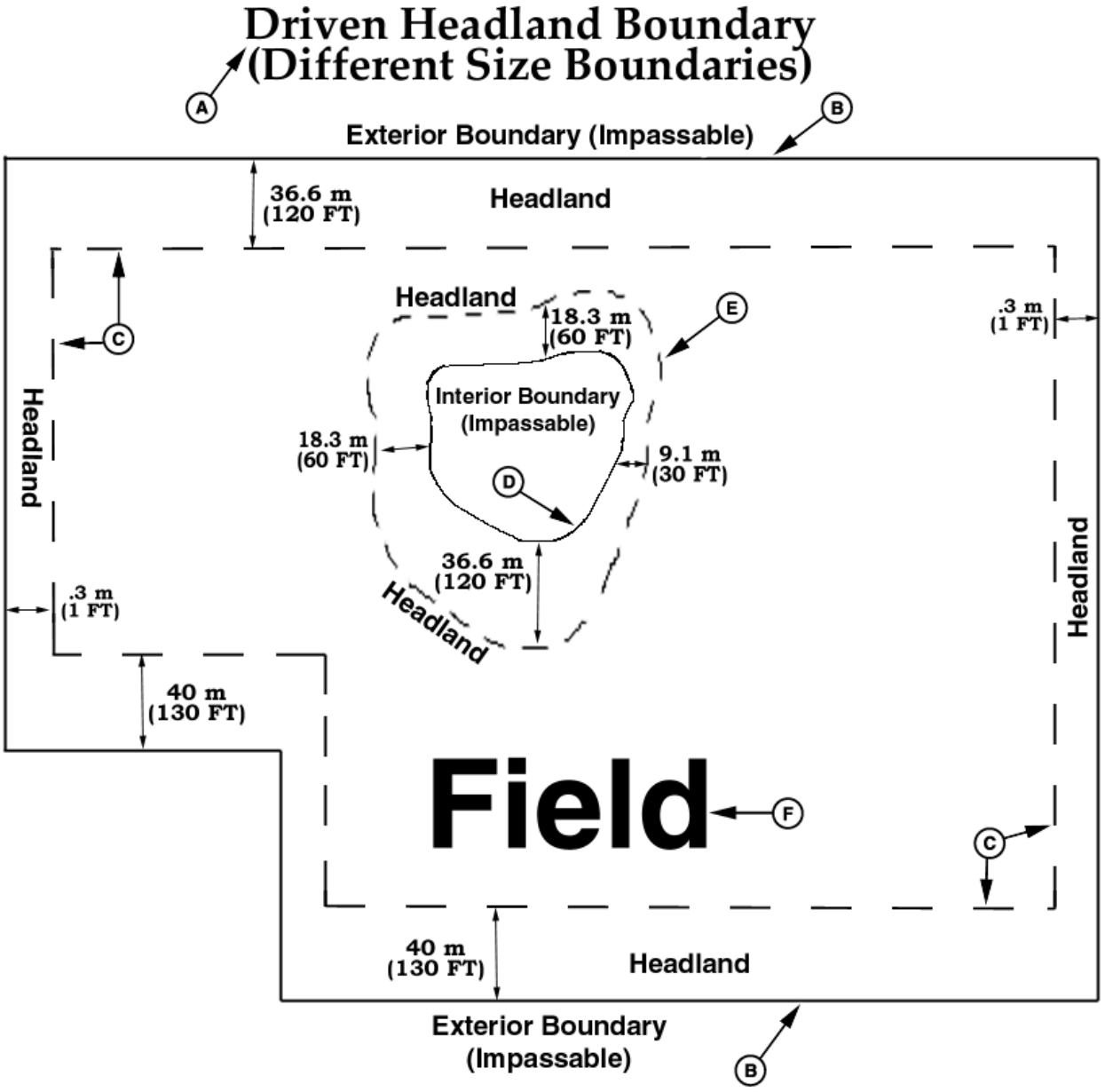
NOTA: Os itens inacessíveis (em cinza) não podem ser excluídos porque podem estar relacionados a outros dados ou foram criados utilizando-se o software do computador.



Limpeza de Dados

CZ76372,00002E7 -54-19APR11-1/1

Limite de Desvio de Cabeceira Delineada pela Condução do Veículo



Limite de Cabeceira Delineado pela Condução do Veículo (Limites de Tamanhos Diferentes)

A—Limite Delineado pela Condução do Veículo (Limites de Tamanhos Diferentes)
B—Limite Externo (Intransitável)
C—Cabeceira Externa
D—Limite Interno (Intransitável)
E—Cabeceira Interna
F—Talhão

Criação de um Limite Gerado pela Condução do Veículo

1. Selecione a tecla programável MAPEAMENTO >> guia LIMITES.
2. Selecione Cliente, Fazenda e Talhão a partir dos menus suspensos.
3. Selecione o TIPO do limite em que deseja dirigir no menu suspenso.
4. Selecione ACIONADO no menu suspenso método de criação para Cabeceiras Externas ou marque a caixa de seleção LIMITE DELINEADO PELA CONDUÇÃO DO VEÍCULO para Cabeceiras Internas.

Continua na página seguinte

OUO6050,0000E76 -54-30SEP09-1/3

5. Insira a distância do receptor GPS até a borda do talhão. Isso pode ser feito durante o primeiro passe ao redor do talhão e em seguida, a distância teria a metade da largura do implemento.
6. Selecione se o limite será à esquerda ou à direita do receptor do trator ou à esquerda ou à direita da posição calculada do implemento.

NOTA: Selecione o botão de alternância para gravar direita ou esquerda do receptor do trator ou do implemento. Se definido do implemento, o local será à esquerda ou à direita da traseira do implemento.

IMPORTANTE: Ao alternar o botão para alterar a posição de gravação, a gravação deve estar PAUSADA ou DESLIGADA.

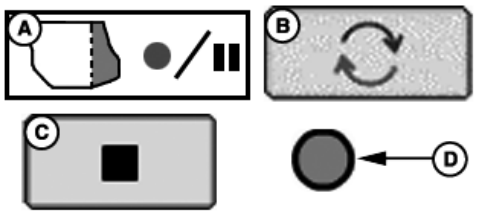
OUO6050,0000E76 -54-30SEP09-2/3

7. Pressione o botão Gravação/Pausa por pelo menos 1 segundo após o veículo começar a se mover para frente ao redor da seção do talhão para o limite que está sendo gravado. A luz de gravação deve piscar em vermelho e rosa quando a gravação estiver ligada. Se precisar pausar a gravação para dirigir em volta de um obstáculo, pressione o botão Gravação/Pausa. A luz de gravação exibirá vermelho constante. Quando o botão Gravação/Pausa é pressionado novamente, a gravação retornará. O limite exibirá uma linha reta de onde a gravação foi pausada até onde ela foi retomada.

NOTA: Muitas vezes o limite deve ser gravado ao redor de um obstáculo para que o iTEC Pro possa alertar o operador desses obstáculos.

8. Se a gravação for iniciada junto com uma seção reta do limite, o botão Parar pode ser pressionado após virar o último canto próximo da seção reta. Se a gravação foi iniciada em um canto, pressione o botão Parar imediatamente antes do ponto onde a gravação foi iniciada. Certifique-se de que o ponto onde a gravação foi parada não faça uma interseção com o ponto em que foi iniciada. Pressionar o botão Parar concluirá o limite exibindo uma linha reta entre o ponto em que foi interrompida e o ponto inicial.

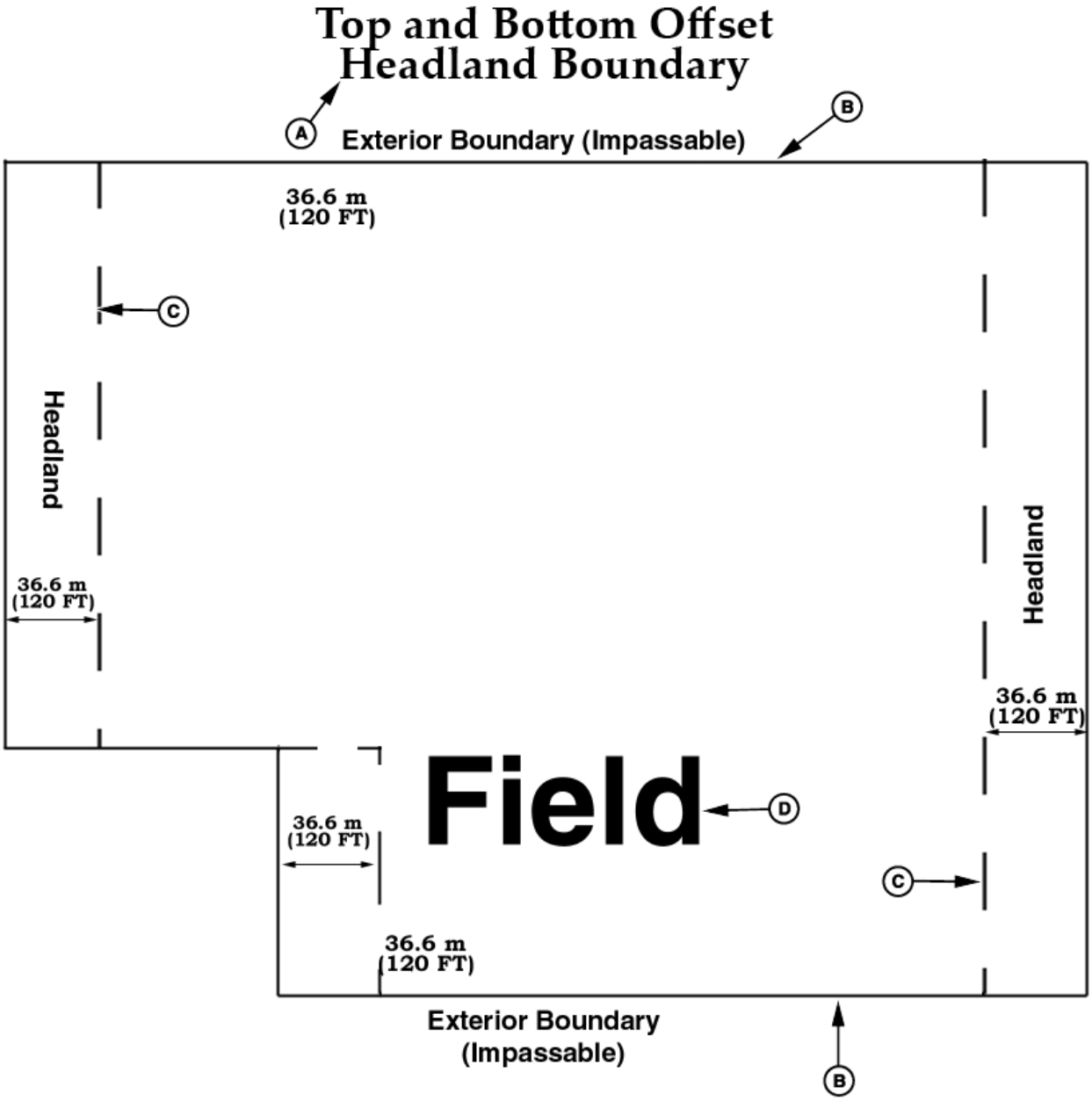
PC10501A —UN—21OCT08



A—Botão Gravação/Pausa
B—Botão Alternar
C—Botão Parar Gravação
D—Luz Indicadora de Gravação

OUO6050,0000E76 -54-30SEP09-3/3

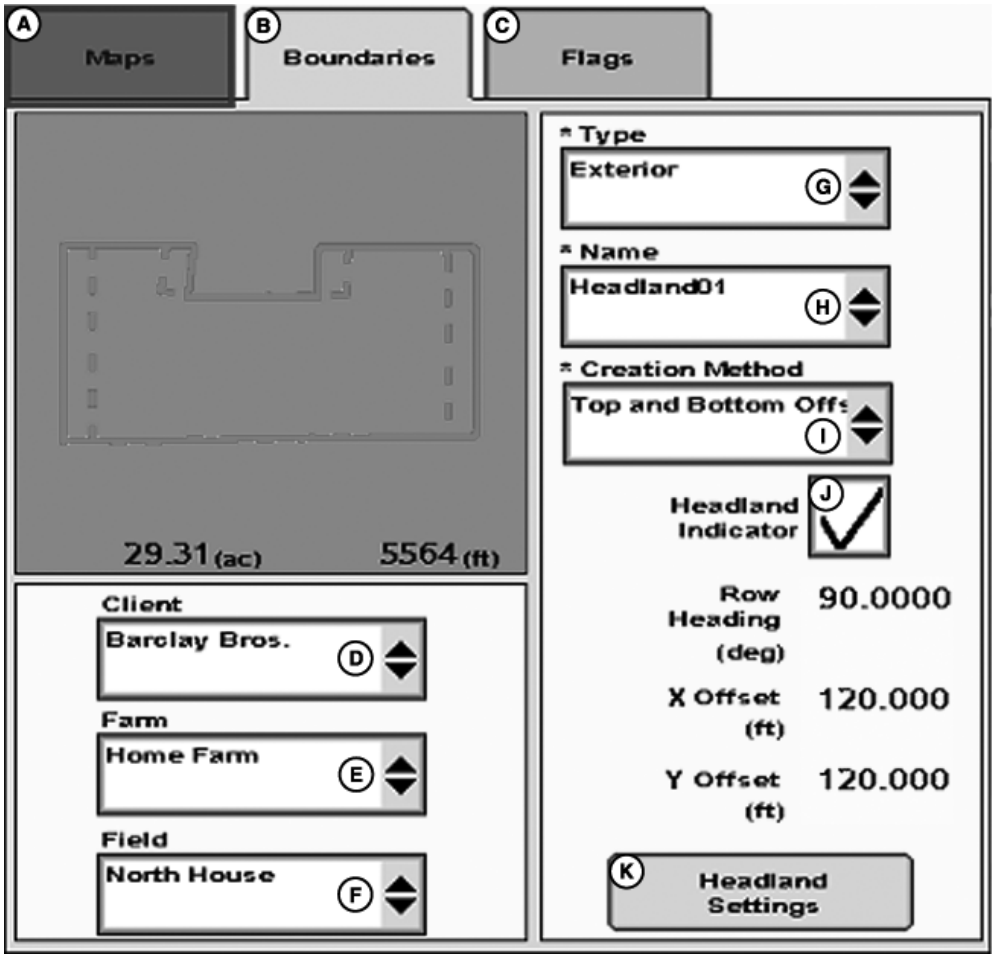
Desvios Inferiores e Superiores de Limites



A—Desvios Inferior e Superior de Limites de Cabeceira **B—Limite Externo (Intransitável)** **C—Cabeceira Externa** **D—Talhão**

Continua na página seguinte

JS56696,0000499 -54-28OCT08-1/3



PC11327A —UN—21OCT08

A—Guia Mapas
B—Guia Limites
C—Guia Marcos
D—Menu Suspenso Cliente
E—Menu Suspenso Nome da Fazenda
F—Menu Suspenso Nome do Talhão
G—Menu Suspenso Tipo de Limite
H—Menu Suspenso Nome do Grupo de Cabeceiras
I— Menu Suspenso Método de Criação.
J— Caixa de Seleção Indicador da Cabeceira
K—Botão de Configurações da Cabeceira

Criação de Cabeceiras Superiores e Inferiores

1. Crie ou selecione um limite externo.
2. Escolha Cabeceira Externa a partir da caixa suspensa TIPO

NOTA: Essa opção não está disponível para cabeceiras internas.

3. Insira o nome do limite da cabeceira na caixa suspensa GRUPO DE CABECEIRAS. Vários limites de cabeceira podem ser salvos por talhão para diferentes larguras de implemento que podem ser usadas. Exemplo: O grupo de cabeceiras de plantio deve ter 24,4 m (80 ft) para 16R30 caso estejam sendo feitos dois passes.

Continua na página seguinte

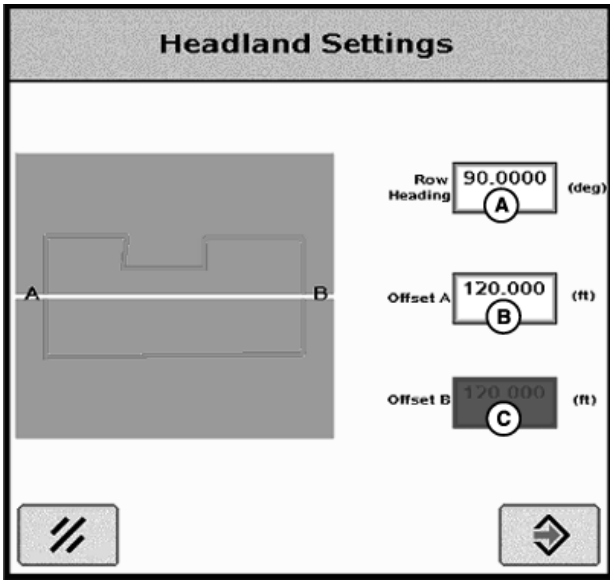
4. Selecione CONFIGURAÇÕES DE CABECEIRA para fazer os ajustes no Rumo da Linha, Desvio X e Desvio Y. Essas são as configurações padrão para o rumo aproximado das linhas no talhão e a largura das cabeceiras nas extremidades 'X' e 'Y' do talhão.

   O rumo inserido não precisa ser um rumo exato. No exemplo, se o rumo de sua linha A-B do AutoTrac tiver 85 graus, inserir 90 graus cria cabeceiras nas extremidades leste e oeste do talhão. Durante o trabalho de cultivo, se este estiver sendo feito a 30 graus do leste e oeste, inserir 120 graus resultará em cabeceiras em todas as laterais do talhão. Nesse caso, poderiam ser usadas também cabeceiras com Deslocamento Constante.

   Foram feitos esforços para fazer as cabeceiras mais lógicas possíveis com base na maneira com que o talhão é normalmente cultivado. Se as cabeceiras desejadas não estiverem saindo conforme o esperado, mude os Rumos de Linhas para vários ângulos próximos à direção do percurso. Se isso ainda não for satisfatório, será necessário gravar um limite de Cabeceira Delineada pela Condução do Veículo.

NOTA: As cabeceiras superior e inferior são calculadas como desvios e podem não ser adequadas para todos os talhões. As cabeceiras serão criadas quando os Rumos de Linha tiverem mais de 15 graus de qualquer lado do talhão.

   Os padrões dos Desvios X e Y têm duas vezes a largura do implemento, como inserido da página Máquina/Implemento. A largura de cada cabeceira pode ser alterada. Exemplo: se a extremidade oeste tiver 32 linhas com cabeceiras de 76,2 cm (30 in.) e a extremidade leste tiver 48 linhas com cabeceiras de 76,2 cm (30 in.), digite 24,4 m (80 ft) para X e 36,6 m (120 ft) para Y.

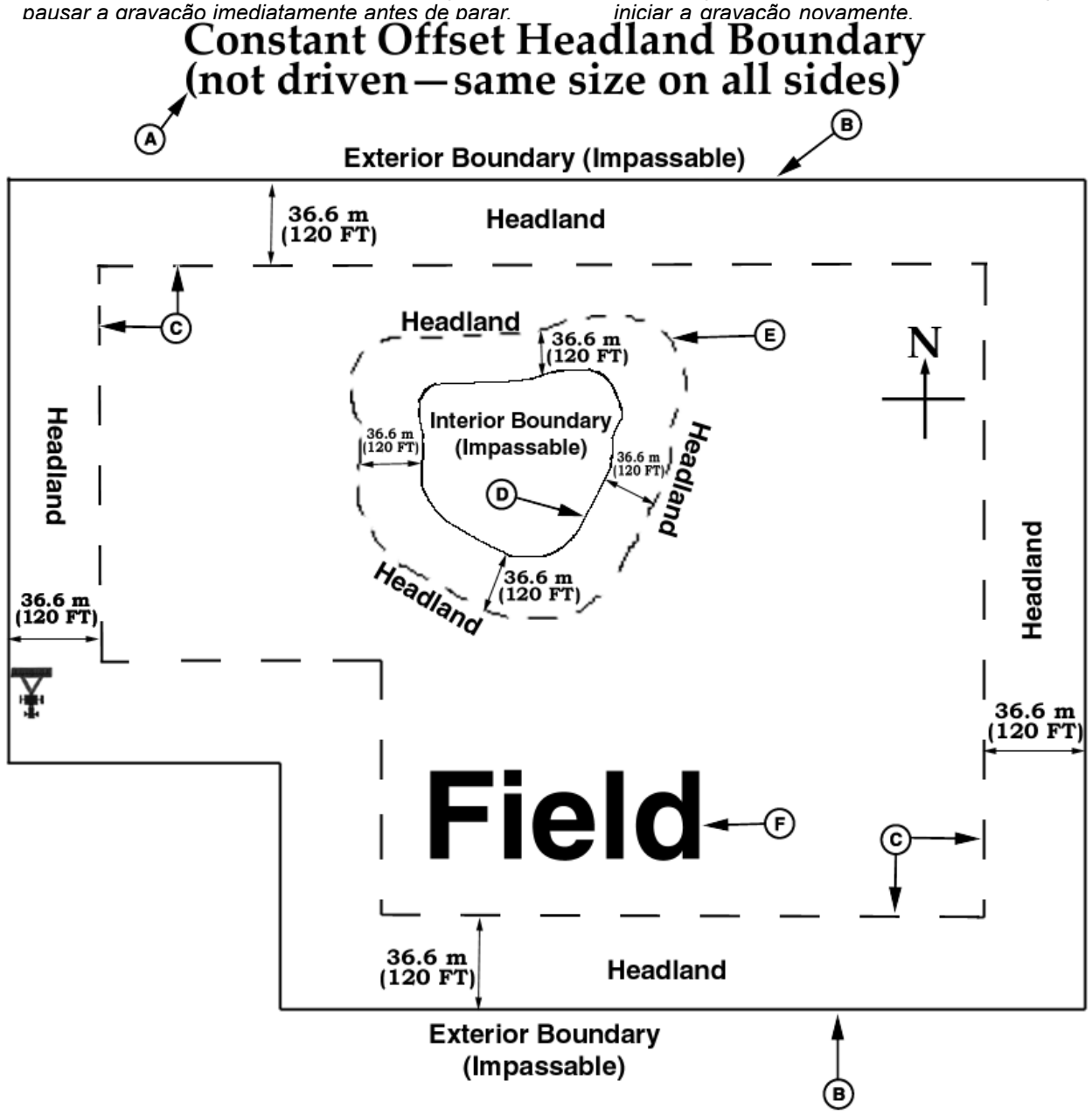


PC10504 —UN—11SEP07

JS56696,0000499 -54-28OCT08-3/3

Limite de Desvio Constante

NOTA: Um limite não pode ter intersecção com ele mesmo. Pressione o botão Gravar/Pausar para pausar a gravação imediatamente antes de parar. Sempre inicie o movimento de avanço primeiro antes de pressionar o botão Gravar/Pausar para iniciar a gravação novamente.



Desvio Constante (não delineado pela condução do veículo—mesmo tamanho em todos os lados)

A—Limite de Cabeceira de Desvio Constante (não delineado pela condução do veículo—mesmo tamanho em todos os lados)
B—Limite Externo (Intransitável)
C—Cabeceira Externa
D—Limite Interno (Intransitável)
E—Cabeceira Interna
F—Talhão

Limite de Desvio Constante da Cabeceira

1. Deve haver um Limite Externo para o talhão.
2. Escolha Cabeceira Externa a partir do menu suspenso TIPO

Continua na página seguinte

3. Insira o nome do limite da cabeceira no menu suspenso GRUPO DE CABECEIRAS. Você pode salvar vários limites de cabeceira para um talhão para diferentes larguras de implemento.
4. Na caixa de entrada Desvio da Cabeceira, indique a distância da cabeceira até o limite externo (ex.: se a plantadeira for a 16R30 e dois passes forem plantados na cabeceira, insira 24,4 m (80 ft)).
5. Repita os passos 2 a 4 para Cabeceiras Internas Intransitáveis. Também deve haver um Limite Interno e a Cabeceira Interna deve ser selecionada.

JS56696,000049A -54-06OCT08-2/2

Guia MARCOS

A guia MARCOS permite a configuração dos marcos para orientação e documentação.

Existem três tipos de marcos: linha, ponto e área.

- Os marcos de linha marcam as linhas lado a lado. Quando o botão MARCO DE LINHA é pressionado, o botão MARCO LIGADO piscará indicando que o marco está ativo e o mapa indicará as linhas de marco. Pressionar o botão MARCO novamente desativará o marco.
- Os marcos de ponto marcam um ponto específico em um talhão como uma pedra, tocos de árvores ou onde a máquina terminou a semeadura ou a pulverização. Os marcos de pontos também podem ser usados para indicar os locais para amostragem de solo e exploração do talhão. Quando o botão MARCO DE PONTOS é selecionado, será marcado um ponto para aquele local. Múltiplos marcos de ponto podem ser selecionados para um talhão em particular.
- Os marcos de área são usados para marcar uma área de interesse como canteiro de ervas daninhas, um ponto baixo no talhão ou uma linha lado a lado. A largura de um marco de área é igual à largura do implemento nas configurações do Equipamento. Quando o botão MARCO DE ÁREA é pressionado, o botão MARCO LIGADO piscará indicando que o marco está ativo e o mapa indicará a área do marco. Pressionar o botão MARCO novamente desativará o marco.

Pode-se configurar até seis marcos. Selecione o botão para configurar a partir da caixa suspensa, em seguida, indique o nome e o modo do marco.

Os marcos somente podem ser removidos usando o software do computador.

OUO6050,00022BD -54-20NOV06-1/1

Orientação

Leia este Manual

Antes de tentar operar o Parallel Tracking ou o AutoTrac leia este manual completamente para entender os componentes e procedimentos necessários para uma operação adequada e segura.

Este manual serve para as aplicações dos sistemas de orientação AutoTrac e Parallel Tracking.

OUO6050,0000D01 -54-22SEP07-1/1

Sistemas de Orientação

O **Parallel Tracking** mostra a posição no talhão relativa à pista determinada por você com o primeiro passe no talhão. O Parallel Tracking tem modos para seguir uma pista reta ou curva e tem um modo de orientação de linha de corte. Usando a linha e o ícone da máquina no monitor, sabe-se para que lado virar para manter seu caminho paralelo com o anterior. Alertas sonoros funcionam junto com o monitor para que o operador possa manter os olhos no talhão.

O **AutoTrac** é um sistema de direção assistida. Quando o operador entrar em um caminho de referência (Pista 0) do AutoTrac, a máquina fará uma curva até ficar paralela ao caminho.

OUO6050,0000D02 -54-17OCT07-1/1

Tecla programável ORIENTAÇÃO

A tela GREENSTAR 3 PRO - ORIENTAÇÃO contém três guias:

Guia VISUALIZAR

Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO

Guia CONFIGURAÇÕES MUDANÇA DE PISTA

IMPORTANTE: Se forem feitas alterações com a máquina no modo auxiliar, desligue a chave e aguarde até que a luz de alimentação do monitor apague antes de dar partida. Isso permite que o monitor se desligue e salve os dados.

Para ligar a orientação:

—Vá para a tecla programável ORIENTAÇÃO >> Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> MODO DE RASTREIO

—Selecione um modo de rastreio diferente de ORIENTAÇÃO DESLIGADA

Para desligar a orientação:

—Selecione a tecla programável ORIENTAÇÃO >> Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> caixa suspensa MODO DE RASTREIO >> ORIENTAÇÃO DESLIGADA

A tecla programável ORIENTAÇÃO consiste de três guias que permitem ao operador ajustar as configurações de visualização do Parallel Tracking, AutoTrac e Orientação da Linha de Corte.

Os itens a seguir são necessários para que a orientação funcione:

- O modo de rastreio está ajustado para:
  - Orientação da Linha de Corte
  - Pista Reta
  - Curvas Adaptáveis
  - Curvas AB
  - Pista Circular

  NOTA: Pista Circular está disponível para o Parallel Tracking, mas é necessário o módulo PivotPro para o AutoTrac no modo de Pista Circular.

- Espaçamento entre pistas (Consulte a seção equipamento da Configuração Geral Pró do GreenStar)
- Pista 0 (Caminho/Ponto de Referência)
- Sinal do GPS (sinal necessário do StarFire para o AutoTrac)

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8673 —UN—14OCT07

Tecla programável ORIENTAÇÃO

Os itens a seguir são opcionais ao operar a orientação:

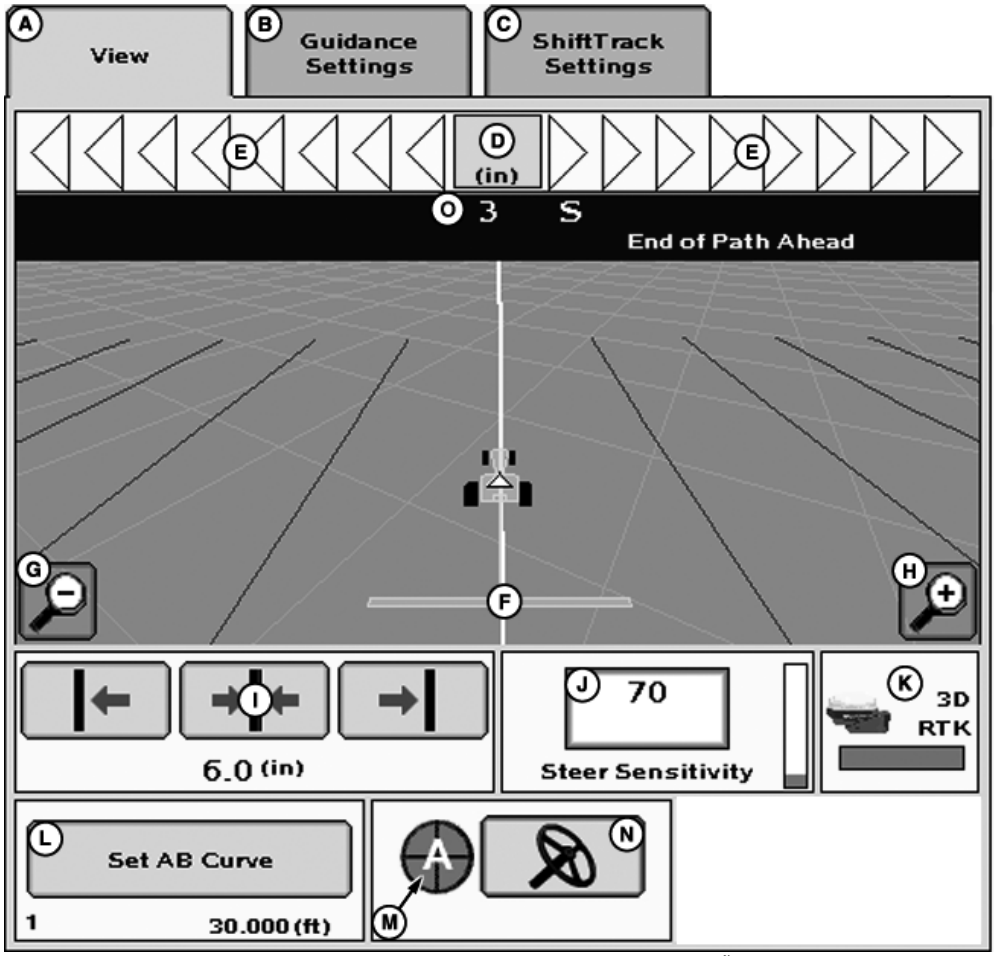
NOTA: Se um cliente, fazenda e talhão forem selecionados somente as Pistas 0 daquele talhão serão exibidas.

- Cliente, Fazenda e Talhão (se não selecionado, todas as Pistas 0 serão salvas para -- Cliente, Fazenda e Talhão)
- Documentação de dados operacionais de talhão (Consulte o ajuste Documentação Desligada na configuração Documentação)
- Limites de Talhão (Limites de Talhão são necessários para criar um limite de cabeceira e habilitar os alertas de limite de cabeceira). Consulte Configuração do Mapeamento para obter mais informações.
- Marcos
- Mapa de Cobertura

NOTA: É importante que o sistema seja configurado corretamente. Leia e siga cada um dos procedimentos para garantir a operação e configuração adequada de seu sistema de orientação.

CZ76372,0000190 -54-29SEP10-1/1

Guia VISUALIZAR



PC12578 —UN—22APR10

GREENSTAR 3 PRO - ORIENTAÇÃO—guia VISUALIZAR

A—Guia Visualizar
B—Guia Configurações de Orientação
C—Guia Configurações Mudança de Pista
D—Erro de Desvio de Pista
E—Indicador de Exatidão do Caminho
F—Ícone de Orientação
G—Botão Menos Zoom
H—Botão Mais Zoom
I— Botões de Mudança de Pista
J— Sensibilidade da Direção
K—Indicador do GPS
L—Botão Definir Curva AB
M—Status do AutoTrac
N—Ligar/Desligar Direção
O—Número da Pista

A guia VISUALIZAR permite que o operador visualize e/ou altere o seguinte:

- Indicador de Exatidão do Caminho
- Erro de desvio de pista
- Número e direção da pista
- Mensagens de desativação do AutoTrac
- Alerta do Previsor de giro ou de Cabeceira
- Ícone de Orientação
- Botões de Mudança de Pista
- Gráfico Circular do Status do AutoTrac
- Botão liga/desliga da direção
- Indicador do GPS
- Ajustar Pista 0 (definir círculo, gravação, ajustar curva AB)
- Nome da Pista 0
- Espaçamento entre pistas
- Sensibilidade da Direção

Indicador de Precisão do Caminho—É um indicador visual de erro de desvio de pista. O indicador consiste de oito setas em cada lado da caixa de erro de desvio de pista. As setas acenderão indicando a direção em que o veículo deve ser virado para voltar à linha A-B. Cada seta representa uma distância. Essa distância é definida na guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO em Tamanho do Passo da Barra de Precisão.

Exemplo: O tamanho do passo da barra foi definido para 10 cm (4 in). Isso significa que cada seta que acende representa 10 cm (4 in) de erro do desvio de pista. Se duas setas estiverem acesas no lado esquerdo do Indicador de Precisão do Caminho, significa que o veículo está a 20 cm (8 in) à direita da linha A-B desejada. O operador deve então virar o veículo 20 cm (8 in) para a esquerda para obter a linha A-B desejada.

Continua na página seguinte

Erro de Desvio de Pista—O total do erro de desvio de pista é exibido numericamente na caixa. O erro de desvio de pista será exibido em polegadas até 99 cm (35 in) do erro do desvio de pista. Se o erro do desvio de pista ultrapassar 99 cm (35 in), a distância exibida alterará para metros (pés).

Número da pista—Representa o número da pista da qual o veículo está saindo. Ele também diz em qual a direção a pista está localizada a partir da Pista 0 original definida para o talhão.

Mensagem de desativação do AutoTrac—Cada vez que o AutoTrac é desativado, o texto é exibido indicando o motivo pelo qual o AutoTrac foi desativado, no canto superior esquerdo da vista em perspectiva. Também são exibidas mensagens explicando porque o AutoTrac não foi ativado. As mensagens de desativação são exibidas por 3 segundos e desaparecem. Essas mensagens podem ser desligadas e ligadas na guia Configurações de Orientação.

Mensagem de Desativação	Descrição
O volante foi movido	Operador virou o volante
Velocidade muito baixa	Velocidade do veículo abaixo da velocidade mínima necessária
Velocidade muito alta	A velocidade do veículo está acima da velocidade máxima permitida
Marcha inválida	Veículo operando em uma marcha inválida
Número de pista mudado	Número de pista mudado
Sinal de GPS inválido	Sinal SF1, SF2 ou RTK perdido
Falha da SSU	Consulte o concessionário John Deere
Mensagens de exibição inválidas	Verifique as configurações do monitor
Configurações inválidas do monitor	Verifique as configurações de orientação e definição da Pista 0
Sem Ativação do AutoTrac	Sem Ativação do AutoTrac no GS3
Erro muito grande de rumo	O veículo está em um ângulo superior a 45 da pista
Erro de desvio de pista muito grande	O veículo não está dentro de 40% do espaçamento entre pistas.
Fora do assento	Fora do assento por muito tempo
Temperatura do óleo muito baixa	Óleo hidráulico abaixo da temperatura mínima necessária
Sem correções do TCM	Certifique-se de que o TCM esteja ligado
Ativação SSU Inválida	Necessário código de ativação da SSU. Consulte o concessionário John Deere.
SSU no modo de diagnóstico	O fusível está na fenda de diagnóstico na caixa de fusíveis do veículo - remova o fusível.
Plataforma desligada	A plataforma foi desligada
Modo de estrada	Em marcha de transporte
Tensão da SSU Inválida	Consulte o concessionário John Deere
Tempo limite de ré	Em ré por mais de 45 segundos
Veículo muito lento	AutoTrac abaixo da velocidade mínima
Curva muito fechada	A curvatura máxima foi ultrapassada
O veículo não está se deslocando para frente	O veículo deve estar em marcha de avanço para ativar
Veículo sendo desligado	O veículo está se desligando
Erro de dados de marcha	Consulte o concessionário John Deere
Erro no interruptor de retorno	Consulte o concessionário John Deere
Erro da chave de partida	Consulte o concessionário John Deere
A chave SPFH Auto Trac não está ativada	A chave SPFH Auto Trac deve estar ligada
A chave SPFH Quick Stop está ligada	A chave SPFH Quick Stop deve estar desligada

Mensagens de Desativação do AutoTrac

Alerta de Cabeceira/Previsor de Giro—Um indicador visual é exibido 10 segundos antes da aproximação de uma cabeceira ou ponto de giro previsto (deve ser definido). Quando o sistema detecta uma cabeceira ou ponto de giro previsto, a distância até aquela cabeceira ou ponto de giro será exibida e fará a contagem regressiva da intersecção até aquela cabeceira ou ponto de giro. A indicação visual é acompanhada por tons.

NOTA: Se o limite de cabeceira estiver definido e o indicador de cabeceira for selecionado, ele será exibido ao invés do previsor de giro.

Ícone de Orientação—O ícone representa o implemento e o indicador no ícone representa o centro do implemento. O ícone altera a largura com base na largura do implemento inserida.

Continua na página seguinte

Indicador do GPS—Indica em que nível de precisão o receptor StarFire está operando atualmente (3D, SF2, SF1, RTK). Se estiver usando um receptor GPS diferente do StarFire, o texto 3D GPS será exibido, mas a barra indicadora não se preencherá.

NOTA: O AutoTrac SF1 deve ter um nível de precisão de GPS de SF1 e o AutoTrac SF2 deve ter um nível de precisão de SF2 ou RTK.

Liga/Desliga Direção—O botão Liga/Desliga Direção faz a transição do AutoTrac de desativado para o modo ativado.

Mudança de Pista—A mudança de pista é utilizada para ajustar a posição da máquina à esquerda, ao centro ou à direita da pista configurada. A Mudança de Pista pode ser utilizada para compensar a defasagem do GPS. A defasagem é inerente a qualquer sistema GPS corrigido diferencialmente, baseado em satélites.

CZ76372,00001A0 -54-30SEP10-3/9

Gráfico Circular de Status do AutoTrac Permite que o usuário do AutoTrac visualize o estágio em que o AutoTrac está.

- INSTALADO (1/4 do círculo)—A SSU do AutoTrac e todas as outras peças necessárias para uso estão instaladas.
- CONFIGURADO (2/4 do círculo) — Ativação do AutoTrac Válida, Modo de Rastreamento determinado e uma Pista 0 válida foi estabelecida. O nível correto do sinal do StarFire para Ativação do AutoTrac está selecionado. O veículo atende às condições.
- HABILITADO (3/4 do círculo)—O Ícone da Direção foi pressionado e foi exibido "Direção Ligada".
- ATIVADO (4/4 do círculo com "A")—O interruptor de retorno foi pressionado e o AutoTrac está dirigindo o veículo.

(Consulte Gráfico Circular de Status do AutoTrac nesta seção para obter mais informações).

Sensibilidade da Direção—Permite que os usuários do AutoTrac ajustem a sensibilidade da direção dos veículos. Para ajustar a sensibilidade da direção selecione a caixa de entrada e insira o valor de sensibilidade desejada da direção através do teclado numérico e selecione o botão Entrar.

Botão Ajustar Pista 0—Permite que o operador defina a Pista 0, nos seguintes modos, utilizando os seguintes métodos:

PC8832 —UN—25OCT05

Estágio 1—INSTALADO

PC8833 —UN—25OCT05

Estágio 2—CONFIGURADO

PC8834 —UN—25OCT05

Estágio 3—HABILITADO

PC8835 —UN—25OCT05

Estágio 4—ATIVADO

CZ76372,00001A0 -54-30SEP10-4/9

Modo de Pista Reta

- Botão Ajustar Pista 0

PC12934 —UN—30SEP10

Botão Ajustar Pista 0

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A0 -54-30SEP10-5/9

Modo de Pista Circular (disponível somente com Módulo PivotPro)

- Botão Ajustar Círculo

PC12935 —UN—30SEP10

Botão Ajustar Círculo

CZ76372,00001A0 -54-30SEP10-6/9

Modo Curvas Adaptáveis

- Botão de gravação

PC12634 —UN—09JUN10

Botão Gravação de Curvas Adaptáveis

CZ76372,00001A0 -54-30SEP10-7/9

Modo de Curvas AB

- Botão de gravação

PC12936 —UN—30SEP10

Botão Definir Curva AB

CZ76372,00001A0 -54-30SEP10-8/9

Modo de Orientação da Linha de Corte

- Botão Ajustar Linha

PC12937 —UN—30SEP10

Botão Ajustar Linha

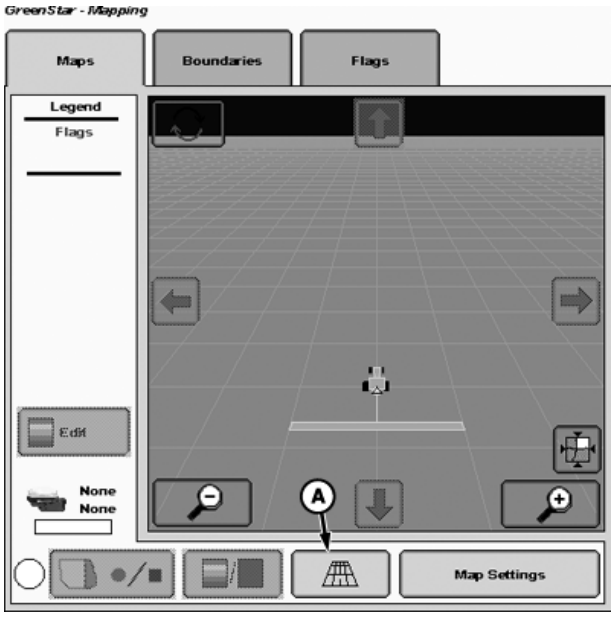
CZ76372,00001A0 -54-30SEP10-9/9

Vista Móvel do Mapa e Vista em Perspectiva

O monitor agora pode alternar entre vista Móvel do Mapa e Vista em Perspectiva. Use os botões (A) e (B) para mover de uma tela para outra.

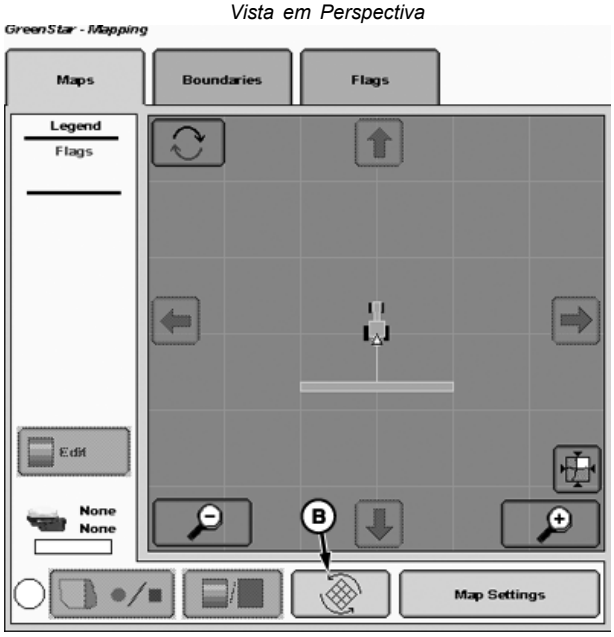
A—Alterna a Tela para Vista Móvel do Mapa

B—Alterna a Tela para Vista em Perspectiva



PC12743 —UN—27AUG10

Vista em Perspectiva

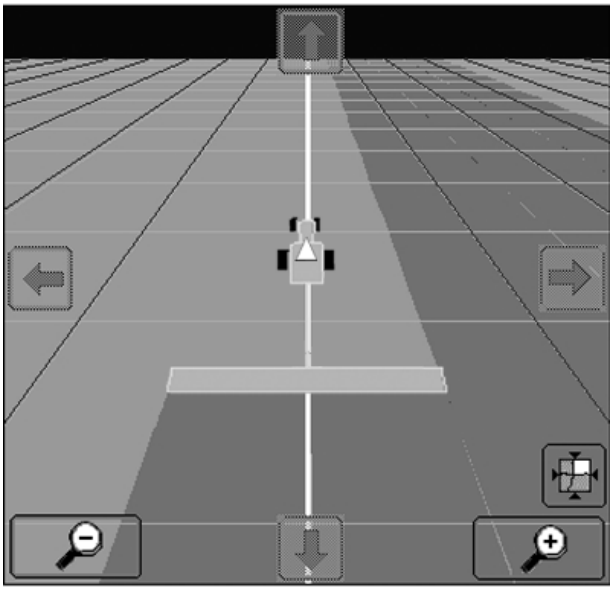


PC12744 —UN—27AUG10

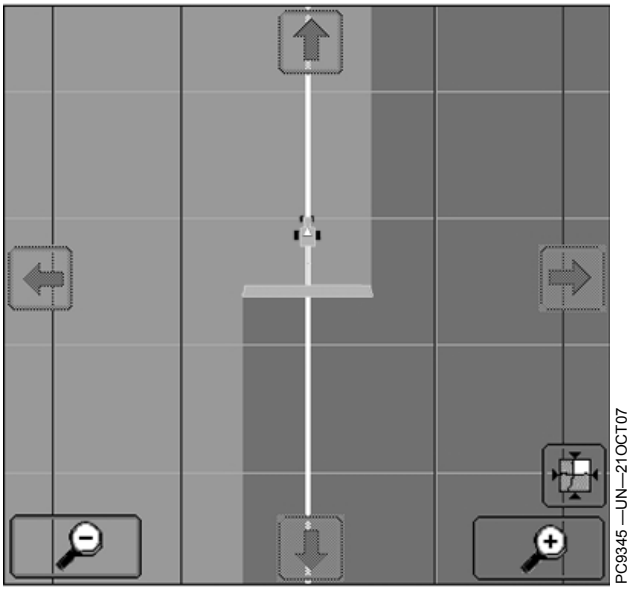
Vista Móvel do Mapa

CZ76372,0000150 -54-27AUG10-1/1

Mapeamento em Tela Cheia



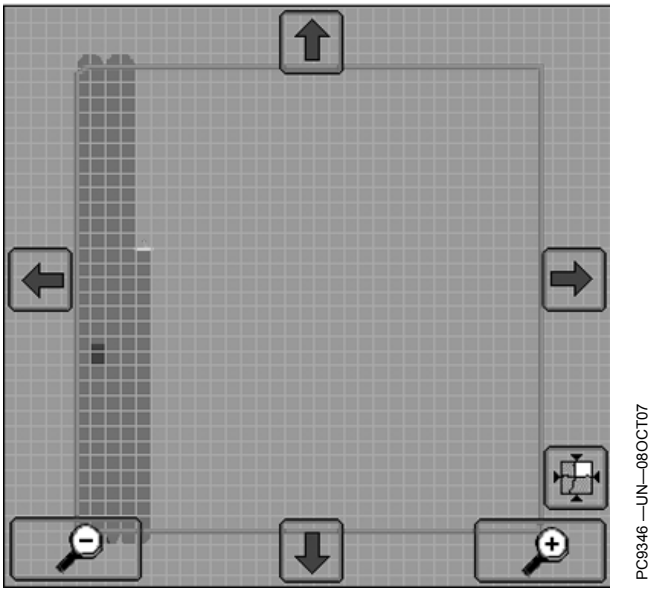
Vista em Perspectiva



Vista Móvel do Mapa

GREENSTAR 3 PRO>> tecla programável MAPEAMENTO

O monitor agora pode exibir a visualização do mapeamento de uma borda da tela a outra. O botão de alternância muda entre Vista em Perspectiva, Vista Móvel do Mapa e Vista Fixa do Talhão.



Vista Fixa do Talhão

PC9347 —UN—06SEP06

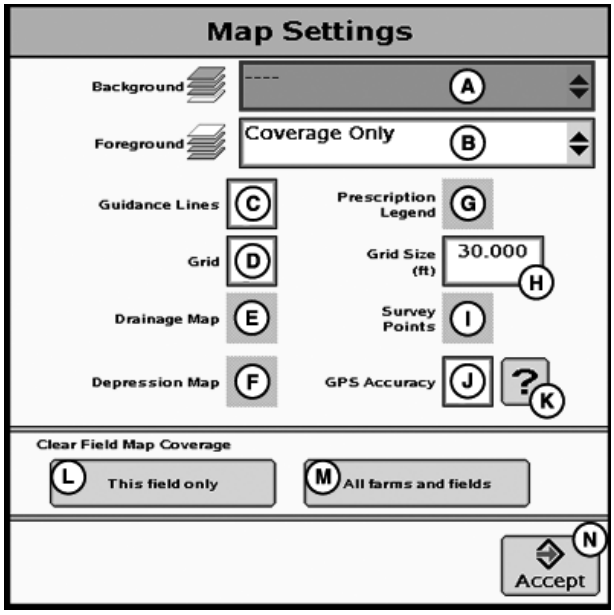
Botão Alternar

Continua na página seguinte

Mapas de Cobertura Selecione a caixa suspensa de primeiro plano e escolha cobertura ou conforme aplicado se disponível para o tipo de camada de cobertura a exibir na vista em perspectiva e telas de mapas. (Consulte a tecla programável Equipamento para selecionar a tecla programável de gravação).

As linhas A/B podem ser exibidas nos mapas marcando-se a caixa de seleção das Linhas A/B (C).

A—Segundo plano
B—Primeiro plano
C—Linhas de Orientação
D—Grade
E—Mapas de Drenagem
F—Mapa de Depressão
G—Legenda de Prescrição
H—Tamanho da Grade
I— Pontos de Pesquisa
J—Precisão do GPS
K—Diagnóstico do GPS
L—Apagar Dados do Mapa do Talhão—Somente Este Talhão
M—Apagar Dados do Mapa do Talhão —Todas as Fazendas e Talhões
N—Botão Aceitar



Config. do Mapa

CZ76372,0000069 -54-09JUL10-2/2

Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO

A guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO permite a configuração do seguinte:

- **Modo de Orientação—**permite que o operador selecione entre:
  - Orientação Desl. Para uso somente quando a documentação for necessária.
  - Orientação da Linha de Corte: Usada em aplicações de cultura em linha vertical para marcar a extremidade do passe e guiar o operador para o passe seguinte.
  - Pista Reta: Usa os passes paralelos em linha reta.
  - Curvas Adaptáveis: Usa um passe inicial acionado manualmente, em seguida se afasta do passe anterior.
  - As Curvas AB usam um caminho curvo acionado manualmente com dois pontos de extremidade (início e fim) para gerar os passes paralelos.
  - Pista Circular: disponível somente com o módulo PivotPro opcional) - Usa uma localização do ponto central do pivô central para definir círculos concêntricos (pistas).
- **Tons de Rastreio—**podem ser ligados, desligados e ajustados para alertar o operador em uma distância especificada da pista. Para alterar a distância em que os tons de rastreio são ativados, selecione o talhão de entrada e digite um valor entre 10—60 cm (4—24 in). Os tons de rastreio podem ser usados como uma indicação sonora da direção do volante. Se a pista estiver à direita da máquina, soarão dois bipes baixos, se estiver à esquerda da máquina, um único bipe alto soará. O alarme se repetirá duas vezes por segundo até que o erro de desvio de pista entre a máquina e a pista desejada seja menor do que o valor inserido.
- **Visualização de Giro—**pode auxiliar os operadores a guiar o veículo de um passe para o seguinte mostrando uma vista superior do talhão em vez da lista em perspectiva durante o giro. Esse recurso pode ser ligado ou desligado marcando ou desmarcando a caixa de seleção VISUALIZAÇÃO DE GIRO.
- **Previsor de Giro—**alerta o operador prevendo o fim do passe. Esse recurso pode ser ligado ou desligado marcando ou desmarcando a caixa de seleção Previsor de Giro.
- **Mensagem de Desativação do AutoTrac—**mostra ao operador porque o AutoTrac foi desativado.
- **Compensação Avante—**mostra a distância que a orientação da pista atual considera para coisas como giros. Usado apenas com o Parallel Tracking.
- **Tamanho do Passo da Barra de Precisão—**usado para definir o valor da distância do desvio de pista que cada seta do Indicador de Precisão do Caminho representa.
- **Seta de Rumo do Veículo—**ajuda a alinhar o trator e o implemento quando uma indicação da direção de rumo estiver disponível

OUO6050,00021E0 -54-14NOV06-1/1

Visualização de Giro

NOTA: A Pista 0 deve ser definida para que a visualização de giro permaneça ativa.

Marque a caixa de seleção próxima a Visualização de Giro para ligar ou desligar a visualização de giro.

A visualização de giro fornece um indicador visual da máquina em relação à pista mais próxima conforme a máquina gira. Esta visualização pode ser usada como guia ao virar para a pista seguinte.

A Visualização de Giro será exibida nos modos Pista Reta, Pista Curva, Pista Circular e Orientação da Linha de Corte quando o veículo for girado por mais de 45 graus do rumo da pista. A tela voltará ao normal quando a vista em perspectiva do veículo estiver dentro de aproximadamente 5 graus da pista.

O operador tem a capacidade de cancelar a Visualização de Giro assim que a tela mudar para a visualização de giro com o botão Cancelar que aparece no canto esquerdo superior da visualização da orientação. Assim que o botão Cancelar é selecionado, a tela voltará para a visualização em perspectiva.

OUO6050,00021E1 -54-14NOV06-1/1

Previsor de Giro

O Previsor de Giro destina-se somente a indicar um ponto de curva do veículo usando o Parallel Tracking ou o AutoTrac. Ele NÃO é um alerta de cabeceira. Como os limites do talhão atual são desconhecidos, as previsões de giro se baseiam unicamente no comportamento da curva anterior do veículo. As previsões de giro não coincidirão com os limites do talhão se estes não forem lineares e contínuos ou se o operador fizer curvas antes ou depois dos limites do talhão.

NOTA: O previsor de giro não pode ser desligado se não houver um interruptor do assento no veículo.

Parallel Tracking—O Previsor de Giro usará ON (Ligado) como padrão. Para desligar vá para MENU >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável ORIENTAÇÃO >> guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO. Desmarque a caixa de seleção. Após DESLIGADO, ele permanecerá assim durante as alternâncias liga/desliga até que seja ligado novamente manualmente pelo operador. DESLIGADO será exibido na tela de orientação quando o previsor de giro for desligado.

AutoTrac—O Previsor de Giro assume a condição LIGADA como padrão cada vez que a alimentação é desligada e ligada ou após cada tempo limite do interruptor do assento. Para desligar vá para Menu >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável ORIENTAÇÃO >> guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO. Desmarque a caixa de seleção. O Previsor de Giro não pode ser desligado em veículos sem um interruptor de presença do operador ligado à linha do barramento CAN. Depois de DESLIGADO, ele permanecerá assim somente até a próxima vez que a alimentação for desligada e ligada, o próximo tempo limite do interruptor do assento ou se ligado de novo manualmente pelo operador. DESLIGADO será exibido na tela de orientação quando o previsor de giro for desligado.

Sempre que o monitor voltar a ligar o Previsor de Giro após um tempo limite do interruptor do assento (operador fora do assento por 7 segundos em tratores e 5 segundos em colheitadeiras e pulverizadores), ele exibirá um alerta para o operador indicando que o Previsor de Giro foi restabelecido para Ligado devido à saída do operador do assento. Estará disponível uma opção que permite ao operador desligá-lo novamente a partir da tela do alerta.

CZ76372,0000291 -54-12JAN11-1/1

Gravação de Pontos de Giro

Para gravar um novo ponto de giro para a pista atual, o veículo deve percorrer a pista por mais de 10 segundos a uma velocidade maior do que 0,8 km/h (0.5 mph).

Um ponto de giro será gravado no ponto em que o AutoTrac é desativado ou no ponto em que o erro de rumo ultrapassar 45 graus.

OUO6050,0000D0A -54-17OCT07-1/1

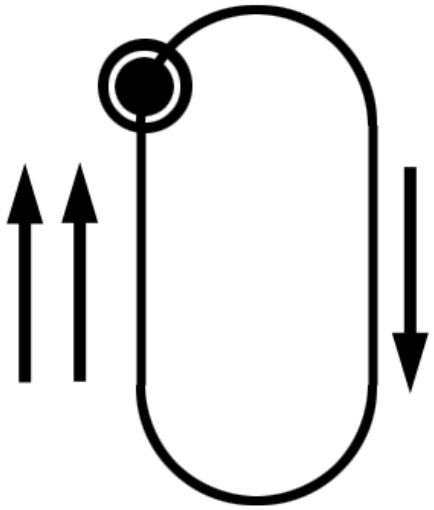
Previsão de Pontos de Giro

Para prever um giro, o monitor deve ter pelo menos um ponto de giro armazenado dentro das 8 pistas da pista atual e na mesma extremidade do talhão para o qual o veículo está se movendo. O giro de XXXX m (ft) será exibido na página Visualização em Perspectiva logo que o ponto de giro previsto tiver sido calculado para uma pista recém obtida. Uma notificação adiantada, sonora (bipe) e visual (texto de giro mudando de verde para amarelo), anunciará aproximadamente 10 segundos antes do giro previsto real. Uma notificação de giro, sonora (dois bipes) e visual (Texto de giro mudando para vermelho), deve anunciar quando a posição GPS cruza o ponto de giro previsto.

NOTA: XXXX pode representar qualquer valor, dependendo da localização da máquina.

A seguir alguns exemplos de como as curvas são previstas.

1. O ponto final da pista atual se existir.

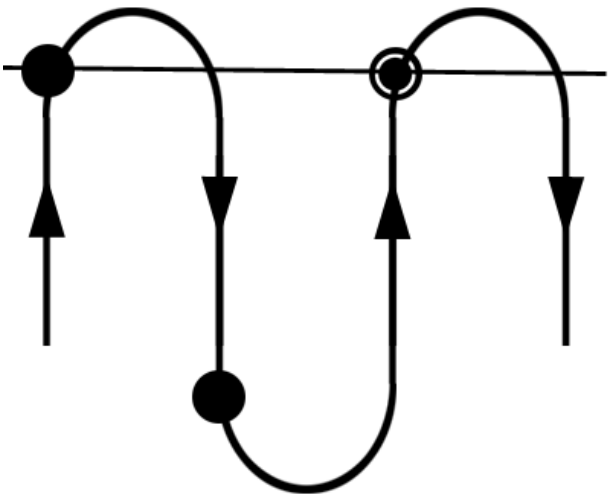


PC8216 —UN—28MAY04

Continua na página seguinte

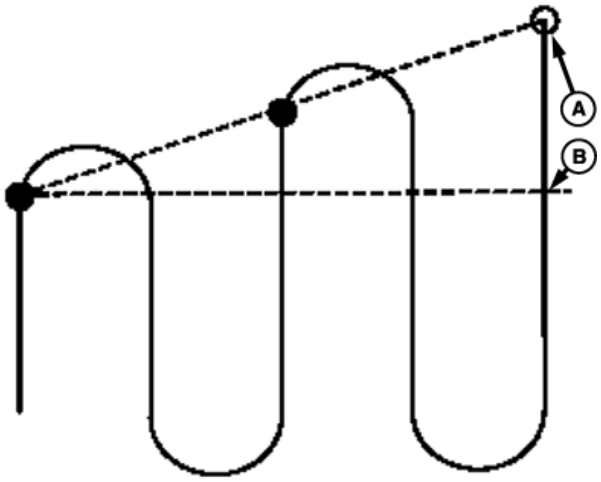
OUO6050,00021E4 -54-06NOV08-1/2

2. A intersecção da pista atual e uma linha perpendicular através do ponto de giro armazenado 1, se somente houver 1 ponto armazenado dentro das 8 pistas mais próximas.
3. A intersecção da pista atual e a linha através dos 2 pontos de giro armazenados mais próximos, se houver 2 ou mais pontos de giro armazenados dentro das 8 pistas mais próximas.
4. Se houver 3 ou mais pontos armazenados dentro das 8 pistas mais próximas, o ponto mais próximo será verificado para garantir que caia dentro de 10 metros da linha projetada através do 2º e 3º pontos mais próximos. Se o ponto mais próximo não estiver dentro desta distância, a previsão de giro se baseará somente na linha perpendicular que atravessa o ponto mais próximo.



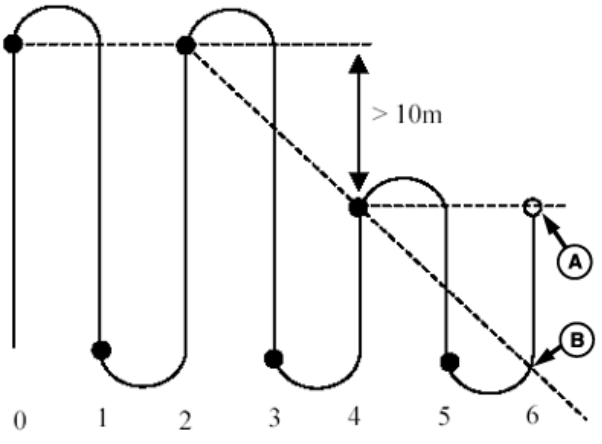
PC8217 —UN—28MAY04

A—Previsão do Ponto de Giro
B—Previsão do Ponto de NÃO Giro



PC8218 —UN—27MAY04

A—Previsão do Ponto de Giro
B—Previsão do Ponto de NÃO Giro



PC8219 —UN—27MAY04

OUO6050,00021E4 -54-06NOV08-2/2

Compensação Dianteira

NOTA: Este recurso é desativado quando se trabalha nos modos AutoTrac ou Pista em Curva.

A Compensação Dianteira de Rastreio é usada para calcular uma posição na frente do receptor mais próximo associada com a parte da frente da máquina. A Compensação Dianteira de Rastreio ajuda a minimizar o esterçamento excessivo quando se observa um atraso de posição e pista ao fazer uma curva. O valor digitado dependerá da velocidade do percurso, do tipo da máquina e da preferência do usuário. A configuração padrão da compensação dianteira é de 127 cm (50 in). As configurações variam de 0 a 250 cm (0 a 100 in).

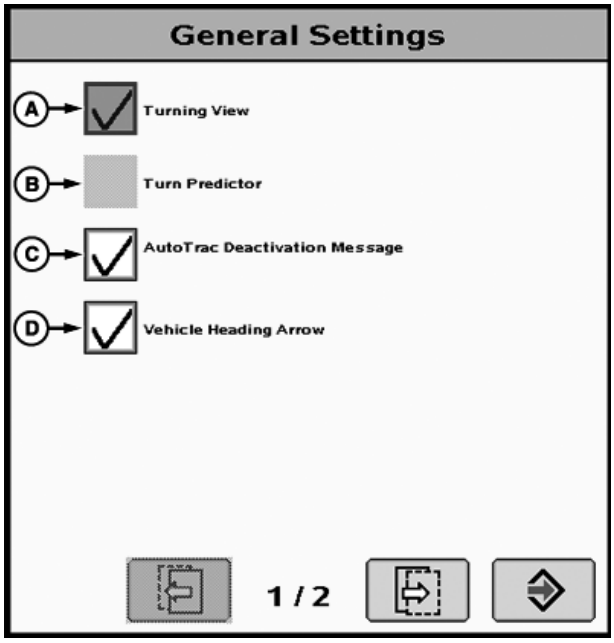
Compensação Dianteira de Rastreio Recomendada	
Tipo de Máquina	**Compensação Dianteira**
Pulverizador	183 cm (72 in.)
Colheitadeiras	183 cm (72 in.)
Trator para Cultura em Linha	71 cm (28 in.)
Trator 4WD	203 cm (80 in.)
Tratores de Esteira	127 cm (50 in.)

OUO6050,00021E5 -54-14NOV06-1/1

Seta de Rumo do Veículo

Marque a caixa de seleção Seta de Rumo do Veículo (D) para exibir uma seta na página Visualização de Orientação que indica a direção do rumo após a captação de uma linha. A Seta de Rumo do Veículo indica a posição do veículo em relação à linha do AutoTrac.

A—Visualização de Giro
B—Previsor de Giro
C—Mensagem de Desativação do AutoTrac
D—Seta de Rumo do Veículo

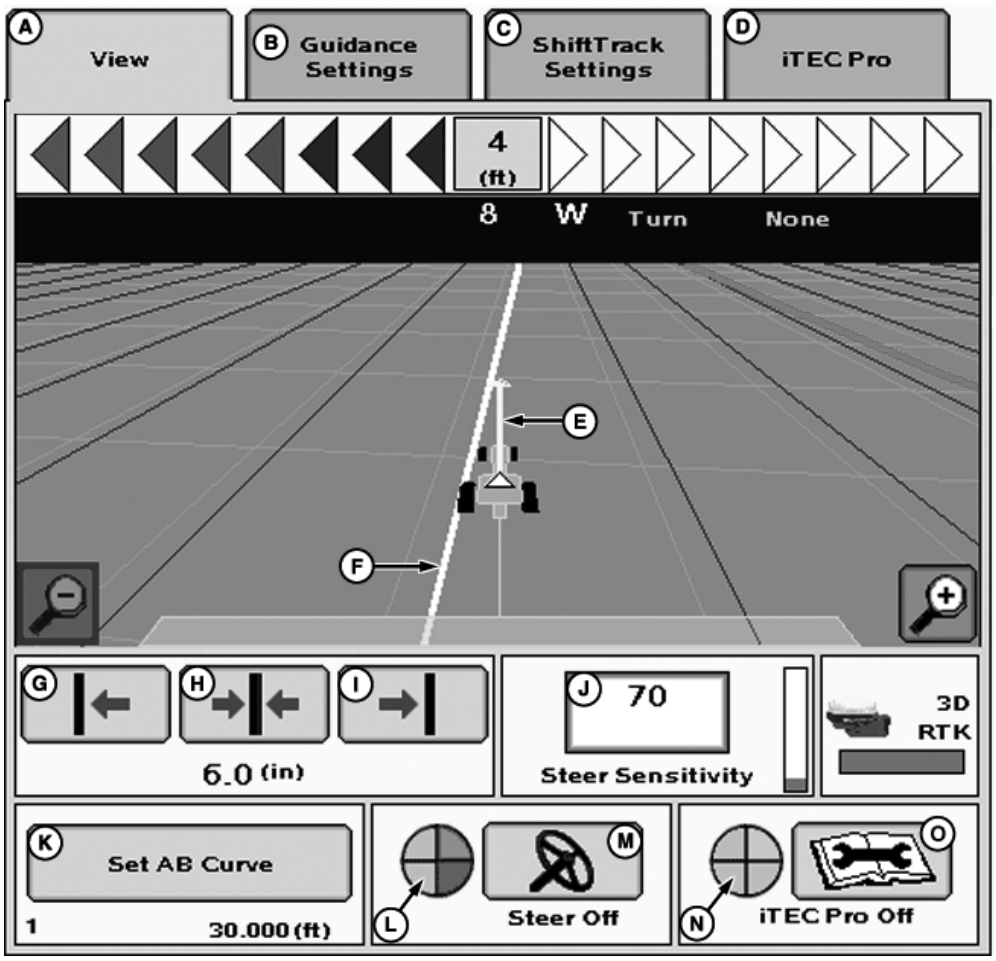


PC12223 —UN—31AUG09

Página 1 das Configurações Gerais da Orientação

Continua na página seguinte

JS56696,00006DA -54-31AUG09-1/2



PC12580 —UN—27APR10

Seta de Rumo do Veículo

A—Guia Visualizar
B—Guia Configurações de Orientação
C—Guia Configurações Troca de Pista
D—Guia iTEC Pro
E—Seta de Rumo do Veículo
F—Caminho de Orientação do AutoTrac
G—Mudança de Pista Esquerda
H—Mudança de Pista Central
I— Mudança de Pista Direita
J— Sensibilidade de Direção
K—Definir Curva AB
L— Gráfico Circular do Status do AutoTrac
M—Habilitação do AutoTrac
N—Gráfico Circular de Status do iTEC Pro
O—Diagnóstico do iTEC Pro

Quando Erro de Rumo é inferior a 0,5 grau, a Seta de Rumo do Veículo (E) fica verde.

Quando Erro de Rumo é superior a 0,5 grau, a Seta de Rumo do Veículo (E) fica amarela.

A Seta de Rumo do Veículo indica a posição do veículo em relação ao caminho de orientação (M) durante uma captação de linha. Esse recurso ajuda a garantir que o veículo está perpendicular à linha antes de iniciar um passe.

A Seta de Rumo do Veículo desaparece depois que o veículo tiver captado a linha e tiver se deslocado para a frente por 10 segundos a mais de 3,2 km/h (2 mph).

JS56696,00006DA -54-31AUG09-2/2

Guia CONFIGURAÇÕES TROCA DE PISTA

A guia CONFIGURAÇÕES TROCA DE PISTA permite configurar o seguinte:

- Liga/Desliga Mudança - o recurso de mudança de pista pode ser ligado/desligado marcando ou desmarcando LIGAR/DESLIGAR MUDANÇAS.
- Configurações de Pequenas Alterações - Variam de 1 a 30 cm (0.4 a 12 in). Pequenas Alterações são acionadas enquanto o AutoTrac está ativo.
- Configurações de Grandes Alterações - Variam de 30 a 406 cm (12 a 160 in).

  NOTA: As Grandes Alterações são desativadas quando o AutoTrac está ativo ou quando se opera em modo de Pista Curva.

- Apagar Todas as mudanças - Usado para apagar todas as mudanças de todo o talhão, restaurando a posição original da Pista 0 e, consequentemente, ajustando a posição de todas as pistas do talhão.

  NOTA: O AutoTrac deve ser desativo para se usar esse recurso.

  Disponível somente no modo Pista Reta.

Mudança de Pista

A mudança de pista é utilizada para ajustar a posição da máquina à esquerda, ao centro ou à direita da pista configurada. A Mudança de Pista pode ser utilizada para compensar a defasagem do GPS. A defasagem é inerente a qualquer sistema GPS corrigido diferencialmente, baseado em satélites.

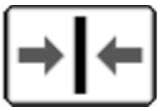
A Mudança de Pista muda a pista 0 e todas as linhas AB associadas a essa pista a direita ou a esquerda da distância pré-especificada. O operador também pode "recentralizar" a linha exibida no ícone de Orientação.

Para mover a linha para a esquerda, selecione o botão MUDAR ESQUERDA. Para mover a linha para a direita,

PC8706 —UN—22AUG05

Mudar Esq.

PC8707 —UN—22AUG05



Recentralização

PC8708 —UN—22AUG05

Mudar Dir.

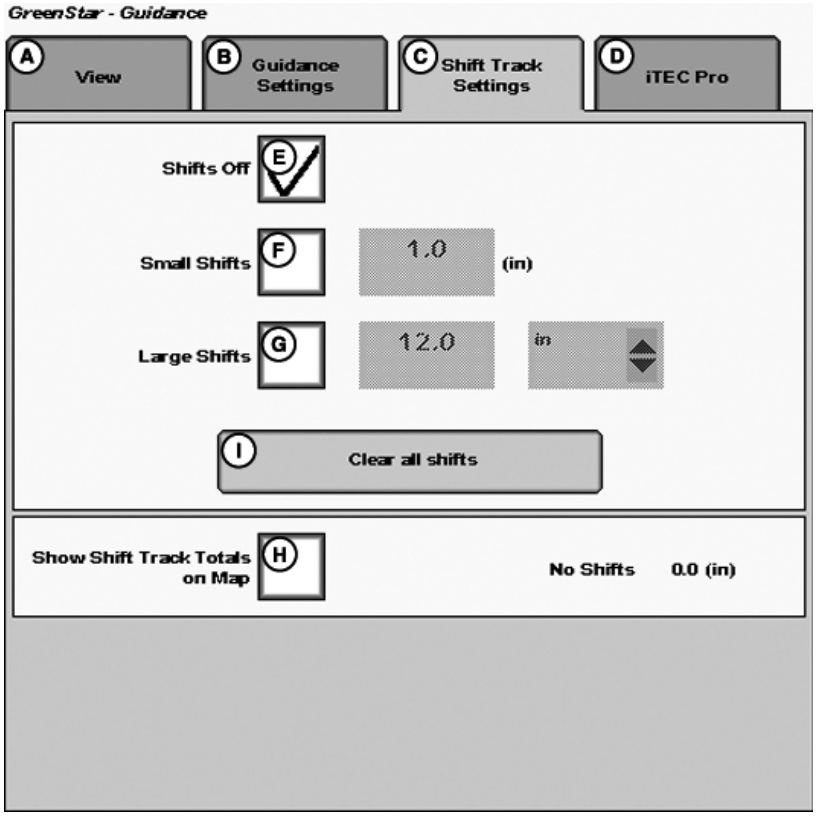
selecione o botão MUDAR DIREITA. Cada vez que o botão é pressionado, a linha se move com o valor definido na guia CONFIGURAÇÕES TROCA DE PISTA. O valor é exibido sob os botões de Mudança de Pista. Para recentralizar a linha do local atual do veículo selecione o botão RECENTRALIZAR.

IMPORTANTE: Ao usar a Correção Diferencial SF2 ou SF1 (ou ao usar o Modo de Pesquisa Rápida RTK) a pista pode se deslocar com o tempo ou no ligar/desligar da energia. A Mudança de Pista pode ser utilizada para compensar a defasagem do GPS.

NOTA: O Modo Básico Absoluto RTK é altamente recomendável em aplicações de alta exatidão quando é necessário ter repetibilidade. Somente o Modo Básico Absoluto RTK fornece exatidão e repetibilidade consistentes.

OUO6050,00021E6 -54-31AUG09-1/1

Acumulador de Mudança de Pista



PC12941 —UN—04OCT10

Configurações de Troca de Pista

A—Guia Visualizar
B—Guia Configurações de Orientação
C—Configurações de Troca de Pista
D—iTEC Pro
E—Mudança Ligada
F—Pequenas Alterações
G—Grandes Alterações
H—Exibir Totais de Mudanças de Pista no Mapa
I— Apagar Todas as Alterações

Se a caixa de seleção de Exibir Totais de Mudanças de Pista no Mapa (H) estiver selecionada, o total e o sentido de Mudança de Pista será exibido no mapa de Visualização de Orientação quando o botão Mudança de Pista for selecionado.

A caixa de seleção Exibir Totais de Mudanças de Pista no Mapa (H) fica ativa apenas quando Pista Reta for o modo de rastreio atual.

Apagar todas as alterações remove todas as mudanças anteriores feitas em qualquer operação.

CZ76372,00001A1 -54-04OCT10-1/1

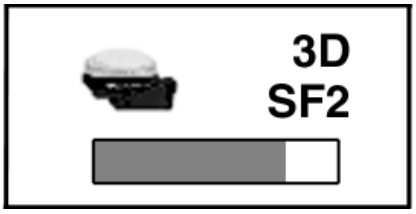
Sistema de Monitoramento do Sinal do StarFire

O GS3 alerta o operador quando o sinal atual do StarFire não está ideal para operações de alta precisão. Existem três níveis de alerta (Normal, Marginal e Baixo). Os níveis são determinados pelo valor PDOP do Receptor StarFire e o número de satélites sendo rastreados. Se o receptor StarFire estiver sendo usado em operações de alta precisão recomenda-se tomar cuidado quando o sistema de Monitoramento do Sinal do StarFire indicar que o status da corrente está Marginal ou Baixo, pois pode ocorrer degradação da precisão.

Normal

- Barra Verde

PC9387 —UN—17OCT06



Normal

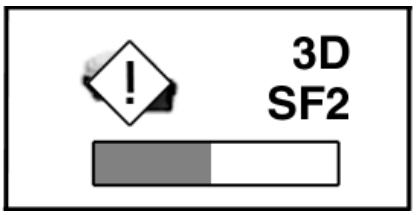
- Faixa de Operação Normal
- Faixa aceitável para operações de alta precisão
- Valor PDOP: 0 - 3.5
- 7 satélites ou mais sendo rastreados

CZ76372,000006B -54-09JUL10-1/3

Marginal

- Barra Laranja com Sinal de Alerta Permanente
- Faixa de Operação Marginal
- Risco moderado de degradação da precisão
- Valor PDOP: 3.5 - 4.5
- 6 satélites ou menos sendo rastreados

PC9388 —UN—17OCT07



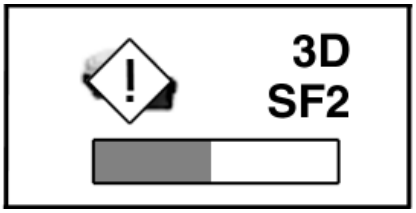
Marginal

CZ76372,000006B -54-09JUL10-2/3

Baixo

- Barra Vermelha e Sinal de Alerta Intermitente
- Faixa de Operação Fraca
- Risco significativo de diminuição da precisão - operações de alta precisão não são aconselháveis
- Valor PDOP maior do que 4,6
- 5 satélites ou menos sendo rastreados

PC9388 —UN—17OCT07



Baixo

CZ76372,000006B -54-09JUL10-3/3

Modo de Orientação da Linha de Corte

Teoria de Operação

O modo de Orientação da Linha de Corte (Somente Parallel Tracking) destina-se ao uso em aplicações de cultura em linha onde as linhas nem sempre são espaçadas uniformemente. O Identificador de Linha ajudará o operador a encontrar o conjunto de linhas para entrar novamente no talhão após configurar um ponto de referência ao sair do conjunto de linhas anterior.

Pista 0 Configurada

Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> caixa suspensa MODO DE RASTREIO >> ORIENTAÇÃO DA LINHA DE CORTE.

NOTA: O Identificador de Linha somente pode ser operado no Modo Paralell Tracking.

Espaçamento entre Pistas deve ser configurado para a operação neste modo.

Ajuste o espaçamento entre pistas na tecla programável EQUIPAMENTO >> guia IMPLEMENTO.

Operação da Orientação da Linha de Corte

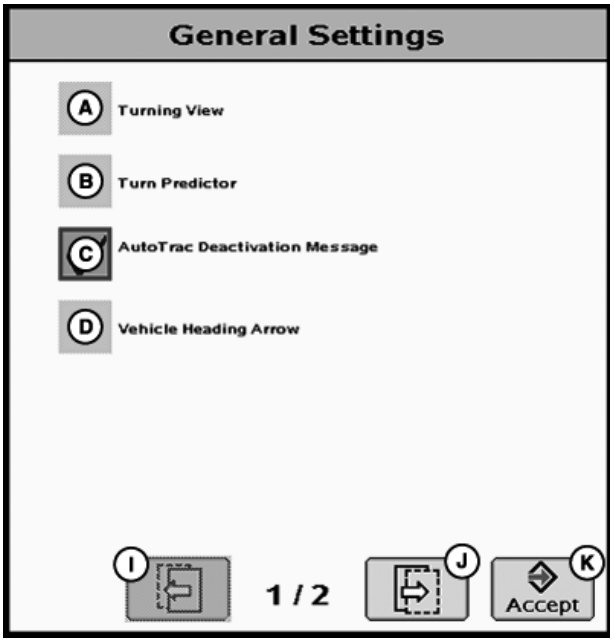
Para usar a Orientação da Linha de Corte, pressione o botão AJUSTAR LINHA no final do passe antes de começar a virar.

IMPORTANTE: Para obter desempenho ideal, o botão AJUSTAR LINHA deve ser pressionado antes que a máquina comece a fazer a curva no final do passe.

A Pista 0 será restabelecida com base no espaçamento entre pistas, na posição e no rumo atuais. Após iniciar a curva, a visualização de giro guiará o operador no passe seguinte.

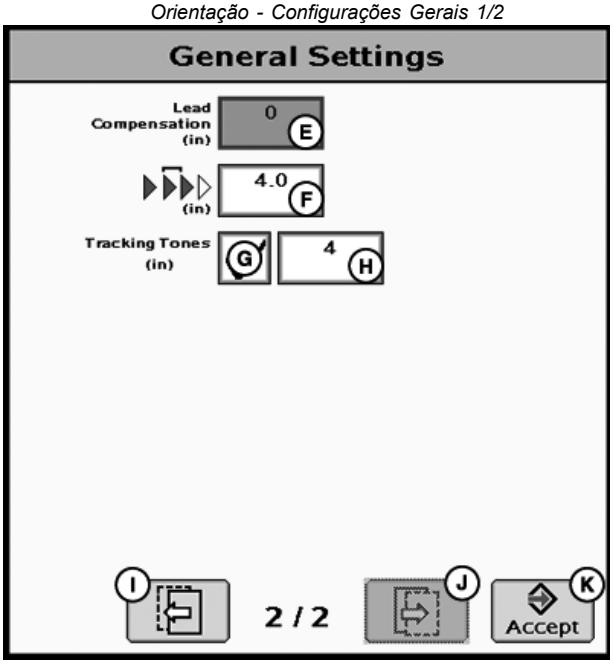
NOTA: Se o botão AJUSTAR LINHA for pressionado com a máquina parada, o sistema restabelecerá a pista 0 com base no rumo de 0°.

A—Visualização de Giro
B—Previsor de Giro
C—Mensagem de Desativação do AutoTrac
D—Seta de Rumo do Veículo
E—Compensação Dianteira
F—Tamanho do Passo da Seta de Erro de Desvio de Pista
G—Ativar/desativar Tons de Rastreio
H—Caixa de Entrada de Tons de Rastreio
I— Página Anterior
J— Próxima Página
K—Aceitar



PC12582 —UN—28APR10

Orientação - Configurações Gerais 1/2



PC12583 —UN—28APR10

Orientação - Configurações Gerais 2/2

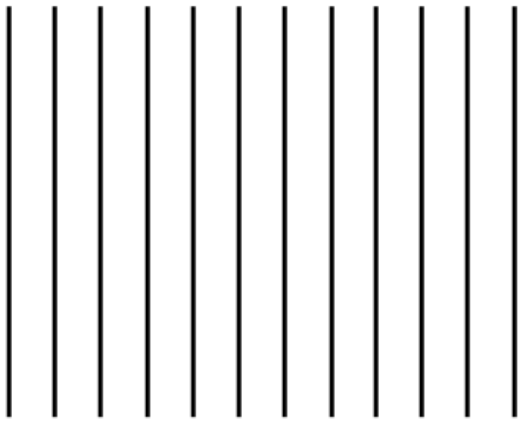
CZ76372,00001A2 -54-01OCT10-1/1

Modo de Pista Reta

Teoria de Operação

O modo Pista Reta auxilia o operador quando ele dirige em caminhos paralelos retos usando o monitor e tons sonoros para alertar o operador quando a máquina sai da pista.

A Pista Reta permite que o operador crie uma pista reta inicial usando várias configurações diferentes de pista 0. Após a Pista 0 (caminho de referência) ser definida, todos os passes do talhão são gerados. Os passes gerados podem ser usados para operar o Parallel Tracking ou o AutoTrac.



PC9508 —UN—24OCT06

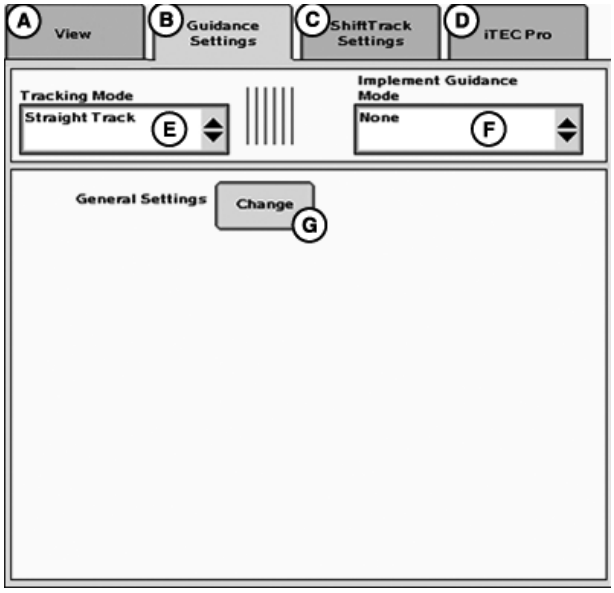
Os passes são cópias idênticas do passe original.

CZ76372,00001A3 -54-01OCT10-1/10

Pista 0 Configurada

Ajuste o Modo de Rastreio (E) para Pista Reta.

A—Visualizar
B—Configurações de Orientação
C—Configurações de Troca de Pista
D—iTEC Pro
E—Modo de Rastreio
F—Modo de Orientação do Implemento
G—Configurações Gerais

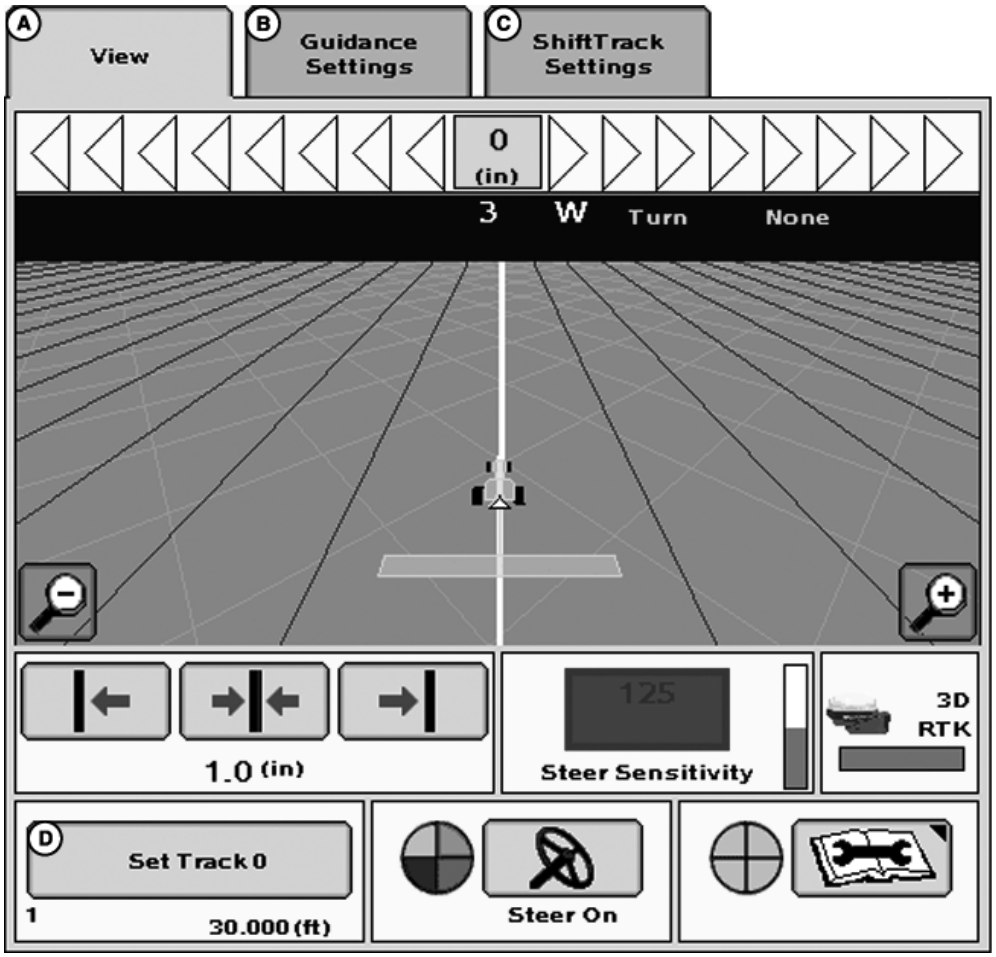


PC12584 —UN—28APR10

GreenStar 3 Pro - Orientação

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A3 -54-01OCT10-2/10



PC12585 —UN—28APR10

GreenStar 3 Pro - Orientação

A—Visualizar **B—Configurações de Orientação** **C—Configurações de Mudança de Pista** **D—Ajustar Pista 0**

NOTA: Pista 0 e as linhas A/B são dois termos usados um pelo outro. Usaremos o termo Pista 0.

Pista 0 é o ponto de referência a partir do qual todos os passes paralelos do talhão se baseiam. Use os procedimentos a seguir para configurar o Espaçamento entre Pistas e a Pista 0.

Criação da Pista 0

1. Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO — Selecione o modo PISTA RETA.
2. Guia VISUALIZAR—Pressione AJUSTAR PISTA 0.
3. Pressione o botão NOVA abaixo da caixa suspensa PISTA 0 ATUAL.
4. Insira um nome para a Pista 0 usando o teclado alfanumérico
5. Pressione o botão ENTRAR.
6. Selecione o método para definir a Pista 0 na caixa suspensa MÉTODO.

   - A + B
   - A + Rumo
   - Auto B
   - Lat/Long
   - Lat\Lon + Rumo

   Os métodos de definição da Pista 0 são explicados posteriormente nesta seção.
7. Ajuste do Espaçamento entre Pistas

   O espaçamento entre pistas pode ser definido de duas formas diferentes:

   - Selecione o botão do espaçamento entre pistas na caixa de diálogo Definir Pista 0
     - Insira a largura do implemento
     - Insira o espaçamento entre pistas desejado

Continua na página seguinte

NOTA: Pode-se obter um grau de exatidão mais alto para o espaçamento entre pistas quando este é inserido por linhas em vez de por pés. Mais casas decimais são utilizadas no cálculo do espaçamento entre pistas quando se digitam as linhas em relação às três casas decimais permitidas quando se digita a distância em pés. Selecione o botão (ft)/(linhas) para mudar para linhas.

- Ajuste o espaçamento entre pistas a partir da tecla programável EQUIPAMENTO >> guia IMPLEMENTO 1 >> (Consulte a seção tecla programável EQUIPAMENTO).

8. Selecione um dos métodos a seguir da caixa suspensa MÉTODO para criar a linha A-B.
   - A + B
   - A + Rumo
   - Auto B
   - Lat/Long
   - Lat\Lon + Rumo

CZ76372,00001A3 -54-01OCT10-4/10

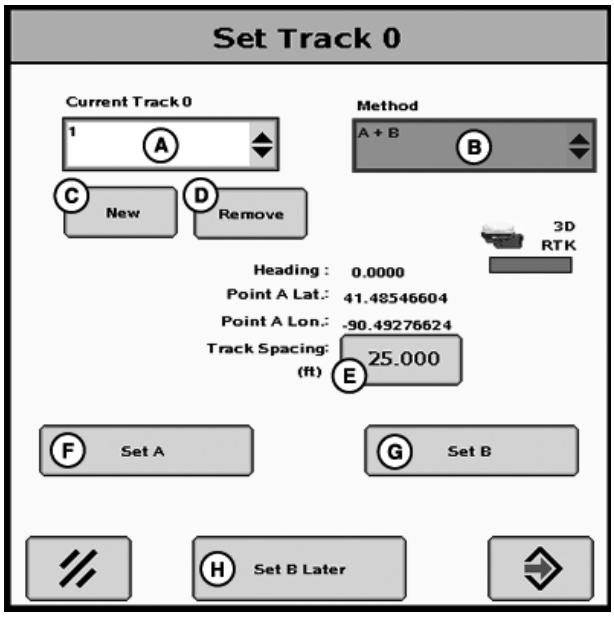
A + B

1. Dirija até o local inicial desejado no talhão.
2. Pressione o botão SET A (Definir A).
3. Dirija o veículo até o ponto B desejado.

NOTA: É necessário conduzir a máquina por uma distância maior do que 3 m (10 ft) para configurar o ponto B.

4. Pressione o botão SET B (Definir B).
5. Pressione o botão ENTRAR.

A—Pista 0 Atual
B—Método
C—Novo
D—Remova
E—Espaçamento entre Pistas
F—Ajustar A
G—Ajustar B
H—Ajustar B Mais Tarde

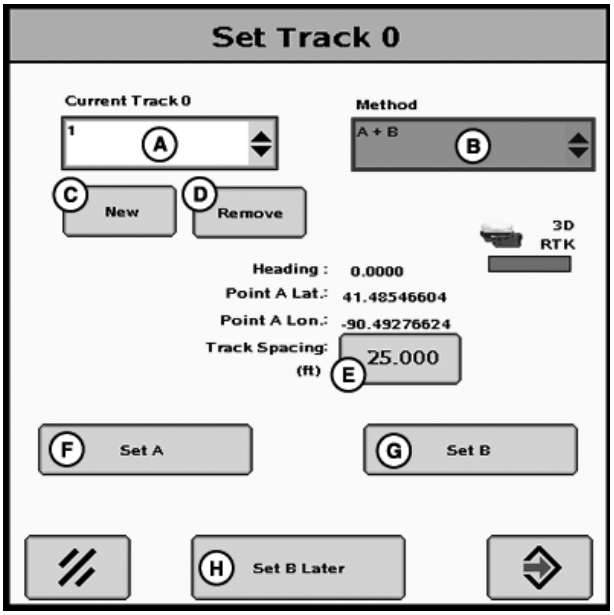


Ajustar Pista 0

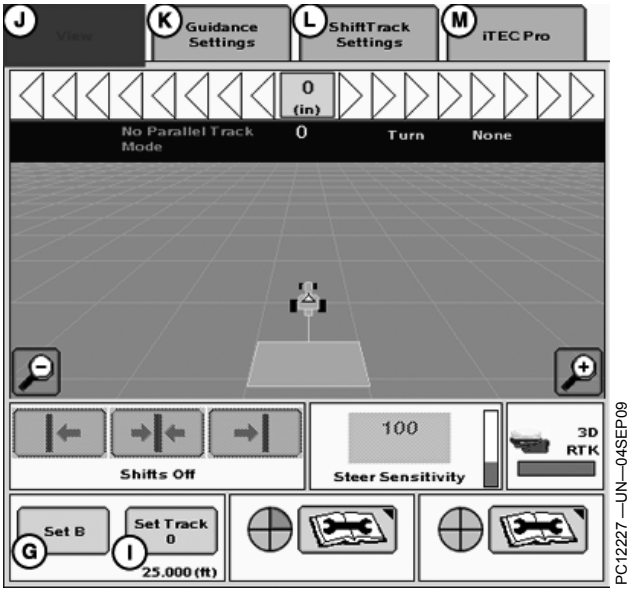
Continua na página seguinte

CZ76372,00001A3 -54-01OCT10-5/10

Ajustar B Mais Tarde



Ajustar Pista 0



Página Visualização de Orientação

A—Pista 0 Atual
B—Método
C—Novo
D—Remova
E—Espaçamento entre Pistas
F—Ajustar A
G—Ajustar B
H—Ajustar B Mais Tarde
I— Ajustar Pista 0
J— Guia Visualizar
K—Guia Configurações de Orientação
L— Guia Configurações Mudança de Pista
M—Guia iTEC Pro

A função Ajustar B Mais Tarde permite ao usuário navegar na página Ajustar Pista 0 e criar a Linha AB primeiro ajustando o ponto "A" na página Ajustar Pista 0 e depois selecionando Ajustar B Mais Tarde. Assim que o botão Ajustar B Mais Tarde tiver sido selecionado, o operador poderá navegar na página Visualização de Orientação para acompanhar o andamento e a cobertura ao ajustar a Pista 0. Quando o operador estiver pronto para Ajustar B e para completar a Linha AB, selecione o botão Ajustar B na página Visualização de Orientação.

Continua na página seguinte

A + Rumo

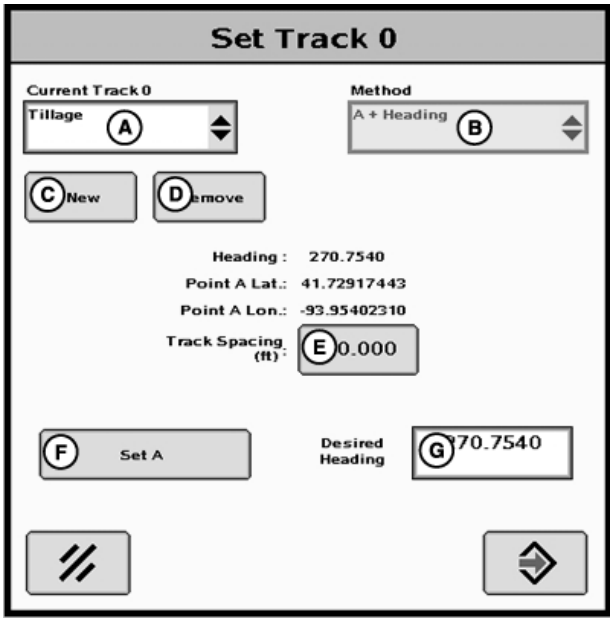
1. Dirija até o local inicial desejado no talhão.
2. Pressione o botão SET A (Definir A).
3. Selecione a caixa de entrada RUMO e insira um rumo com o teclado numérico.

NOTA: 0.000 indica Norte, 90.000 Leste, 180.000 Sul e 270.000 Oeste. Salve o valor pressionando o botão ENTRAR no teclado.

NOTA: O botão ENTRAR será desativado até que os pontos Ajustar A e Ajustar B tenham sido definidos.

4. Pressione o botão ENTRAR.

A—Pista 0 Atual
B—Método
C—Novo
D—Remova
E—Espaçamento entre Pistas
F—Ajustar A
G—Rumo Desejado



Ajustar Pista 0

CZ76372,00001A3 -54-01OCT10-7/10

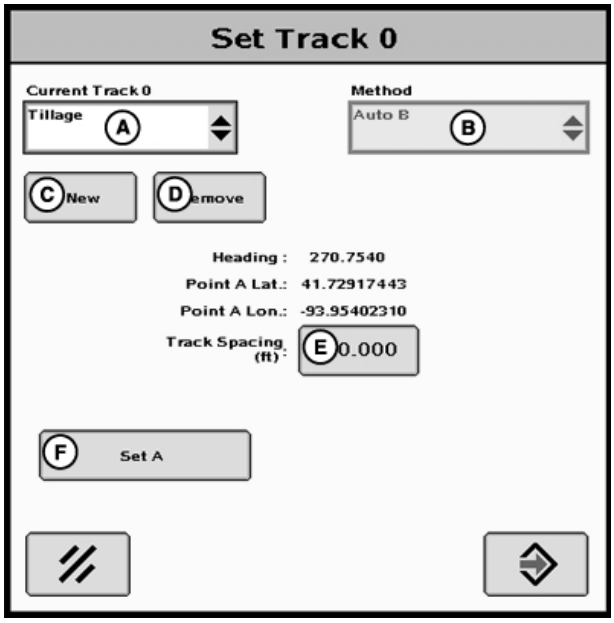
Auto B

1. Dirija até o local inicial desejado no talhão.
2. Pressione o botão SET A (Definir A).
3. Dirija o veículo na direção desejada pelo talhão.

NOTA: Uma distância de 15 m (45 ft) ou maior deve ser dirigida antes do ponto B poder ser definido. Esse método calcula o ponto B a partir dos últimos cinco pontos de dados tomados a partir de 15 m (45 ft) dirigidos e traça a linha mais adequada através dos pontos para determinar um rumo.

4. O ponto B será salvo automaticamente após percorrer 15 m (45 ft).
5. Pressione o botão ENTRAR.

A—Pista 0 Atual
B—Método
C—Novo
D—Remova
E—Espaçamento entre Pistas
F—Ajustar A



Ajustar Pista 0

Continua na página seguinte

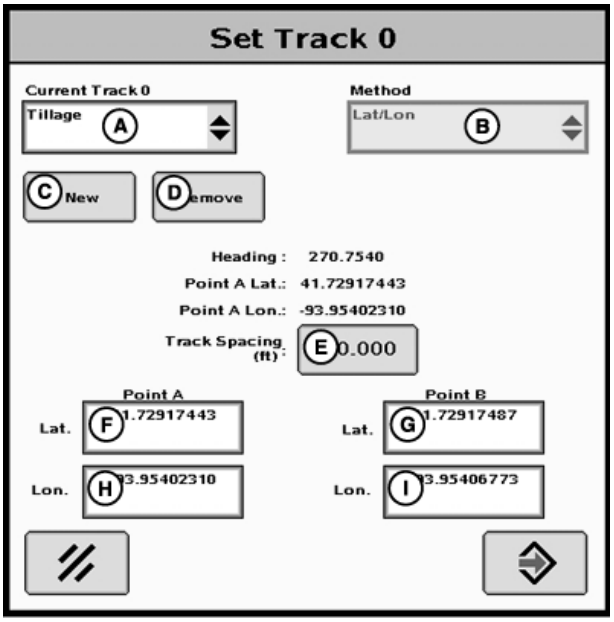
CZ76372,00001A3 -54-01OCT10-8/10

Lat/Long

NOTA: As coordenadas de Latitude e Longitude devem ser inseridas em graus decimais.

1. Insira a latitude e a longitude do ponto A.
2. Insira a latitude e a longitude do ponto B.
3. Pressione o botão ENTRAR.

A—Pista 0 Atual
B—Método
C—Novo
D—Remova
E—Espaçamento entre Pistas
F—Ponto A—Lat
G—Ponto B—Lat
H—Ponto A—Lon
I— Ponto B—Lon



Ajustar Pista 0

CZ76372,00001A3 -54-01OCT10-9/10

Lat/Long + Cabeceira

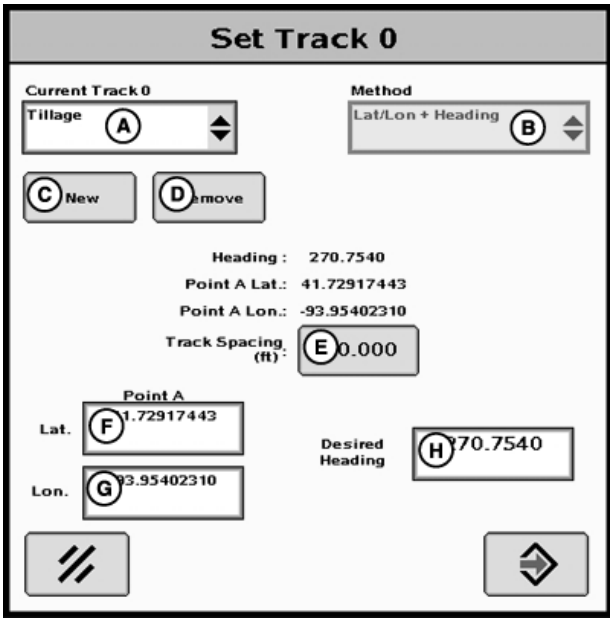
NOTA: As coordenadas de Latitude e Longitude devem ser inseridas em graus decimais.

1. Dirija até o local inicial desejado no talhão.
2. Insira a coordenada Latitude para o ponto A.
3. Insira a coordenada Longitude para o ponto A.
4. Insira o rumo desejado.

   NOTA: 0.000 indica Norte, 90.000 Leste, 180.000 Sul e 270.000 Oeste.

5. Pressione o botão Entrar.

A—Pista 0 Atual
B—Método
C—Novo
D—Remova
E—Espaçamento entre Pistas
F—Ponto A—Lat
G—Ponto A—Lon
H—Valor da Direção Desejada

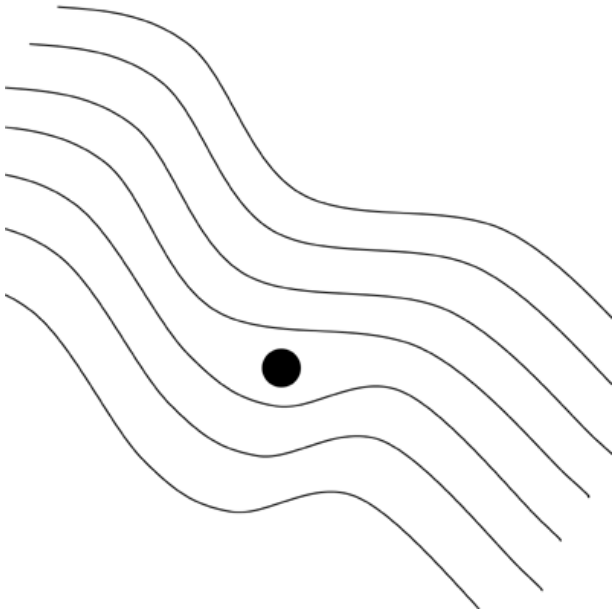


Ajustar Pista 0

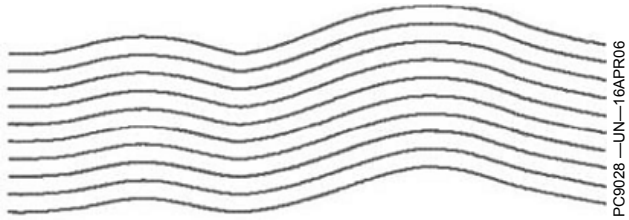
CZ76372,00001A3 -54-01OCT10-10/10

Modo de Curva Adaptável

Teoria de Operação



PC9029 —UN—17APR06



PC9028 —UN—16APR06

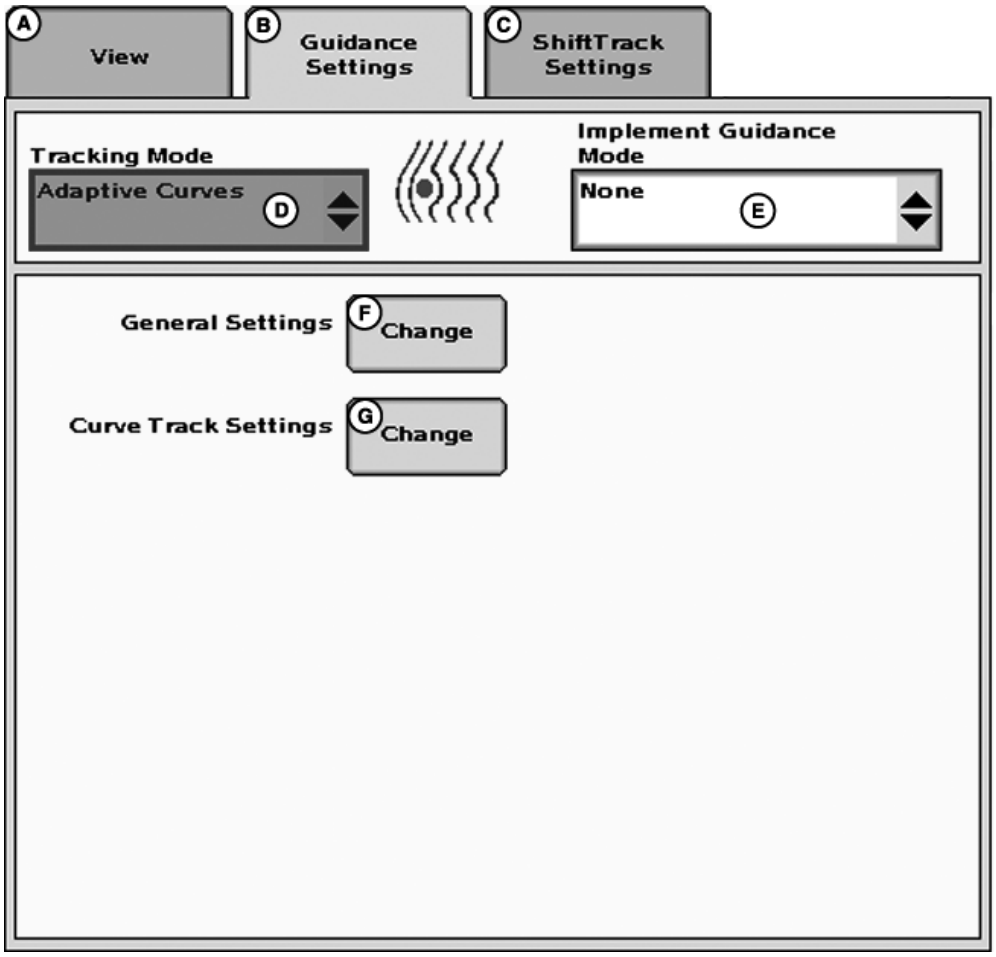
A curvatura do caminho muda conforme os caminhos subsequentes ficam mais côncavos ou convexos.

Pista Curva permite que o operador registre um caminho de curva dirigida manualmente. Assim que o primeiro passe curvo for gravado e a máquina for virada, o operador pode usar o Parallel Track ou ativar o AutoTrac quando o caminho propagado aparecer. O veículo será guiado ao longo dos passes subsequentes, com base nos passes gravados anteriormente. Cada passe é gerado a partir do passe anterior para garantir que os erros de direção não se propaguem por todo o talhão. Os passes gerados não são cópias idênticas do passe original. A curvatura do passe se altera para manter a precisão de passe a passe. Quando necessário, o operador pode alterar o caminho curvo em qualquer lugar do talhão simplesmente virando a máquina e afastando-a do caminho propagado.

NOTA: Ignorar o passe não está disponível no modo de Pista Curva.

Continua na página seguinte

Pista 0 Configurada



GreenStar 3 Pro - Orientação

A—Visualizar
B—Configurações de Orientação
C—Configurações de Troca de Pista
D—Modo de Rastreio
E—Modo de Orientação do Implemento
F—Configurações Gerais
G—Configurações de Pista Curva

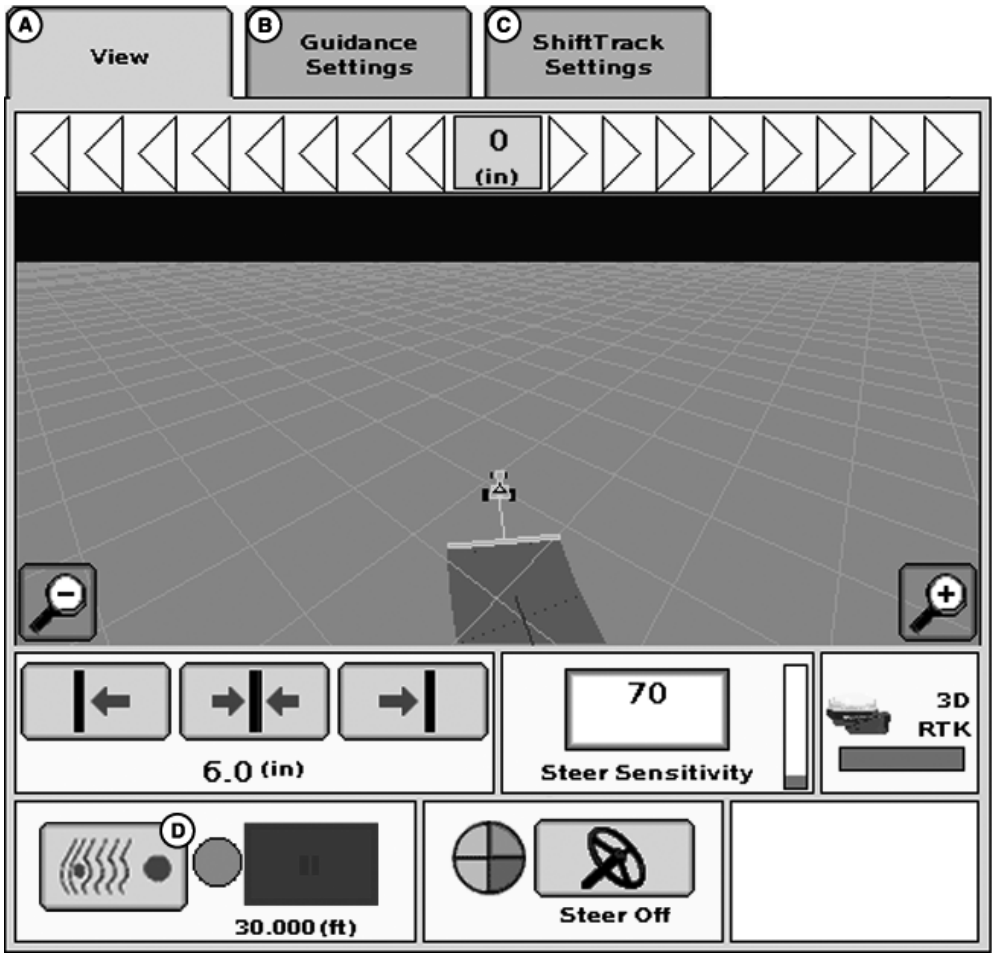
1. Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> caixa suspensa MODO DE RASTREIO—Selecione CURVAS ADAPTÁVEIS.

IMPORTANTE: Espaçamento entre Pistas deve ser configurado para a operação neste modo. Ajuste o espaçamento entre pistas na tecla programável EQUIPAMENTO >> guia IMPLEMENTO.

2. Dirija até o local desejado no talhão para início da Pista 0.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-2/20



PC12635 —UN—09JUN10

GreenStar 3 Pro - Orientação

A—Visualizar **B—Configurações de Orientação** **C—Configurações de Mudança de Pista** **D—Botão Gravar/Parar**

3. Guia VISUALIZAR—Pressione o botão GRAVAR.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-3/20

4. Uma luz vermelha ao lado do botão GRAVAÇÃO indica que o caminho está sendo gravado.
5. Dirija o veículo ao longo do caminho desejado.
6. Gire o veículo na extremidade do primeiro passe e o caminho da curva gerará o próximo passe.

Salvar Dados de Pista Curva

Os dados gravados de Pista Curva são atribuídos a um nome de Cliente, Fazenda ou Talhão configurado na tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES >> guia RECURSOS.

NOTA: A configuração do Cliente, Fazenda e Talhão não é necessária para a operação em Pista Curva mas é necessária para que a pista seja salva e repetida.

Os dados da Pista Curva gravados são salvos na unidade USB. Esses dados podem ser transferidos para o APEX e então salvos na unidade USB ou unidades USB adicionais para uso em futuras aplicações no talhão. A unidade USB também pode ser levada de um 2630 para outro e recuperado para uso.

IMPORTANTE: Se o operador desejar ter repetibilidade com os dados de Pista Curva salvos, é necessário que os dados da Pista Curva inicial e os percursos subsequentes pelo talhão sejam feitos usando a exatidão do StarFire RTK (Cinemático em Tempo Real).

PC12634 —UN—09JUN10

Botão de Gravação da Pista Curva

A estação base RTK deve estar operando no modo Básico Absoluto.

Recuperação dos Dados Salvos da Curva

NOTA: Os dados recuperados da Pista Curva estão disponíveis para o implemento com a mesma largura com que os dados foram gravados. Se for usado uma largura diferente de implemento, é necessário gravar novos dados.

IMPORTANTE: Certifique-se de que a unidade USB contém os dados da Pista Curva para esse talhão.

- Tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES >> guia RECURSOS (Selecione o nome do Cliente, Fazenda e Talhão a que os dados da Pista Curva foram atribuídos).
- Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> caixa suspensa RASTREIO >> CURVAS ADAPTÁVEIS
- Tecla programável EQUIPAMENTO >> guia IMPLEMENTO >> insira a largura/espaçamento entre pistas desejado do implemento.

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-4/20

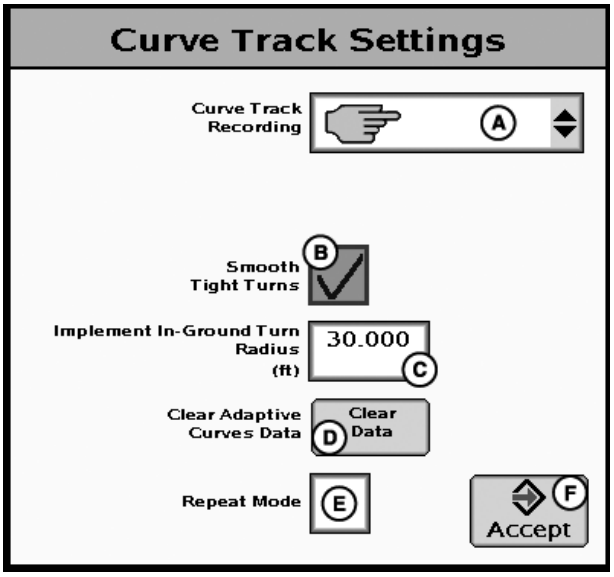
Suavizar Curvas Fechadas

GreenStar 3 Pro - ORIENTAÇÃO >> guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> botão ALTERAR CONFIGURAÇÕES DE PISTA CURVA

Suavizar Curvas Fechadas—Quando a caixa está marcada o sistema suavizará automaticamente um caminho propagado que estava se tornando fechado.

Implemento no Solo Raio da Curva (ft) —Esse é o valor de fechamento de um raio de curva em que o implemento pode girar no solo.

A—Registro de Rastreio de Curva
B—Suavizar Curvas Fechadas
C—Implemento no Solo Raio da Curva
D—Apagar Dados de Curvas Adaptáveis
E—Modo Repetição
F—Aceitar

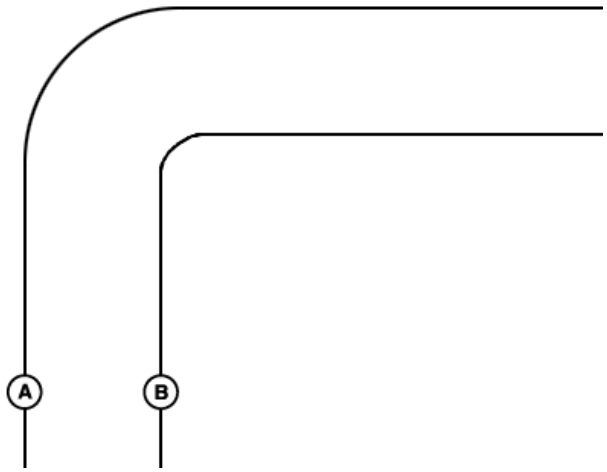


PC12588 —UN—29APR10

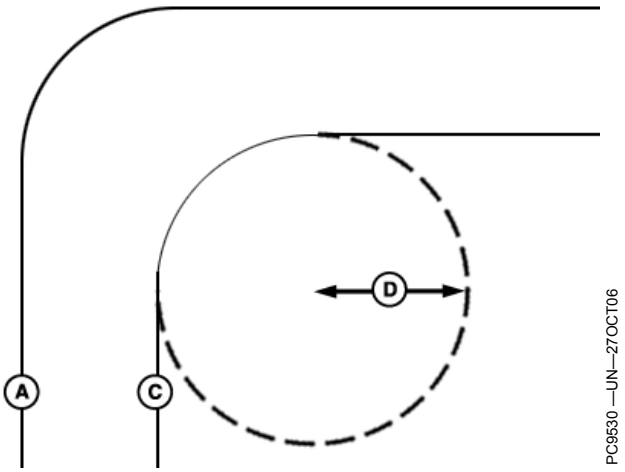
Configurações de Pista Curva

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-5/20



Suavização de Curva Fechada Desligada



Suavização de Curva Fechada Ligada

A—Passe Anterior

B—Próximo Passe—Suavização de Curva Fechada Desligada

C—Próximo Passe—Suavização de Curva Fechada Ligada

D—Raio da Curva no Solo

Com a Suavização de Curva Fechada Ligada, o caminho é gerado com base no raio de curva do usuário.

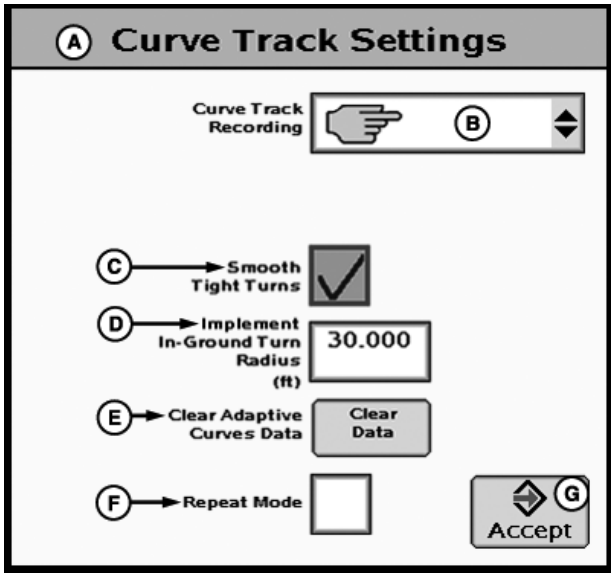
CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-6/20

Apagar Dados de Curvas Adaptáveis

GreenStar 3 Pro - ORIENTAÇÃO >> guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> botão ALTERAR CONFIGURAÇÕES DE PISTA CURVA

Apagar Dados de Curvas Adaptáveis—Se os dados da Pista Curva tiverem sido gravados anteriormente para esse talhão e o operador não quiser usá-los ou a memória interna estiver cheia com os dados da Pista Curva, os dados da Pista Curva podem ser removidos da memória.

A—Configurações de Pista Curva
B—Registro de Rastreio de Curva
C—Suavizar Curvas Fechadas
D—Implemento no Solo Raio da Curva
E—Apagar Dados de Curvas Adaptáveis
F—Modo Repetição
G—Aceitar



Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-7/20

Para remover os dados de Pista Curva da memória interna:

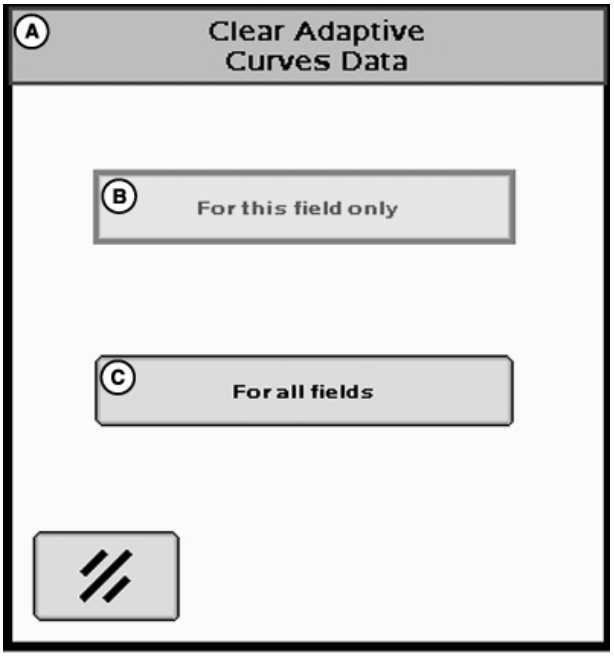
Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> caixa suspensa MODO DE RASTREIO >> CURVAS ADAPTÁVEIS >> botão ALTERAR CONFIGURAÇÕES DE PISTA CURVA >> botão APAGAR DADOS

Existem duas opções para apagar os dados da Pista Curva

- **Somente este talhão**—apaga os dados da Pista Curva apenas do talhão atual na memória
- **Para todos talhões**—apaga os dados da Pista Curva de todos os talhões armazenados na memória

NOTA: Os mapas de cobertura são guardados através do ligar/desligar da energia e permanecerão até que o botão APAGAR MAPA DO TALHÃO seja selecionado a partir do pop-up de configurações de mapas.

NOTA: Quando "Talhão" for alterado na tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES, a cobertura desaparecerá do mapa. A cobertura reaparecerá voltando para o talhão relacionado.



PC9526 —UN—26OCT06

A—Apagar Dados de Curvas Adaptáveis
B—Somente para este talhão
C—Para todos talhões

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-8/20

Modo Repetição

Ao utilizar as curvas adaptáveis o Modo de Repetição faz o seguinte:

- O Modo de Repetição LIGADO repete os caminhos anteriores e desativa a gravação
- O Modo de Repetição DESLIGADO ativa a gravação e desliga os caminhos de orientação planejados dos passes gravados anteriormente

NOTA: No modo de repetição, o operador repete os passes gravados anteriormente.

Alternar o botão Modo Repetição ao entrar no talhão.

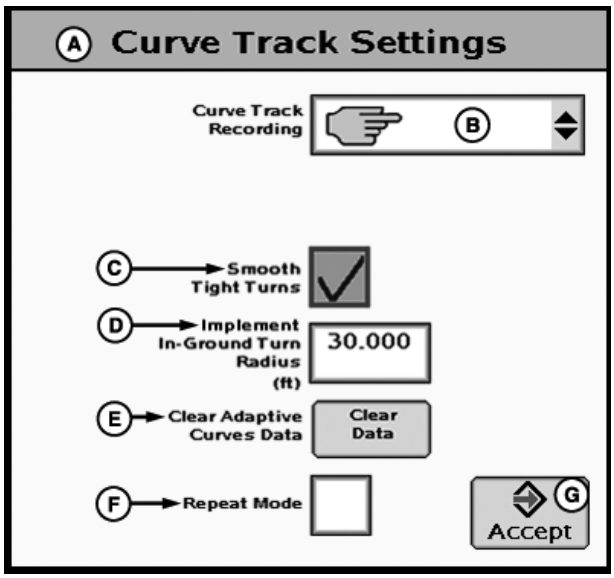
Ao gravar um novo caminho, o botão Modo Repetição deve ser desmarcado (Desligado).

Após virar no final ou voltar após um obstáculo em que a gravação estava desligada, o cliente poderá ver onde a linha está sem precisar ligar a gravação. Portanto a gravação é ligada apenas quando o usuário realmente deseja gravar.

Se o operador desejar gravar novos caminhos (ou seja, Plantio) o Modo Repetição deve ser desmarcado (Desligado).

Se o operador desejar seguir os caminhos existentes (ou seja, Pulverização, Colheita) o botão Modo Repetição deve estar marcado (Ligado).

- O recurso do modo de repetição desconecta o botão de gravação da seleção do modo projeto de caminho ou seguir caminho.
- O operador deve selecionar o Modo Repetição como OFF (desligado) (modo projeto do caminho) ao gravar um caminho pela primeira vez.
- O Modo Repetição deve ser colocado em ON (Ligado) (modo seguir caminho) ao seguir caminhos gravados anteriormente.



PC12626 —UN—02JUN10

A—Configurações de Pista Curva
B—Registro de Rastreio de Curva
C—Suavizar Curvas Fechadas
D—Implemento no Solo Raio da Curva
E—Apagar Dados de Curvas Adaptáveis
F—Modo Repetição
G—Aceitar

- Essa função afeta o algoritmo de busca. Modo Repetição Desligado é +- 0,5-1,5 Espaçamento entre Pistas. Modo Repetição Ligado é +- 0,5 Espaçamento entre Pistas.
- O padrão é Desligado. Se o Modo Repetição estiver ligado, o botão de gravação é desativado.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-9/20

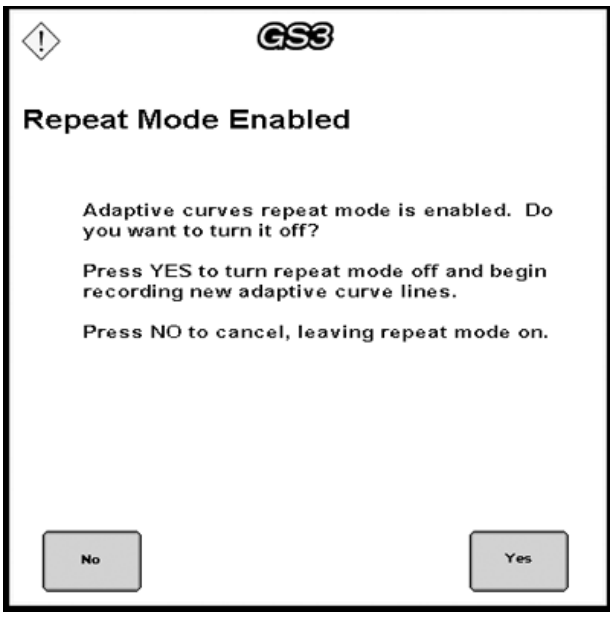
Modo de Repetição Habilitado

O modo de repetição de curvas adaptáveis está habilitado. Deseja desligá-lo?

Pressione Sim para desligar o modo de repetição e começar a gravar novas linhas adaptáveis.

Pressione Não para cancelar, deixando o modo de repetição ligado.

NOTA: O alarme de Modo de Repetição Habilitado é exibido quando o modo de repetição para curvas adaptáveis está marcado e o usuário tenta gravar novas curvas adaptáveis.


GS3
Repeat Mode Enabled
Adaptive curves repeat mode is enabled. Do you want to turn it off?
Press YES to turn repeat mode off and begin recording new adaptive curve lines.
Press NO to cancel, leaving repeat mode on.
No
Yes

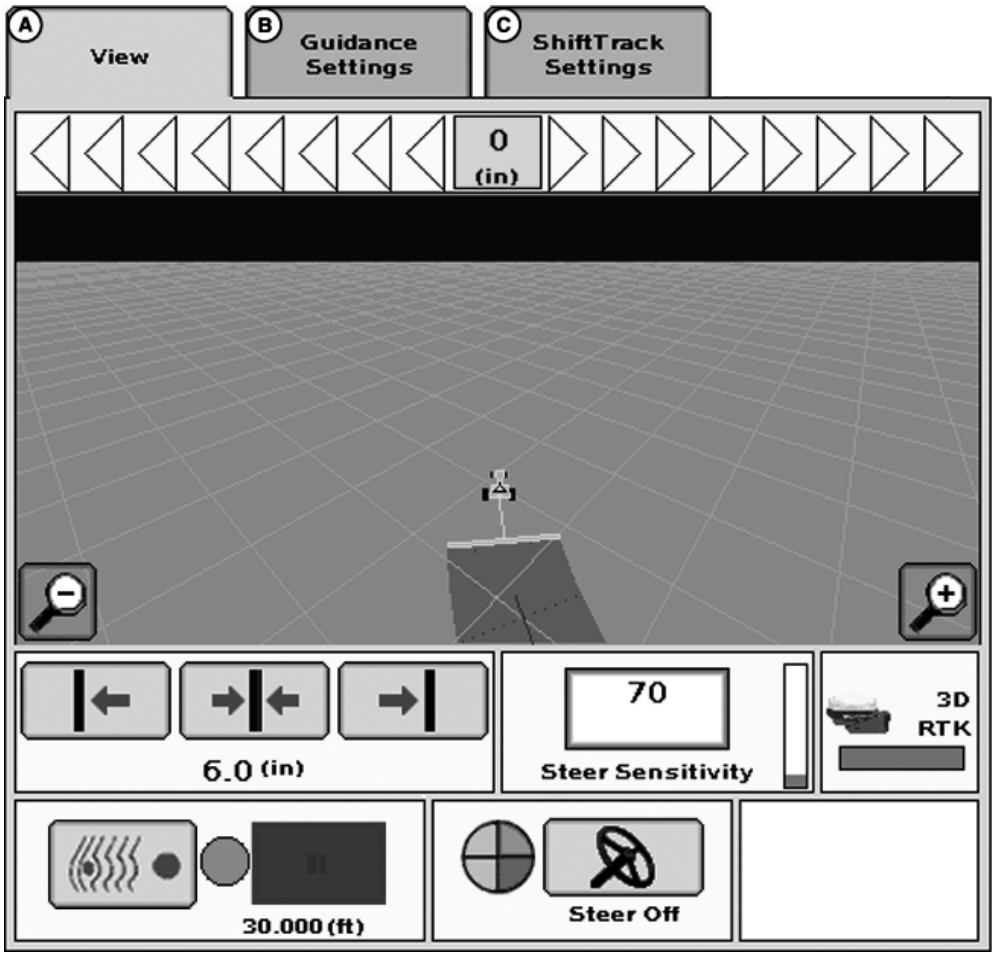
PC12923 —UN—27SEP10

Modo de Repetição Habilitado

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-10/20

Operação em Pista Curva



PC12636 —UN—09JUN10

GreenStar 3 Pro - Orientação

IMPORTANTE: O Modo Básico Absoluto RTK é necessário em aplicações de alta precisão quando é necessário ter repetibilidade. Somente o Modo Básico Absoluto RTK fornece precisão e repetibilidade consistentes em Pista Curva.

Para começar a usar a Pista Curva:

Tecla programável ORIENTAÇÃO >> guia VISUALIZAR — selecione o botão GRAVAR

Para começar a usar a tecla programável ORIENTAÇÃO de Curvas Adaptáveis >> guia VISUALIZAR — selecione o botão GRAVAR

IMPORTANTE: O recurso de gravação deve estar ligado para gravar o passe inicial e propagar e gravar todos os passes subsequentes.

A gravação somente precisa ser desligada se a máquina for dirigida fora do padrão de talhão normal (isto é, reabastecimento do pulverizados, plantadeira) ou se o cliente não quiser gravar as curvas na extremidade do talhão ou nas cabeceiras. O ligar/desligar da gravação de curva deve ser feito manualmente. A gravação pode permanecer ligada ao virar ao final de cada passe, se desejado.

PC12634 —UN—09JUN10

Botão de Gravação da Pista Curva

A—Visualizar
B—Configurações de Orientação
C—Configurações de Mudança de Pista
D—Botão de Gravação, Circulo de Gravação, botão Pausa

Dirija o passe inicial.

NOTA: Nenhuma linha de navegação aparecerá até que se atinja o final do passe e a máquina seja virada. Quando a máquina é virada, o sistema começa a procurar nos segmentos de linha gravados para determinar o caminho a se guiar. O sistema localiza um segmento de linha paralelo e dentro de 1/2 a 1-1/2 do espaço entre pistas. O caminho previsto aparecerá e o operador pode navegar a partir dele.

Continua na página seguinte

A Mudança de Pista somente mudará os segmentos de linha gravados em uma direção com a base fora da orientação do segmento de linha em que está o operador.

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-12/20

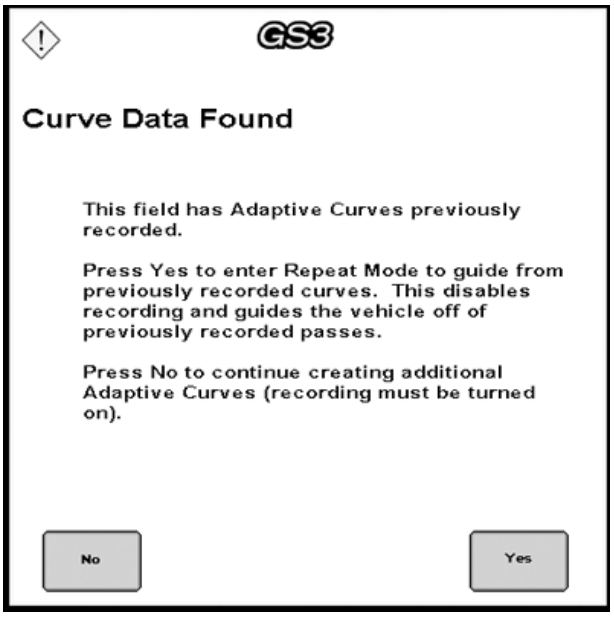
Encontrado Dados da Curva

Esse talhão tem Curvas Adaptáveis gravadas anteriormente.

Pressione Sim para entrar no Modo Repetição para se guiar das curvas gravadas anteriormente. Isso desativa a gravação e guia o veículo para fora dos passes gravados anteriormente.

Pressione Não para continuar criando Curvas Adaptáveis (a gravação deve ser ligada).

NOTA: A mensagem Encontrado Dados da Curva é exibida quando o operador troca de talhões e os dados da curva existentes para aquele talhão são encontrados.


GS3
Curve Data Found
This field has Adaptive Curves previously recorded.
Press Yes to enter Repeat Mode to guide from previously recorded curves. This disables recording and guides the vehicle off of previously recorded passes.
Press No to continue creating additional Adaptive Curves (recording must be turned on).
No
Yes

PC12924 —UN—27SEP10

Encontrado Dados da Curva

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-13/20

Gravação e Repetição

Esse recurso permite que o operador recupere os dados de Pista Curva Adaptável (caminhos) salvos para um talhão e guie pelos passes gravados sem gravar novamente.

NOTA: O espaçamento entre pistas deve ser o mesmo para todos os passes.

O operador também podem dirigir manualmente por um talhão inteiro ou padrão definido com o botão Gravar ligado e, em seguida, repetir os caminhos gravados.

Exemplo:

- Grave cada passe em um talhão que tenha uma fita gotejadora instalada sem um sistema de orientação automático com linhas imaginárias.
- Siga os canteiros da safra anterior para gravar todos os passes do talhão.

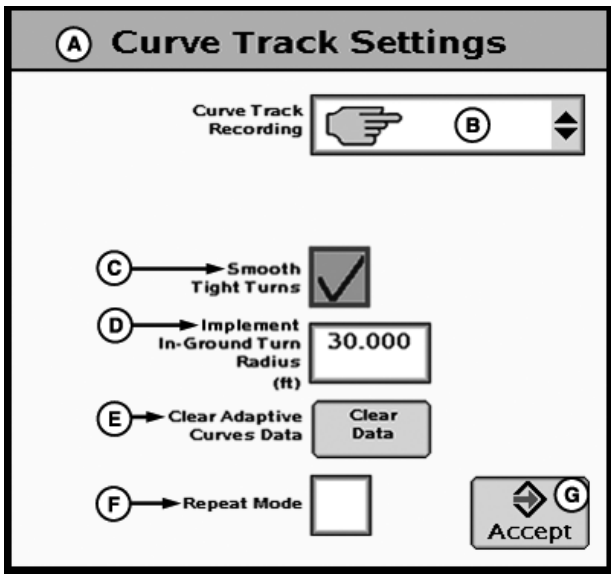
IMPORTANTE: O Modo Básico Absoluto RTK é necessário em aplicações de alta precisão quando é necessário ter repetibilidade. Somente o Modo Básico Absoluto RTK fornece precisão e repetibilidade consistentes em Pista Curva.

Uso da Gravação e Repetição

- Tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES >> guia RECURSOS (Selecione o nome do Cliente, Fazenda e Talhão a que os dados da Pista Curva foram atribuídos).
- Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> caixa suspensa MODO DE RASTREIO >> CURVAS ADAPTÁVEIS >> CONFIGURAÇÕES DE PISTA CURVA >> ALTERAR
- Tecla programável EQUIPAMENTO >> guia IMPLEMENTO >> insira a largura/espaçamento entre pistas desejado do implemento.

Dirija pelo talhão no local do primeiro passe.

Quando o caminho que a máquina tiver se afastado estiver realçado, pressione o interruptor de retorno



PC12626 —UN—02JUN10

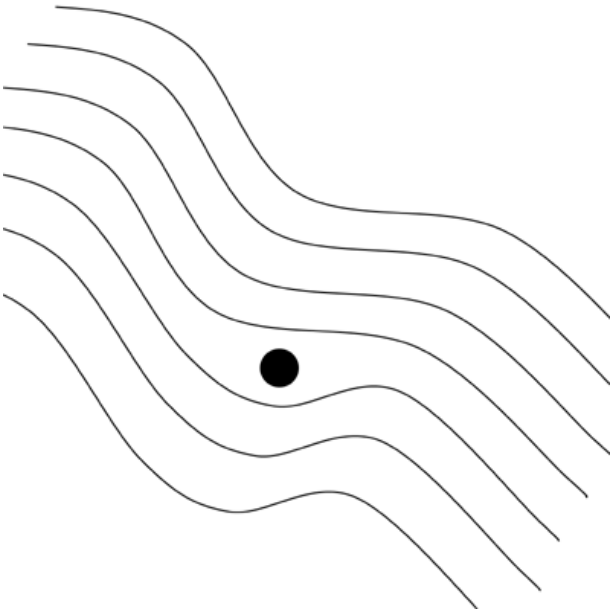
A—Configurações de Pista Curva
B—Registro de Rastreio de Curva
C—Suavizar Curvas Fechadas
D—Implemento no Solo Raio da Curva
E—Apagar Dados de Curvas Adaptáveis
F—Modo Repetição
G—Aceitar

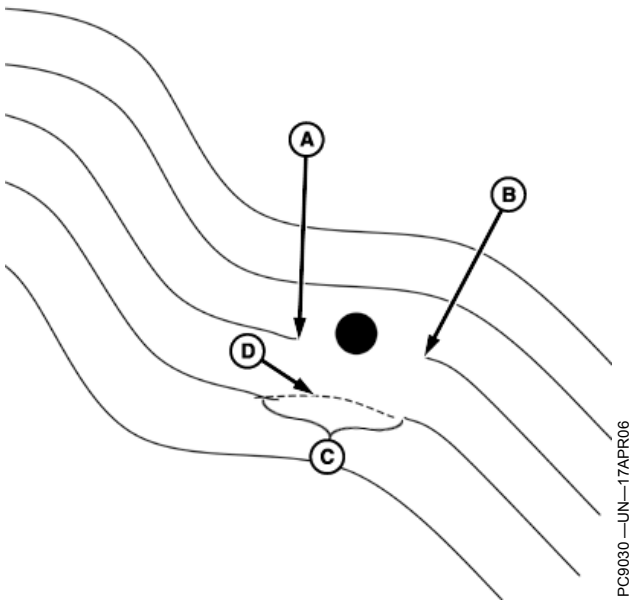
(somente AutoTrac) e a máquina começará a virar automaticamente nesse passe. No Parallel Tracking (orientação manual) o operador será afastado do passe realçado.

IMPORTANTE: Não ligue o botão Gravar. Gravação e Repetição não exigem que o botão Gravar esteja ligado, a menos que o operador esteja redefinindo um caminho.

Continua na página seguinte

Orientação ao Redor de Obstáculos no Talhão





A—Gravação Desligada **B—Gravação Ligada** **C—Resultados de Folga no Caminho Seguinte** **D—Dirigido Manualmente para Restabelecer o Caminho**

Ao operar em Pista Curva em um talhão e encontrar um obstáculo como um poço, poste de telefone ou rede elétrica, o operador deve dirigir ao redor desses obstáculos.

Gravação Ligada: Se a gravação for deixada ligada ao dirigir ao redor de um obstáculo, o desvio do caminho propagado será gravado e se tornará uma parte do caminho. No passe seguinte, quando o operador se aproximar da área do talhão, o caminho propagado para o passe que a máquina está será incorporado àquele desvio e a máquina virará ao longo daquele desvio. Para eliminar esse desvio, o operador deve assumir manualmente a direção da máquina e eliminá-lo. Assim que o operador dirigir pelo desvio no talhão e retornar ao caminho desejado, o interruptor de retorno pode ser acionado e o AutoTrac assumirá a direção da máquina.

Gravação Desligada: Se a gravação for desligada quando o obstáculo for alcançado e ao se dirigir ao seu redor e, em seguida, ligada novamente após o obstáculo ser contornado e o AutoTrac for ativado para finalizar o passe, haverá um espaço no caminho gravado onde está o obstáculo. No caminho seguinte, quando a máquina se aproximar do espaço, o operador deve assumir a direção manual da máquina e navegar através dele. Assim que o espaço for percorrido e o caminho propagado for alcançado novamente, o AutoTrac pode ser ativado e o espaço não aparecerá nos passes subsequentes.

Continua na página seguinte

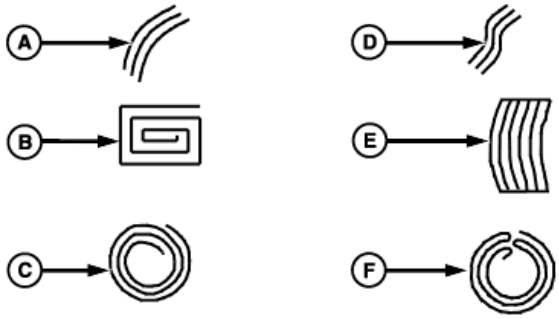
Padrões de Orientação

O método de busca de todos os segmentos de linha permite que o operador dirija e seja guiado por vários padrões de talhão:

- Curva Simples
- Curva em S
- Em Caixa
- Pista Rápida
- Espiral
- Circular

Operação de Mudança de Pista

Não se recomenda utilizar a mudança de pista durante a utilização da Pista Curva. A mudança de pista não compensará a defasagem inerente do GPS no modo de Pista Curva.



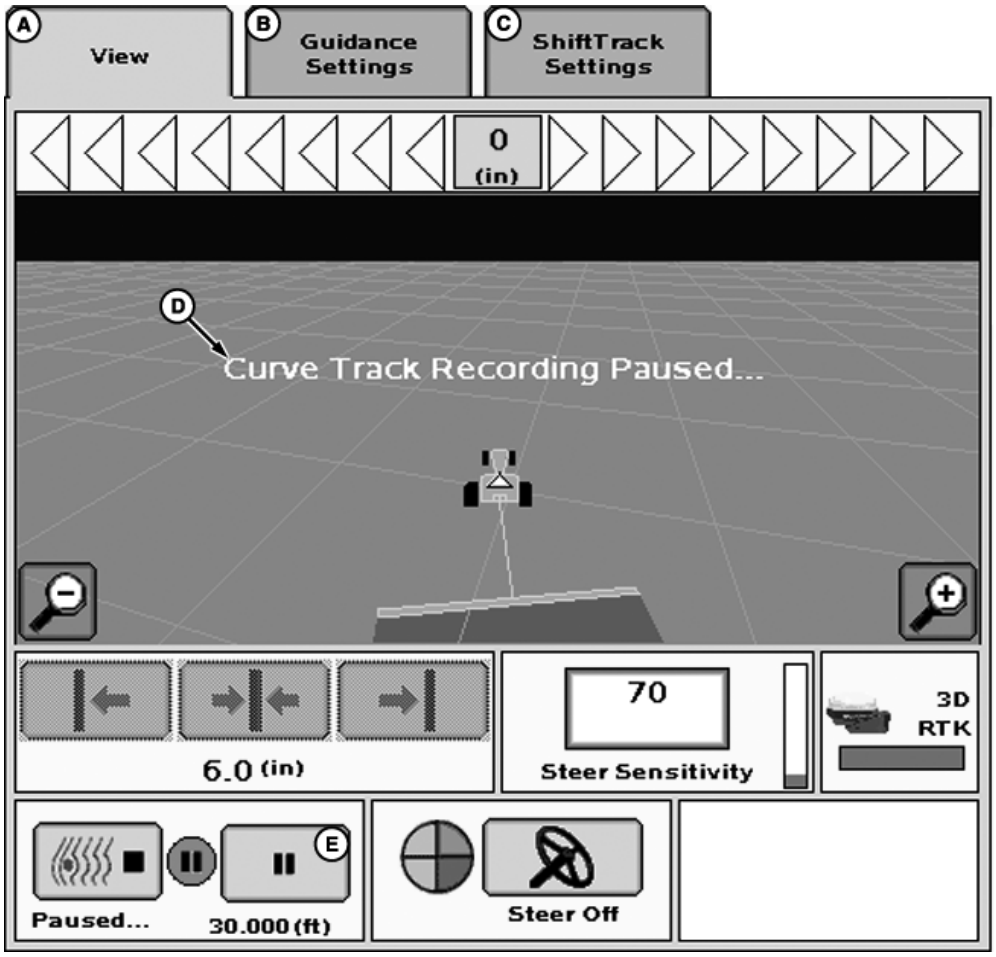
PC9032 —UN—17APR06

A—Curva Simples
B—Em Caixa
C—Espiral
D—Curva em S
E—Pista Rápida
F—Circular

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-16/20

Recurso de Pausa de Gravação



PC12589 —UN—29APR10

Recurso de Pausa de Gravação de Rastreio de Curva

A—Visualizar
B—Configurações de Orientação
C—Configurações de Mudança de Pista
D—Registro de Rastreio de Curva Pausado. . .
E—Botão Pausa

O botão PAUSA (E) localiza-se próximo ao botão de registro de rastreio de curva.

Esse recurso permite que o usuário PAUSE a gravação do caminho de um veículo. Quando a gravação estiver NÃO EM PAUSA, o rastreio da curva continuará a gravação e conectará o espaço entre o ponto onde foi EM PAUSA e NÃO EM PAUSA com uma linha reta. Isso pode ser útil quando houver uma seção reta longa do caminho ou quando se navegar próximo a obstáculos.

NOTA: O segmento ponte mais longo (segmento de linha criado entre EM PAUSA e NÃO EM PAUSA) que pode ser criado é uma distância de 0,8 km (0.5 miles) (2.640 ft). Se a distância entre os pontos for maior do que 0,8 km (0.5 miles) (2640 ft) o segmento de linha não se conectará resultando em um espaço no caminho.

Operação do Registro de Pausa

Quando o botão de pausa é selecionado, é exibido “Pausado” embaixo do botão GRAVAR. Para interromper a pausa selecione o botão PAUSA novamente.

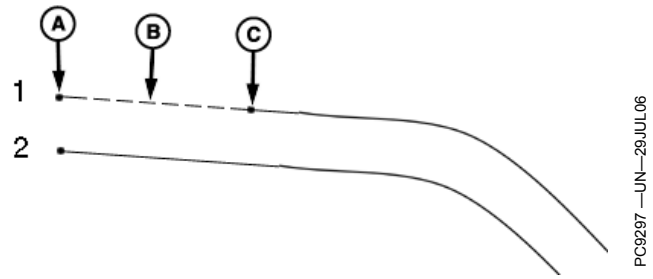
Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-17/20

Gravação de um Caminho Reto dentro um Caminho Curvo

O Caminho Reto começa na Borda do Talhão:

1. Dirija o veículo até o ponto inicial designado no talhão. Ligue o registro de rastreio de curva e pressione o botão PAUSA.
2. "Pausado" é exibido abaixo do botão.
3. Comece a dirigir no primeiro passe. Quando o ponto do talhão for atingido onde o passe começa a se curvar, selecione o botão pausa novamente e o rastreio de curva começará a gravar novamente.
4. Dirija até o final do primeiro passe.
5. O caminho reto (B) será criado quando a gravação não estiver em pausa.



Caminho Reto começando da Borda do Talhão

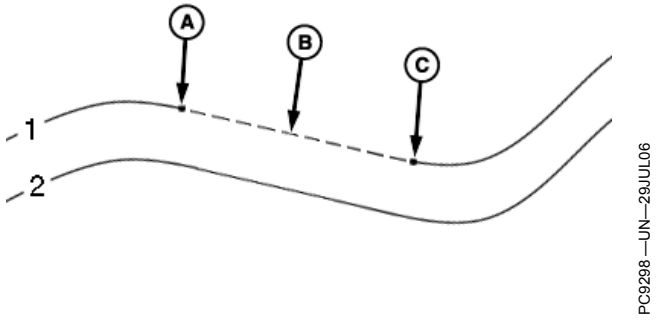
A—Gravação Ligada e EM PAUSA
B—O segmento ponte é gerado para conectar pontos
C—Gravação NÃO EM PAUSA

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-18/20

Gravação de um Caminho Reto dentro um Caminho Curvo

O Caminho Reto está entre Duas Curvas:

1. Dirija o veículo até o ponto inicial designado no talhão e ligue o registro de rastreio de curva.
2. Comece a dirigir no caminho curvo.
3. Quando desejar começar a criar um caminho reto, selecione o botão pausa.
4. A luz indicadora de gravação fica preta. "Pausado" é exibido abaixo do botão.
5. Dirija no caminho reto.
6. Quando estiver no ponto em que o caminho reto deve terminar, selecione o botão pausa novamente e o rastreamento de curva começará a gravar novamente.
7. O caminho reto (B) será criado quando a gravação não estiver em pausa.



Caminho Reto entre Duas Curvas

A—Gravação EM PAUSA
B—O segmento ponte é gerado para conectar pontos
C—Gravação NÃO EM PAUSA

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-19/20

Orientação ao Redor de Obstáculos no Talhão

Gravação EM PAUSA:

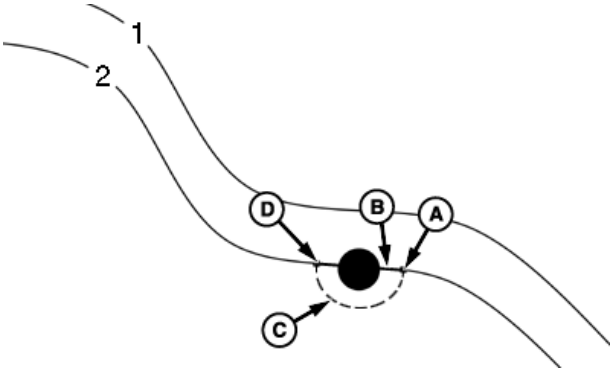
Se a gravação estiver EM PAUSA quando o obstáculo for abordado e desviado e em seguida a gravação NÃO ESTIVER EM PAUSA assim que o obstáculo tiver sido contornado, um segmento de linha reta será conectado entre os pontos de registro de rastreio de curva foi EM PAUSA e onde a PAUSA foi INTERROMPIDA.

O passe seguinte será propagado sem um desvio ou intervalo ao redor do obstáculo como ocorre quando a gravação permanece ligada ou é desligada quando se desvia de um obstáculo.

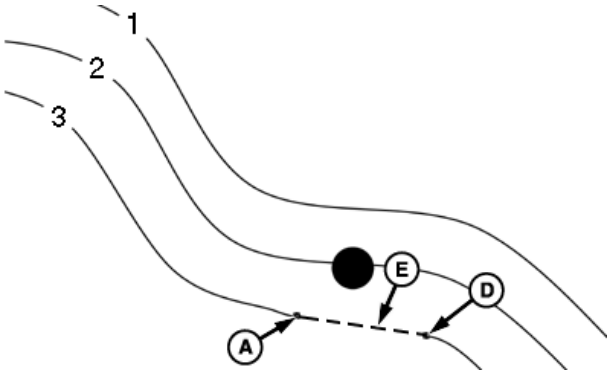
Além disso, se o veículo estiver navegando no caminho curvo, quando o rastreio de curva estiver EM PAUSA, o caminho da curva:

- Permanecerá exibido na tela para auxiliar no alinhamento quando você contornar o obstáculo. Se o caminho desaparecer do Monitor por ultrapassar a regra de 40% de espaçamento da pista, alinhe o veículo manualmente no outro lado do obstáculo e a linha aparecerá assim que o passe anterior for localizado novamente.
- O AutoTrac pode ser ativado enquanto EM PAUSA para alinhar o veículo no caminho antes do registro NÃO EM PAUSA do rastreio de curva.

IMPORTANTE: O registro do rastreio de curva DEVE estar NÃO PAUSADO quando o obstáculo for contornado para que o rastreio de curva continue a registrar o caminho dirigido para poder propagar o passe seguinte.



PC9284 —UN—29JUL06



PC9285 —UN—08AUG06

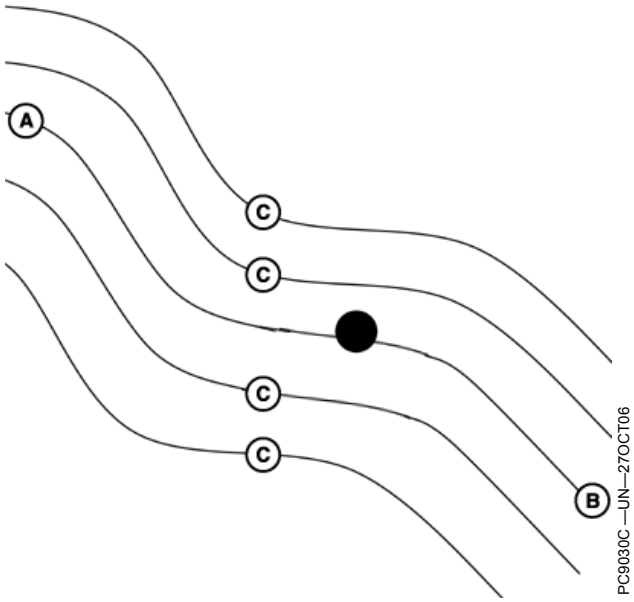
PASSE 2

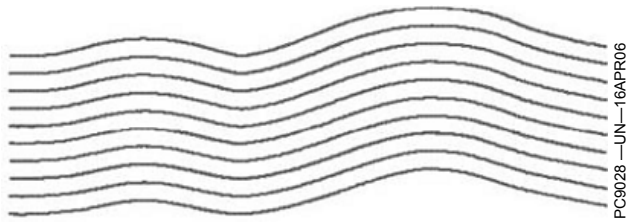
A—Gravação EM PAUSA
B—O segmento ponte é gerado para conectar dois pontos
C—Caminho do trator não registrado durante a pausa
D—Gravação NÃO EM PAUSA
E—Caminho registrado sem o caminho desviado do trator.

CZ76372,00001A4 -54-04OCT10-20/20

Modo Curva AB

Teoria de Operação





A curvatura do caminho muda conforme os caminhos subsequentes ficam mais côncavos ou convexos.

A—Começar a Gravar a Curva AB (Pista 0) **B—Parar de Gravar a Curva AB (Pista 0)** **C—Caminhos Gerados a partir da Pista 0**

As curvas AB permitem que o operador dirija uma linha curva em um talhão com dois pontos de extremidade (início e fim) e os passes paralelos à pista em cada direção serão gerados com base na pista dirigida original. Cada passe é gerado a partir do passe original para garantir que os erros de direção não se propaguem por todo o talhão. Os passes não são cópias idênticas do passe original. A curvatura do passe se altera para manter o erro de passe a passe.

Após a curva AB (Pista 0) ser gravada, serão geradas 5 pistas (Pista 0 e 2 passes em cada lado da Pista 0). Quando o veículo ultrapassar a 2ª pista da Pista 0, dez pistas adicionais serão geradas naquela direção. O sistema continuará a gerar passes adicionais quando o veículo ultrapassar o último passe exibido na tela.

NOTA: Ignorar passe está disponível no modo de Curvas AB

Geração de Informações do Caminho da Curva AB Conforme o sistema gera os passes iniciais após a gravação da Pista 0, ou ao gerar passes adicionais, o texto "Geração da Curva AB" será exibido na vista em perspectiva. Durante esse tempo não será possível sair da pista em nenhum dos caminhos.

Limites de Geração da Curva AB A curva AB inicialmente gravada deve ter pelo menos 10 pés de comprimento para ser uma Curva AB válida para uso na orientação. O veículo deve estar a 400 metros (0.25 miles) de onde a Pista 0 foi gravada para que o sistema inicie a geração dos caminhos da curva. Se o veículo estiver em seu limite externo, pode levar vários minutos para gerar um caminho que apareça na tela. Durante esse tempo "Gerando Curva AB" será exibido na tela.

Extensões da Linha Reta Os caminhos da Curva AB são gerados com uma extensão de linha reta de 91 m (300 ft) fixada na extremidade do caminho gravado atual.

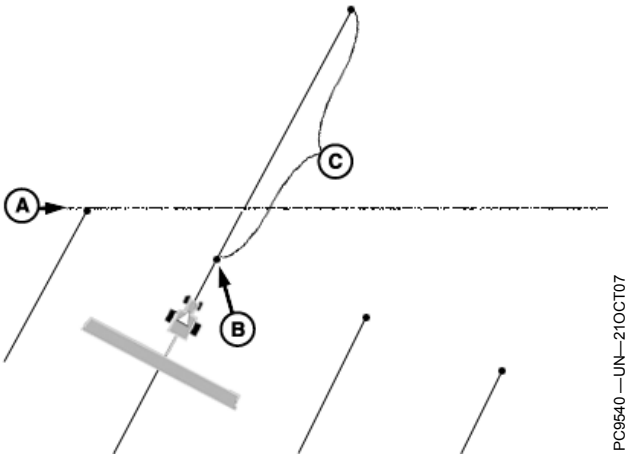
Múltiplas Curvas AB em um talhão Um talhão pode conter múltiplos caminhos de Curva AB. Cada curva AB para o talhão deve ser gravada e nomeada de forma exclusiva.

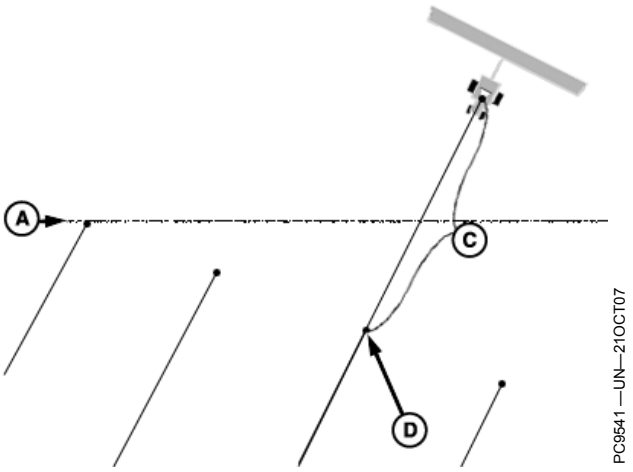
Numeração de Pista As pistas serão numeradas para permitir ignorar o passe e para auxiliar na busca de passes. A etiqueta de direção (N,S, L ou O) é definida pelo rumo determinado entre o primeiro e o último ponto na curva.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-1/13

Extensões da Linha Reta





A—Limite da Cabeceira pode ou não ser definido pelo sistema GS3 (exibido apenas para referência).

B—Fim da Curva A/B Projetada

C—Extensão da Linha Reta de 91 m (300 ft)

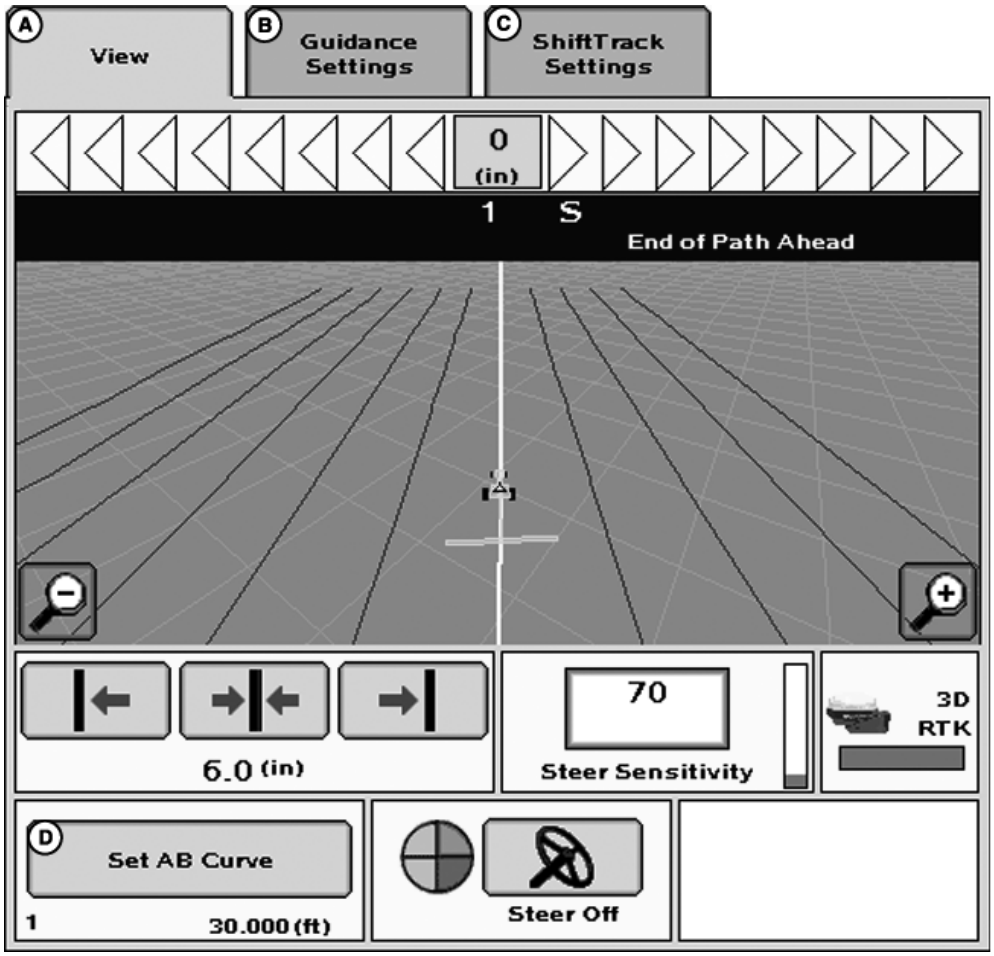
D—Início da Curva A/B Projetada

Extensões da Linha Reta Os caminhos da Curva A/B são gerados com uma extensão de linha reta de 91 m (300 ft) fixada na extremidade do caminho gravado atual. Essa extensão da linha reta permite que o operador coloque o veículo de volta no caminho antes de entrar no talhão. Ela também pode auxiliar na continuação do caminho de orientação quando o caminho gravado fica mais curto do que o limite do talhão.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-2/13

Configuração



PC12590 —UN—29APR10

GreenStar 3 Pro - Tela Orientação

A—Visualizar **B—Configurações de Orientação** **C—Configurações de Mudança de Pista** **D—Definir Curva AB**

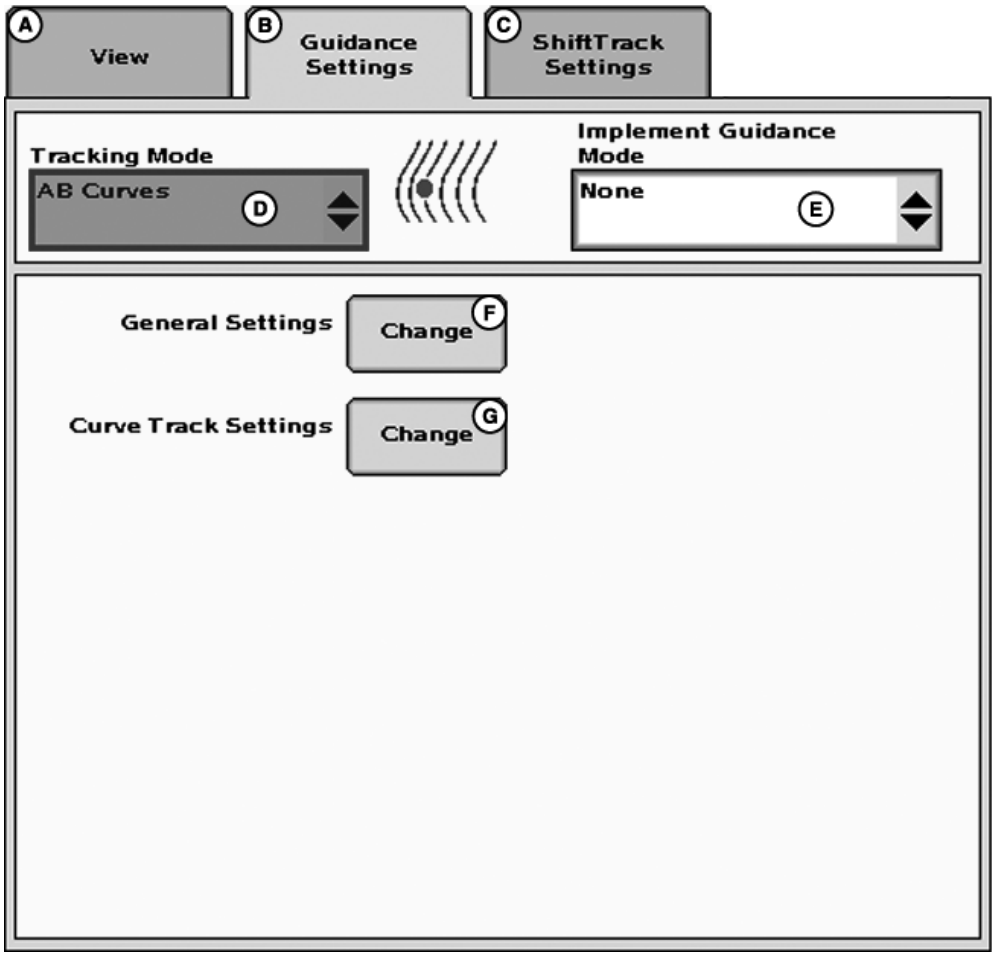
- Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> caixa suspensa MODO DE RASTREIO >> CURVA AB

IMPORTANTE: A Curva AB deve ser selecionada para operar a Orientação da Curva AB.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-3/13

Criação de uma Curva AB



PC12591 —UN—29APR10

GreenStar 3 Pro - Orientação

A—Visualizar
B—Configurações de Orientação
C—Configurações de Mudança de Pista
D—Modo de Rastreio
E—Modo de Orientação do Implemento
F—Botão Configurações Gerais
G—Botão Configurações de Pista Curva

Criação de Curvas AB

NOTA: Pista 0 e Curva AB são dois termos usados um pelo outro. Usaremos o termo Pista 0.

Pista 0 é o ponto de referência a partir do qual todos os passes de curvas subsequentes do talhão se baseiam. Use o procedimento a seguir para configurar o Espaçamento entre Pistas e a Pista 0.

NOTA: Múltiplas Curvas AB podem ser gravadas por talhão. Elas precisarão ser nomeadas e gravadas separadamente.

1. Guia Visualização de Orientação >> Botão Definir Curva AB (canto inferior esquerdo)
2. Pressione o botão NOVA abaixo da caixa suspensa Curva AB Atual.
3. Insira um nome para a Pista 0 usando o teclado alfanumérico.
4. Pressione o botão Entrar
5. 5. Ajuste do Espaçamento entre Pistas
   a. Pressione a caixa de entrada do espaçamento entre pistas
   b. Insira a largura do implemento
   c. Insira o espaçamento entre pistas desejado

NOTA: Pode-se obter um grau de exatidão mais alto para o espaçamento entre pistas quando este é inserido por linhas em vez de por pés. Mais casas decimais são usadas no cálculo do espaçamento entre pistas quando se digitam as linhas em relação às três casas decimais permitidas quando se digita a distância em pés. Selecione o botão (ft/linhas) para mudar para linhas.

6. Pressione o botão de gravação da Curva AB para iniciar a gravação.

Continua na página seguinte

7. Dirija pelo passe inicial.
8. Pressione o botão de gravação da Curva AB para parar a gravação.
9. Pressione o botão Entrar

NOTA: Se o sinal do GPS for perdido durante a gravação, a gravação é interrompida e a curva AB que estava gravada naquele ponto será salva. Se a Curva AB não for a que o operador pretendia, ela pode ser excluída usando o botão REMOVER.

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-5/13

Recurso de Pausa de Gravação

Esse recurso permite que o usuário PAUSE a gravação do caminho de um veículo. Quando a gravação estiver NÃO EM PAUSA, o rastreio da curva continuará a gravação e conectará o espaço entre o ponto onde foi EM PAUSA e NÃO EM PAUSA com uma linha reta. Isso pode ser útil quando houver uma seção reta longa do caminho ou quando se navegar próximo a obstáculos.

NOTA: O segmento ponte mais longo (segmento de linha criado entre EM PAUSA e NÃO EM PAUSA) que pode ser criado é uma distância de 0,5 milhas (2.640 ft). Se a distância entre os pontos for maior do que 0,8 km (0.5 miles) (2640 ft) o segmento de linha não se conectará resultando em um espaço no caminho.

PC12637 —UN—09JUN10

Botão de Pausa de Curvas AB

Operação do Registro de Pausa

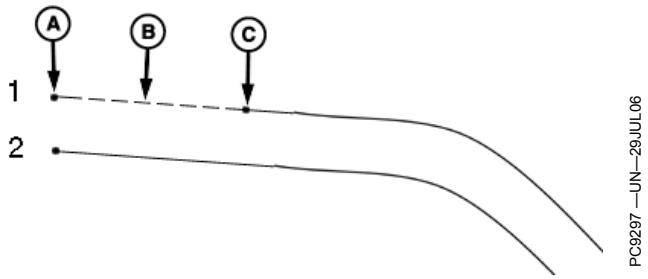
Quando o botão de pausa é selecionado, é exibido “Pausado” abaixo do botão GRAVAR. Para interromper a pausa selecione o botão PAUSA novamente.

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-6/13

Gravação de um Caminho Reto dentro um Caminho Curvo

O Caminho Reto começa na Borda do Talhão:

1. Dirija o veículo até o ponto inicial designado no talhão. Ligue o registro de rastreio de curva e pressione o botão PAUSA.
2. "Pausado" é exibido abaixo do botão.
3. Comece a dirigir no primeiro passe. Quando o ponto do talhão for atingido onde o passe começa a se curvar, selecione o botão pausa novamente e o rastreio de curva começará a gravar novamente.
4. Dirija até o final do primeiro passe.
5. O caminho reto (B) será criado quando a gravação não estiver em pausa.



PC9297 —UN—29JUL06

Caminho Reto começando da Borda do Talhão

A—Gravação Ligada e EM PAUSA
B—O segmento ponte é gerado para conectar pontos
C—Gravação NÃO EM PAUSA

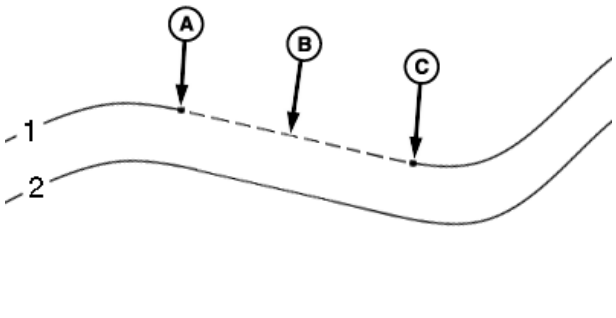
Continua na página seguinte

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-7/13

Gravação de um Caminho Reto dentro um Caminho Curvo

O Caminho Reto está entre Duas Curvas:

1. Dirija o veículo até o ponto inicial designado no talhão e ligue o registro de rastreio de curva.
2. Comece a dirigir no caminho curvo.
3. Quando desejar começar a criar um caminho reto, selecione o botão pausa.
4. A luz indicadora de gravação fica preta. "Pausado" é exibido abaixo do botão.
5. Dirija no caminho reto.
6. Quando estiver no ponto em que o caminho reto deve terminar, selecione o botão pausa novamente e o rastreamento de curva começará a gravar novamente.
7. O caminho reto (B) será criado quando a gravação não estiver em pausa.



PC9298 —UN—29JUL06

Caminho Reto entre Duas Curvas

A—Gravação EM PAUSA
B—O segmento ponte é gerado para conectar pontos
C—Gravação NÃO EM PAUSA

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-8/13

Salvar Dados de Curva AB

Os dados gravados de Pista Curva AB são atribuídos a um nome de Cliente, Fazenda ou Talhão configurado na tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES >> guia RECURSOS.

NOTA: A configuração do Cliente, Fazenda e Talhão não é necessária para a operação em Pista Curva mas é necessária para que a pista seja salva e repetida.

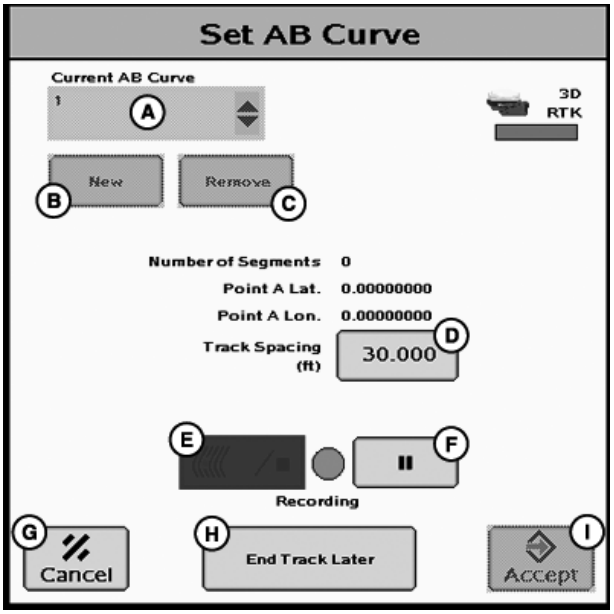
Os dados da Pista Curva AB gravados são salvos na unidade USB. Esses dados podem ser transferidos para o software do computador e salvos na unidade USB ou unidades USB adicionais para uso em futuras aplicações no talhão. A unidade USB também pode ser levada de um monitor GS3 para outro e recuperar os dados de Pista Curva AB para uso.

Recuperação dos Dados Salvos da Curva AB

IMPORTANTE: Certifique-se de que a unidade USB contém os dados da Pista Curva para esse talhão.

- Tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES >> guia RECURSOS (Selecione o nome do Cliente, Fazenda e Talhão a que os dados da Pista Curva foram atribuídos).
- Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> caixa suspensa RASTREIO >> PISTA CURVA AB

1. Selecione o Nome da Curva AB da caixa suspensa da Curva AB Atual.
2. Pressione o botão Entrar



PC12592 —UN—29APR10

Definir Curva AB

A—Curva AB Atual
B—Novo
C—Remova
D—Espaçamento entre Pistas
E—Botão Gravar/Parar
F— Botão Pausa
G—Botão Cancelar
H—Botão Final. Pista Depois
I— Botão Aceitar

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-9/13

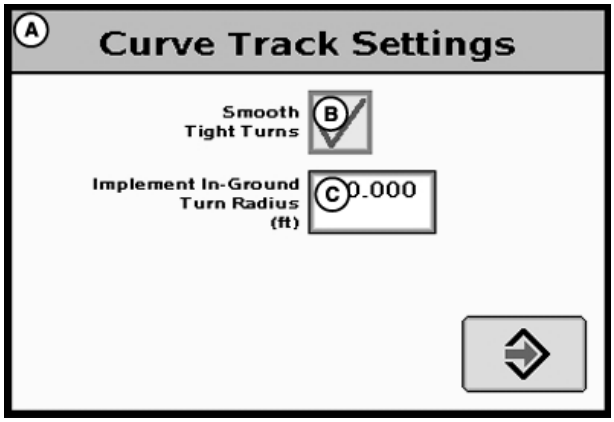
Suavizar Curvas Fechadas

GreenStar 3 Pro - ORIENTAÇÃO >> guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> botão ALTERAR CONFIGURAÇÕES DE PISTA CURVA

Configurações de Pista Curva

Suavizar Curvas Fechadas—Quando a caixa está marcada o sistema suavizará automaticamente um caminho propagado que estava se tornando fechado.

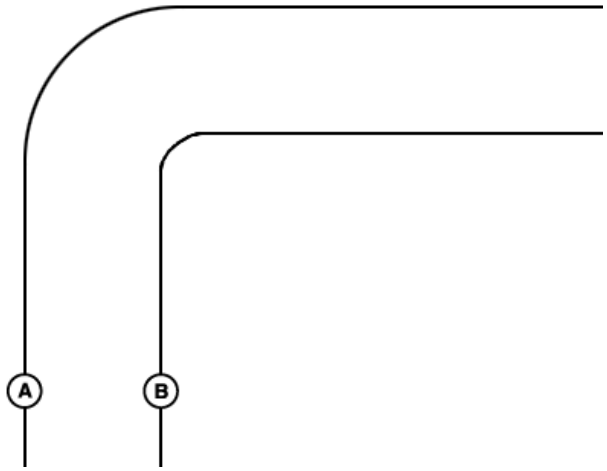
Implemento no Solo Raio da Curva (ft) —Esse é o valor de fechamento de um raio de curva em que o implemento pode girar no solo.



PC9527 —UN—26OCT06

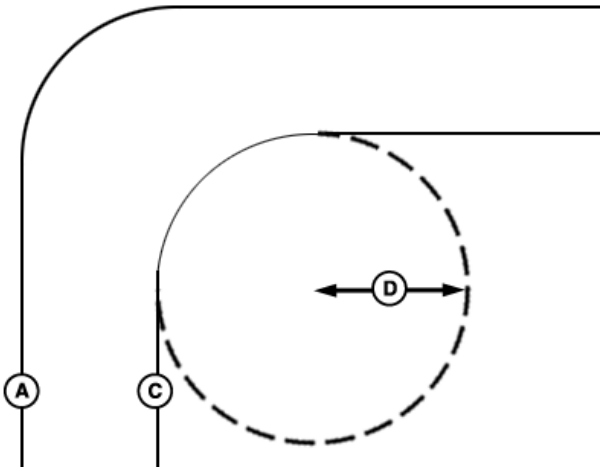
A—Configurações de Pista Curva
B—Suavizar Curvas Fechadas
C—Raio da Curva do Implemento no Solo (ft)

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-10/13



PC9529 —UN—27OCT06

Suavização de Curva Fechada Desligada



PC9530 —UN—27OCT06

Suavização de Curva Fechada Ligada

A—Passe Anterior
B—Próximo Passe—Suavização de Curva Fechada Desligada
C—Próximo Passe—Suavização de Curva Fechada Ligada
D—Raio da Curva no Solo

Com a Suavização de Curva Fechada Ligada, o caminho é gerado com base no raio de curva do usuário.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-11/13

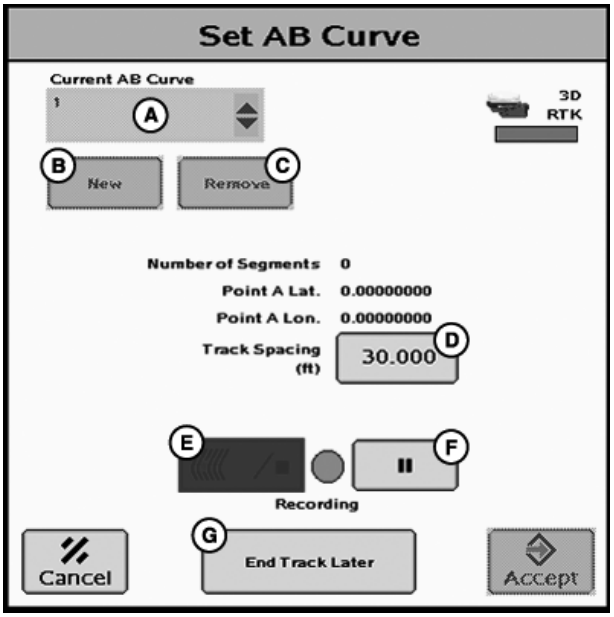
Remoção dos Dados de Pista Curva AB

Guia VISUALIZAR ORIENTAÇÃO >> botão DEFINIR CURVA AB

Para remover os dados da pista curva:

1. Selecione o nome da Curva AB a ser excluído da caixa suspensa da Curva AB Atual.
2. Pressione o botão remover.
3. Confirme a remoção da Curva AB.

A—Curva AB Atual
B—Botão Novo
C—Botão Remover
D—Botão Espaçamento entre Pistas
E—Botão Gravar/Parar
F—Botão Pausa
G—Botão Final. Pista Depois

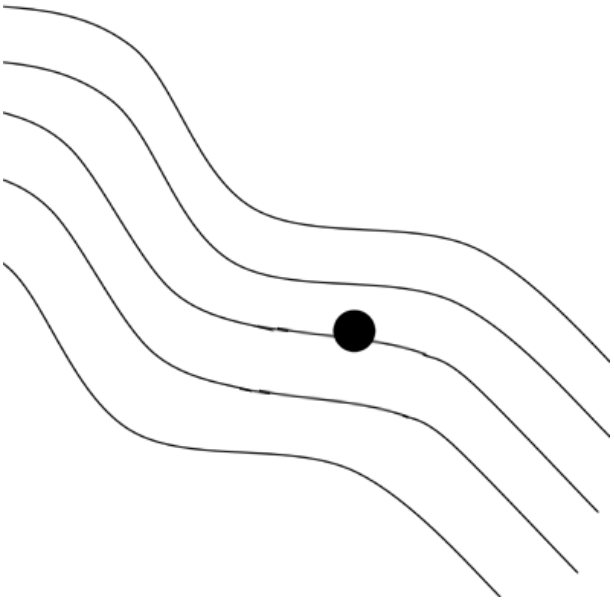


Definir Curva AB

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-12/13

Condução ao Redor de Obstáculos em um Talhão

Conforme o operador dirige manualmente ao redor do obstáculo, o caminho da curva AB permanecerá na tela. O caminho original não será alterado.

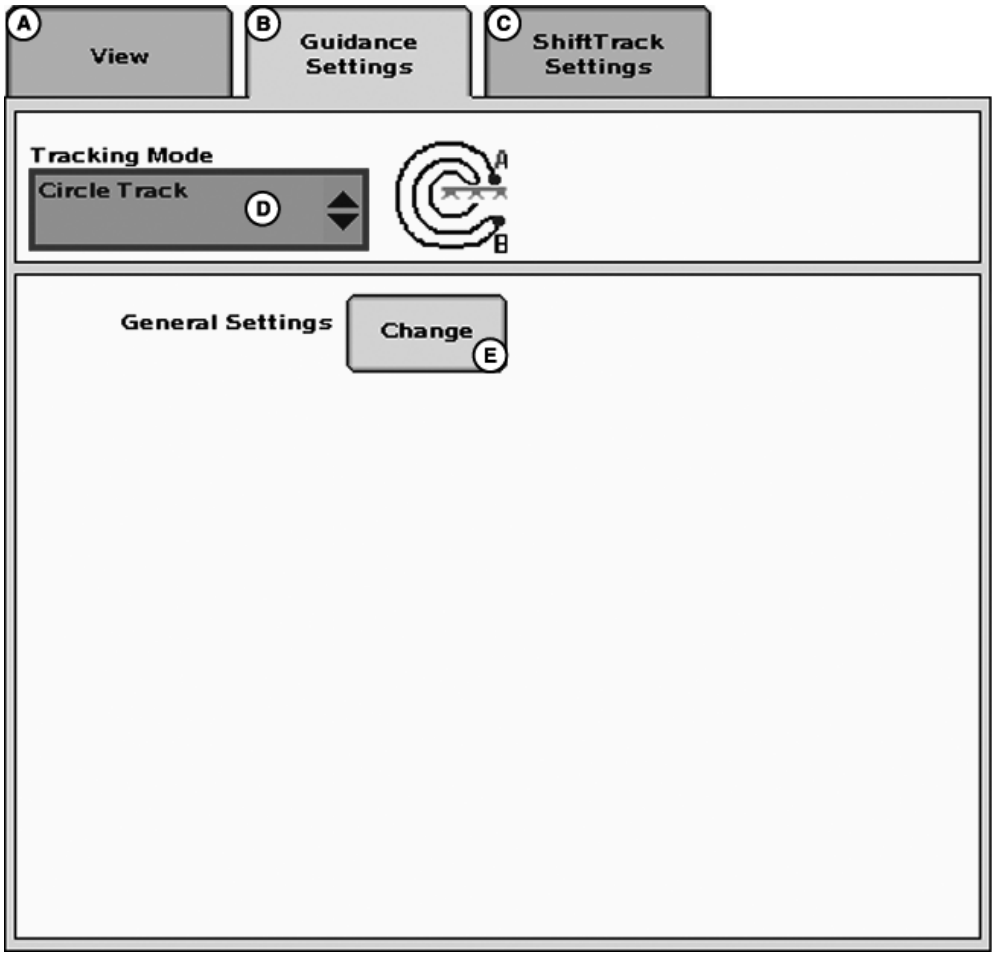


O Caminho Original não será Alterado

CZ76372,00001A5 -54-01OCT10-13/13

Modo de Pista Circular

Pista 0 Configurada



PC12593 —UN—29APR10

GreenStar 3 Pro - Orientação

A—Visualizar
B—Configurações de Orientação
C—Configurações de Mudança de Pista
D—Modo de Rastreio
E—Configurações Gerais

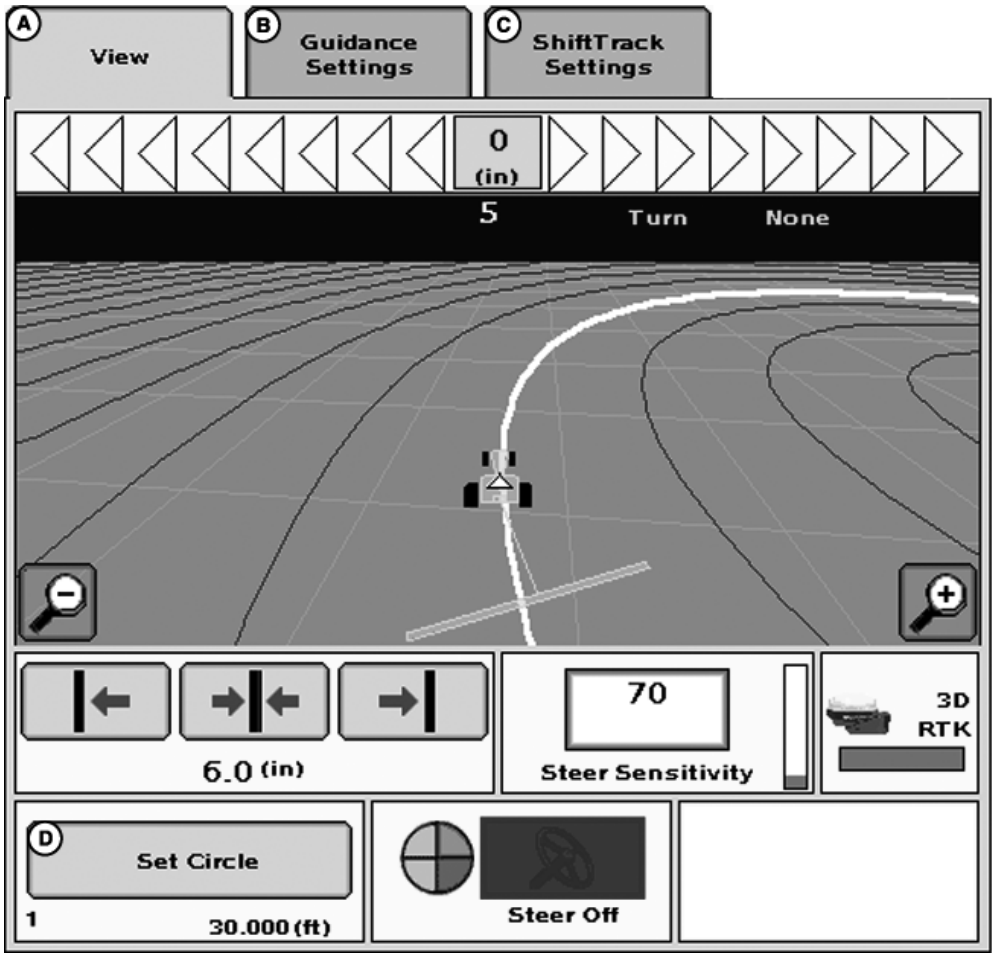
NOTA: O Modo de Pista Circular está disponível no Modo Parallel Tracking sem uma ativação Pivot Pro. Para usar o AutoTrac no modo Pista Curva é necessário a ativação do AutoTrac e do Pivot Pro. Ativação Pivot Pro Apenas na América do Norte.

Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO >> caixa suspensa MODO DE RASTREIO >> PISTA CIRCULAR.

Espaçamento entre Pistas e Centro do Círculo devem ser configurados para a operação neste modo.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A9 -54-01OCT10-1/4



PC12594 —UN—29APR10

GreenStar 3 Pro - Orientação

A—Visualizar **B—Configurações de Orientação** **C—Configurações de Mudança de Pista** **D—Botão Ajustar Círculo**

1. Pressione o botão AJUSTAR CÍRCULO (D).
2. Pressione o botão NOVO abaixo da caixa suspensa CÍRCULO ATUAL.
3. Insira o nome usando o teclado alfanumérico.
4. Selecione o botão ENTRAR.
5. Selecione o método para definir o Centro do Círculo a partir da caixa suspensa MÉTODO.

   • Dirigir Círculo
   • Lat/Long

   Os métodos de definição do centro do Círculo são explicados posteriormente nesta seção.
6. Ajuste do Espaçamento entre Pistas

   O espaçamento entre pistas pode ser definido de duas formas diferentes:

   • Selecione o botão do espaçamento entre pistas na caixa de diálogo Definir Círculo
     - Insira a largura do implemento
     - Insira o espaçamento entre pistas desejado

   NOTA: Pode-se obter um grau de exatidão mais alto para o espaçamento entre pistas quando este é inserido por linhas em vez de por pés. Mais casas decimais são utilizadas no cálculo do espaçamento entre pistas quando se digitam as linhas em relação às três casas decimais permitidas quando se digita a distância em pés. Selecione o botão (ft)/(linhas) para mudar para linhas.

   • Ajuste o espaçamento entre pistas a partir da tecla programável EQUIPAMENTO >> guia IMPLEMENTO 1 >> ALTERA LARGURA (Consulte a seção tecla programável EQUIPAMENTO).
7. Use um dos métodos a seguir para definir o centro do círculo:

   • Dirigir Círculo
   • Lat/Long

Dirigir Círculo

1. Conduza a máquina até o local inicial desejado no talhão.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A9 -54-01OCT10-2/4

2. Pressione o botão Gravar e será exibido "Gravação do Círculo".
3. Determine o círculo desejado.

NOTA: É necessário determinar mais de 10% do círculo antes que se possa calcular o centro. Quanto mais determinar o círculo, maior será a exatidão do centro do círculo. Recomenda-se dirigir no círculo inteiro para o cálculo ideal do centro do círculo.

4. Pressione o botão de gravação novamente para interromper a gravação. O botão Gravar pode ser pressionado assim que o texto "Terminar Círculo" for exibido. Recomenda-se dirigir e gravar o máximo possível do círculo. Quanto mais o círculo pivô central é percorrido, mais precisamente o ponto central é calculado. A partir deste centro do círculo são exibidos círculos concêntricos com base no espaçamento entre pistas.
5. Pressione o botão Entrar.

Lat/Long

1. Selecione a caixa de entrada LATITUDE (LAT) e insira as coordenadas de latitude do ponto central.
2. Selecione a caixa de entrada LONGITUDE (LON) e insira as coordenadas de longitude do ponto central.

NOTA: As coordenadas de Latitude e Longitude devem ser inseridas em graus decimais

3. Pressione o botão ENTRAR. Isso insere o centro do círculo e mostra as pistas concêntricas com base no espaçamento das pistas.

NOTA: Pode ser necessário alinhar o veículo na pista da torre do pivô central ou usar a pista de mudança central para alinhar as pistas com o veículo.

Informação do Centro do Círculo

IMPORTANTE: A Pista Circular deve ser selecionada para operar a Orientação de Pista Circular.

A informação sobre o Centro do Círculo (coordenadas de Latitude e Longitude) é nomeado (ocorre durante o procedimento de Definição do Círculo) e atribuído a um Nome de Talhão onde ele pode ser recuperado para uso futuro. Os nomes Fazenda e Talhão são configurados e alterados na tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES guia > RECURSOS. Consulte a seção Recursos/Condições do manual para definir os nomes da fazenda e do talhão. A informação do centro do círculo é salva na unidade USB e pode ser levada a outro monitor GS3 e recuperada para operação de pista circular. O software do computador também pode baixar as informações do centro do círculo e salvá-las em unidades USB adicionais.

NOTA: Se os nomes da fazenda e do talhão não forem criados, a informação do centro do círculo será salva como fazenda e talhão "- - - -".

Se o operador desejar executar vários passes no mesmo talhão durante todo o ano (ou anos) e seguir exatamente os mesmos passes, ele então recuperaria a informação do centro do círculo correspondente àquela fazenda e talhão. Por exemplo, durante o plantio, o operador define um Centro de Círculo e o nomeia Passe 1 para Fazenda River > Talhão Leste. Quando o operador voltar para pulverizar o talhão um mês depois, ele seleciona Fazenda River > Talhão Leste na guia RECURSOS e seleciona PASSE 1 na caixa suspensa CÍRCULO ATUAL e a informação do Centro do Círculo definida durante o plantio será recuperada. Repita os mesmos passos para os percursos de retorno subsequentes àquele talhão.

Operação em Pista Circular

Ao operar em Pista Circular não é necessário percorrer pistas em uma ordem específica. Dependendo do nível de zoom, todas as pistas que podem ser exibidas aparecerão na tela com a Pista mais próxima indicada por uma linha mais grossa. O número da pista é exibido abaixo do indicador de precisão do caminho e é atualizado automaticamente pelo sistema ao se aproximar de uma nova pista. O número da pista se altera quando a máquina estiver no ponto médio entre as duas pistas.

A distância do erro de Desvio de Pista é exibida no indicador de exatidão do caminho. Esse número mostra a que distância a máquina está da pista mais próxima. O número do erro aumentará até que a máquina atinja o ponto médio entre duas pistas. Após atingir o ponto central, o número do erro diminuirá conforme a máquina se aproxima da pista seguinte.

A distância até o final do passe utilizando o Previsor de Giro é exibida na parte superior direita da visualização de giro. A distância diminuirá até o giro previsto e os tons soarão quando a máquina estiver a 10 segundos do ponto de giro de intersecção e novamente quando o ponto de giro previsto for atingido.

NOTA: O espaçamento entre pistas pode necessitar de ajuste devido a erro do GPS e/ou do operador.

EXEMPLO: Um operador pode desejar inserir um implemento de largura ligeiramente menor para compensar o erro do operador no esterçamento ou erro do GPS.

Mudança de Pista no Modo de Pista Circular

A Mudança de Pista é utilizada para deslocar as pistas radialmente aproximando-as ou afastando-as do ponto central. A Mudança de Pista não desloca o ponto central propriamente dito. Esse método de Mudança de Pista permite que o operador use várias larguras de implemento, considere comprimentos diferentes das torres do pivô central ou esticamento/encolhimento das seções de irrigação do pivô central.

Continua na página seguinte

IMPORTANTE: Ao usar a Correção Diferencial SF2 ou SF1 (ou ao usar o Modo de Pesquisa Rápida RTK) o Centro do Círculo pode se deslocar com o tempo ou no ligar/desligar da energia. No Modo de Pista Circular, a Mudança de Pista não compensa a defasagem do GPS. Para atingir a exatidão e a repetibilidade ao usar a Correção SF1 ou SF2, o ponto central deve ser recalculado dirigindo-se manualmente pelo círculo diariamente (consulte Cálculo do Centro do Círculo).

NOTA: O Modo Básico Absoluto RTK é altamente recomendável em aplicações de alta exatidão ao usar a Pista Circular. Somente o Modo Básico Absoluto RTK fornece exatidão e repetibilidade consistentes em Pista Circular.

Exemplo 1: O operador realiza o primeiro passe através do talhão salvando a informação do Centro do Círculo no PASSE 1 e a FAZENDA RIVER > TALHÃO LESTE puxando um implemento de 4,6 m (15 ft). O operador retorna para o segundo passe no mesmo talhão com um implemento com largura de 9,1 m (30 ft). Se o operador desejar seguir a mesma pista armazenada, ele recupera o PASSE 1 do centro do círculo salvo, alinha a máquina com a pista desejada e usa uma Mudança de Pista de uma vez para possibilitar uma diferença nas larguras do implemento.

Exemplo 2: O operador está usando o SF2 e define um ponto do centro do círculo dirigindo manualmente pelo círculo. No dia seguinte, o operador volta ao talhão e percebe que o AutoTrac não está se alinhando corretamente com a pista do dia anterior devido à defasagem do GPS. O operador deve dirigir novamente pelo círculo para encontrar seu Ponto Central.

Operação de Mudança de Pista

Para mover a linha para a esquerda, pressione o botão Mudança de Pista para esquerda. Para mover a linha para a direita, pressione o botão Mudança de Pista para direita. Cada vez que o botão para direita ou esquerda é pressionado, a linha se move com o valor definido na guia CONFIGURAÇÕES DE MUDANÇA DE PISTA. Para recentralizar a linha do local atual do veículo pressione o botão central Mudança de Pista.

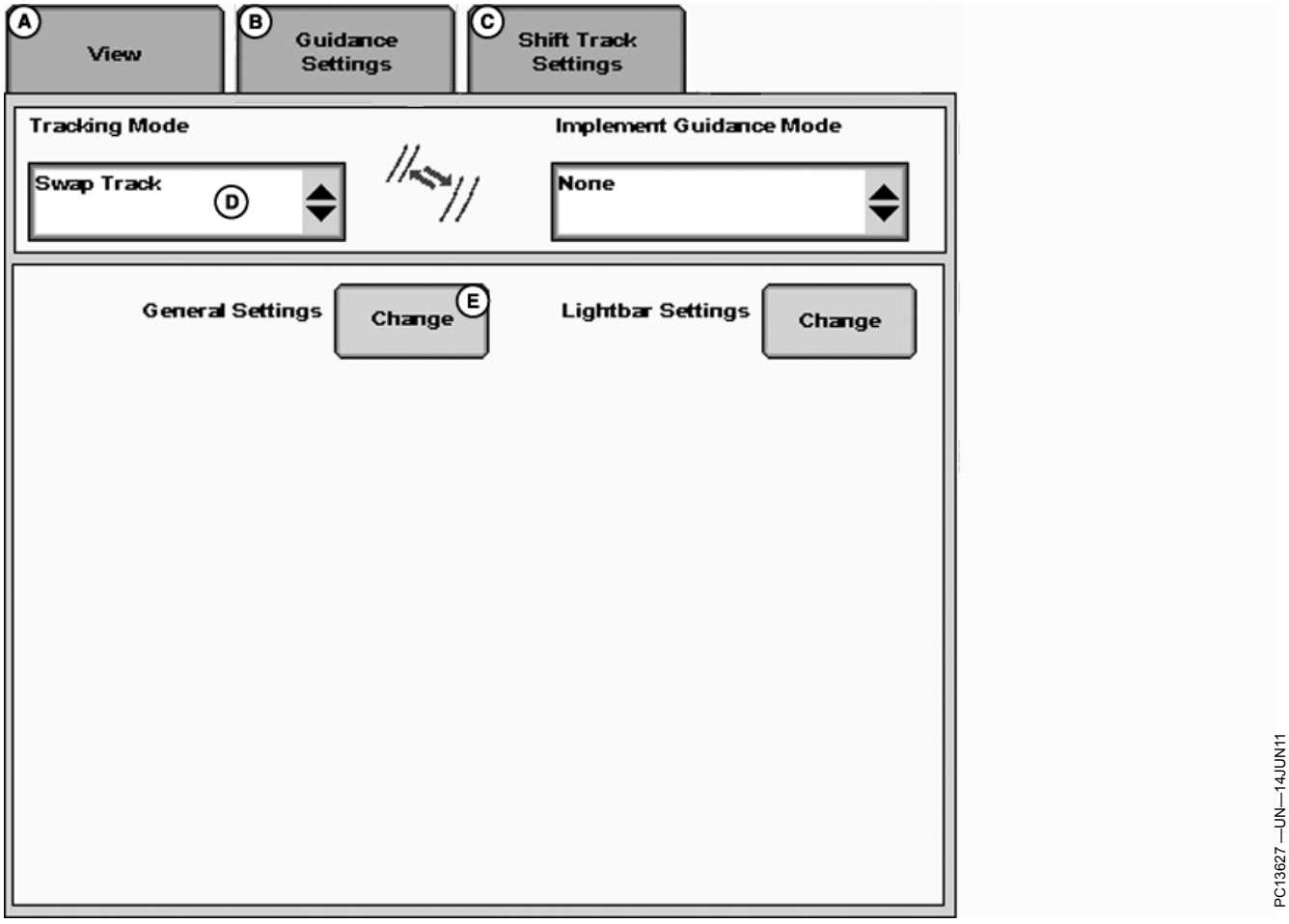
Precisão em Condições de Declive

A Pista Circular foi planejada para operação no pivô central em solos com menos de 2% de declive. Os clientes que usarem pista circular em declives de mais de 2% devem estar conscientes do desempenho da pista circular nestas condições e porque funciona assim.

Ao operar em Pista Circular em algumas condições de declive, existem casos onde o espaçamento da pista circular e a pista da torre do pivô central não coincidem em pistas de torres afastadas do pivô central. Isso se deve à diferença entre a distância percorrida em uma colina e em um plano nivelado. O AutoTrac traça o espaçamento do círculo como se o plano fosse nivelado. As pistas de torre obviamente passam sobre o terreno da colina. Essa diferença de distância aumenta conforme a inclinação aumenta.

CZ76372,00001A9 -54-01OCT10-4/4

Modo Trocar Trilhas



PC13627 —UN—14JUN11

Configurações de Orientação - Trocar Trilhas

A—Guia Visualizar
B—Guia Configurações de Orientação
C—Guia Configurações Mudança de Pista
D—Seleção do Modo de Rastreio
E—Botão Configurações Gerais

Trocar trilhas permite que o operador troque entre duas linhas de orientação no mesmo talhão. Isso pode ser usado para alternar entre qualquer linha de orientação de Pista Reta, Curva AB ou Pista Circular dentro do talhão.

Trocar Trilhas mudará automaticamente o Modo de Rastreio e o Nome da Pista associado às pistas selecionadas sem que o operador tenha que fazê-lo manualmente.

NOTA: Trocar Trilhas trabalha com linhas de orientação existentes. As linhas devem ser criadas antes de utilizar Trocar Trilhas.

NOTA: Somente podem ser usadas linhas de Pista Reta, Curva AB e Pista Circular.

1. Selecione a guia Configurações de Orientação
2. Na seleção do Modo de Rastreio, escolha Trocar Trilhas

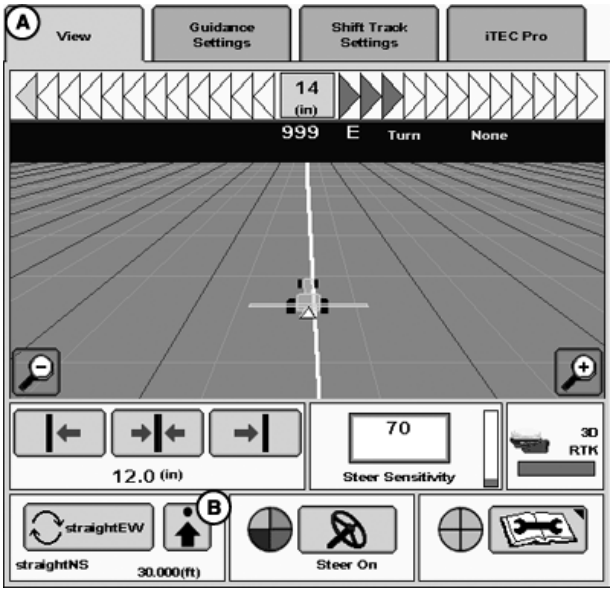
Continua na página seguinte

CZ76372,000032A -54-17JUN11-1/4

3. Selecione a guia VISUALIZAÇÃO
4. Selecione o Botão de Configuração Trocar Trilhas

A—Guia Visualizar

B—Botão de Configuração Trocar Trilhas



PC13628 —UN—15JUN11

Visualização de Orientação - Trocar Trilhas

CZ76372,000032A -54-17JUN11-2/4

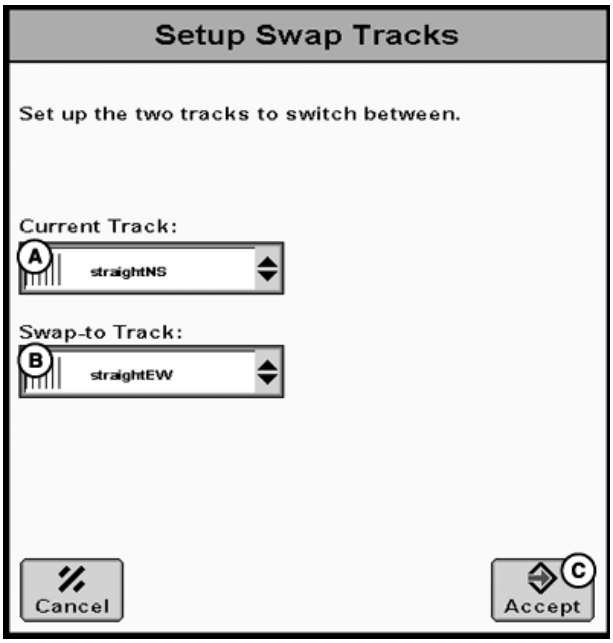
5. Se uma linha de orientação já foi escolhida, ela será exibida como Pista Atual. Caso contrário, configure Pista Atual para a linha de orientação que será usada primeiro.
6. Na seleção Trocar para Trilha, escolha a segunda linha de orientação que será usada no talhão.

NOTA: Serão exibidas somente as linhas de orientação existentes para o talhão atual. Mude o modo de rastreio para Pista Reta, Curva AB ou Pista Circular para criar uma nova linha de orientação. Após a criação, volte para Trocar Trilhas para usar a nova linha de orientação com outras linhas existentes.

NOTA: Linhas de orientação são organizadas na sequência de modo (Reta, Curva, depois pista circular) e depois de forma alfabética dentro de cada um dos modos.

NOTA: Alterações na Pista Atual e informações associadas não são efetuadas até que o botão Aceitar seja pressionado.

7. Selecione o botão Aceitar.



PC13629 —UN—15JUN11

Configurar Trocar Trilhas

A—Seleção da Trilha Atual

B—Seleção Trocar para Trilha

C—Botão Aceitar

Continua na página seguinte

CZ76372,000032A -54-17JUN11-3/4

8. A Trilha Atual é exibida na parte inferior da guia Visualizar e Trocar para Trilha é exibido dentro do botão Alternar Trocar Trilha.

   Selecione o botão Alternar Trocar Trilha para alternar entre duas linhas de orientação.

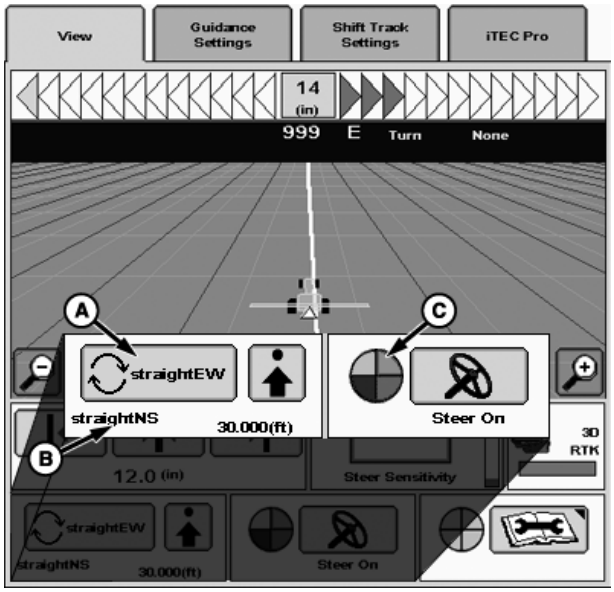
Alterar Trocar para Trilha

Durante a operação com a Pista Atual, o operador pode selecionar o botão de Configuração de Trocar Trilha e alterar o Trocar para Trilha. Isso permite que o operador use mais de duas linhas de orientação no talhão.

Operação com AutoTrac

Quando o botão Alternar Trocar Trilha está selecionado e o sistema muda para a nova linha de orientação, o AutoTrac é desativado. O Gráfico Circular do Status do AutoTrac mostrará três partes do gráfico circular. O operador precisa somente pressionar o interruptor de retorno para acionar novamente o AutoTrac.

A alteração da Pista Atual durante a operação do AutoTrac, desativa o AutoTrac quando o botão Aceitar é pressionado.



Visualização de Orientação - Botões Trocar Trilhas

A—Botão Alternar Trocar Trilha
B—Trilha Atual
C—Gráfico Circular do Status do AutoTrac

CZ76372,000032A -54-17JUN11-4/4

Configuração do AutoTrac

Operação Segura dos Sistemas de Orientação

Não use o sistema AutoTrac em rodovias.

- Sempre desligue (Desative e Desabilite) o sistema AutoTrac antes de entrar em uma rodovia.
- Não tente ligar (Ativar) o sistema AutoTrac ao trafegar em uma rodovia.

O sistema AutoTrac visa uma operação mais eficiente da máquina pelo operador. O operador é sempre o responsável pela rota da máquina. Para evitar acidentes pessoais ao operador e observadores:

- Permaneça em alerta e preste atenção ao ambiente ao seu redor.
- Assuma o controle da direção quando necessário para evitar perigos no campo, observadores, equipamentos ou outros obstáculos.
- Interrompa a operação se condições de visibilidade deficiente prejudicarem sua capacidade de operar a máquina ou de identificar pessoas ou objetos no caminho da máquina.
- Considere as condições do talhão, a visibilidade e a configuração do veículo ao selecionar a velocidade do veículo. Por exemplo, utilize rodas duplas ao utilizar o AutoTrac em alta velocidade em tratores.

Sistema AutoTrac

Informações Gerais

IMPORTANTE:

O sistema AutoTrac depende do sistema GPS gerenciado pelo governo dos E.U.A. que é o único responsável por sua precisão e manutenção. O sistema é sujeito a alterações que podem afetar a precisão e o desempenho de todos os equipamentos GPS.

O operador deve manter a responsabilidade pela máquina e fazer a meia-volta no final de cada pista. Este sistema não fará a curva no final de uma pista a menos que esteja equipado com o iTEC Pro.

O sistema básico AutoTrac deve ser usado como uma ferramenta de auxílio aos marcadores mecânicos. O operador deve avaliar a precisão geral do sistema para determinar as operações específicas de talhão em que a direção assistida pode ser usada. Esta avaliação é necessária porque a precisão necessária para várias operações de talhão pode ser diferente dependendo da operação agrícola. Como o AutoTrac usa a rede correção diferencial do STARFIRE junto com o Sistema de Posicionamento Global (GPS), podem ocorrer pequenas alterações com o tempo.

Precisão do AutoTrac—A precisão geral do sistema AutoTrac depende de muitas variáveis. A equação é a seguinte:

Precisão do Sistema AutoTrac = Precisão do sinal + Configuração do Veículo + Configuração do Implemento + Condições do Talhão/Solo.

É muito importante lembrar que:

- O receptor precisa passar por um período de aquecimento após a partida.
- O veículo está configurado corretamente (lastro de acordo com o manual do operador do veículo etc.).
- O implemento está configurado para funcionar corretamente (peças de desgaste com extratores, pás e varredores estão em boas condições de funcionamento e espaçados corretamente).
- Entenda como as condições do talhão/solo afetam o sistema (o solo solto requer mais esterçamento do que o solo firme, mas esse pode causar cargas de tração irregulares).

Gráfico Circular de Status

IMPORTANTE: Apesar de o sistema do AutoTrac poder ser ativado quando o sinal de correção SF2 (ou SF1 se estiver usando a ativação SF1 do AutoTrac) é confirmado, a precisão do sistema pode continuar a aumentar após a ligação do sistema.

A ativação do SF2 do AutoTrac funcionará no sinal SF1, SF2 ou RTK.

A ativação do SF1 do AutoTrac funcionará apenas com sinal SF1.

NOTA: O gráfico circular de status e o ícone de direção não serão exibidos se não for detectada nenhuma ativação do AutoTrac ou SSU.

O ícone do AutoTrac tem quatro estágios conforme exibido no **Gráfico Circular de Status do AutoTrac**

- INSTALADO
- CONFIGURADO
- HABILITADO

Continua na página seguinte

- ATIVADO

Estágio 1 INSTALADO (1/4 do círculo)—A SSU e todas as outras peças necessárias para uso estão instaladas.

- SSU detectada

PC8832 —UN—25OCT05

Estágio 1—INSTALADO

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-2/26

Estágio 2 CONFIGURADO (2/4 do gráfico circular)—O Modo de Rastreamento foi determinado. Uma Pista 0 válida foi definida. O nível correto do sinal do StarFire para ativação do AutoTrac está selecionado. O veículo atende às condições.

- O sistema de orientação foi ligado no monitor
- A Pista 0 da Orientação foi definida
- Ativação do AutoTrac detectada.
- O sinal StarFire está presente
- A SSU não tem nenhuma falha ativa relativa à função da direção

PC8833 —UN—25OCT05

Estágio 2—CONFIGURADO

- Temperatura do óleo hidráulico maior do que a temperatura mínima.
- A velocidade está menor do que a máxima
- Há uma mensagem do TCM disponível e válida
- Em marcha correta de operação

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-3/26

Ligar/Desligar Direção– Pressione o botão liga/desliga da direção para mover o AutoTrac do estágio CONFIGURADO para o HABILITADO.

PC8836 —UN—25OCT05

Ligar/Desligar Direção

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-4/26

Estágio 3 HABILITADO (3/4 do gráfico circular)—O ícone da direção foi pressionado. Todas as condições foram atendidas para que o AutoTrac funcione e o sistema esteja pronto para ser ativado.

- Selecione o botão Liga/Desliga da direção uma vez para "Ligar a Direção"

PC8834 —UN—25OCT05

Estágio 3—HABILITADO

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-5/26

Estágio 4 ATIVADO (4/4 do círculo com "A")—O interruptor de retorno foi pressionado e o AutoTrac está dirigindo o veículo.

- Pressione o Interruptor de Retorno—O AutoTrac foi ativado

PC8835 —UN—25OCT05

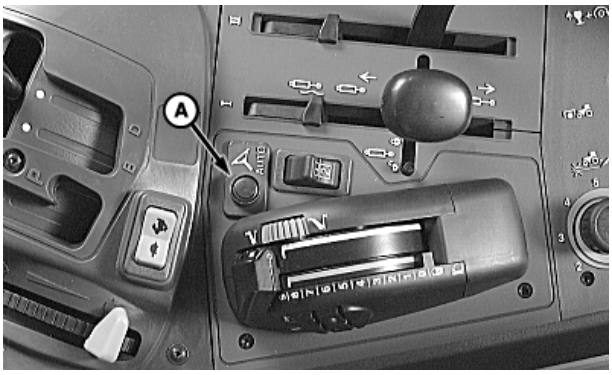
Estágio 4—ATIVADO

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-6/26

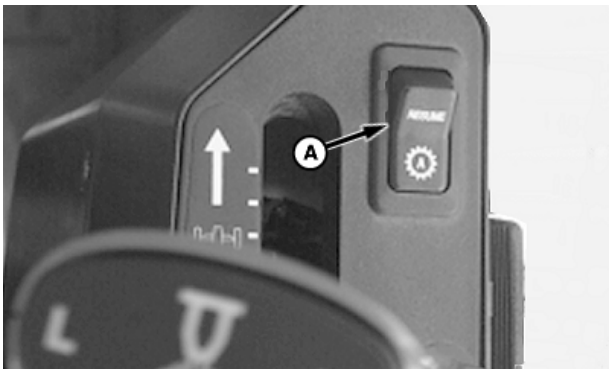
Tratores

PC8629 —UN—03AUG05



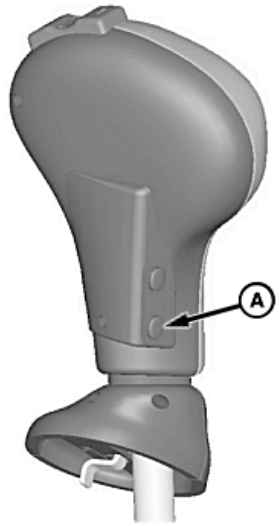
PC8868 —UN—02NOV05

Tratores



N63532 —UN—07AUG03

Pulverizadores 4700 e 4710

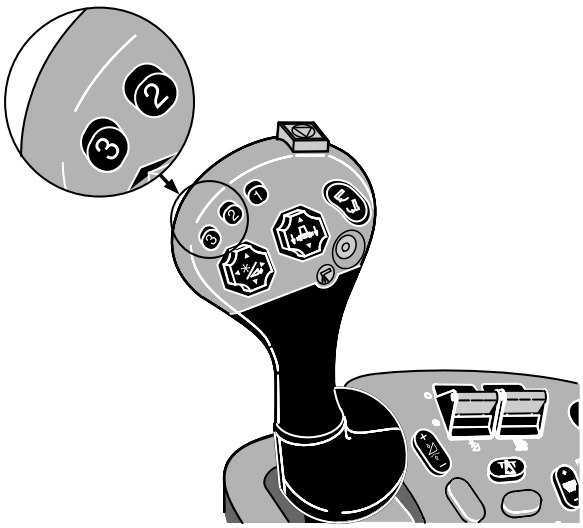


PC7989 —UN—04NOV03

Pulverizadores 4720, 4920 Série 30

Interruptor de Retorno– Pressione o Interruptor de Retorno para mover o AutoTrac do estágio HABILITADO para o ATIVADO. As imagens mostram onde o Interruptor de Retorno pode ser encontrado em tratores, pulverizadores e colheitadeiras. As colheitadeiras usam 2 ou 3 botões da alavanca multifunção.

A—Interruptor de Retorno



PC7925 —UN—14OCT03

Colheitadeiras

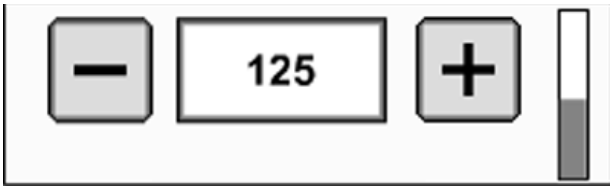
Continua na página seguinte

Sensibilidade da Direção

Para ajustar a sensibilidade da direção selecione a caixa de entrada e insira o valor de sensibilidade desejada da direção através do teclado numérico e selecione o botão Entrar. A sensibilidade também pode ser ajustada para mais ou para menos selecionando o botão + ou - em um dos lados da caixa de entrada da sensibilidade da direção.

NOTA: A faixa válida da sensibilidade da direção é de 50 a 200 sendo 200 o ajuste mais agressivo.

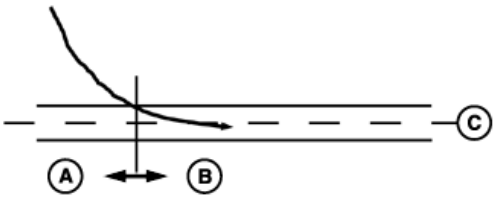
PC8852 —UN—30OCT05



Sensibilidade de Direção

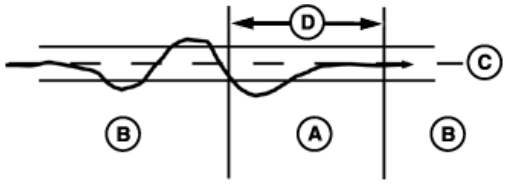
Sensibilidade da Direção Ajustável pelo Usuário—a sensibilidade da direção é a agressividade do sistema de direção AutoTrac. Uma configuração de alta sensibilidade de direção é mais agressiva para permitir que o sistema lide com condições de direção manual difíceis como os acessórios integrais com uma carga de esforço pesada. Uma configuração de sensibilidade de direção baixa é menos agressiva para permitir que o sistema lide com cargas de esforço mais leves e velocidades maiores.

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-8/26



PC8848 —UN—30OCT05

Figura A



PC8849 —UN—30OCT05

Figura B

A—Ganho padrão **B—Ganho de direção inserido** **C—Pista** **D—2,5 segundos**

A sensibilidade da direção é aplicada somente após a máquina estar dentro de 0,5 m (1.6 ft) da pista - FIGURA A. Portanto, ajustar a sensibilidade da direção não altera o desempenho da aquisição de linha.

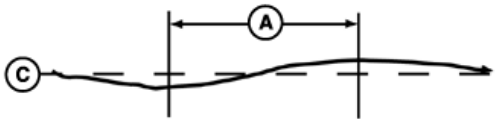
A sensibilidade da direção é reduzida temporariamente se as oscilações do rumo e roda dianteira do trator ficarem muito grandes. Este caso pode ser observado quando o acessório é levantado no início ou no fim das transições de linha. Se este caso for observado quando o acessório estiver ativado, o nível de sensibilidade está muito alto (consulte Sensibilidade da Direção).

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-9/26

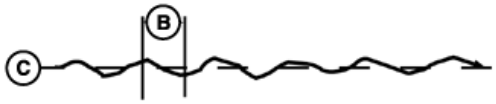
Ajuste do Nível de Sensibilidade da Direção

A sensibilidade da direção deve ser ajustada para se adaptar às condições do talhão e à configuração do trator/acessório. A sensibilidade da direção deve sempre ser avaliada quando o implemento for ativado. Em geral, solos macios exigem um nível maior de sensibilidade da direção do que solos firmes e um acessório integral exigem uma sensibilidade maior do que um acessório tracionado similar. Enfim, a sensibilidade da direção não considera a condição quando as rodas dianteiras não conseguem virar o trator. Certifique-se sempre de que a carga do eixo dianteiro com o acessório ativado seja suficiente para esterçar antes de ajustar o nível de sensibilidade da direção.



PC8850 —UN—30OCT05

Figura A



PC8851 —UN—30OCT05

Figura B

A—10 segundo **B—1 segundo** **C—Pista**

Muito Baixa— Se a sensibilidade de direção estiver muito baixa, um padrão de erro de desvio lento da pista pode ser observado no monitor. Este modelo de erro de pista leva aproximadamente 10 segundos para ir de lado a lado como mostrado na FIGURA A. Se estiver ocorrendo erro excessivo de pista, aumente a sensibilidade da direção em incrementos pequenos até alcançar a precisão desejada.

NOTA: É normal ver um erro de pista temporário ao se deparar com grandes depressões, sulcos ou mudança de carga do acessório. O ajuste adequado da sensibilidade da direção ajudará a minimizar o erro de pista.

Muito Alta— Configurar a sensibilidade da direção no nível mais alto não resultará em precisão máxima de rastreio. Se a sensibilidade da direção estiver muito alta, será observado um movimento excessivo da roda dianteira, reduzindo a precisão e fazendo com que haja um desgaste desnecessário do componente do eixo dianteiro. Em níveis extremamente altos, o movimento da máquina se tornará amplo o suficiente para fazer com a sensibilidade da direção seja momentaneamente alterada para o nível padrão. O movimento da roda que deve ser observado quando se determina se a agressividade está muito alta ocorre em um intervalo de aproximadamente 1 segundo de lado a lado como exibido na FIGURA B. Se for observado movimento excessivo da roda, abaixe a sensibilidade da direção em incrementos pequenos até alcançar o desempenho desejado.

Otimização do Desempenho do Controlador AutoTrac

Ao operar em curvas, comece com a sensibilidade da curva igual à sensibilidade de captação otimizada.

Esses ajustes padrões são um bom ponto de partida para a maioria das condições. Cada ajuste pode ser regulado para tentar otimizar o desempenho. Talvez o operador precise reajustar a sensibilidade da linha, rumo e rastreamento de sensibilidade da linha para obter resultados melhores. Aumente ou diminua os ajustes para alterar a agressividade conforme desejado. Se o sistema não estiver respondendo com a rapidez suficiente, aumente os ajustes de sensibilidade. Se o desempenho desejado não for atingido, consulte a seção DETECÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS para obter mais detalhes.

Configurações Avançadas do AutoTrac

Recomendações de Ajuste

NOTA: O Controlador AutoTrac foi ajustado para para ter muito bom desempenho na maioria das condições de talhão usando a ampla variedade de implementos encontrados pelo AutoTrac. No entanto, em condições anormais, disponibilizamos Configurações Avançadas para que o operador possa fazer um ajuste fino do sistema nas condições específicas de talhão e dos implementos.

Problema ou Situação:

Não é possível efetuar ajuste no desempenho do AutoTrac durante captações de linha em pista curva ou em S com o ajuste da Sensibilidade da Direção.

Condições de solo difíceis (extremamente macio ou irregular) requerem ajuste adicional que excedem a capacidade do valor padrão de Sensibilidade da Direção.

Continua na página seguinte

Leia completamente estas informações ANTES de ajustar as Configurações Avançadas do AutoTrac.

O software de Configurações Avançadas do AutoTrac inclui 6 sensibilidades ajustáveis diferentes que permitem o ajuste fino do sistema AutoTrac. Descrevem-se, a seguir, detalhes sobre ajustar este software:

1. **Verifique e solucione outros problemas antes de ajustar—**Faça as verificações e calibrações mecânicas necessárias no trator associado. É importante executar esta etapa primeiro ou há o risco de mascarar falhas reais da máquina e desperdiçar tempo ajustando um sistema que não pode ser ajustado.

2. **Caracterize o problema atual do AutoTrac—**Há diversos tipos de problemas que este software pode resolver. Primeiramente, o tipo específico de problema precisa ser identificado entre os itens possíveis relacionados abaixo:

   a. **Movimento Excessivo da Roda—**O desempenho geral do AutoTrac é aceitável, mas o operador preocupa-se com a rapidez com que as rodas movimentam-se para a frente e para trás.

   b. **Movimento em S Agressivo—**O operador observa movimento contínuo de vai e vem quando olha por cima da frente do trator. Embora muito movimento seja observado, o erro de desvio de pista, indicado no monitor (distância à linha AB), muitas vezes é relativamente pequeno.

   c. **Movimento em S Lento—**O desempenho do AutoTrac parece vagaroso ao tentar permanecer na linha e oscila lentamente de um lado para o outro.

   d. **Captação Lenta de Linha—**O AutoTrac parece vagaroso durante a captação de linha e o trator permanece fora da linha durante um período longo antes de voltar a alinhar.

   e. **Captação Agressiva de Linha—**O AutoTrac ultrapassa o limite da linha e continua a compensar demais durante a captação. Resulta em padrão em S pequeno e de alta frequência durante captações.

   f. **Desempenho Lento em Pista Curva—**O AutoTrac é lento no modo Pista Curva, resultando em movimento em S lento sobre a linha desejada e geralmente saindo do caminho desejado.

   g. **Desempenho Agressivo em Pista Curva—**O AutoTrac apresenta correções rápidas e em alta frequência no modo de Pista Curva, resultando em um padrão de pequeno movimento em S ou para dentro do caminho desejado.

3. **Acesso à página de Configurações Avançadas do GS3.**

4. **Parâmetros de Configurações Avançadas ATI.**

   a. **Ajuste Rota da Linha:** Determina a agressividade com que o AutoTrac responde a um erro de rumo.
   Configurações Mais Altas: Resultam em uma resposta mais agressiva ao erro de rumo do veículo.
   Configurações Mais Baixas: Resultam em uma resposta menos agressiva ao erro de rumo do veículo.
   Faixa: 50 a 200.

   b. **Ajuste Rastrial da Linha (Ganho Lateral):** Determina a agressividade da resposta do AutoTrac a erro de desvio lateral.
   Configurações Mais Altas: Resultam em uma resposta mais agressiva ao erro de desvio do veículo.
   Configurações Mais Baixas: Resultam em uma resposta menos agressiva ao erro de desvio do veículo.
   Faixa: 50 a 200.

   c. **Direção do Rumo:** Determina o impacto da taxa de oscilação (taxa de curva do veículo) no desempenho de rastreamento. A direção do rumo atua como um parâmetro de atenção e pode ser usada para minimizar giro excessivo da direção. Ajustes maiores podem resultar em desempenho ruim.
   Configurações Mais Altas: Resultam em resposta mais agressiva à taxa de guinada.
   Configurações Mais Baixas: Resultam em resposta menos agressiva à taxa de guinada.
   Faixa: 50 a 130.

   d. **Taxa de Resposta da Direção:** Ajuste a taxa de direção do veículo para manter o desempenho de rastreio. Aumentar a sensibilidade da direção geralmente resulta em desempenho de rastreio melhor.
   Configurações Mais Altas: Resultam em um desempenho de rastreio melhor, mas também aumentam o movimento da direção ou causam um comportamento instável.
   Configurações Mais Baixas: Resulta em uma diminuição do movimento da roda, mas também podem piorar o desempenho de rastreio.
   Faixa: 50 a 200.

   e. **Sensibilidade da Curva:** Determina a agressividade da resposta do AutoTrac em relação a uma curva na pista. Esta configuração afeta somente o desempenho na orientação em pista curva.
   Configurações Mais Altas: Vira o veículo em um raio menor (mais apertado) em torno da curva.
   Configurações Mais Baixas: Vira o veículo em um raio maior em torno da curva.

Continua na página seguinte

Faixa: 50 a 200.

f. **Sensibilidade de Captação:** Determina com que agressividade o veículo alcançará a próxima pista. Essa regulagem afeta o desempenho somente na captação da pista.
Configurações Altas: Resultam em captações de linha mais agressivas.
Configurações Mais Baixas: Resultam em captações de linhas mais suaves.
Faixa: 50 a 200.

5. **Siga as Instruções de Regulagem—**Primeiro tente ajustar as configurações com base como foram caracterizadas na Etapa 2. Se souber como as configurações afetam o desempenho, prossiga para as instruções de ajuste geral se desejado. Embora o conforto do cliente precise ser considerado, tente ajustar o trator baseado no erro lateral no GS3 e nas pistas que o trator deixa para trás. Após encontrar um conjunto razoável de parâmetros, tente operar o trator em velocidades diferentes para garantir que as configurações ainda são aceitáveis. Algumas vezes as configurações que maximizam o desempenho do AutoTrac ficam muito próximas de causar desconforto ao operador.

Instruções Gerais de Ajuste

Recomendações de Ajuste:

- **Sensibilidade da Direção—** Ajuste em 100 antes de fazer outros ajustes; depois disso, faça os ajustes em incrementos de 10.
- **Ajuste Rastrial da Linha—**Ajuste em incrementos de 20.
- **Ajuste da Rota da Linha—**Ajuste em incrementos de 10.
- **Direção do Rumo—**Ajuste em incrementos de 10.
- **Taxa de Resposta da Direção—**Ajuste em incrementos de 10.
- **Ajuste de Aquisição—**Ajuste em incrementos de 20.
- **Ajuste de Curva—**Ajuste em incrementos de 20.

Um Valor de Cada Vez—Tente ajustar as configurações nas condições do talhão problemático com o AutoTrac ativo.

1. **Comece com as configurações padrões de fábrica.** O valor da Sensibilidade da Direção estará correlacionado àquele na guia Visualização de Orientação. Tente usar um valor para esta configuração que seja similar às condições de operação (70 para concreto, 100 para a maioria das condições, 120 para solo macio). Este número pode ainda precisar ser modificado em relação às configurações sugeridas.

2. Enquanto o AutoTrac está ativo nas condições do problema (velocidades, solo, pneu etc.), aumente/reduza o **Ajuste Rota da Linha** de um fator de 10.

3. Se a alteração no Ajuste Rota da Linha não surtir efeito na solução do problema, redefina o parâmetro do Ajuste Rota da Linha e tente aumentar/reduzir a **Direção do Rumo** da mesma maneira que na etapa anterior.

4. Se nenhuma das etapas anteriores foi efetiva, redefina a Direção do Rumo e tente reduzir a **Taxa de Resposta da Direção** de forma similar às etapas anteriores.

Combinação de Configurações—Se o procedimento acima não resultar em desempenho satisfatório e quando estiver mais acostumado à forma com que os parâmetros alteram o desempenho do AutoTrac (como detalha a etapa anterior), tente diferentes combinações de parâmetros com o AutoTrac ativo. O gráfico seguinte deve ser usado como referência e contém os valores sugeridos com base em diversos tipos de condições; observe que os valores ajustados podem ser ainda modificados em relação a recomendações para que se obtenha desempenho satisfatório.

Para restaurar todas as configurações aos seus valores padrão, use o botão "Restaurar Configurações Padrão" na parte inferior da tela de Configurações Avançadas.

Condições Mais Comuns

1. **Movimento Excessivo da Roda—**Ajuste primeiramente a Taxa de Resposta da Direção antes de qualquer outra configuração. Diminua esse parâmetro até que a movimentação da roda seja aceitável. Muito embora este parâmetro possa ser alterado independentemente dos demais, pode ser necessário aumentar os ganhos Ajuste Rota da Linha e/ou Ajuste Rastrial da Linha (lateral) para compensar a redução do movimento da roda. Tenha em mente que a exatidão do AutoTrac pode ser comprometida se este valor for muito baixo uma vez que esta reação determina com que rapidez o sistema pode compensar um desvio de pista. A configuração recomendada para Velocidade do Volante é aquela pouco abaixo do movimento que o operador considerar excessivo.
2. **Movimento em S Agressivo—**Os dois principais parâmetros para solucionar movimento em S agressivo são Ajuste Rota da Linha e Direção do Rumo. Comece aumentando a Direção de Rumo para permitir que o sistema verifique mais adiante ao fazer correções. Se esse ajuste não der certo, é provável que a causa da agressividade do movimento seja Ajuste Rota da Linha e, por este motivo, esse ganho deve ser novamente reduzido. Ao forçar este valor de ganho para baixo pode ser necessário aumentar o

Continua na página seguinte

ganho Ajuste Rastrial da Linha (Lateral) para manter o ganho total do sistema em um nível constante.

3. **Movimento em S Lento—**Esta situação pode ser a mais difícil de solucionar porque o comportamento mais lento pode ser causado pelas condições do talhão ou pela configuração da máquina. Em alguns casos, a regulagem dos ganhos pode não resultar no desempenho desejado. Comece aumentando Ajuste Rastrial da Linha e verifique o desempenho. Se o sistema permanecer vagaroso, aumente Ajuste Rota da Linha até que o sistema comece a responder com mais agressividade. Se for necessário fazer ajuste fino, a Taxa de Resposta da Direção pode ser ajustada conforme o necessário; a elevação deste valor torna o sistema mais agressivo.

Passo 1: Otimização da Taxa de Resposta da Direção

- Regule a rotação operando em paralelo e a 1,2 m (4 ft) da Linha A-B.
- Acione o Controlador AutoTrac e observe o desempenho.
- Ao ajustar, faça-o em incrementos de 10 na faixa de 50 a 200.

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-13/26

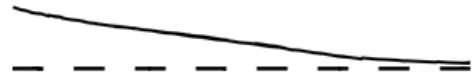
Passo 2: Otimização da Sensibilidade de Captação

- Regule a rotação operando em paralelo e a 1,2 m (4 ft) da Linha A-B.
- Acione o Controlador AutoTrac e observe o desempenho.
- Ajuste a Sensibilidade de Captação até que a máquina capte a linha suavemente.

A—Pista Desejada — Linha Tracejada

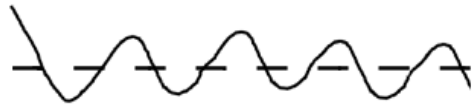
B—Pista Real — Linha Sólida

PC8797 —UN—21FEB06



Sensibilidade de Captação Muito Baixa

PC8796 —UN—21FEB06



Sensibilidade de Captação Muito Alta

PC8999 —UN—08MAR06

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-14/26

Passo 3: Otimização da Sensibilidade da Linha

A: Sensibilidade da Linha—Rastreamento

- Ajuste o rastreamento da sensibilidade da linha ao operar na linha A-B.
- Se a máquina se desviar muito da linha A-B, ajuste a sensibilidade da linha—rastreamento mais alto.
- Se a máquina se tornar instável ao redor da linha A-B ajuste a sensibilidade da linha—rastreamento mais baixo.

B: Sensibilidade da Linha—Rumo

- Ajuste o rumo da sensibilidade da linha ao operar na linha A-B.
- Se a frente da máquina se desviar muito da direção da pista, ajuste a sensibilidade da linha—rumo mais alto.
- Se a máquina se tornar instável, ajuste a sensibilidade da linha—rumo mais baixo.

NOTA: As Sensibilidades da Linha funcionam juntas—Se ambas estiverem ajustadas muito altas o veículo pode se tornar instável. Se ambas estiverem ajustadas muito baixas, o veículo desviará ao redor da linha A-B.

A—Pista Desejada — Linha Tracejada **B—Pista Real — Linha Sólida**

PC8794 —UN—08MAR06

Sensibilidade de Linha Muito Baixa

PC8795 —UN—08MAR06

Sensibilidade de Linha Muito Alta

PC8999 —UN—08MAR06

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-15/26

Medidor do Erro de Rumo

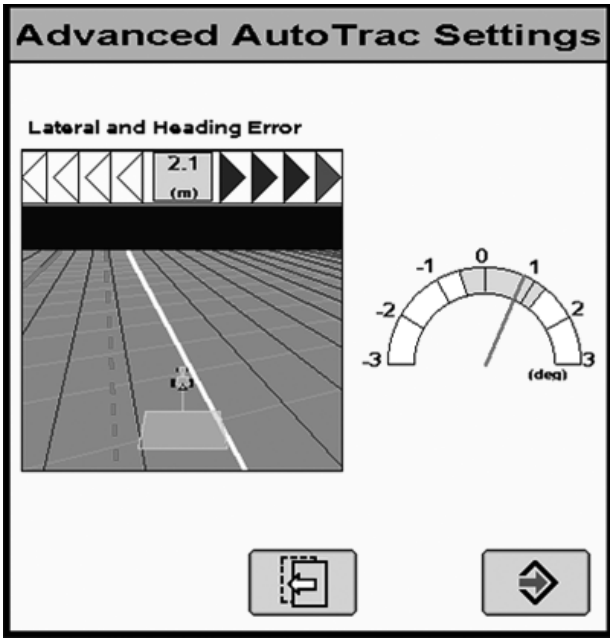
O Medidor do Erro de Rumo é projetado para ajudar a ajustar as Configurações Avançadas do AutoTrac.

Idealmente, o erro de rumo deve estar dentro de +/- 1 grau.

O gráfico de barras em coroa circular atualiza as variações máximas e mínimas do erro de rumo dos últimos 10 segundos.

O indicador do valor do Medidor do Erro de Rumo fica vermelho se o erro de rumo for superior a 0,5 grau ou inferior a -0,5 grau. O indicador fica verde se o erro for superior a -0,5 grau e inferior a 0,5 grau.

NOTA: O Medidor do Erro de Rumo também está disponível no AutoTrac Universal.



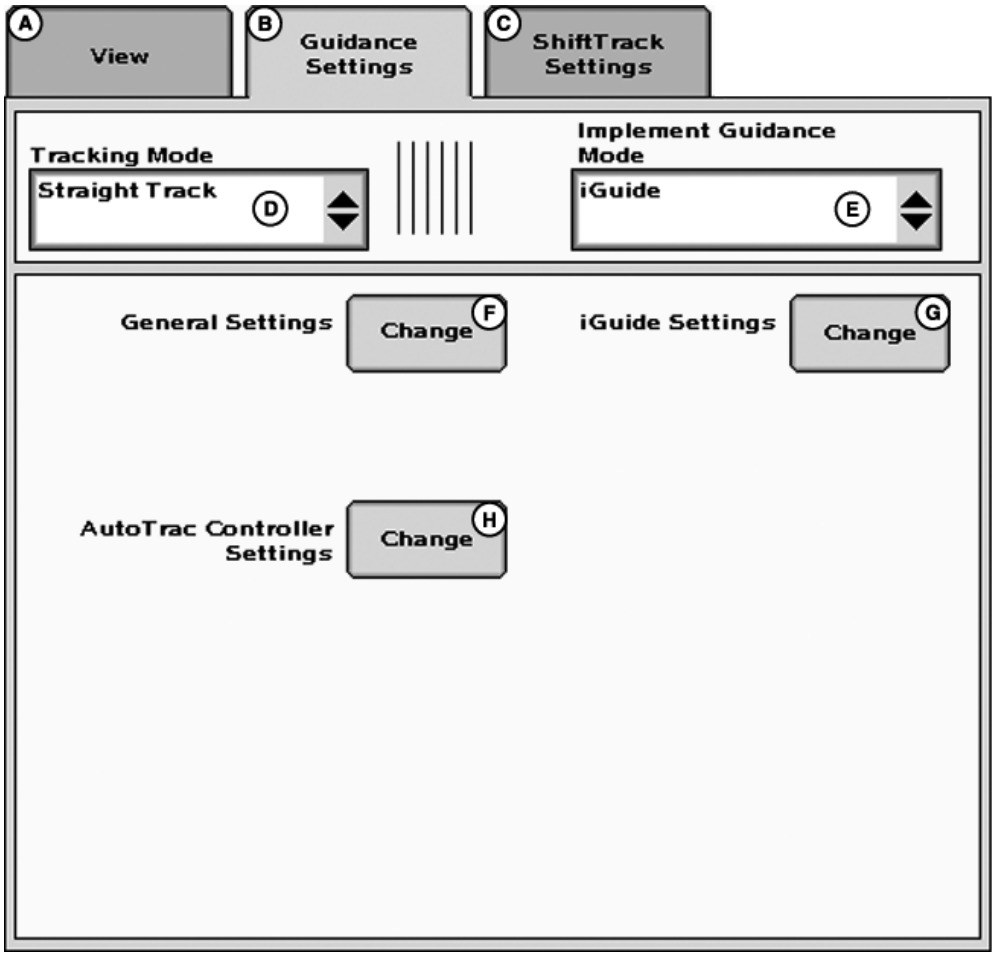
PC12225 —UN—01SEP09

Medidor do Erro de Rumo

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-16/26

Telas Avançadas do AutoTrac



PC12595 —UN—29APR10

A—Visualizar
B—Configurações de Orientação
C—Configurações de Troca de Pista
D—Menu Suspenso Modo de Rastreio
E—Menu Suspenso Modo Orientação do Implemento
F—Configurações Gerais
G—Botão Configurações do iGuide
H—Config. do Controlador AutoTrac

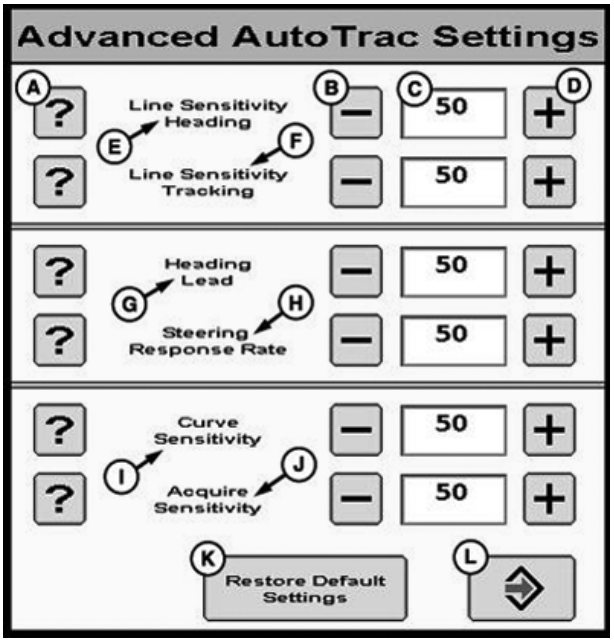
Continua na página seguinte

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-17/26

Configurações Avançadas do AutoTrac

O botão aceitar (L) gravará e aplicará as configurações atuais e retornará o usuário à página anterior. O botão Restaurar Configurações Padrão (K) gravará o valor padrão de fábrica em todas as configurações. Consulte cada configuração para saber seu valor padrão. O botão '?' (A) exibirá um pop-up com texto de ajuda para a configuração específica.

A—Botão Ajuda
B—Botão Diminuir
C—Caixa de Inserção
D—Botão Aumentar
E—Rumo da Sensibilidade da Linha
F—Rastreamento da Sensibilidade da Linha
G—Direção do Rumo
H—Taxa de Resposta da Direção
I— Sensibilidade da Curva
J— Sensibilidade de Captação
K—Botão Restaurar Configurações Padrão
L—Botão Aceitar



PC11474 —UN—15NOV08

Configurações Avançadas do AutoTrac

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-18/26

Otimização do Desempenho do Controlador AutoTrac

Ao operar em curvas, comece com a sensibilidade da curva igual à sensibilidade de captação otimizada.

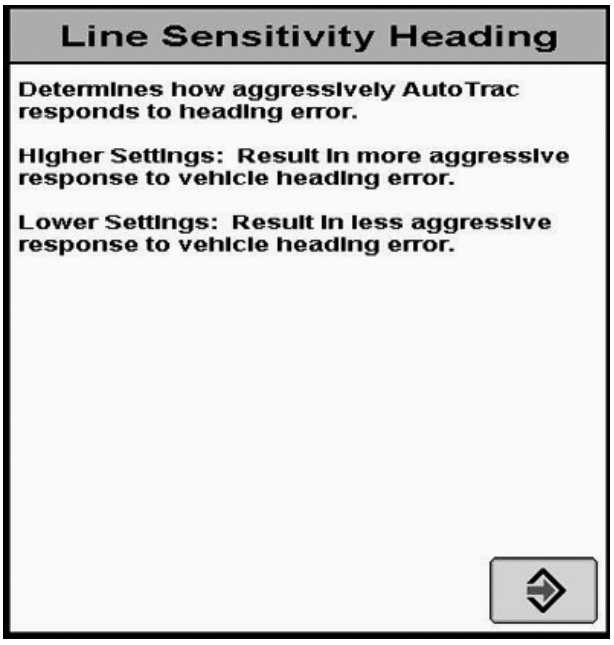
Esses ajustes padrões são um bom ponto de partida para a maioria das condições. Cada ajuste pode ser regulado para tentar otimizar o desempenho. Talvez o operador precise reajustar a sensibilidade da linha - rumo e sensibilidade da linha - rastreamento para obter resultados melhores. Aumente ou diminua os ajustes para alterar a agressividade conforme desejado. Se o sistema não estiver respondendo com a rapidez suficiente, aumente os ajustes de sensibilidade. Se o desempenho desejado não for atingido, consulte a seção DETECÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS para obter mais detalhes.

Rumo da Sensibilidade da Linha

Determina a agressividade com que o AutoTrac responde a erros de rumo.

Configurações Mais Altas: Resultam em uma resposta mais agressiva ao erro de rumo do veículo.

Configurações Mais Baixas: Resultam em uma resposta menos agressiva ao erro de rumo do veículo.


Line Sensitivity Heading
Determines how aggressively AutoTrac responds to heading error.
Higher Settings: Result in more aggressive response to vehicle heading error.
Lower Settings: Result in less aggressive response to vehicle heading error.

PC11477 —UN—15NOV08

Rumo da Sensibilidade da Linha

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-19/26

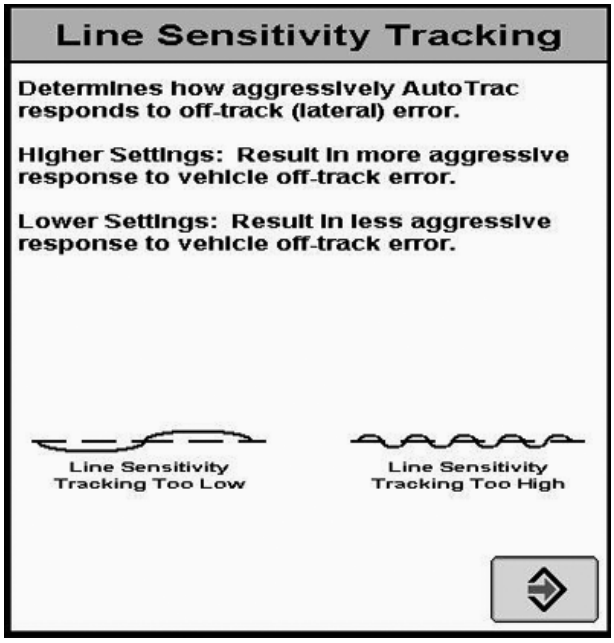
Rastreamento da Sensibilidade da Linha

Determina a agressividade com que o AutoTrac responde a um erro de desvio (lateral).

Configurações Mais Altas: Resultam em uma resposta mais agressiva ao erro de desvio do veículo.

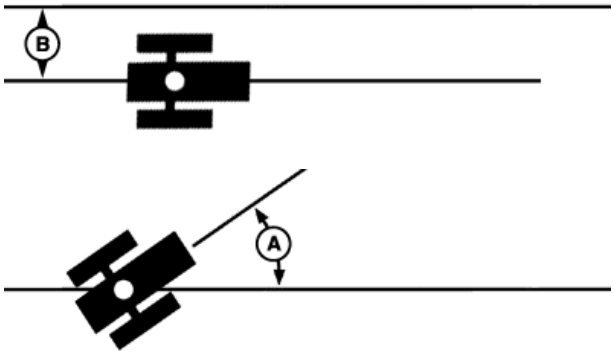
Configurações Mais Baixas: Resultam em uma resposta menos agressiva ao erro de desvio do veículo.

A—Erro de Rumo **B—Erro de Rastreamento**


Line Sensitivity Tracking
Determines how aggressively AutoTrac responds to off-track (lateral) error.
Higher Settings: Result in more aggressive response to vehicle off-track error.
Lower Settings: Result in less aggressive response to vehicle off-track error.
Line Sensitivity Tracking Too Low
Line Sensitivity Tracking Too High

PC11476 —UN—15NOV08

Rastreamento da Sensibilidade da Linha



PC8993 —UN—09MAR06

PC8994 —UN—07MAR06

Continua na página seguinte

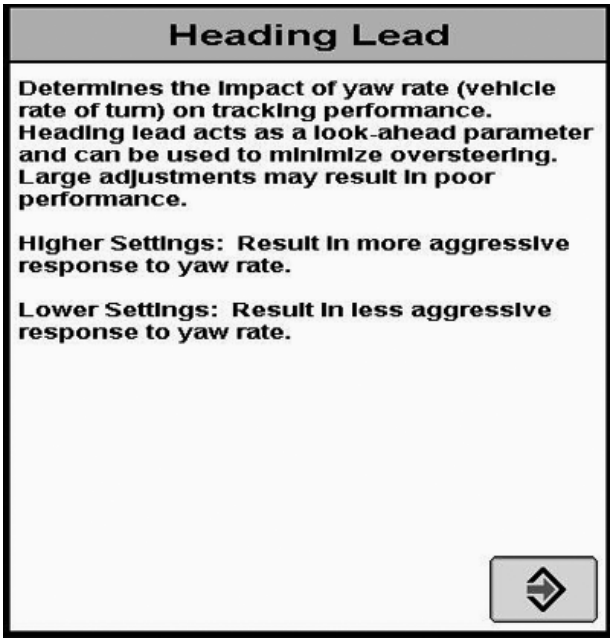
CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-20/26

Direção do Rumo

Determina o impacto da taxa de guinada (taxa de curvatura) no desempenho de rastreio. Isso pode ser visto como um parâmetro de atenção. Ajustes maiores podem resultar em desempenho ruim.

Configurações Mais Altas: Resultam em resposta mais agressiva a um giro do veículo.

Configurações Mais Baixas: Resultam em resposta menos agressiva a um giro do veículo.


Heading Lead
Determines the impact of yaw rate (vehicle rate of turn) on tracking performance. Heading lead acts as a look-ahead parameter and can be used to minimize oversteering. Large adjustments may result in poor performance.
Higher Settings: Result in more aggressive response to yaw rate.
Lower Settings: Result in less aggressive response to yaw rate.
PC11479 —UN—15NOV08

Direção do Rumo

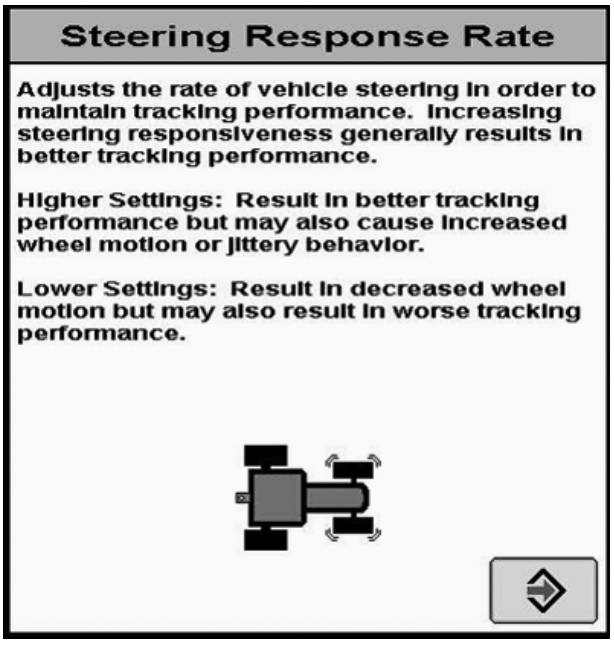
CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-21/26

Taxa de Resposta da Direção

Determina a velocidade máxima com que as rodas giram para fazer as correções. Ganhos maiores girarão as rodas mais rapidamente.

Configurações Mais Altas: Resulta em um desempenho de rastreio melhor, mas também aumenta o movimento da direção ou causam um comportamento instável.

Configurações Mais Baixas: Resulta em uma diminuição do movimento da roda, mas também podem piorar o desempenho de rastreio.


Steering Response Rate
Adjusts the rate of vehicle steering in order to maintain tracking performance. Increasing steering responsiveness generally results in better tracking performance.
Higher Settings: Result in better tracking performance but may also cause increased wheel motion or jittery behavior.
Lower Settings: Result in decreased wheel motion but may also result in worse tracking performance.
PC11475 —UN—15NOV08

Taxa de Resposta da Direção

Continua na página seguinte

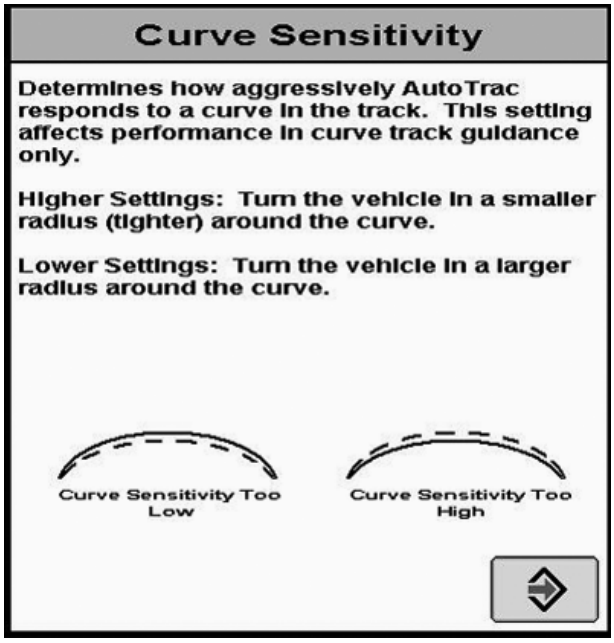
CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-22/26

Sensibilidade da Curva

Determina a agressividade da resposta do AutoTrac em relação a uma curva na pista. Esta configuração afeta somente o desempenho na orientação em pista curva.

Configurações Mais Altas: Vira o veículo em um raio menor (mais apertado) em torno da curva.

Configurações Mais Baixas: Vira o veículo em um raio maior em torno da curva.


Curve Sensitivity
Determines how aggressively AutoTrac responds to a curve in the track. This setting affects performance in curve track guidance only.
Higher Settings: Turn the vehicle in a smaller radius (tighter) around the curve.
Lower Settings: Turn the vehicle in a larger radius around the curve.
Curve Sensitivity Too Low
Curve Sensitivity Too High

PC11480 —UN—15NOV08

Sensibilidade da Curva

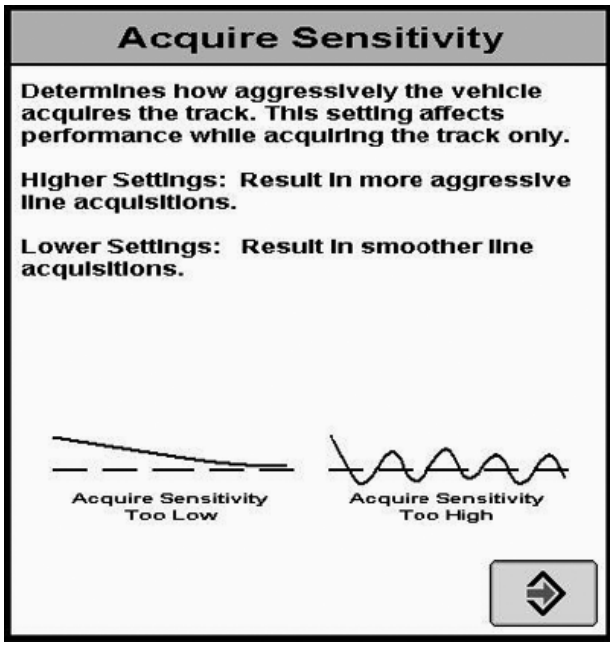
CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-23/26

Sensibilidade de Captação

Determina com que agressividade o veículo alcançará a próxima pista. Essa regulagem afeta o desempenho somente na captação da pista.

Configurações Altas: Resulta em captações de linha de pista mais agressivas.

Configurações Mais Baixas: Resulta em entrada mais suave na pista seguinte.


Acquire Sensitivity
Determines how aggressively the vehicle acquires the track. This setting affects performance while acquiring the track only.
Higher Settings: Result in more aggressive line acquisitions.
Lower Settings: Result in smoother line acquisitions.
Acquire Sensitivity Too Low
Acquire Sensitivity Too High

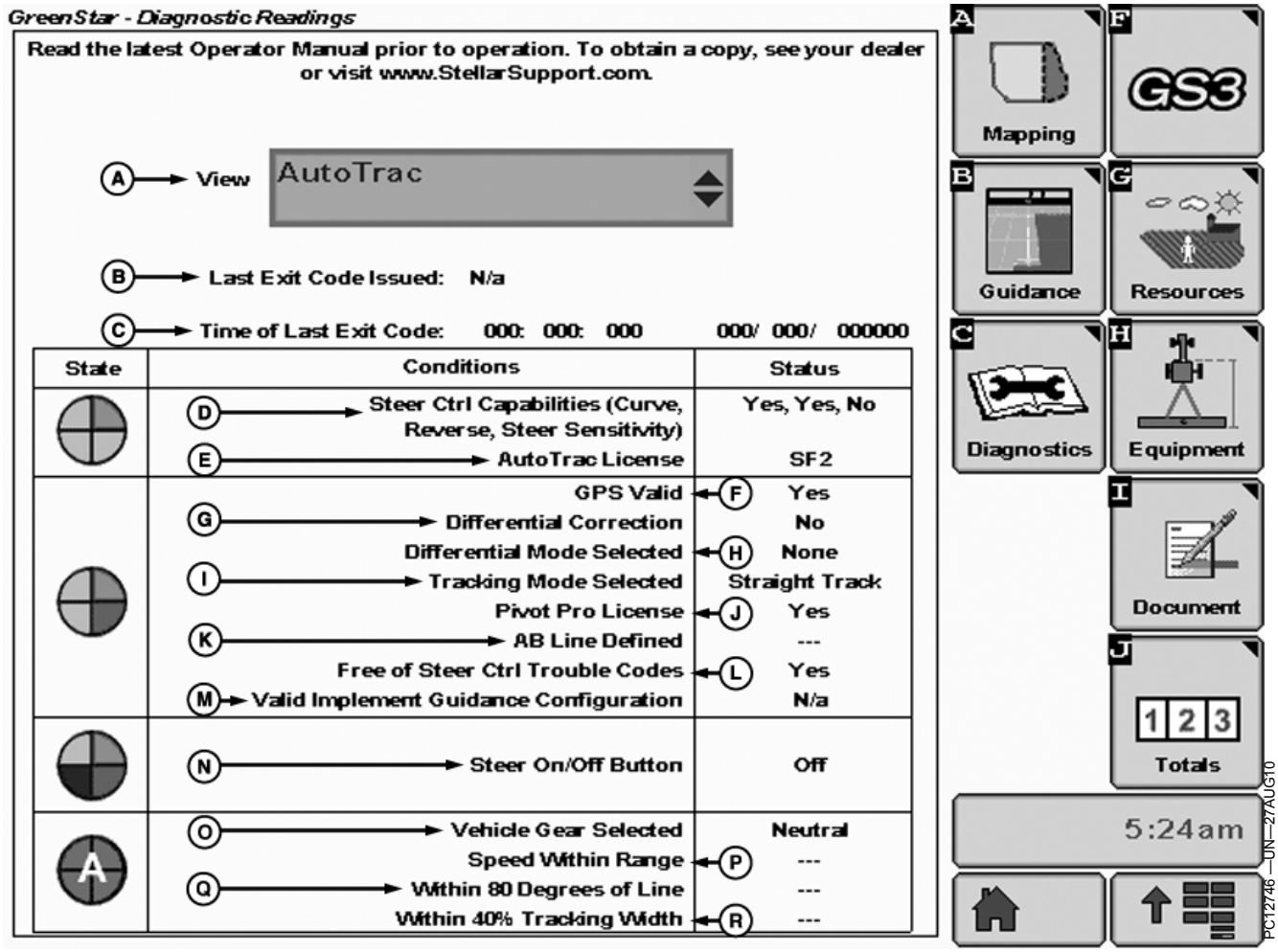
PC11481 —UN—15NOV08

Sensibilidade de Captação

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-24/26

Indicações de Diagnóstico



GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável DIAGNÓSTICO >> AutoTrac

- **(A) Visualizar** - Caixa Suspensa
- **(B) Último Código de Saída Emitido** - Indica porque o AutoTrac foi desativado ou porque não será ativado.
- **(C) Tempo do Último Código de Saída** - Hora e data de quando ocorreu o último código de saída
- **(D) Recursos SSU (Curva, Ré, Sensibilidade da Direção)** – Indica se o controlador da direção do veículo pode operar em Pista Curva, Ré ou se a Sensibilidade da Direção é ajustável a partir do mostrador. Sim ou Não será exibido indicando se aquele recurso está disponível ou não.
- **(E) Licença do AutoTrac** - Indica se o monitor tem ou não uma Licença AutoTrac válida e qual é (SF1 ou SF2)
- **(F) GPS Válido** - Indica se um sinal GPS válido foi recebido.
- **(G) Correção Diferencial** Indica se está recebendo correção diferencial.
- **(H) Modo Diferencial Selecionado** Indica o modo de correção diferencial selecionado no receptor StarFire (SF1, SF2, RTK)
- **(I) Modo de Rastreio Selecionado** - Exibe qual modo de rastreio está selecionado atualmente
- **(J) Licença Pivot Pro** - Indica se o monitor tem ou não uma Licença Pivot Pro
- **(K) Linha AB Definida** - Indica se uma curva válida AB (Pista 0) está definida e selecionada para o modo de rastreio atual.
- **(L) Livre de Códigos de Falha da SSU** - Indica se a SSU tem algum código de falha ativo que possa não permitir o acionamento do AutoTrac.
- **(M) Configuração Orientação Implemento Válido** - Se a orientação do implemento está em uso, indica se determinados ajustes e restrições foram atendidos.
- **(N) Botão Liga/Desliga Direção** - Indica se o botão liga/desliga da direção está no estado ligado ou desligado.
- **(O) Marcha Veículo Selecionada** - Exibe em qual marcha o veículo está atualmente.
- **(P) Velocidade Dentro da Faixa** - Indica se o veículo está se deslocando dentro das limitações da faixa de velocidade em que a plataforma AutoTrac está operando.
- **(Q) Dentro de 80° da Linha** - Indica se o rumo do veículo está dentro da faixa de 80 graus da pista que o veículo está tentando capturar.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-25/26

- **(R) Dentro 40% da Lar. de Rastr.** - Indica se o erro de afastamento do rastreio do veículo está dentro de 40% do espaçamento entre pistas.

CZ76372,00001A8 -54-01OCT10-26/26

Precisão do Sistema AutoTrac

Equação da Precisão

Precisão do Sistema AutoTrac = Precisão do Sinal do GPS + Tipo de Kit de Direção + Configuração do Veículo + Modo de Rastreio + Configuração do Implemento + Condições de Solo/Talhão.

Precisão do Sinal GPS

O ponto inicial de qualquer sistema é o receptor. A orientação começa com o receptor recebendo os sinais bruto do GPS dos satélites e uma correção diferencial para aquele sinal. O GPS Bruto diz ao receptor aproximadamente onde está e o sinal de correção diferencial aumenta a precisão da posição real. A precisão de quinze minutos de passe a passe é a faixa de precisão que o cliente terá em condições típicas. Por exemplo, o sinal SF1 tem uma precisão de passe a passe de 15 minutos de 33 cm (13 in) 95% do tempo. Isso significa que a precisão do StarFire iTC com o sinal SF1 exibirá um local de 33 cm (13 in). ou menos de sua posição real 95% do tempo e 16 cm (6.5 in) ou menos 68% do tempo. A precisão do sinal que o cliente está usando ajuda a determinar a precisão que se pode esperar.

Tipo de Kit de Direção

Tipo de Kit de Direção refere-se ao tipo do kit do veículo AutoTrac, ATU ou kit de direção do AutoTrac integrado sendo usado na máquina. Embora o desempenho possa ser similar entre um kit ATU configurado adequadamente e um kit integrado, os testes mostraram que o erro total do sistema pode ser maior com o kit ATU do que com o kit integrado. Os clientes podem notar aquisição de linha com atraso e maiores erros fora da pista com o kit ATU. O kit do AutoTrac Universal em máquinas com tração em 2 rodas também pode ter menos precisão devido ao menor controle da direção na extremidade dianteira. Para obter precisão máxima, o kit integrado e o kit ATU precisam ter a sensibilidade configurada adequadamente e serem monitorados quanto às condições do talhão.

Configuração do Veículo

A configuração adequada do veículo é crucial para o desempenho do AutoTrac. Isto inclui assegurar que o veículo esteja lastreado aumentando o peso no eixo da direção até o limite de capacidade de peso dos pneus, mas sem excedê-lo, para melhorar o controle da direção. Observe que o lastro pode ser afetado se estiverem instalados acessórios adicionais como tanque em sela lateral ou dianteiro. Os acessórios adicionais precisam ser considerados ao selecionar o lastro adequado. Com o aumento do lastro, é importante lembrar que o desempenho do AutoTrac varia com a plataforma, devido às diferenças de projeto inerentes ao veículo. Por exemplo, tratores de esteiras proporcionam um controle de precisão muito bom ao operador, enquanto que um pulverizador ou trator 4x4 perde um pouco do controle da precisão devido às diferenças no trem de acionamento e na resposta da direção. A velocidade de avanço do trator também afeta o desempenho. Com a capacidade de operar em velocidades mais altas, os operadores precisam lembrar-se de que velocidades mais altas afetam o desempenho. Usar o AutoTrac há mais de 19 km/h (12 mph), especialmente em Pista Curva, resultará numa precisão no solo que pode ser inferior à desejada para algumas aplicações de cultura em linha.

Consulte o manual do operador da máquina para obter as recomendações completas sobre lastro.

Modo de Rastreio

Modo de Rastreio refere-se ao modo AutoTrac sendo usado com o sistema (Pista Reta, Pista Circular ou Pista Curva). Com Pista Reta e Pista Curva, as linhas A/B múltiplas podem ser definidas com base na pista inicial e largura do implemento. Entretanto, no modo Curvas Adaptáveis, a pista é navegada a partir do último passe registrado. Enquanto o software de Pista Curva John Deere "suaviza" a pista para registrar uma linha curva melhor, ainda há a oportunidade de um erro maior no solo com a Pista Curva do que na Pista Reta e Pista Circular. Quando todas as pistas tiverem sido colocadas e o veículo estiver operando em modo de repetição, ainda tem a possibilidade de maior erro devido às características da máquina durante a navegação através de um passe de curva. Precisão do Sinal GPS, Configuração do Veículo, Configuração do Implemento e Condições do Talhão/Solo ainda afetam a equação de precisão.

Configuração do Implemento

Uma causa comum de desempenho insatisfatório do sistema AutoTrac é a configuração inadequada do implemento. É melhor garantir o desempenho do AutoTrac do veículo considerado isoladamente antes de conectá-lo a um implemento. Uma vez que fique suficientemente evidenciado que o veículo se desloca e volta sobre a mesma linha, conecte o implemento para assegurar o desempenho geral do sistema. O implemento deve ser puxado em linha reta e ficar nivelado atrás do veículo, significando que todas as peças (extratores, plantadeiras etc.) precisam estar adequadamente espaçadas e não devem ser sofrer danos ou desgaste de maneira desuniforme de um lado em relação ao outro. Uma boa forma de verificar consiste em medir a distância entre a linha de centro do trator e cada ponto individual de engate para assegurar que o implemento esteja simétrico. Isso ajuda a evitar tração desuniforme entre os lados do trator. Quando forem utilizadas plantadeiras integrais em terreno plano e nivelado, devem ser usados blocos de oscilação para permitir o deslocamento livre do trator separado do implemento, com aproximadamente 3,8 a 5,0 cm (1.5 a 2.0 in.) de movimento sem deixar que os braços inferiores de três pontos toquem os pneus. Os blocos de oscilação podem ter que ficar mais próximos para permitir inclinações laterais e outras operações de tração lateral para que o implemento tenha o desempenho desejado.

Continua na página seguinte

Condições do Solo/Talhão

O ambiente em que o veículo opera também afeta o desempenho do sistema AutoTrac. Por exemplo, condições de solo solto podem reduzir a eficácia do sistema devido à perda de tração. Condições de solo firme podem causar cargas irregulares em aplicações com alta tração. O Bloqueio do Diferencial pode compensar parcialmente a perda de tração além de cargas ou terrenos desuniformes, dependendo da situação e da operação realizada. No entanto, deve ser usado, conforme conveniência do operador, apenas se o operador sentir que isso trará benefício à operação específica. O declive do terreno também pode ser um fator importante para o desempenho porque a máquina ou implemento podem deslizar ao tentar operar o AutoTrac, produzindo um movimento semelhante a 'andar de lado'. Atualmente o AutoTrac não compensa o 'andar de lado' num declive.

São muitos os fatores que afetam a precisão e o desempenho do sistema GreenStar AutoTrac. É fundamental compreender esses fatores e o que é possível ou não ajustar para obter o desempenho ideal. Para obter mais informações sobre a precisão esperada, visite o calculador de precisão no site www.StellarSupport.com.

Pontos a Lembrar

É muito importante lembrar que:

- O receptor precisa passar por um período de aquecimento após a partida.
- O veículo está configurado corretamente (lastro de acordo com o manual do operador do veículo etc.).
- O implemento está configurado para funcionar corretamente (peças de desgaste com extratores, pás e varredores estão em boas condições de funcionamento e espaçados corretamente).
- Entenda como as condições do talhão/solo afetam o sistema (o solo solto requer mais esterçamento do que o solo firme, mas esse pode causar cargas de tração irregulares).

CZ76372,00001A7 -54-01OCT10-2/2

Tratores com AutoTrac

Habilitação do Sistema

Os critérios a seguir devem ser atendidos para que o AutoTrac seja habilitado:

- O veículo tem um controlador de direção (SSU) compatível com AutoTrac.
- A temperatura do óleo hidráulico está acima de 20°C (68°F)
- Licença do AutoTrac ativada (Código de Ativação de 26 dígitos)
- Pista 0 configurada
- Status do sinal do GPS está presente
- TCM ligado

Ativação do Sistema

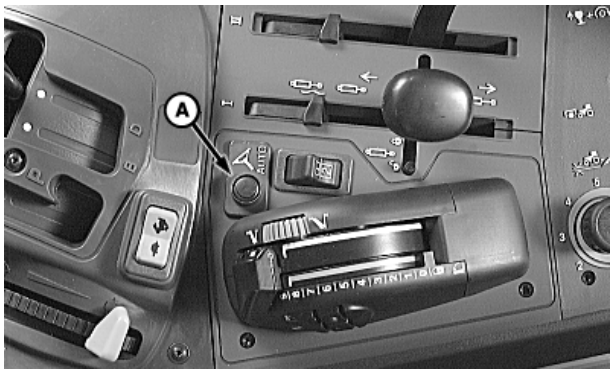
⚠ CUIDADO: Enquanto o AutoTrac estiver ativo, o operador é responsável por fazer a meia-volta no final do caminho e por evitar colisões.

Não tente ligar (Ativar) o sistema AutoTrac ao trafegar em uma rodovia.

Após o sistema ter sido HABILITADO, o operador deve alterar o sistema manualmente para o status ATIVADO quando desejar a direção assistida.

NOTA: A ativação do AutoTrac ativará o câmbio automático se ele tiver sido configurado. Nos tratores 8020T, 9020T o câmbio automático (APS) deve ser configurado após a habilitação do AutoTrac. Se o AutoTrac for habilitado após a configuração do câmbio automático, o APS deve ser reconfigurado.

PC8629 —UN—03AUG05



PC8868 —UN—02NOV05

A—Interruptor de Retorno

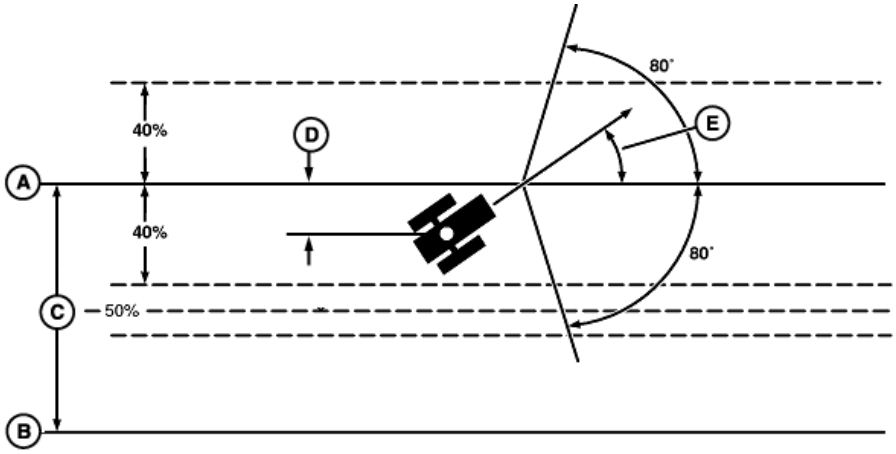
O APS pode ser configurado antes ou depois da habilitação do AutoTrac nos tratores 8010T.

NOTA: A localização do interruptor de retorno pode variar conforme o tipo, modelo e ano do veículo.

Pressione o interruptor de retorno (A) para ativar o AutoTrac. Isso iniciará a direção assistida. A-Interruptor de Retorno.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001AA -54-01OCT10-1/2



PC8866 —UN—02NOV05

A—Pista 0
B—Pista 1 Sul
C—Espaçamento entre Pistas
D—Erro de Desvio Lateral
E—Erro de Rumo da Pista

O número de pista muda a 50% do espaçamento entre pistas.

Quando o trator estiver no final da linha o operador deve mudar o sistema para o passe seguinte. Virar o volante desativa o AutoTrac. O operador deve seguir para a pista seguinte.

O AutoTrac pode ser ativado pressionando o interruptor de retorno somente após as condições a seguir serem atendidas:

- A velocidade de avanço do veículo deve ser menor que 30 km/h (18.6 mph).
- A velocidade de ré é menor que 10 km/h (6 mph).
- O rumo do veículo está dentro de 80º da pista desejada.
- A máquina está dentro de 40% do espaçamento entre pistas.
- Operador sentado.
- O TCM está ligado.
- Em ré o AutoTrac permanece ativo por 45 segundos. Após 45 segundos a máquina deve ser colocada em uma marcha de avanço antes de se ativar a reversão novamente.

Desativação do Sistema

CUIDADO: Sempre desligue (Desative e Desabilite) o sistema AutoTrac antes de entrar em uma rodovia.

Para desligar o AutoTrac da guia VISUALIZAÇÃO DA ORIENTAÇÃO, alterne o botão LIGA/DESLIGA até que seja exibido STEER OFF (DIREÇÃO DESLIGADA).

Desativação do Sistema

O sistema AutoTrac pode ser DESATIVADO pelos seguintes métodos:

- Girando o volante.
- Ultrapassando a velocidade de 30 km/h (18.6 mph).
- Degradação do sinal de correção diferencial do SF2 ou RTK para WAAS/EGNOS por mais de 3 minutos.
- Pressionar o botão LIGA/DESLIGA DIREÇÃO
- Operador fora do assento por mais de 7 segundos.
- Ativado em neutro por mais de 30 segundos.
- Em ré por mais de 45 segundos.
- A velocidade de ré ultrapassa 9,6 km/h (6 mph).

CZ76372,00001AA -54-01OCT10-2/2

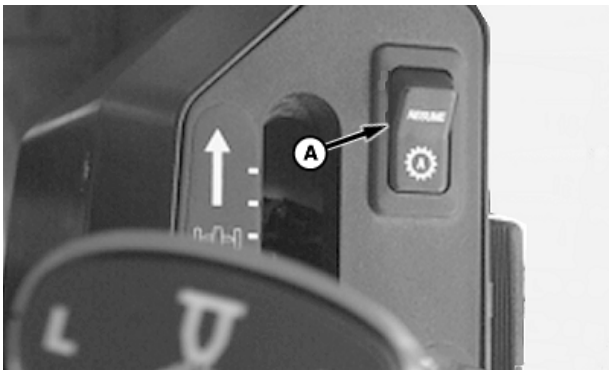
Pulverizadores com AutoTrac

Habilitação do Sistema

Pressione o botão LIGA/DESLIGA DIREÇÃO para alternar entre AutoTrac ativado/desativado.

Para habilitar o sistema, todos os critérios a seguir devem ser seguidos:

- Ativação do AutoTrac detectada.
- A Pista 0 foi configurada.
- Modo de rastreio selecionado
- A SSU está no modo de operação normal.
- O Pulverizador Série 4700 está na 1ª, 2ª ou 3ª faixa.



N63532 —UN—07AUG03

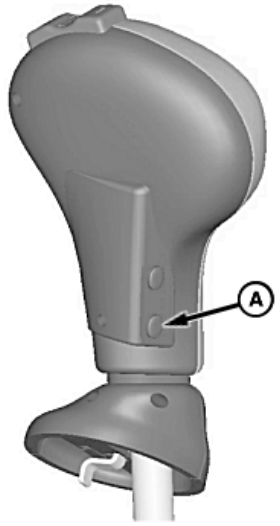
Interruptor de Retorno do Pulverizador 4700 e 4710

- O Pulverizador Série 4900 está no Modo Talhão
- O Pulverizador 5430i está na 1ª, 2ª ou 3ª faixa e o interruptor de bloqueio de transporte está desligado.
- O óleo hidráulico está aquecido de acordo com especificação mínima.

Especificação	
Temperatura Mínima do Óleo Hidráulico—Temperatura	10 °C (50 °F)

- O TCM deve estar instalado e desligado.

Ativação do Sistema



PC7989 —UN—04NOV03

Interruptor de Retorno dos Pulverizadores 4720, 4920 e Série 30 e 5430i

A—Interruptor de Retorno

⚠ CUIDADO: Enquanto o AutoTrac estiver ativo, o operador é responsável por fazer a meia-volta no final do caminho e por evitar colisões.

Não tente ligar (Ativar) o sistema AutoTrac ao trafegar em uma rodovia.

Após o sistema ter sido HABILITADO, o operador deve alterar o sistema manualmente para o status ATIVADO quando desejar a direção assistida.

Pressione o interruptor de retorno (A) para ativar o AutoTrac. Isso iniciará a direção assistida.

NOTA: O 4700 e o 4710 têm interruptor de retorno no console. Os pulverizadores 4720, 4920, Série 30 e 5430i têm 2 botões na alavanca multifunção.

Para ativar o sistema os seguintes critérios devem ser seguidos:

- A alavanca multifunção do pulverizador não está em estacionamento.
- O Pulverizador Série 4700 está na 1ª, 2ª ou 3ª faixa.
- O Pulverizador Série 4900 está em marchas de talhão.
- O Pulverizador Série 5430i está na 1ª, 2ª ou 3ª faixa.
- A velocidade do veículo é menor que 37 km/h (23 mph).
- O rumo do veículo está dentro de 45 graus da pista desejada e acima de 11,3 km/h (7 mph); O rumo do veículo está dentro de 80° da pista desejada e abaixo de 11,3 km/h (7 mph).
- O erro de desvio da pista está dentro de 40% do espaçamento entre pistas.
- Operador sentado.
- O TCM está ligado.
- Em ré o AutoTrac permanece ativo por 45 segundos. Após 45 segundos a máquina deve ser colocada em uma marcha de avanço antes de se ativar a ré novamente.
- Nos Pulverizadores 5430i, o AutoTrac somente é possível em modo de direção de 2 rodas. Ao operar em modo de direção de 4 rodas e com o AutoTrac ativado, as rodas traseiras serão centralizadas em posição neutra, enquanto os sistema passa para o modo de direção de 2 rodas automaticamente. Quando o operador ativa o modo de direção de 4 rodas novamente, o AutoTrac é desabilitado.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001AB -54-01OCT10-1/2

Desativação do Sistema

⚠ CUIDADO: Sempre desligue (Desative e Desabilite) o sistema AutoTrac antes de entrar em uma rodovia.

Para desligar o AutoTrac da guia VISUALIZAÇÃO DA ORIENTAÇÃO, alterne o botão LIGA/DESLIGA até que seja exibido STEER OFF (DIREÇÃO DESLIGADA).

O sistema AutoTrac pode ser DESATIVADO pelos seguintes métodos:

- Girando o volante.
- Colocando a alavanca multifunção em neutro.
- Reduzindo a velocidade para menos de 0,5 km/h (0.3 mph).
- Ultrapassando a velocidade de 37 km/h (23 mph).
- Em ré por mais de 45 segundos.
- Mudando a velocidade para a 4ª faixa em Pulverizadores da Série 4700.
- Mudando para o modo de transporte em Pulverizadores da Série 4900.
- Mudando a velocidade para a 4ª faixa em Pulverizadores 5430i.
- Ativando o modo de direção de 4 rodas em Pulverizadores 5430i.
- Alterne o botão LIGA/DESLIGA DIREÇÃO até que seja exibido DIREÇÃO DESLIGADA na guia VISUALIZAÇÃO DA ORIENTAÇÃO.
- Operador fora do assento por mais de 7 segundos.

CZ76372,00001AB -54-01OCT10-2/2

Colheitadeiras com AutoTrac

Habilitação do Sistema

Pressione o botão LIGA/DESLIGA DIREÇÃO para alternar entre AutoTrac ativado/desativado.

Para habilitar o sistema, todos os critérios a seguir devem ser seguidos:

- Ativação do AutoTrac detectada.
- A Pista 0 foi configurada.
- Modo de rastreio selecionado
- A SSU está no modo de operação normal.
- O TCM deve estar instalado e desligado.
- Plataforma Acionada

Ativação do Sistema

⚠ CUIDADO: Enquanto o AutoTrac estiver ativo, o operador é responsável por fazer a meia-volta no final do caminho e por evitar colisões.

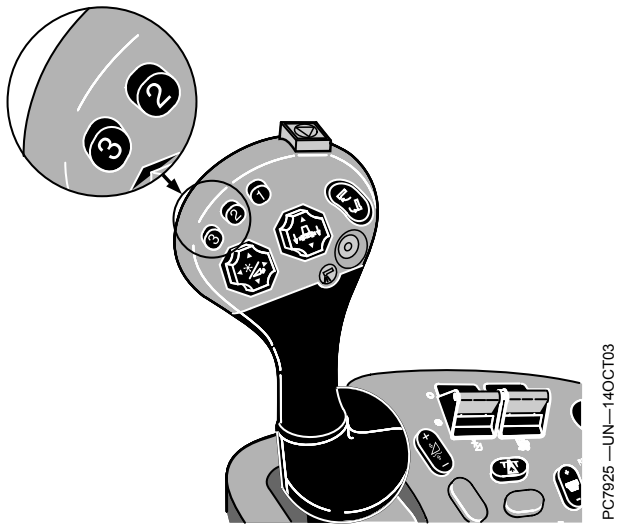
Não tente ligar (Ativar) o sistema AutoTrac ao trafegar em uma rodovia.

Após o sistema ter sido HABILITADO, o operador deve alterar o sistema manualmente para o status ATIVADO quando desejar a direção assistida.

Pressione o botão 2 ou 3 na alavanca multifunção para ativar o AutoTrac. Isso iniciará a direção assistida.

Para ativar o sistema os seguintes critérios devem ser seguidos:

- O Interruptor de Transporte em Estrada está na posição de talhão.
- A plataforma está acionada.
- A alavanca multifunção está em avanço.
- A velocidade do veículo é menor que 22 km/h (13.6 mph).
- Rumo do veículo dentro de 45° da pista desejada.
- O erro de desvio da pista está dentro de 40 % do espaçamento entre pistas.
- Operador sentado.
- O TCM está ligado.



Desativação do Sistema

⚠ CUIDADO: Sempre desligue (Desative e Desabilite) o sistema AutoTrac antes de entrar em uma rodovia.

Para desligar o AutoTrac da guia VISUALIZAÇÃO DA ORIENTAÇÃO, alterne o botão LIGA/DESLIGA até que seja exibido STEER OFF (DIREÇÃO DESLIGADA).

O sistema AutoTrac pode ser DESATIVADO pelos seguintes métodos:

- Desacionando a plataforma
- Girando o volante
- Reduzindo a velocidade para menos de 0,5 km/h (0.3 mph)
- Ultrapassando a velocidade de 22 km/h (13.6 mph)
- Alterne o botão LIGA/DESLIGA DIREÇÃO até que seja exibido DIREÇÃO DESLIGADA na guia VISUALIZAÇÃO DA ORIENTAÇÃO.
- Operador fora do assento por mais de 5 segundos.
- Alteração do número de pista.
- Em ré por mais de 45 segundos.

CZ76372,00001AC -54-01OCT10-1/1

Forrageiras Autopropelidas do AutoTrac

Habilitação do Sistema

Pressione o botão LIGA/DESLIGA DIREÇÃO para alternar entre AutoTrac ativado/desativado.

Para habilitar o sistema, todos os critérios a seguir devem ser seguidos:

- Ativação do AutoTrac detectada.
- O rastreio foi configurado.
- Modo de rastreio selecionado
- A SSU está no modo de operação normal.
- TCM instalado e ligado.
- O interruptor (A) da embreagem está acionado.
- O botão (B) de Orientação da Linha/AutoTrac está ligado.

Ativação do Sistema

⚠ CUIDADO: Enquanto o AutoTrac estiver ativo, o operador é responsável por virar no final do caminho e por evitar colisões.

Após o sistema ter sido HABILITADO, o operador deve alterar o sistema manualmente para o status ATIVO quando desejar a direção assistida.

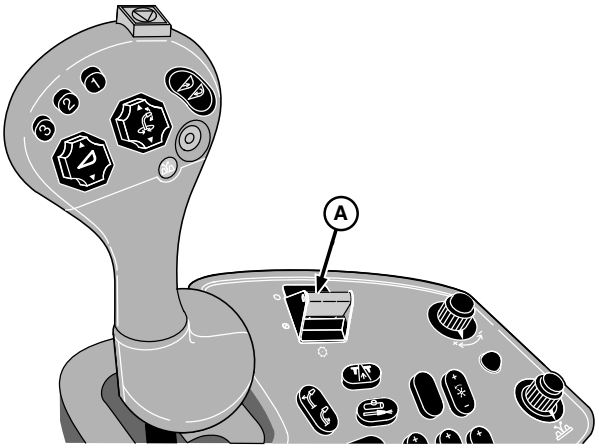
Pressione o interruptor de retorno (A) na alavanca multifunção para ativar o AutoTrac. Isso iniciará a direção assistida.

Para ativar o sistema os seguintes critérios devem ser seguidos:

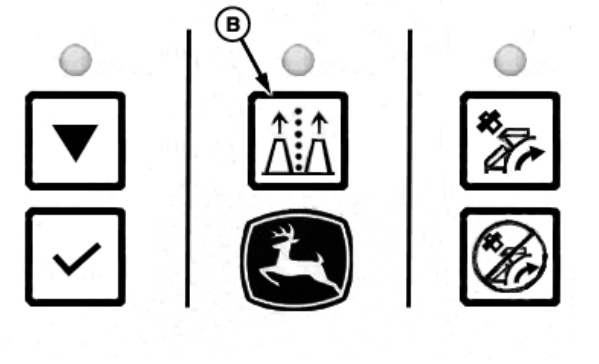
- O Interruptor de Transporte em Estrada está na posição de talhão.
- O botão do RowTrak precisa ser ligado.
- A embreagem principal está acionada.
- A plataforma está acionada.
- A velocidade de avanço do veículo é maior do que 0,5 km/h (0.3 mph) ou a velocidade de ré do veículo é menor do que 10 km/h (6.0 mph).
- A velocidade de avanço do veículo deve ser menor que 22 km/h (13.2 mph).
- O rumo do veículo está dentro de 80° da pista desejada se a velocidade for menor do que 10 km/h.
- O rumo do veículo está dentro de 45° da pista desejada se a velocidade for maior do que 10 km/h.
- O erro de desvio da pista está dentro de 40 % do espaçamento entre pistas.
- Operador sentado.
- TCM instalado e ligado.

Desativação do Sistema

⚠ CUIDADO: Sempre desligue (Desative) o sistema AutoTrac antes de entrar em uma rodovia. Não tente ligar (Ativar) o sistema AutoTrac ao trafegar em uma rodovia.



PC8987 —UN—29NOV05



PC8989 —UN—29NOV05

A—Interruptor de Acionamento da Embreagem **B—Botão de Orientação da Linha/AutoTrac**

O sistema AutoTrac pode ser DESATIVADO pelos seguintes métodos:

- Desativação da plataforma.
- Virar o volante mais do que 30 graus.
- Desacionamento da embreagem principal.
- O interruptor de Talhão/Estrada está acionado no modo estrada.
- Reduzindo a velocidade para menos de 0,5 km/h (0.3 mph).
- Ultrapassando a velocidade de avanço de 22 km/h (13.2 mph) ou a velocidade de ré de 10 km/h (6 mph).
- Operação em ré detectada por mais de 45 segundos.
- Degradação do sinal de correção diferencial do mais alto nível de precisão para o mais baixo por mais de três minutos.
- Alterne o botão LIGA/DESLIGA DIREÇÃO até que seja exibido DIREÇÃO DESLIGADA na guia VISUALIZAÇÃO DA ORIENTAÇÃO.
- Operador fora do assento por mais de sete segundos.
- Alteração do número de pista.

CZ76372,00001AD -54-01OCT10-1/1

Colheitadeira de Cana de Açúcar com AutoTrac

Habilitação do Sistema

Para habilitar o sistema, todos os critérios a seguir devem ser seguidos:
- O veículo ter um controlador de direção (SSU) compatível com AutoTrac.
- Licença do AutoTrac ativada (código de ativação de 26 dígitos).
- O rastreamento ter sido configurado (consultar a seção Configuração do Rastreamento).
- O rastreamento/orientação estar LIGADO.
- O status do sinal do GPS estar presente (SF2 ou RTK).
- O freio de estacionamento estar desligado.
- O botão da direção colocado em "ON" (ligado).

Ativação do Sistema

⚠ CUIDADO: Enquanto o AutoTrac estiver ativo, o operador é responsável por fazer a meia-volta no final do caminho e por evitar colisões.

Não tente ligar (Ativar) o sistema AutoTrac ao trafegar em uma rodovia.

IMPORTANTE: Apesar de o sistema AutoTrac poder ser ativado quando o sinal de correção SF2 é confirmado, a precisão do sistema pode continuar a aumentar após a ligação do sistema.

NOTA: A localização do interruptor de retorno pode variar dependendo do modelo e ano do veículo. Pressione o interruptor de retorno, pedal direito ou o braço de comando esquerdo opcional.

Para ativar o sistema os seguintes critérios devem ser seguidos:
- Os controles do acionamento de avanço estão em avanço e a 15% um do outro.
- A velocidade de avanço do veículo é maior do que 1,6 km/h (1 mph).
- Rumo do veículo dentro de 80 graus da pista desejada.
- A máquina está dentro de 40% do espaçamento entre pistas.
- Operador sentado.

Desativação do Sistema

⚠ CUIDADO: Sempre desligue (Desative e Desabilite) o sistema AutoTrac antes de entrar em uma rodovia.

Para desligar o AutoTrac da guia VISUALIZAÇÃO DA ORIENTAÇÃO, alterne o botão LIGA/DESLIGA até que seja exibido STEER OFF (DIREÇÃO DESLIGADA).

PC10471 —UN—31AUG07

PC10470 —UN—31AUG07

Interruptor de Pedal

O sistema AutoTrac pode ser desativado pelos seguintes métodos:
- Mover qualquer uma das alavancas do Acionamento do Avanço mais do que 10 graus da alavanca de controle oposta.
- Colocar a alavanca de acionamento do avanço em neutro.
- Reduzindo a velocidade para menos de 1,6 km/h (1 mph).
- Degradação do sinal de correção diferencial do SF2 para o SF1 por mais de 3 minutos.
- Pressionar o botão Liga/Desliga da direção na tela run principal.
- Operador fora do assento por mais de 5 segundos.

CZ76372,00001AE -54-01OCT10-1/1

AutoTrac Universal

AutoTrac Universal

Para obter instruções sobre a operação do AutoTrac Universal, consulte o manual do operador do sistema.

CZ76372,00001AF -54-01OCT10-1/1

Monitor GreenStar Original

Sistemas Compatíveis

Pressione: Botão MENU >> botão MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

A seção a seguir explica a operação do software do monitor Original GreenStar. O Monitor Original GreenStar pode ser usado para exibir informações dos controladores atribuídos para utilização com o monitor original GreenStar.

NOTA: O Monitor GreenStar original somente é visualizável como tela cheia.

Sistemas Compatíveis

O aplicativo do Monitor Original GreenStar é compatível com os seguintes controladores John Deere 2.5 v:

- O Monitor SeedStar Ger. 1 de Sementes e Acionamento de Taxa Variável
- O Monitor SeedStar Ger. 2 de Sementes e Acionamento de Taxa Variável
- Carro Pneumático SeedStar
- SprayStar
- Accu-Depth
- Receptor StarFire Original

PC8663 —UN—05AUG05

PC12866 —UN—16SEP10

Botão do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

- TCM
- Semeadeira Europeia
- Pulverizador Europeu
- Esparramador Europeu
- Enfardadeira Europeia
- Esparramador Fertilizador Rauch Axera
- Monitor de Colheita (Exceto Colheitadeiras Série 70)
- Forrageira Autopropelida

CZ76372,0000170 -54-16SEP10-1/1

Operação do Monitor Original GreenStar

IMPORTANTE: Se estiver usando monitores duplos com um Monitor Original GreenStar no sistema junto com um monitor GS3, o aplicativo do Monitor Original GreenStar não estará disponível e não aparecerá no menu.

Uma vez no aplicativo do Monitor Original GreenStar, a interface com o operador funcionará do mesmo modo que o Monitor Original GreenStar. Consulte o Manual do Operador do veículo ou do implemento para obter mais informações.

CZ76372,00000AD -54-09JUL10-1/1

Monitor de Desempenho

O Monitor GS3 2630, em sua configuração padrão, vem equipado com um UPM (Monitor de Desempenho Universal), que fornece informações de produtividade como velocidades do veículo, contadores de área e dados de eficiência do combustível. A informação disponível para ser exibida no UPM depende do veículo em que o monitor está instalado. Pode haver pequenas diferenças entre os valores do UPM e o do monitor do veículo devido ao arredondamento de decimais nos cálculos do UPM.

Tratores da Série 30

Nos tratores John Deere da série 30 o monitor GS3 2630 desabilitará o UPM e mostrará o Monitor de Desempenho Avançado (APM) da TECU do trator. O APM é um recurso do trator e é similar ao UPM. Leia o Manual do Operador do trator para obter informações sobre o APM.

Operação com Monitor Duplo

O monitor GS3 2630 também pode ser instalado na coluna de canto de um veículo John Deere que também possui um monitor no apoio de braço rodando o UPM. Neste caso, os valores exibidos pelo UPM no monitor na coluna de canto serão enviados do UPM no monitor do apoio de braço. Dessa maneira os valores serão idênticos nos dois monitores.

NOTA: Ao zerar os Totais do UPM em um monitor eles serão zerados também no outro monitor.

PC12867 —UN—16SEP10

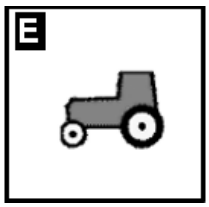
Ícone do Monitor de Desempenho UPM

- O Monitor de Desempenho Universal será indicado no menu do monitor com o Ícone do Monitor de Desempenho UPM.

CZ76372,0000172 -54-16SEP10-1/2

- O APM será indicado no menu do monitor com o Ícone do Monitor de Desempenho APM.

PC9046 —UN—17APR06



Ícone do Monitor de Desempenho APM

CZ76372,0000172 -54-16SEP10-2/2

Configuração do Monitor de Desempenho

Configuração do Monitor Duplo

Com o Command Center 2630 e GS3 instalados, os dados e a origem de gravação do UPM serão sincronizados. Por exemplo, a mudança da origem de gravação para o GreenStar no Command Center GS3 irá alterar também a origem da gravação do UPM 2630 para o GreenStar. Observe que o sincronismo de dados poderá apresentar um retardo considerável.

Esta função permite que o usuário escolha a origem de controle que ativa os contadores de área e distância associados ao status de funcionamento do implemento. Ela apresenta várias opções de origem de controle com base nas configurações do veículo para permitir que o usuário escolha entre ativar manual ou automaticamente o contador de área.

As três origens de controle padrão são:

- MANUAL
- Interruptor do Implemento
- AUTO

Dependendo das configurações do veículo, outras possíveis origens de controle incluem (mas não limitadas a):

- GreenStar
- Engate Dianteiro
- Engate Traseiro

OUO6050,0001298 -54-20JUL10-1/1

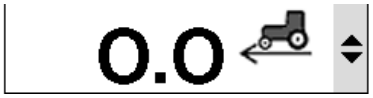
Funcionalidade do UPM (MONITOR DE DESEMPENHO UNIVERSAL)

NOTA: A velocidade do radar GPS será exibida sob o ícone da velocidade regular do radar no APM. Nenhuma opção do GPS aparecerá pois a alimentação do radar é designada pela conexão da alimentação do fio do radar atrás do CommandCenter descrito posteriormente nesta seção.

Velocidade do Veículo

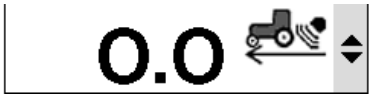
O operador poderá visualizar a velocidade do veículo e selecionar a velocidade do radar (se disponível), a velocidade do GPS (se disponível) ou a velocidade da roda da transmissão. A indicação do monitor se alterará quando abaixo de 0,3 km/h até 0,29 e novamente até 1,1 quando acima de 1,0 km/h. As figuras a seguir mostram os ícones de velocidade do veículo.

PC9047 —UN—17APR06



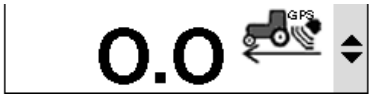
Roda

PC9048 —UN—17APR06



Radar

PC9049 —UN—17APR06



GPS

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-1/11

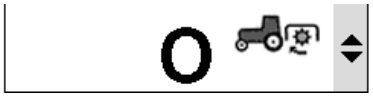
Rotação da TDP Traseira e Dianteira

O usuário pode visualizar a rotação da TDP traseira e dianteira (se disponível). Os dados serão exibidos e arredondados para o dígito decimal mais próximo. Essa opção somente está disponível se o veículo tiver a opção de TDP traseira e/ou dianteira. As figuras abaixo mostram os ícones da TDP.

PC9050 —UN—17APR06

TDP Dianteira

PC9051 —UN—17APR06



TDP Traseira

Continua na página seguinte

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-2/11

Patinagem das Rodas

O operador pode visualizar a derrapagem atual da roda do veículo. Observe que esse recurso somente estará disponível se for instalado um sensor de radar. Será exibido como uma porcentagem calculada como a diferença entre a velocidade da roda e a velocidade do

PC9052 —UN—17APR06

Patinagem das Rodas

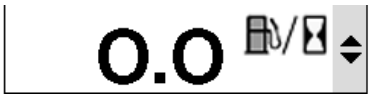
radar dividida pela velocidade da roda. A figura abaixo mostra o ícone de derrapagem da roda.

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-3/11

Combustível por Hora

Se disponível da rede do veículo, o operador pode visualizar o fluxo de combustível instantâneo em gal/h (ou litros/h). O valor de saída é um cálculo que considera a quantidade de combustível desejado (não medido), a rotação atual do motor, o tamanho do cilindro do motor e

PC9053 —UN—17APR06



Combustível por Hora

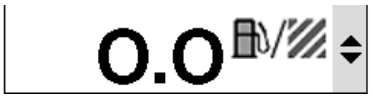
a densidade do combustível. Isso dará ao operador uma ideia de que faixa de consumo esperar.

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-4/11

Combustível por Área

A medida atual de combustível por área (galão/área ou litros/área) será exibida na tela. O valor baseia-se no uso atual de combustível, largura do implemento/plataforma e velocidade. O contador de área é ativado quando a seta está na posição para baixo. A figura abaixo mostra o ícone de combustível por área.

PC9054 —UN—17APR06



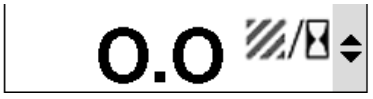
Combustível por Área

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-5/11

Produtividade Instantânea

A produtividade Instantânea é calculada da velocidade do veículo e largura da plataforma/lança/implemento e é expressa em termos de área/hora. Se a gravação estiver desligada, o valor de área por hora será zero. A figura abaixo mostra o ícone da produtividade instantânea.

PC9055 —UN—17APR06



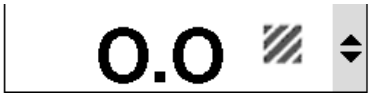
Produtividade Instantânea

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-6/11

Contador de Área

O operador pode selecionar um contador de área. O contador pode ser zerado pelo operador na página de totais. A MP usará a configuração de largura atual do implemento, a velocidade (a prioridade é a velocidade do GPS, velocidade do radar, velocidade da roda) e o status da gravação para contar hectares/acres. Se a gravação estiver desligada, a área não será acumulada. Se o valor

PC9056 —UN—17APR06



Contador de Área

ultrapassar 9999.9, o contador voltará para zero. A figura abaixo mostra o ícone do contador de área.

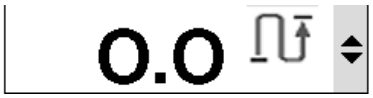
Continua na página seguinte

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-7/11

Contador de Distância

O usuário pode visualizar e zerar o contador de distância. Esse contador acumulará qualquer tempo que o veículo estiver se movendo (independentemente do status da gravação) e usará a mesma velocidade do contador de área para calcular a distância. A figura abaixo mostra o ícone de distância.

PC9057 —UN—17APR06

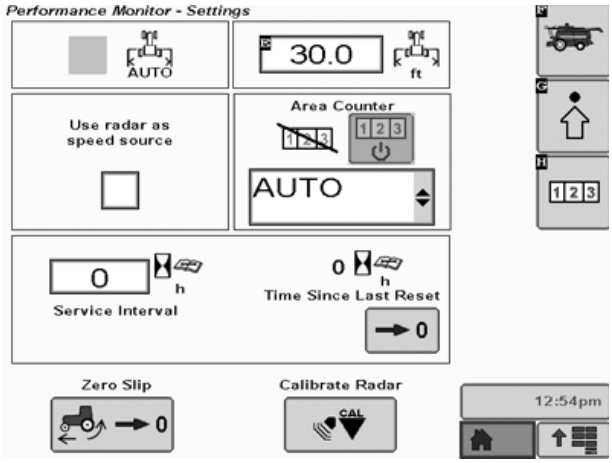


Contador de Distância

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-8/11

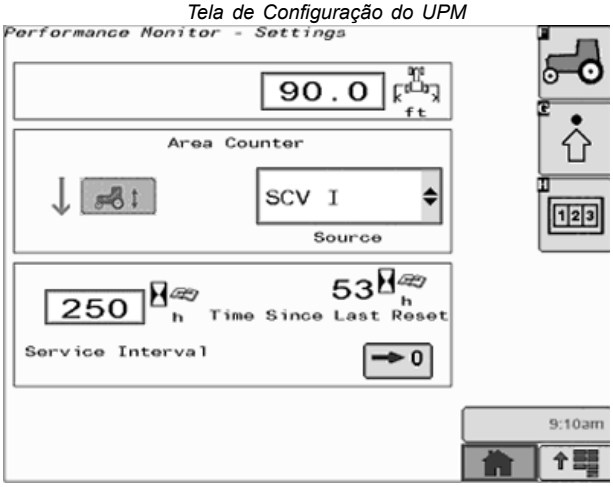
TELA DE CONFIGURAÇÃO

A tela de configuração da aplicação da MP exibida, contém várias grandes seções que incluem configurações que o operador pode ajustar e/ou calibrar. Cada uma dessas configurações ou instruções de calibração são descritas nesta seção. As Telas de Configurações e Totais permanecerão similares nas aplicações de APM e UPM. A zeragem de totais no modo APM exigirá que o operador pressione e SEGURE o botão de zeragem por 3 segundos.



PC12687 —UN—15JUL10

Tela de Configuração do UPM



PC9076 —UN—17APR06

Tela de Configuração do APM

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-9/11

NOTA: Se o veículo operado não tiver um radar, certifique-se de que a caixa de seleção do radar não esteja marcada ou indicações inconsistentes e alarmes serão apresentadas.

Conexão do Radar

O operador pode marcar/desmarcar a caixa de seleção se o radar estiver conectado diretamente ao monitor ou não. Essa caixa de seleção de conexão NÃO aparecerá ao operar o APM pois assumirá automaticamente o padrão de alimentação do radar através da conexão atrás do CommandCenter.

PC9095 —UN—17APR06

Conexão do Radar

Continua na página seguinte

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-10/11

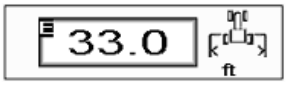
Largura da Plataforma/Implemento

O operador pode inserir e visualizar a largura da plataforma/implemento. Esse valor permanecerá em sincronia com a largura do implemento da aplicação do Field Doc. Esse parâmetro será usado pela MP para cálculos de área e produtividade. A figura abaixo mostra o ícone de largura do implemento.

Origens de Gravação para o UPM / APM (Abaixo)

O monitor permitirá que o operador selecione a partir de uma lista de entradas qual origem ou função indicará que

PC9096 —UN—17APR06



Largura da Plataforma/Implemento

a gravação está ligada ou desligada. A MP usará esse status para saber quando acionar as várias medições e esse valor estará em sincroniza com a Aplicação do GreenStar.

CZ76372,00000BE -54-15JUL10-11/11

Origens de Gravação para o UPM

O monitor permitirá que o operador selecione a partir de uma lista de entradas qual origem ou função indicará que a gravação está ligada ou desligada. A MP usará esse status para saber quando acionar as várias medições e esse valor estará em sincroniza com a Aplicação do GreenStar.

Manual

PC9058 —UN—17APR06

Manual

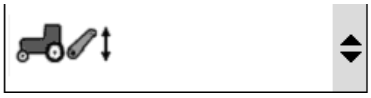
Quando este item for selecionado, o operador pode disparar manualmente e parar o botão de gravação localizado à esquerda da lista de origens de gravação. Essa opção está sempre disponível.

CZ76372,00000BF -54-15JUL10-1/8

Engate Traseiro

Essa opção somente está disponível se o veículo for equipado com um engate traseiro. Os veículos baseados em CCD com Gravação de Engate Traseiro UPM não são ajustáveis; Funcionando (gravação ligada) abaixo de 70% e sem funcionar (gravação desligada) acima de 70% do limiar inferior.

PC9059 —UN—17APR06



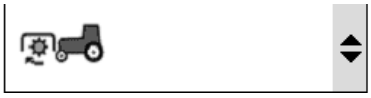
Engate Traseiro

CZ76372,00000BF -54-15JUL10-2/8

TDP Dianteira

Esse item somente está disponível na lista se o veículo for equipado com uma TDP Dianteira.

PC9060 —UN—17APR06



TDP Dianteira

CZ76372,00000BF -54-15JUL10-3/8

TDP Traseira

Esse item somente está disponível na lista se o veículo for equipado com uma TDP Traseira.

PC9061 —UN—17APR06

TDP Traseira

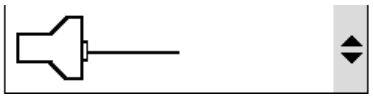
Continua na página seguinte

CZ76372,00000BF -54-15JUL10-4/8

Interruptor Fechado do Implemento

Esse item está sempre disponível e funciona com base na posição do interruptor do implemento.

PC9062 —UN—17APR06



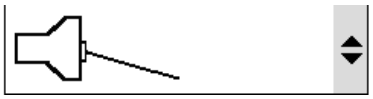
Interruptor Fechado do Implemento

CZ76372,00000BF -54-15JUL10-5/8

Abertura do Interruptor do Implemento

Esse item está sempre disponível e funciona com base na posição do interruptor do implemento.

PC9063 —UN—17APR06



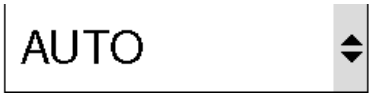
Abertura do Interruptor do Implemento

CZ76372,00000BF -54-15JUL10-6/8

AUTO

Se o implemento John Deere estiver conectado a um sistema que está transmitindo seu status de trabalho, esse item será selecionado nessa lista e o restante da lista será desativado.

PC9064 —UN—17APR06



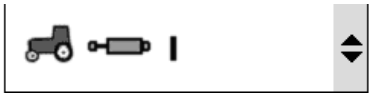
AUTO

CZ76372,00000BF -54-15JUL10-7/8

VCR I-VI

O usuário pode atribuir qualquer VCR para ligar a origem de gravação. Essas seleções somente aparecerão se o veículo tiver as VCRs correspondentes (Válvulas de Controle Remoto dos componentes Hidráulicos)

PC9065 —UN—17APR06



VCR I-VI

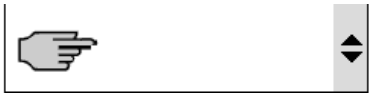
CZ76372,00000BF -54-15JUL10-8/8

Origem de Gravação do APM

Origens de Gravação do UPM / APM (Abaixo) O monitor permitirá que o operador selecione a partir de uma lista de entradas qual origem ou função indicará que a gravação está ligada ou desligada. A MP usará esse status para saber quando acionar as várias medições e esse valor estará em sincroniza com a Aplicação do GreenStar.

Manual

PC9058 —UN—17APR06



Manual

Quando este item for selecionado, o operador pode disparar manualmente e parar o botão de gravação localizado à esquerda da lista de origens de gravação. Essa opção está sempre disponível.

CZ76372,00000C0 -54-15JUL10-1/6

Engate Traseiro

Essa opção somente está disponível se o veículo for equipado com um engate traseiro. A Gravação do engate do APM é uma configuração de altura ajustável do CommandCenter.

PC9067 —UN—17APR06

Engate Traseiro

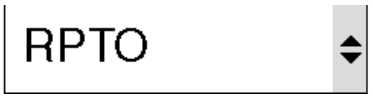
Continua na página seguinte

CZ76372,00000C0 -54-15JUL10-2/6

TDP Traseira

Esse item somente está disponível na lista se o veículo for equipado com uma TDP Traseira.

PC9068 —UN—17APR06



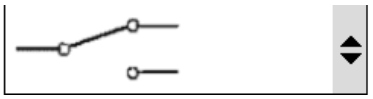
TDP Traseira

CZ76372,00000C0 -54-15JUL10-3/6

Interruptor do Implemento

Esse item está sempre disponível e funciona com base na posição do interruptor do implemento.

PC9069 —UN—17APR06



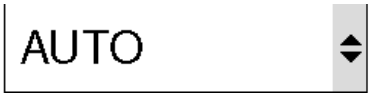
Interruptor do Implemento

CZ76372,00000C0 -54-15JUL10-4/6

AUTO

Se o implemento John Deere estiver conectado a um sistema que está transmitindo seu status de trabalho, esse item será selecionado nessa lista e o restante da lista será desativado.

PC9064 —UN—17APR06



AUTO

CZ76372,00000C0 -54-15JUL10-5/6

VCR I-VI

O usuário pode atribuir qualquer VCR para ligar a origem de gravação. Essas seleções somente aparecerão se o veículo tiver as VCRs correspondentes (Válvulas de Controle Remoto dos componentes Hidráulicos)

PC9071 —UN—17APR06

VCR I-VI

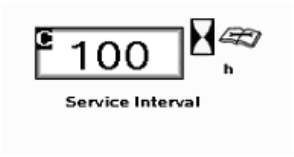
CZ76372,00000C0 -54-15JUL10-6/6

Monitor de Desempenho

Intervalos de Manutenção

O operador pode visualizar e alterar o Talhão de Intervalos de Serviço. Quando o operador altera o Intervalo de Serviço, o valor das Horas Desde a Última Manutenção permanecerá inalterado. Se o operador definir o intervalo como zero, a função de Intervalo de Serviço será desativada. A faixa válida é de 0 a 990 horas. Quando o 'Intervalo de Serviço' - 'Horas Desde Manutenção' for menor do que 20 horas até a manutenção seguinte, o operador verá um alarme dizendo "O veículo deve passar por manutenção em XX horas". Após o alarme

PC9099 —UN—17APR06



Intervalo de Serviço

ser apagado pelo operador, não aparece novamente até a operação seguinte de liga/desliga. A primeira figura abaixo mostra o campo de entrada do intervalo de serviço enquanto a segunda figura mostra a caixa de alarme quando o veículo precisa de manutenção.

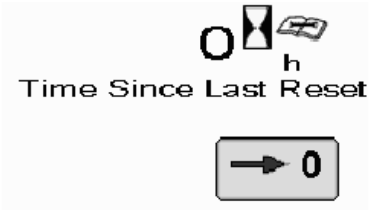
Continua na página seguinte

CZ76372,00000C1 -54-15JUL10-1/2

Horas desde a Última Manutenção

O operador pode zerar manualmente o valor das horas desde a manutenção, em que horas o alarme será exibido confirmando que o total deve ser zerado. A primeira figura abaixo mostra o botão de zeragem das horas desde a manutenção e a segunda mostra o alarme de confirmação. Em veículos baseados no CAN, o operador precisa pressionar e SEGURAR o botão de zeragem por 3 segundos. Consulte a lista de veículos baseados no CAN na seção APM.

PC9100 —UN—17APR06



Tempo Desde Últ. Reinic.

CZ76372,00000C1 -54-15JUL10-2/2

CALIBRAÇÕES DO MONITOR DE DESEMPENHO

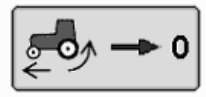
Zeragem da Porcentagem de Derrapagem

O operador pode calibrar a derrapagem da roda como zero em certos veículos se o radar for instalado.

NOTA: Zerar a derrapagem da roda e calibração do radar não são possíveis no UPM em veículos baseados no CAN. O único momento em que o usuário pode executar a zeragem da derrapagem da roda é se estiver em um veículo CCD.

Quando o operador inicia essa função, o radar será comandado com uma nova calibração de velocidade da roda de tal modo que a % de derrapagem seja zero. Se o sistema determinar que não é possível fazer a calibração nas condições de operação atuais, será emitida uma mensagem de alarme informando que a calibração não foi bem sucedida. A primeira figura abaixo mostra o botão de derrapagem zero que, quando selecionado, traz a página de calibração da derrapagem da roda. As figuras restantes mostram as páginas de calibração de uma calibração de derrapagem bem sucedida ou falha.

PC9118 —UN—17APR06



Botão de Derrapagem Zero

NOTA: O veículo deve estar andando entre 7 e 9 km/h (4.5 a 5.5 mph) antes que o botão de derrapagem zero seja ativado

Zere a % do valor de derrapagem dirigindo o veículo em uma superfície nivelada e firme em velocidade constante de 8 km/h (5 mph). Selecione e segure o interruptor de % de derrapagem por no mínimo 3 segundos para zerar a derrapagem. Recomenda-se ter um implemento conectado ao veículo, mas não em contato com o solo (sem carga).

CZ76372,00000C2 -54-15JUL10-1/2

Calibração do Radar

O operador pode calibrar o radar através de uma série de passos ilustrados nas figuras a seguir.

- O operador inicia o procedimento de calibração selecionando o botão de calibração do radar.
- Meça um percurso de 123 metros (400 ft) e selecione "Iniciar Calibração" no início do percurso.
- Siga o percurso e pressione "stop" (parar) no final do curso.

NOTA: O radar não pode ser calibrado a menos que seja em um veículo Baseado em CCD. A única exceção é se você conectar diretamente o radar ao monitor através da conexão do radar direto do chicote do GreenStar, então a calibração do radar é possível em um veículo baseado em CAN. Consulte as notas a seguir para configurar o radar em um trator baseado em CAN (consulte Lista de veículos baseados em CAN na seção APM).

PC9119 —UN—17APR06

Botão de Calibração do Radar

Se a calibração não foi bem sucedida, o operador será levado novamente à primeira tela de calibração.

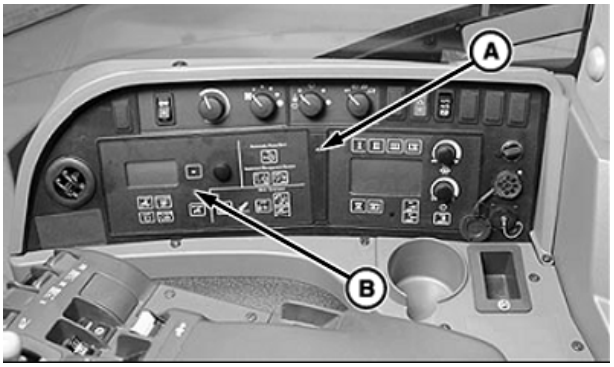
CZ76372,00000C2 -54-15JUL10-2/2

Configuração do Trator para GPS DIRETO ou Alimentação do Radar Baseado no Solo (APENAS Veículos Baseados no CAN).

NOTA: Se você tiver alguma dúvida, seu concessionário John Deere pode ajudá-lo no talhão instalando um dispositivo de radar ou GPS. Tratores baseados no CAN equipados com radar devem ser reconfigurados ao mudar para o receptor GPS como um sinal de entrada de velocidade de avanço real ou vice-versa para a calibração do radar baseado em terra.

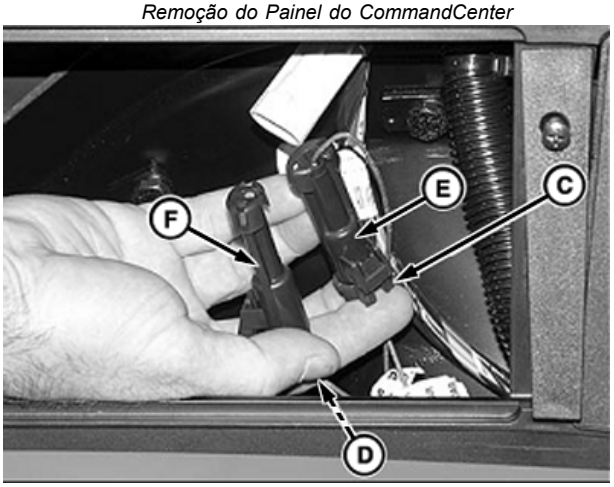
Certos veículos baseados em CAN precisarão das alterações de configuração de endereço do veículo CCU e TECU para habilitar a operação do radar. Consulte o seu concessionário John Deere para obter suporte técnico.

1. Remova o parafuso (A) e o CommandCenter (B).
2. Dentro do console direito localize um fio marcado com "GPS" e um marcado com "Radar".
3. Remova o plugue do radar (C) do conector da fiação (E).
4. Remova o plugue do GPS (D) da capa contra poeira (F).
5. Instale o plugue do GPS no conector e o plugue do radar na capa contra poeira.
6. Instale o CommandCenter com os parafusos removidos anteriormente.



PC9120 —UN—17APR06

Remoção do Painel do CommandCenter



PC9121 —UN—17APR06

Conecte a lateral do GPS do Chicote

A—Parafuso
B—Command Center
C—Plugue do Radar
D—Plugue do GPS
E—Conector
F—Capa Anti-Poeira

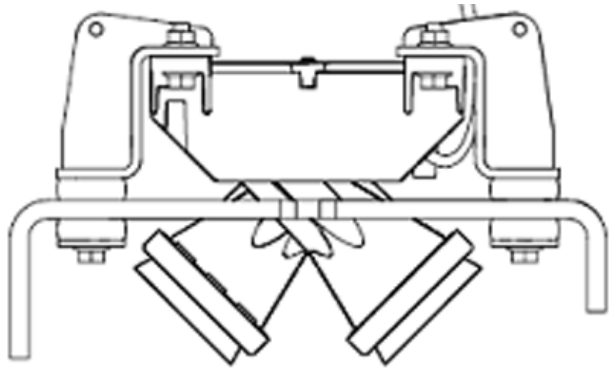
OUO6050,0000CDB -54-08NOV07-1/1

Somente Sensor do Radar de Feixe Duplo (Calibração Automática)

Em tratores equipados com radares de feixe duplo instalado na fábrica ou no concessionário, não é necessário calibrar a velocidade do veículo. Zere a % do valor de derrapagem da roda se:

- A velocidade da roda e a velocidade do radar não forem iguais quando não houver derrapagem
- A derrapagem da roda for exibida onde não deveria haver derrapagem
- Alterar a bitola do pneu

Zere a % do valor de derrapagem dirigindo o trator em uma superfície nivelada e firme em velocidade constante de 8 kph (5 mph). Pressione e segure o Interruptor de % de Derrapagem (A) por no mínimo 3 segundos para zerar a derrapagem. Recomenda-se ter um implemento conectado ao trator, mas não em contato com o solo (sem carga).



PC9122 —UN—17APR06

OUO6050,0000CDC -54-31OCT07-1/1

Calibração do Radar de Feixe Duplo

1. Selecione o botão Menu.
2. Selecione o botão Monitor de Desempenho.
3. Selecione a Tecla Programável Calibração.
4. Marque a caixa de seleção de Radar de Feixe Duplo (A).
5. Selecione Calibrar (B).

   a. Caixa de Seleção do Radar de Feixe Duplo.

   b. Caixa Calibrar

CZ76372,000027F -54-11JAN11-1/1

VALIDAÇÃO DO SINAL DE CONEXÃO DO RADAR (SOMENTE MODO UPM)

1. Certifique-se de que a caixa de seleção do radar conectado esteja marcada na tela de configuração. Essa caixa de seleção será exibida apenas no modo UPM. No modo APM, a alimentação do radar é designada pela conexão do fio atrás do CommandCenter indicado na seção Configuração do Trator.

   O monitor GS3 exibirá o valor de alimentação do radar do GPS quando conectado. Esse valor será de 57.42

PC9123 —UN—17APR06

Caixa de Seleção do Radar Conectado

durante a operação normal. Para visualizar esse valor após conectado

CZ76372,00000B0 -54-15JUL10-1/7

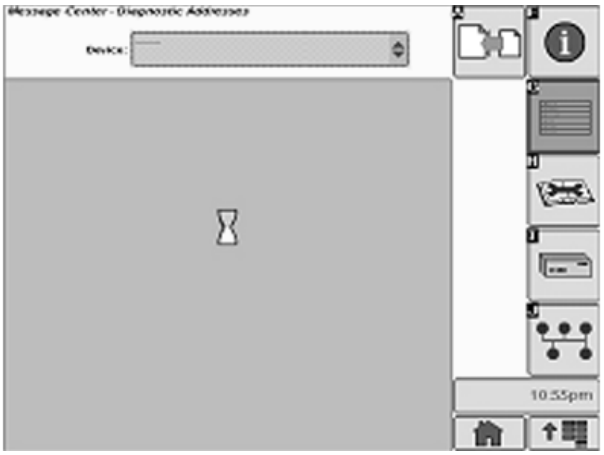
2. Seleção do Ícone do Relógio

PC9124 —UN—17APR06

Ícone do Relógio

CZ76372,00000B0 -54-15JUL10-2/7

3. Seleção da Tecla Programável G



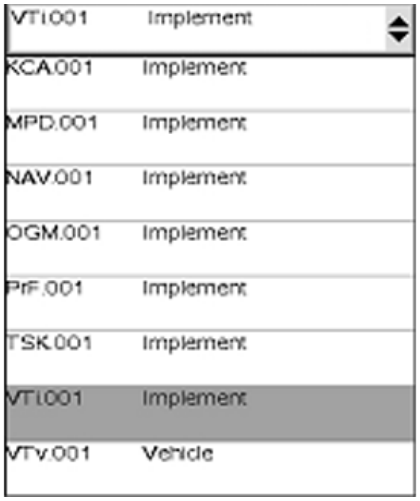
PC9125 —UN—17APR06

Tecla Programável G

Continua na página seguinte

CZ76372,00000B0 -54-15JUL10-3/7

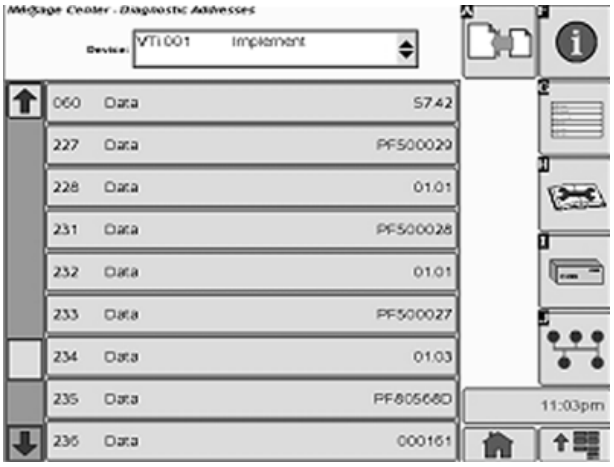
4. Selecione o VTi.001Implement no menu suspenso



VTi.001Implement

CZ76372,00000B0 -54-15JUL10-4/7

5. Percorra até o ver o Endereço 60



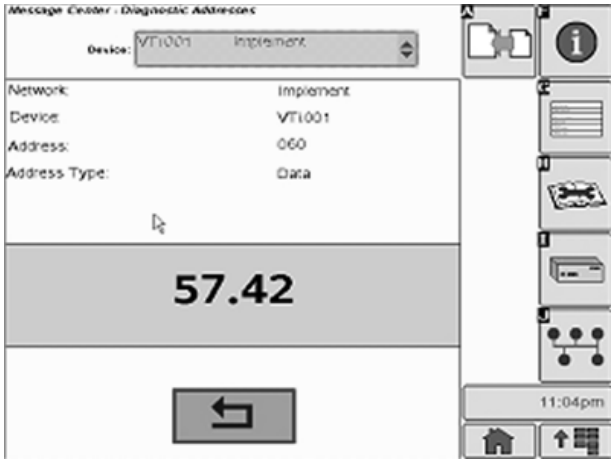
Endereço 60

Continua na página seguinte

CZ76372,00000B0 -54-15JUL10-5/7

6. O endereço 60 deve exibir 57.42 se o radar estiver se alimentando do receptor GPS do iTC

Se esse valor for 57.42, você está alimentando diretamente o sinal do radar do GPS. Os radares baseados em terra exibirão aproximadamente os mesmos valores quando conectados. Se for exibido zero, nenhum sinal do radar está sendo visto, nem GPS nem Baseado no Solo.



PC9128 —UN—17APR06

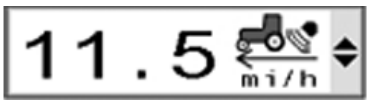
Exibição 57.42

CZ76372,00000B0 -54-15JUL10-6/7

Se a operação do veículo baseado em CAN e a velocidade real (não 0.000) for exibida na tela de entrada do radar, o veículo está vendo um sinal de radar direto, do GPS ou Radar Baseado no Solo, dependendo da posição da conexão do fio do sinal do radar localizado atrás do CommandCenter.

Certos veículos baseados em CAN precisarão das alterações de configuração de endereço do veículo CCU e

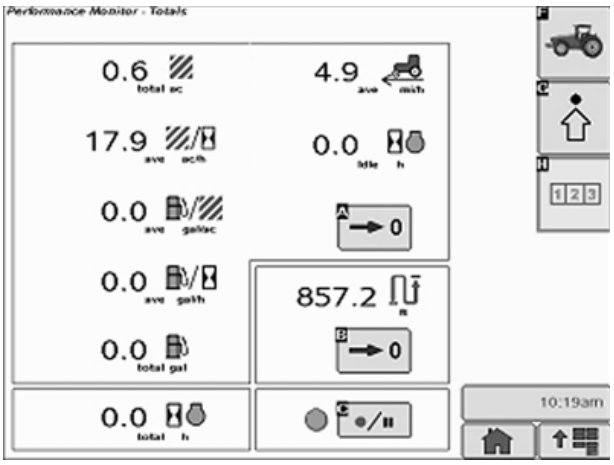
PC9129 —UN—17APR06



TECU para habilitar a operação do radar. Consulte o seu concessionário John Deere para obter suporte técnico.

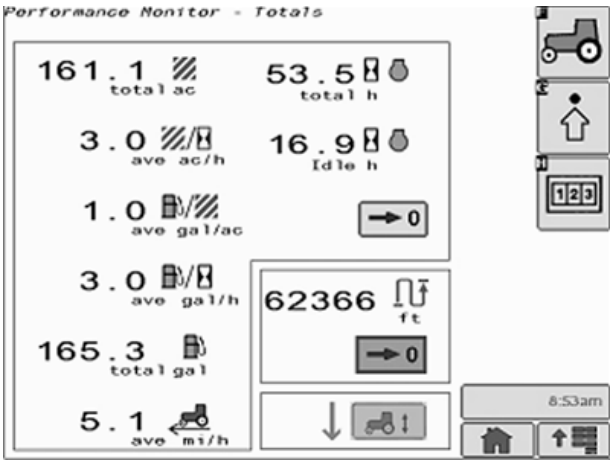
CZ76372,00000B0 -54-15JUL10-7/7

TELA DE TOTAIS DO MONITOR DE DESEMPENHO



PC9130 —UN—18APR06

Tela de Totais UPM



PC9131 —UN—17APR06

Tela de Totais APM

A tela de totais da aplicação da MP contém três seções: a primeira contém as médias de muitas funções instantâneas da página principal, a segunda contém a distância total e um botão de zeragem e a terceira contém o botão de gravação. Todos os itens serão armazenados na memória para que os valores sejam retidos entre os ciclos de ligação/desligamento do veículo. As Telas de Configurações e Totais permanecerão idênticas nas aplicações de APM e UPM.

Continua na página seguinte

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-1/12

Área Total

Esta é a área coberta pelo implemento desde a última vez que este contador foi reiniciado. A área é calculada com base na largura do implemento/plataforma, fonte de velocidade (a prioridade é velocidade do GPS, velocidade do radar, velocidade das rodas) e na Fonte de Gravação configurada no Monitor de Desempenho. Se a Gravação estiver desligada, a área não será acumulada. Se o valor ultrapassar 9999,9, o contador voltará para zero.

NOTA: A Largura do Implemento não muda com o Controle de Sobreposição como em Totais do GreenStar, portanto a área pode ser diferente daquela em Totais do GreenStar.

PC9086 —UN—17APR06

Área Total

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-2/12

Produtividade Média

A produtividade média é calculada a partir da área total e do tempo total acumulado enquanto o veículo está se movendo e gravando desde a última zeragem.

PC9087 —UN—17APR06

Produtividade Média

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-3/12

Combustível Médio por Área

O combustível médio por área é calculado a partir do combustível total usado e da área total acumulada desde a última zeragem.

PC9088 —UN—17APR06

Combustível Médio por Área

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-4/12

Economia Média de Combustível

A MP usará o consumo de combustível absoluto e um temporizador interno que é incrementado assim que o motor está funcionando desde a última zeragem para calcular o combustível médio por hora.

PC9089 —UN—17APR06

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-5/12

Total de Combustível usado

Se disponível do veículo, o operador pode visualizar o combustível total usado em litros (ou galões) desde a última zeragem. O valor pode ser zerado manualmente pelo operador.

PC9090 —UN—17APR06

Total de Combustível usado

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-6/12

Velocidade Média de Operação

A MP manterá um valor que representa a velocidade média de operação da máquina quando está em movimento. Essas unidades serão expressas em termos de distância/tempo. A MP calculará o valor dividindo a distância total percorrida pelo veículo (desde a última zeragem) pelo total de horas acumuladas do motor quando o veículo está se movendo. As horas acumuladas quando o veículo está parado não contribuem com esses cálculos.

PC9091 —UN—17APR06

Velocidade Média de Operação

Continua na página seguinte

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-7/12

Total de Horas do Motor

As horas do motor são um valor que representam o número de décimos de hora que o motor do veículo funcionou desde a última zeragem. As horas do motor são aumentadas somente quando a rotação do motor está acima de 0.

PC9092 —UN—17APR06

Total de Horas do Motor

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-8/12

Tempo Total em Marcha Lenta

O operador pode visualizar um valor que representa quando tempo o veículo gastou em marcha lenta. Esse valor aumentará sempre que o veículo estiver funcionando em marcha lenta. O veículo é considerado em marcha lenta e todas as condições a seguir forem atendidas:

- Rotação do motor acima de 0
- O veículo não está se movendo com base no radar, GPS ou sensor de velocidade da roda
- As TDPs Dianteira e Traseira estão desativadas

PC9093 —UN—17APR06

Tempo Total em Marcha Lenta

- Todas as VCRs estão em neutro ou flutuação

Se todas as condições indicadas acima forem atendidas, a aplicação contará/registrará quando tempo é gasto em marcha lenta.

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-9/12

Distância Total

O contador de distância total acumulará qualquer tempo que o trator estiver se movendo (independentemente do status da gravação ou entrada de velocidade). O contador de distância que aparece na tela principal é o mesmo contador que aparece na tela de totais.\

PC9094 —UN—17APR06

Distância Total

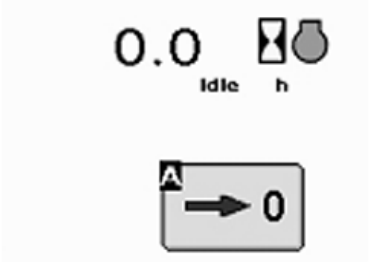
CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-10/12

Zerando Totais

Muitos dos contadores/totais podem ser zerados pelo operador. Essa capacidade será atingida através de dois botões de zeragem diferentes. Os alarmes serão exibidos para confirmar que as ações antes dos totais são zeradas.

NOTA: Ao operar com APM, é necessário PRESSIONAR o botão de zeragem por 3 segundos para apagar os totais.

Zeragem dos Totais de Área (isso zerará todos os valores na página de totais exceto a distância)



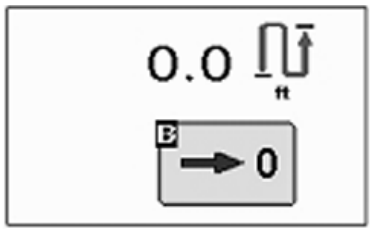
PC9132 —UN—18APR06

Zeragem dos Totais de Área

Continua na página seguinte

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-11/12

Zerar Distância (somente zera o contador de distância)



PC9133 —UN—17APR06

Zerar Distância

CZ76372,00000C3 -54-15JUL10-12/12

MONITOR DE DESEMPENHO AVANÇADO (APM)

Essa seção trata somente daquelas funções adicionais que se tornam disponíveis ao operar o APM

O APM somente está disponível em veículos John Deere baseados em CAN eletrônico com um controlador TECU que inclui o seguinte:

Tratores	8030s	
	7030s	7020s
	6020s	
Colheitadeiras	9060s	9050s

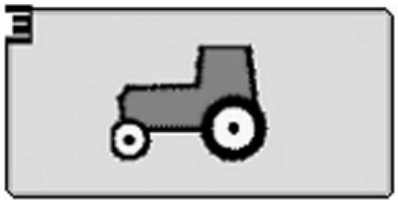
Se o monitor GS3 estiver conectado a um dos veículos acima, o UPM automaticamente se torna desabilitado e não será uma opção selecionável no menu.

A aplicação APM contém todas as funções do UPM mais 7 funções adicionais.

Quando o Monitor GS3 está conectado a veículos John Deere Baseados em CAN eletrônico, as seguintes funções em tempo real se tornarão disponíveis:

- Velocidade do GPS, do Radar e da Roda
- % de Derrapagem das Rodas
- Produtividade Instantânea

PC9134 —UN—17APR06



Ícone APM

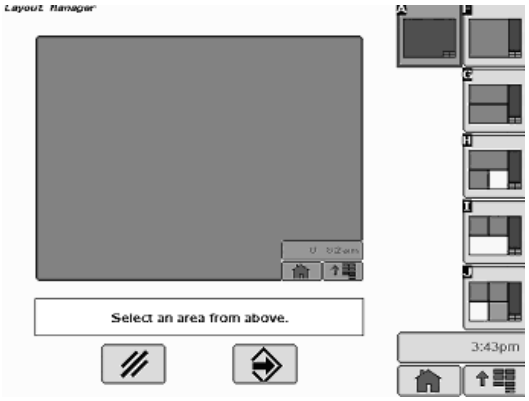
- Contador de Área
- Contador de Distância
- Rotação do Motor (RPM)
- Posição engate Traseiro
- Tensão do Sistema
- Temp do Líq de Arrefecimento do Motor
- Pressão do Óleo do Motor
- Temp do Óleo Hidráulico
- Temperatura do Óleo da Transmissão

Itens opcionais baseados na plataforma do veículo e configuração são:

- Status da TDP (Dianteira e Traseira)
- Combustível por Hora
- Combustível por Área
- Calibração e Conexão do Radar

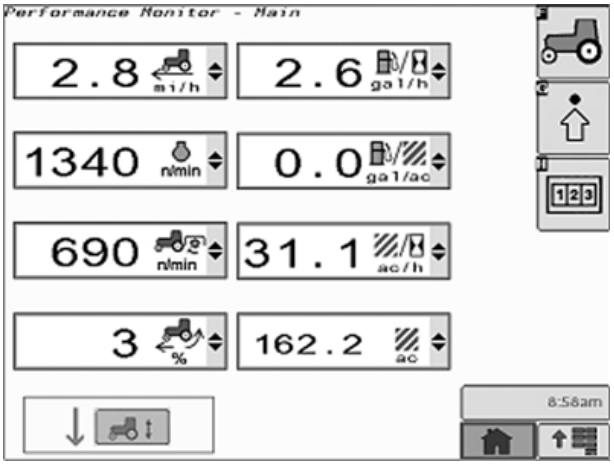
Continua na página seguinte

CZ76372,00000B1 -54-15JUL10-1/3



PC9034 —UN—17APR06

Opção A de Layout



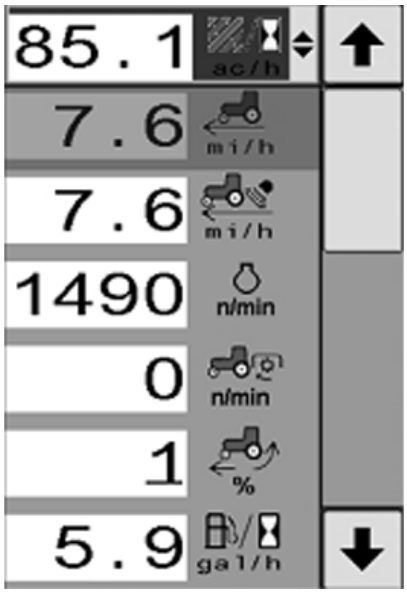
PC9135 —UN—18APR06

Tela "Run" (Execução) do APM no Layout A

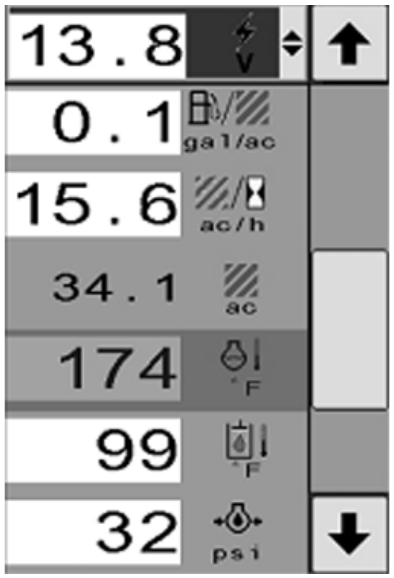
O APM somente está disponível na opção A do gerenciador de layout como visto na imagem do exemplo abaixo. Atualmente, o APM não funciona em nenhum outro layout de tela.

Continua na página seguinte

CZ76372,00000B1 -54-15JUL10-2/3



PC9136 —UN—18APR06



PC9137 —UN—18APR06

Os menus suspensos das funções selecionáveis APM

NOTA: Os modelos 8030 e 7030 NÃO exibirão TEMPO ATÉ ESVAZIAMENTO no monitor GS3 apesar de estar disponível no CommandCenter do trator.

As Telas de Configurações e Totais permanecerão idênticas nas aplicações de APM e UPM.

Indicador de Status Funcionando / Não Funcionando

A seta se alterará com base na origem da gravação.

- Seta para CIMA—exibida quando NÃO estiver funcionando
- Seta para BAIXO—exibida quando estiver funcionando

Status de Gravação do Fluxo da VCR em Veículos Baseados em CAN

Para a gravação da VCR em veículos baseados em CAN, a VCR somente alterará o status de gravação se o acionador da VCR passar por um ’clique’ do ressalto, mas não cancelando o fluxo.

Se o fluxo do ressalto estiver configurado para algum tempo menor do que ’C’ contínuo:

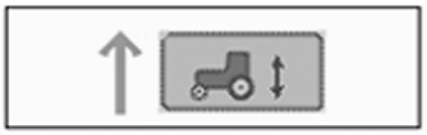
- O ressalto de retração concluído altera o status para "Funcionando"
- (Se definido para 5 segundos, o estado se altera após 5 segundos de fluxo, não no início do fluxo)
- O ressalto de extensão iniciado altera o status para "não funcionando"

Se o fluxo do ressalto estiver definido como contínuo:

- O ressalto de retração iniciado muda o status para "funcionando"

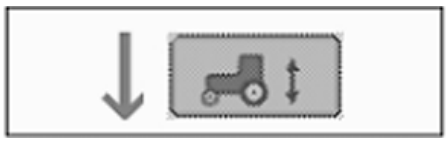
PC9138 —UN—18APR06

PC9139 —UN—18APR06



Não Funcionando

PC9140 —UN—18APR06



Funcionando

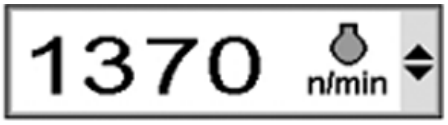
- O ressalto de extensão iniciado altera o status para "não funcionando"

Cada VCR se lembra de seu status através dos ciclos liga/desliga.

CZ76372,00000B1 -54-15JUL10-3/3

Funções Adicionais Disponíveis no Modo APM

PC9141 —UN—18APR06



Rotação do Motor

Rotação do Motor

Rotação do motor em RPM

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-1/6

PC9142 —UN—18APR06

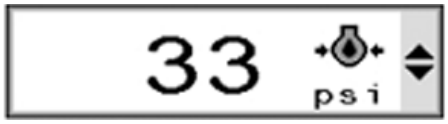
Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor

Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor

Temperatura do líquido de arrefecimento do motor em ºC ou ºF

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-2/6

PC9143 —UN—18APR06



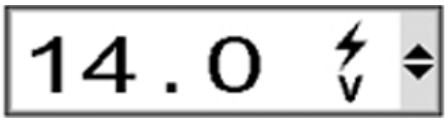
Pressão do Óleo do Motor

Pressão do Óleo do Motor

Pressão do óleo do motor em kPA ou PSI

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-3/6

PC9144 —UN—18APR06



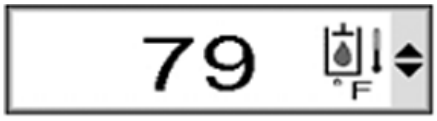
Tensão do Sistema

Tensão do Sistema

Tensão do sistema da bateria do APM

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-4/6

PC9145 —UN—18APR06



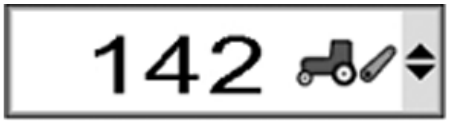
Temperatura do Óleo da Transmissão

Temperatura do Óleo da Transmissão

A temperatura do óleo da transmissão é exibida em graus ºC ou graus ºF

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-5/6

PC9146 —UN—18APR06



Posição do Levante Traseiro

Posição do Levante Traseiro

O APM exibe a posição atual do levante traseiro e os limites de posição

OUO6050,0002313 -54-07OCT08-6/6

Documentação

Sem Documentação GPS

Se o GPS perder o sinal ou não houver um receptor, um cultivador ainda pode documentar e acumular informações ou Totais. O software usou uma origem de velocidade alternativa: a velocidade da roda.

OUO6050,0000E54 -54-01SEP09-1/1

Ligar e Desligar a Documentação

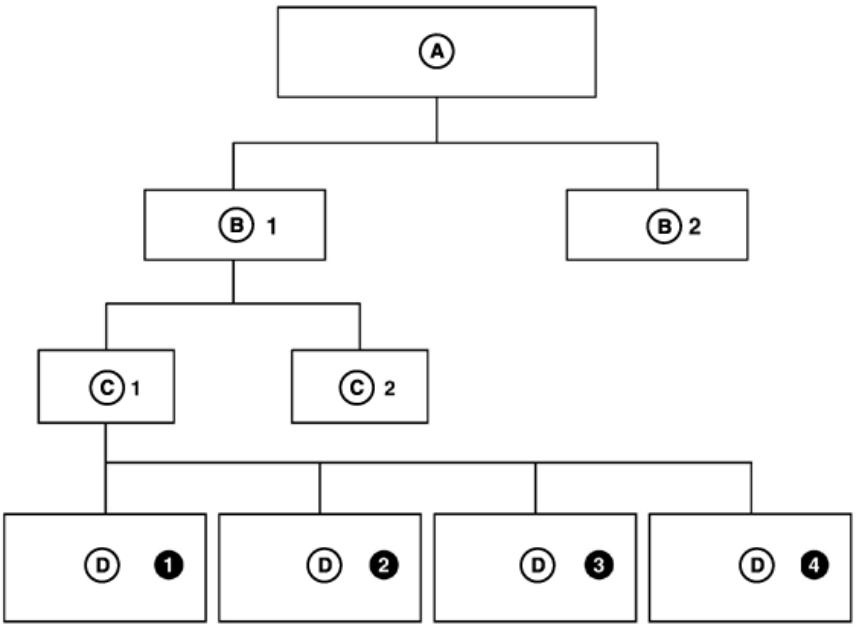
NOTA: Os totais listados sob o botão TOTAIS somente são calculados quando a documentação está ligada.

Consulte a tecla programável DOCUMENTAÇÃO nesta seção para informar-se sobre como ligar a documentação.

Para desligar a documentação, somente para orientação, vá para a tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES >> guia RECURSOS >> TAREFA. Altere a TAREFA para DOCUMENTAÇÃO DESLIGADA. Todas as telas e recursos de orientação estão funcionais, mas nenhum dado de documentação é gravado.

CZ76372,000017A -54-23SEP10-1/1

Como a Documentação Organiza os Dados



PC8867 —UN—02NOV05

A—NOME DA FAZENDA **B—Talhão 1 e Talhão 2** **C—Tarefa 1 e Tarefa 2** **D—Operação 1-4**

Organização de Dados

O sistema de documentação Básico/Pro GreenStar organiza os dados de operação conforme exibido na ilustração. Cada fazenda pode ter múltiplos talhões, com cada talhão existem múltiplas tarefas e cada tarefa pode ter múltiplas operações. Uma tarefa é qualquer percurso feito sobre o talhão para realizar uma função específica. Cada tarefa definida pode conter até quatro opções de operação. Os tipos de operação disponíveis estão definidos posteriormente nesta seção. Tipo de produto, nome do produto, taxa, profundidade, altura, tipo de semente ou variedade de cultura definem cada operação.

Por exemplo:

Tarefa—Pulverização Pré-emersão

Operação—Aplicação do Produto

OUO6050,00022BF -54-20NOV06-1/1

Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

IMPORTANTE: Ao configurar o monitor com a chave do veículo na posição de acessórios (energia ligada, motor desligado), gire a chave para a posição DESLIGADA por 20 segundos ANTES de ligar o veículo. Os dados de configuração são salvos na memória interna antes da operação, o que os protege contra perda.

Se o veículo estiver funcionando durante a configuração e a programação, desligue o veículo colocando a chave na posição OFF (desligada) e aguarde 30 segundos antes de ligar novamente. Todos os dados são salvos na memória interna evitando que sejam perdidos.

NÃO vire a chave para a posição "Start" (Partida) diretamente a partir da posição de acessórios. A redução na tensão durante a fase de partida pode resultar na perda de todos os dados de configuração.

A tela de documentação permite a configuração de operações e detalhes específicos associados àquelas operações.

1. Selecione a tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES.
2. Selecione ou Insira Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa.
3. Selecione a tecla programável EQUIPAMENTO.
4. Configure a origem da gravação e a largura do implemento.
5. Selecione a tecla programável DOCUMENTAÇÃO.
6. Selecione o tipo de operação e os detalhes de cada operação.

   O nome da operação é exibido nas guias de documentação.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

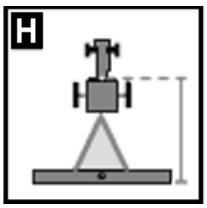
PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8676 —UN—05AUG05

Tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

PC8678 —UN—05AUG05

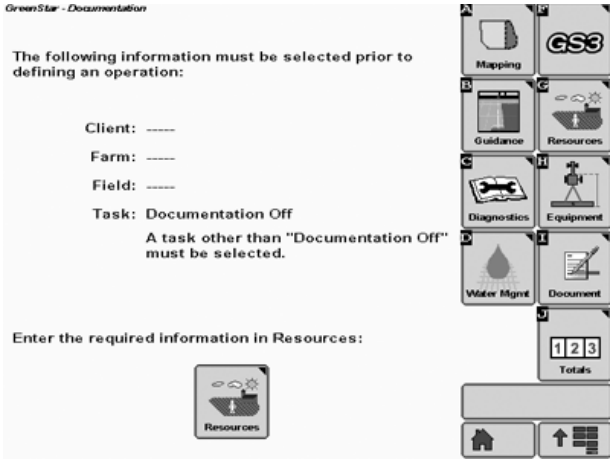
Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Continua na página seguinte

Configuração de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa

NOTA: Consulte Configuração Geral do GreenStar, tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES para obter mais informações sobre configuração de Cliente, Fazenda,Talhão e Tarefa.

Se Cliente, Fazenda, Talhão ou Tarefa não estiverem selecionados, a tela Documentação exibe as informações que são necessárias.



PC13625 —UN—14JUN11

Configuração da Máquina e do Implemento

NOTA: Consulte Configuração Geral do GreenStar, tecla programável MÁQUINA/IMPLEMENTO para obter mais informações sobre configuração da Máquina e Implemento.

NOTA: Para alguns implementos de suporte do Controlador de Tarefa, o tipo de operação, o tipo de equipamento e a largura do implemento são definidos automaticamente (quando suportados pelo implemento).

CZ76372,0000328 -54-14JUN11-2/2

Observações Sobre o Talhão e a Tarefa

Pressione: MENU PRINCIPAL >> GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES

As observações podem ser usadas para fornecer informações detalhadas sobre operadores no talhão, observações de registro no talhão ou obtenção e relato de outras informações como amostragem do solo e exploração do talhão.

As notas sobre o talhão são específicas de um talhão particular e são exibidas apenas para o talhão atualmente selecionado.

As observações de tarefas são organizadas por tarefa e observação para uma tarefa específica e são comuns para todos os clientes, fazendas e talhões.

PC8676 —UN—05AUG05

Tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES

CZ76372,00002D3 -54-15APR11-1/1

Operações

Selecionar: MENU > GREENSTAR 3 PRO > DOCUMENTAÇÃO > guia NOVA

Quatro operações por tarefa são permitidas para todas as tarefas que não sejam Colheita. A tarefa de Colheita permite apenas a operação de Colheita. Estão listadas as operações e os detalhes disponíveis que podem ser configurados nessas operações.

Cultivo

- Tipo
- Profundidade

Plantio e Semeadura

- Tipo de Semente
- Marca da Semente
- Variedades
- Taxas Alvo*
- Unidades de Taxa
- Método de Aplicação
- Profundidade
- Prática de Cultivo
- Lote Número
- Detalhes do Produto (Somente Europa)

*A taxa vem da unidade de controle nas unidades de controle selecionadas

Aplicação do Produto

- Produto/Taxa de Produto
- Transportador/Taxa do Transportador*
- Nome do Tanque Misto (Opcional)
- Método de Aplicação
- Altura
- Detalhes do Produto (Somente Europa)

*A taxa vem da unidade de controle nas unidades de controle selecionadas

Colheita

- Tipo de Cultura
- Marca da Semente
- Variedade
- Nome da Carga
- Número da Carga
- Destino da Carga
- Gerenciamento de resíduos

NOTA: Se usar o Harvest Doc ou o Monitor de Colheita em uma colheitadeira Série 70, todas as funções do Monitor de Colheita são acessadas por meio do Command Center do apoio de braço. Consulte o Manual do Operador da Série 70 para obter informações mais detalhadas sobre o uso do Command Center.

Controle de Água

- Tipo

PC8663 —UN—05AUG05

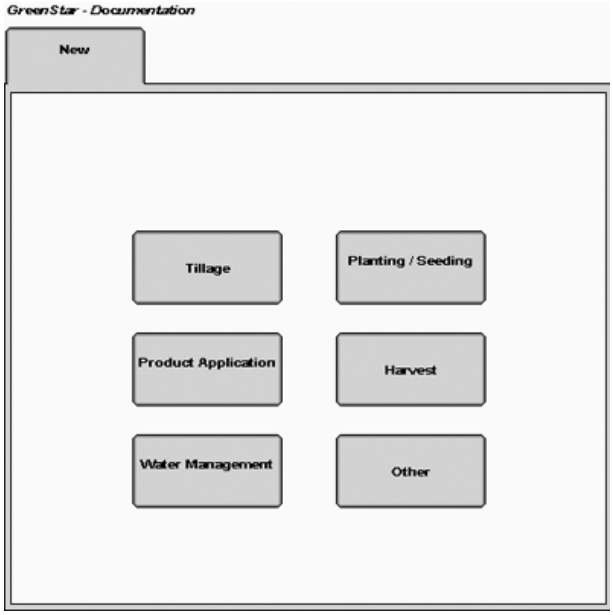
Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8678 —UN—05AUG05

Botão DOCUMENTAÇÃO



PC12874 —UN—23SEP10

NOTA: Consulte o Manual do Operador do SurfaceWater Pro para obter mais informações.

Outros

- Tipo
- Nome

Operações Geradas Automaticamente

Algumas operações são criadas automaticamente quando o monitor é conectado a determinadas máquinas e um cliente, fazenda, talhão e tarefa são definidos.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000177 -54-23SEP10-1/2

Exemplo: Quando a plantadeira SeedStar Ger. II é conectada ao monitor (e um cliente, fazenda, talhão e tarefa são definidos), uma operação de semeadura é criada automaticamente. Os detalhes da operação ainda precisarão ser definidos.

Disponibilidade Limitada de Operações

Algumas operações NÃO ESTARÃO disponíveis quando o Monitor for conectado a certas máquinas e implementos.

Exemplo: Quando o Monitor de Colheita de uma Colheitadeira John Deere Série 50, 60, 70 (NA) ou 9000i (Europa) for conectada ao monitor, somente a operação de colheita estará disponível.

CZ76372,0000177 -54-23SEP10-2/2

Controladores

Quando conectados aos controladores abaixo, o liga/desliga da gravação será controlado automaticamente:

- John Deere 1990 CCS
- Monitor de Colheita John Deere
- SeedStar John Deere para Carros Pneumáticos
- Monitores SeedStar John Deere ou Acionamento de Taxa Variável para Plantadeiras
- Gen 4 SprayStar John Deere
- Raven 440, 450, 460, 660
- SideKick
- GreenSeeker
- Rawson Accu-Rate e Accu-Plant
- New Leader Mark III e Mark IV
- Gerenciador de Sementes Dickey-John
- Monitor de Sementes Vanguard PIC
- Pulverizador John Deere Série 800i
- Implementos compatíveis com o Controlador de Tarefa ISOBUS

Após a configuração correta, somente as alterações operacionais necessárias para documentação ligam/desligam a gravação, alterando os detalhes dentro da operação e alterando Cliente/Fazenda/Talhão conforme necessário.

Se os detalhes de produto forem alterados durante a operação, vá para a tecla programável DOCUMENTAÇÃO e selecione a guia da operação afetada.

Para remover um controlador, é necessário remover o botão da página de configuração do controlador de terceiros.

NOTA: Os controladores de terceiros são aqueles que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e controladores compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

CZ76372,00002B3 -54-30MAR11-1/1

Remoção, Ativação e Desativação de Operações

As tarefas criadas pelo usuário terão um botão Remover no canto inferior esquerdo da página de operações. A operação será removida de Documentação selecionando este botão e aceitando a pop-up Remover Operação e os dados daquela operação não serão mais registrados.

PC13217 —UN—30MAR11

Remover Operação

CZ76372,00002B7 -54-30MAR11-1/2

Quando as operações forem criadas por controladores, o botão no canto inferior esquerdo muda para o botão Ativar/Desativar. Isto permite que o operador desative a gravação de certas operações enquanto ainda, se necessário, estiver gravando outras.

Pressionar o botão Desativar torna inacessíveis as opções na tela e elas permanecem inacessíveis até que o botão seja pressionado novamente para Ativar a Operação.

PC13218 —UN—30MAR11

Desativar Operação

PC13219 —UN—30MAR11

Ativar Operação

CZ76372,00002B7 -54-30MAR11-2/2

Uso da Documentação com Plantadeiras

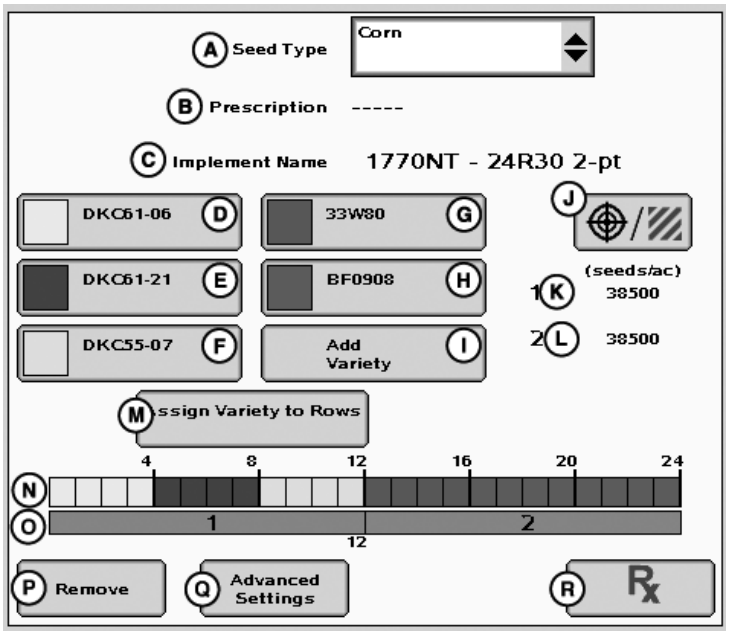
PC10857TZ —UN—30MAR10

Guia Plantio / Semeadura

NOTA: Se estiver conectado a uma Plantadeira SeedStar John Deere, é criada automaticamente uma guia Plantio/Semeadura.

Se não estiver conectado a uma Plantadeira SeedStar John Deere, certifique-se de que selecionou a plantadeira e o número de linhas correto no botão equipamento.

CZ76372,0000121 -54-28SEP10-1/17



PC10857UA —UN—11MAY10

A—Escolha o Tipo de Semente
B—Exibe Prescrição se estiver sendo utilizada Prescrição
C—Nome do Implemento
D—Variedade 1
E—Variedade 2
F—Variedade 3
G—Variedade 4
H—Variedade 5
I— Variedade 6
J—Insere População em NÃO SeedStar2
K—Exibe Populações — Seção de Acionamento 1
L—Exibe Populações — Seção de Acionamento 2
M—Atribuir Variedades a Linhas
N—Linhas Individuais da Plantadeira
O—Seleções de Acionamento
P—Guia Remover
Q—Configurações Avançadas
R—Prescrições

NOTA: Antes de configurar Documentação, verifique se a plantadeira está totalmente configurada e conectada ao trator. Consulte o manual do operador da plantadeira para saber o procedimento.

Seleção de Tipo de Semente

Selecione o tipo de semente na caixa suspensa (A).

Ao selecionar o tipo de semente na lista suspensa, se a lista for longa demais, o usuário pode desmarcar e remover tipos de sementes usando o APEX para simplificar uma futura seleção de sementes.

Seleção do Implemento

O nome do implemento não é importado. Se usar uma plantadeira SeedStar John Deere, apenas o número de linhas será importado automaticamente.

Configure o implemento usando a Tecla Programável Equipamento "H" antes de configurar a operação. MENU > GREENSTAR > EQUIPAMENTO “H”. Se essa etapa não for realizada, será necessário digitar as informações de configuração duas vezes.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000121 -54-28SEP10-2/17

Seleção da Variedade

O operador pode documentar até seis variedades de uma vez.

Selecione Adic. Variedade

Selecione na lista suspensa a Marca da Semente (A) (Opcional).

Selecione na lista suspensa a Variedade da semente (B).

Selecione ou permita seleção automática da cor que representará a variedade no monitor e no mapa (C).

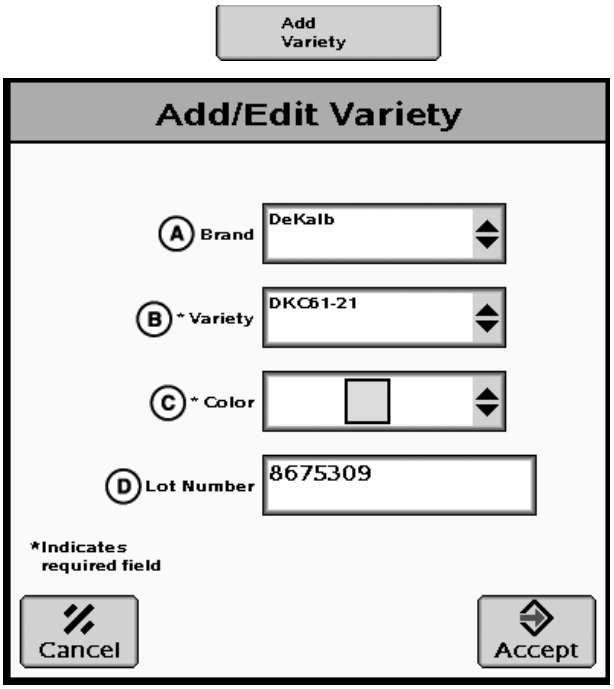
NOTA: É possível selecionar manualmente a mesma cor para duas ou mais variedades. A documentação ainda ocorrerá para cada variedade individual, entretanto o mapa exibirá as cores que foram escolhidas, o que dificultará a separação visual das variedades.

Selecione e insira o Lote Número usando o teclado (D). (Opcional)

Selecione ACEITAR.

NOTA: Se já foram inseridas seis variedades, inserir uma sétima substituirá a primeira variedade inserida. Esse processo se repetirá para cada nova variedade além de seis.

PC10857UB —UN—30MAR10



PC10857UC —UN—11MAY10

A—Marca
B—Variedade
C—Cor
D—Lote Número

CZ76372,0000121 -54-28SEP10-3/17

Remoção de Variedades

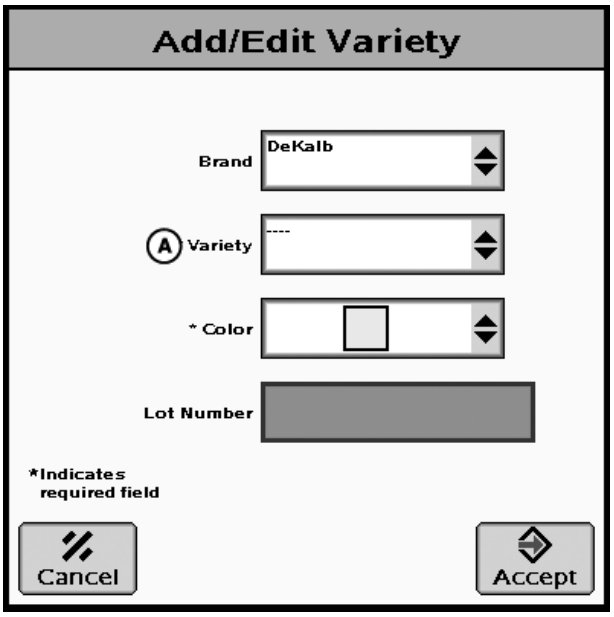
Quando uma variedade foi inserida ela não pode ser excluída ou editada usando-se o Monitor GreenStar. Entretanto, é possível remover uma variedade da exibição no monitor.

Escolha a variedade que deseja remover da exibição.

Na caixa suspensa Variedade (A), selecione a entrada com os traços.

Selecione Aceitar.

A—Menu suspenso Variedade



PC10857UD —UN—30MAR10

Continua na página seguinte

CZ76372,0000121 -54-28SEP10-4/17

Atribuir Variedades a Linhas

O operador pode atribuir uma variedade a qualquer número de unidades de linha em qualquer configuração até seis variedades, que podem ser escolhidas para documentação para qualquer plantadeira.

Selecione Atribuir Variedade a Linhas

Escolha a variedade a ser atribuída.

NOTA: A atribuição de variedades a linhas iniciará com a Unidade de Linha 1 na esquerda e continuará na ordem até o fim da plantadeira na direita. Como em qualquer implemento, direita e esquerda são determinadas a partir do assento, na direção do deslocamento quando o implemento está funcionando.

Escolha a Linha Final.

NOTA: A linha final é a linha na qual a variedade escolhida deve parar. A linha inserida está incluída.

Atribuir Diversas Variedades

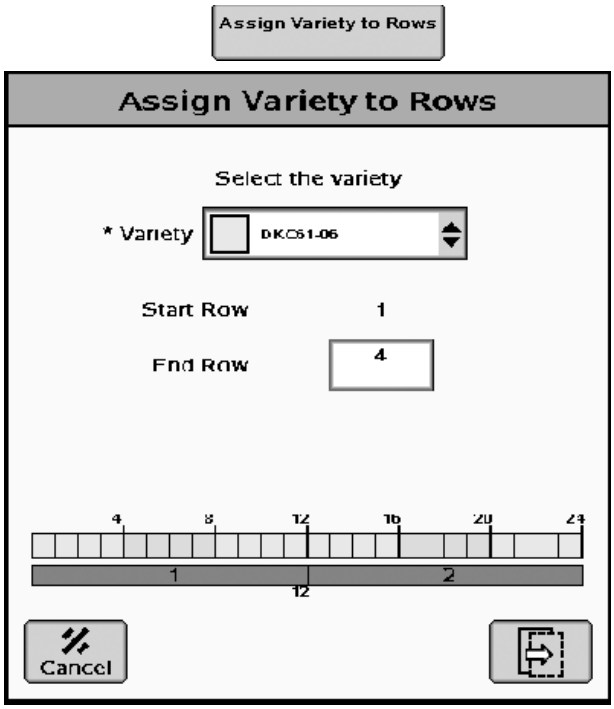
Se diversas variedades precisarem ser atribuídas selecione a tecla programável avançar página.

Escolha a próxima variedade a ser atribuída.

Escolha a linha final. Observe se a linha inicial é a linha após a última linha final. Exemplo: A variedade 1 foi atribuída às linhas 1 a 4, foi pressionado avançar página, a próxima linha inicial será 5.

Repita esse processo até que a variedade correta seja atribuída a todas as linhas da plantadeira que estiverem lançando sementes.

PC10857UE —UN—30MAR10



PC10857UF —UN—30MAR10

Se uma linha não plantará, é necessário selecionar e atribuir Linha Não Plantando na lista suspensa.

Se for necessário alterar uma atribuição de linha anterior, pressionar a tecla página anterior permite editar uma variedade em linha anterior.

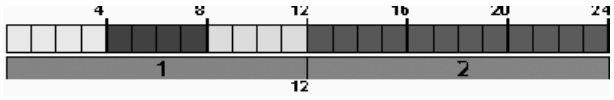
CZ76372,0000121 -54-28SEP10-5/17

Alguns exemplos de atribuições de variedades são:

1/2 Plantadeira 3 Variedades

1/2 Plantadeira Variedade Única

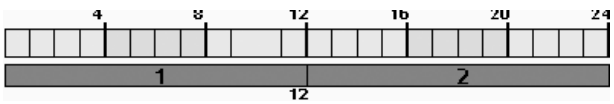
PC10857UG —UN—30MAR10



CZ76372,0000121 -54-28SEP10-6/17

3 Variedades com a variedade do meio abrangendo a desconexão

PC10857UH —UN—30MAR10

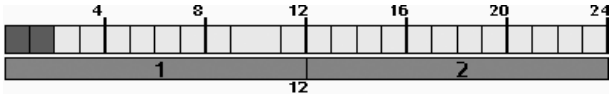


Continua na página seguinte

CZ76372,0000121 -54-28SEP10-7/17

Refúgio de 5% com 4 linhas contíguas

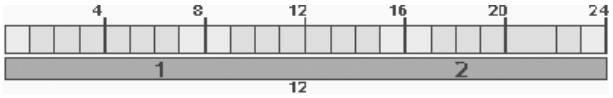
PC10857UI —UN—30MAR10



CZ76372,0000121 -54-28SEP10-8/17

Sementes de Milho plantadas em uma configuração 6 fêmeas, 2 machos

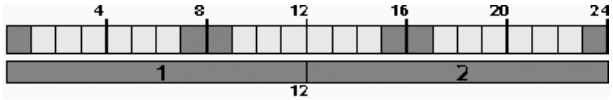
PC10857UJ —UN—30MAR10



CZ76372,0000121 -54-28SEP10-9/17

Sementes de milho plantadas com as linhas macho ajustadas para NÃO PLANTANDO

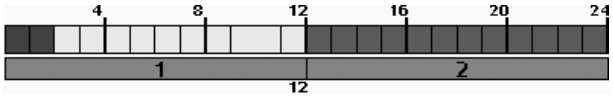
PC10857UK —UN—30MAR10



CZ76372,0000121 -54-28SEP10-10/17

Refúgio de 5% com 4 linhas contíguas e 1/2 plantadeira uma variedade e 1/2 plantadeira segunda variedade

PC10857UL —UN—30MAR10



CZ76372,0000121 -54-28SEP10-11/17

População (Sementes/Acre)

Se usar uma plantadeira SeedStar John Deere, esse número é ajustado usando esse monitor. Isso também vale para qualquer controlador compatível instalado.

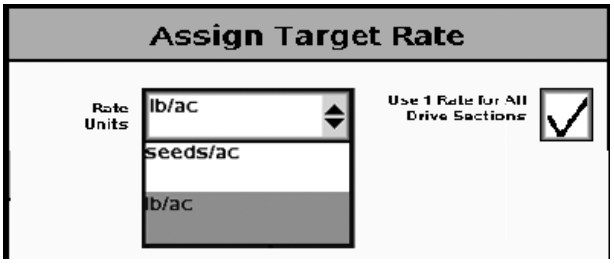
Se usar uma plantadeira SeedStar John Deere, o botão taxa alvo fica ativo no monitor GS3.

PC10857UO —UN—31MAR10

Botão Selecionar Taxa Alvo

CZ76372,0000121 -54-28SEP10-12/17

Selecione Unidades de Taxa



PC10857UP —UN—11MAY10

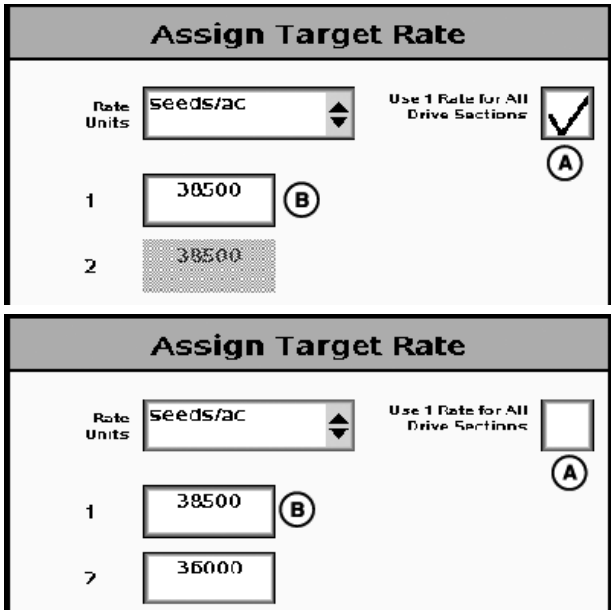
Continua na página seguinte

CZ76372,0000121 -54-28SEP10-13/17

Selecione a caixa da taxa alvo (B) e digite o número desejado no teclado. Se usar uma plantadeira de vários acionamentos marque a caixa (A) para atribuir a taxa alvo para cada seção de acionamento da plantadeira. Se desejar várias taxas alvo, desmarque a caixa (A) e atribua a cada seção de acionamento uma taxa alvo como feito na primeira.

A—Caixa de seleção Taxa Usuário 1 para Todas as Seções de Acionamento

B—Taxa Alvo



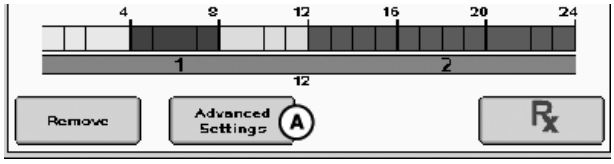
CZ76372,0000121 -54-28SEP10-14/17

Configurações Avançadas (Opcional)

A tecla programável configurações avançadas permite ao usuário fornecer mais informações sobre a operação a ser gravada. Essas informações estarão disponíveis no APEX para análise posterior.

Selecione Configurações Avançadas (A).

PC10857UT —UN—31MAR10



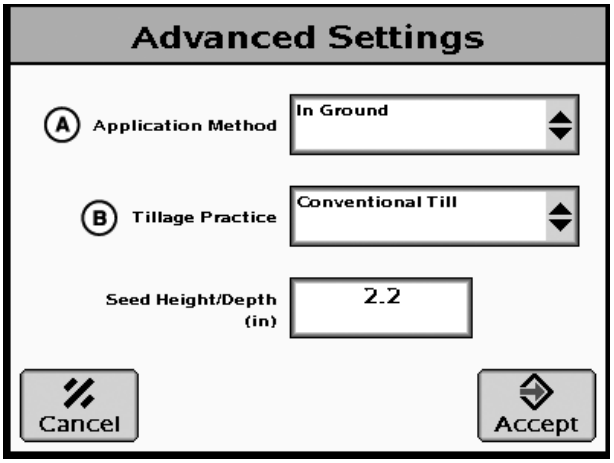
A—Botão Configurações Avançadas

Continua na página seguinte

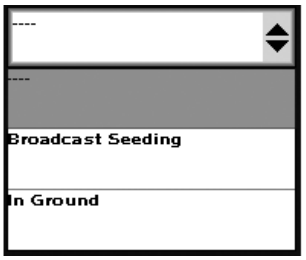
CZ76372,0000121 -54-28SEP10-15/17

Selecione Método de Aplicação (A).

Selecione Prática de Cultivo (B).

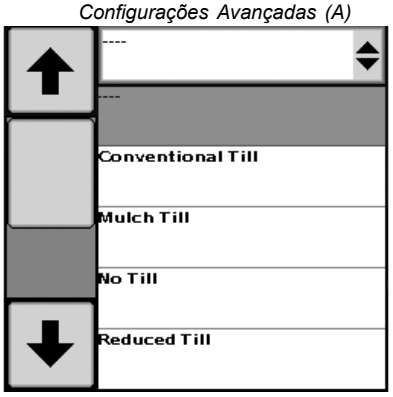


PC10857UU —UN—31MAR10



PC10857UV —UN—31MAR10

Configurações Avançadas (A)



PC10857UW —UN—31MAR10

Práticas de Cultivo (B)

CZ76372,0000121 -54-28SEP10-16/17

Insira a altura/profundidade da semente.

PC10857UX —UN—31MAR10

CZ76372,0000121 -54-28SEP10-17/17

Uso de Documentação com Dosador de Semente/Carros Pneumáticos

NOTA: Antes de configurar Documentações, assegure-se de que Carro Pneumático SeedStar esteja configurado. Consulte o Manual do Operador do Carro Pneumático SeedStar para informar-se sobre os procedimentos.

Ao usar o Carro Pneumático John Deere, cada tanque será representado por uma operação.

Carro com Dois Tanques: A guia à extrema esquerda sempre representará o tanque da dianteira. A segunda guia representa o tanque traseiro em um carro com dois tanques.

Carro com Três Tanques: A guia da extrema esquerda representa o tanque dianteiro. A segunda guia representa o tanque intermediário. Uma terceira guia aparecerá para o tanque traseiro.

Preencha cada operação de cada tanque mesmo se estiver aplicando o mesmo produtos de dois ou mais tanques.

Todos os tanques de carros pneumáticos serão representados por uma guia de operação, mesmo se eles estiverem desligados. A taxa alvo será exibida como 0 para os tanques desligados.

NOTA: Antes de configurar Documentação, verifique se o Carro Pneumático está totalmente configurado e conectado ao trator. Consulte o manual do operador do carro pneumático para saber o procedimento.

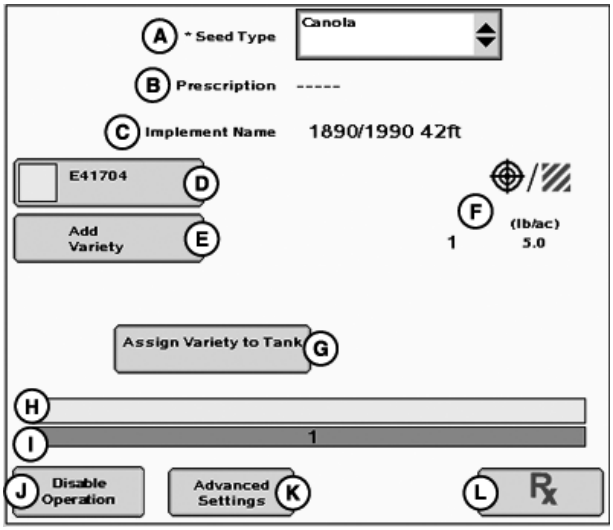
Seleção de Tipo de Semente

Selecione o tipo de semente na caixa suspensa (A).

Ao selecionar o tipo de semente (A) no menu suspenso, se a lista for longa demais, o usuário pode marcar e remover tipos de sementes usando o Apex para simplificar uma futura seleção de sementes.

Seleção do Implemento

O nome do implemento não é importado. Se usar um Carro Pneumático John Deere, somente o número de tanques e seções será importado.



PC13220 —UN—30MAR11

A—Selecione o Tipo de Semente
B—Exibe o Nome da Prescrição (se escolhido)
C—Nome do Implemento
D—Variedade Inserida
E—Guia Usada para Adicionar Variedade
F—Taxa Alvo (Se usar SeedStar2, é ajustada naquele monitor) (Se usar não Deere, você pode inserir a taxa alvo aqui)
G—Atribuir Variedade a Tanque
H—A Cor da Barra indica a Variedade Escolhida
I— A Variedade da Seção é Atribuída a
J—Botão Desativar Operação
K—Configurações Avançadas
L—Permite ao Operador Aplicar a Prescrição

Configure o implemento usando o botão EQUIPAMENTO antes de configurar a operação.

Selecionar: MENU > GREENSTAR > EQUIPAMENTO

Se essa etapa não for realizada, será necessário digitar as informações de configuração duas vezes.

Continua na página seguinte

CZ76372,00002B8 -54-30MAR11-1/8

Seleção da Variedade

O operador pode inserir seis variedades, mas poderá documentar somente uma variedade de cada vez por tanque.

Selecionar: Botão ADIC. VARIEDADE.

Selecione no menu suspenso ou insira a MARCA DA SEMENTE (A) (Opcional).

Selecione no menu suspenso ou insira a VARIEDADE DA SEMENTE (B).

Selecione ou permita seleção automática da cor que representará a variedade no monitor e no mapa. (C)

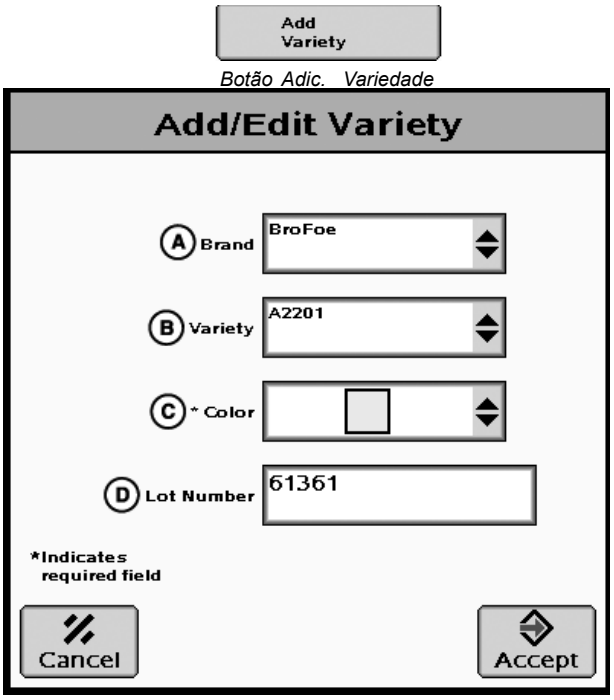
NOTA: É possível selecionar manualmente a mesma cor para duas ou mais variedades. A documentação ainda ocorrerá para cada variedade individual, entretanto o mapa exibirá a cor escolhida.

Selecione e insira o Lote Número usando o teclado (D) (Opcional).

Selecione o botão Aceitar.

A—Marca
B—Variedade
C—Cor
D—Lote Número

PC10857UZ —UN—31MAR10



Botão Adic. Variedade

PC10857VA —UN—12MAY10

CZ76372,00002B8 -54-30MAR11-2/8

Remoção de Variedades

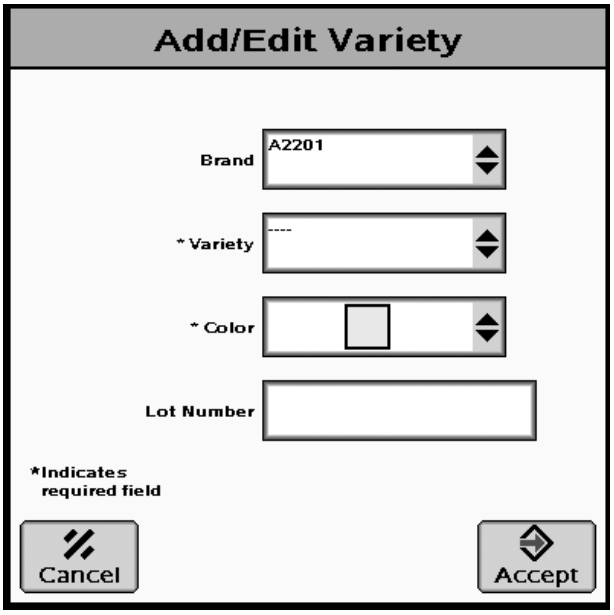
Quando a variedade foi inserida ela não pode ser excluída ou editada usando-se o monitor GreenStar. Entretanto, é possível remover uma variedade da exibição no monitor.

Escolha a variedade que deseja remover da exibição.

No menu suspenso de variedades, selecione a entrada com os traços.

Selecione Aceitar

Embora a variedade seja removida da exibição, ela ainda pode ser escolhida em data posterior para documentação.



PC10857VB —UN—31MAR10

Continua na página seguinte

CZ76372,00002B8 -54-30MAR11-3/8

Atribuir Variedade a Tanque

Para tanques configurados para semeadura o operador pode atribuir uma variedade a cada tanque do carro pneumático.

Selecione Atribuir Variedade a Tanque

Escolha a variedade a ser atribuída.

Selecione Aceitar.

PC10857VC —UN—31MAR10

PC10857VD —UN—31MAR10

CZ76372,00002B8 -54-30MAR11-4/8

População (Sementes/Acre)

Se usar um Carro Pneumático John Deere, esse número é ajustado usando esse monitor. Isso também é necessário quando qualquer controlador compatível estiver conectado.

Se estiver usando um Carro Pneumático não John Deere que não possui um controlador informando àquele monitor, o botão taxa alvo fica ativo no monitor GS3.

PC10857VE —UN—31MAR10

Botão Taxa Alvo

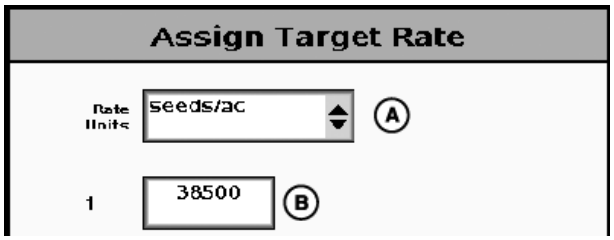
Botão Selecionar Taxa Alvo.

CZ76372,00002B8 -54-30MAR11-5/8

Selecione Unidades de Taxa (A).

Selecione a taxa alvo (B) e digite o número desejado no teclado.

A—Unidades de Taxa **B—Caixa Taxa Alvo**



PC10857VF —UN—31MAR10

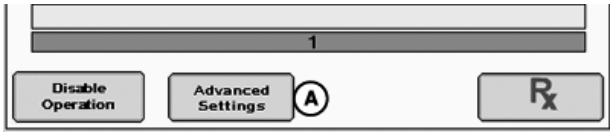
CZ76372,00002B8 -54-30MAR11-6/8

Configurações Avançadas

A tecla programável configurações avançadas permite ao usuário fornecer mais informações sobre a operação a ser gravada. Essas informações estarão disponíveis no APEX para análise posterior.

Selecione Configurações Avançadas. (A)

PC13221 —UN—30MAR11



A—Botão Configurações Avançadas

Continua na página seguinte

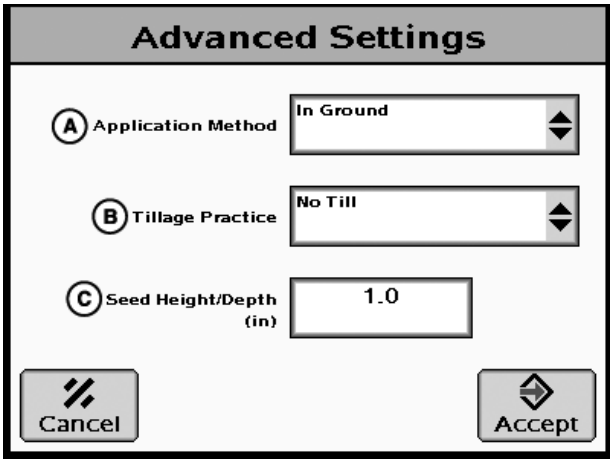
CZ76372,00002B8 -54-30MAR11-7/8

Selecione Método de Aplicação (A).

Selecione Prática de Cultivo (B).

Insira a Altura/Profundidade da Semente (C).

A—Método de Aplicação
B—Prática de Cultivo
C—Altura/Profund. Semente



PC10857VH —UN—31MAR10

CZ76372,00002B8 -54-30MAR11-8/8

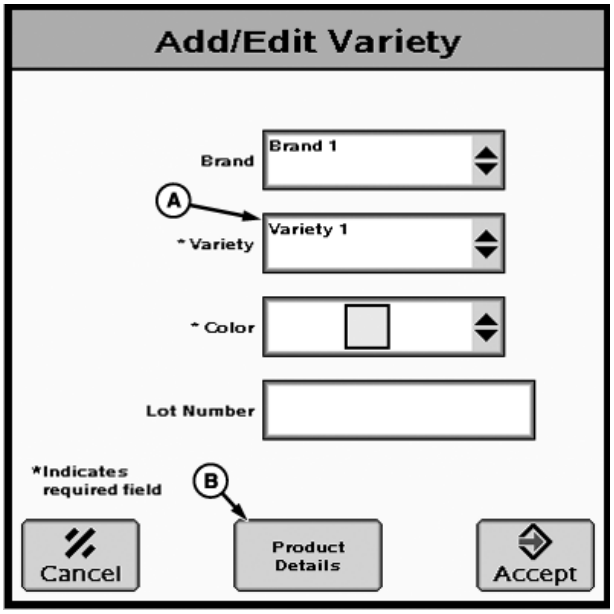
Detalhes do Produto de Semeadura—Somente Europa

A função Detalhes Produto permite documentar e comunicar as informações correspondentes entre o software do computador e o GS3 no que diz respeito a produtos tais como produtos químicos, fertilizante e cultura.

Detalhes Produto está disponível apenas para as Operações "Plantio / Semeadura" e "Aplicação do Produto". Semeadura/Plantio é suportada pela semeadeira.

NOTA: A ativação do Seeder/ Sprayer/ Spreader Pro (Universal) GreenStar habilita a função Detalhes Produto. Detalhes Produto não está disponível para todos os países.

1. Se o botão Detalhes Produto (B) estiver desabilitado, defina Variedade (A) em primeiro lugar.
2. Pressione o botão Detalhes Produto (B).
3. A tela de detalhes do produto é exibida.



PC12870 —UN—22SEP10

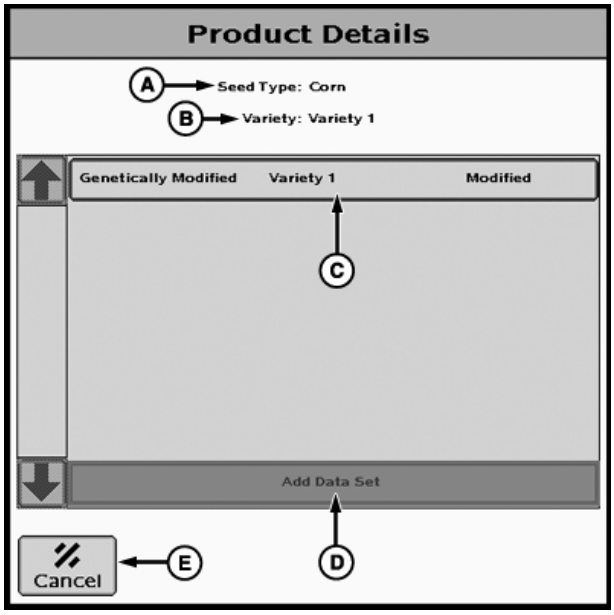
Continua na página seguinte

CZ76372,0000178 -54-22SEP10-1/3

NOTA: Podem ser adicionadas no máximo 25 entradas.

Para adicionar um detalhe, pressione (D). Isso abre a tela Entrada Detalhes Produto.

A—Tipo de Semente
B—Variedade
C—Botão para alterar ou apagar um conjunto de dados
D—Botão para um novo conjunto de dados
E—Cancelar, Voltar à página anterior



PC12871 —UN—22SEP10

Continua na página seguinte

CZ76372,0000178 -54-22SEP10-2/3

Tipos de Informações disponíveis para Plantio / Semeadura:

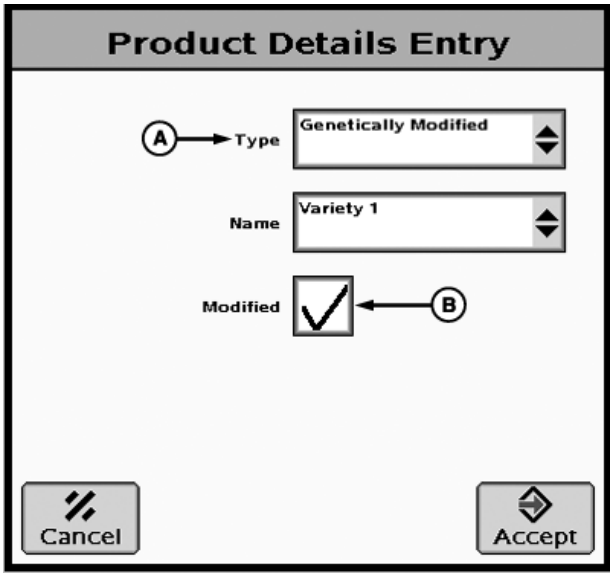
- Taxa de Germinação
- Modificado Geneticamente
- Info. de Cond. Osmótico
- Peso de Mil Sementes

Depois que o operador definir Tipo (A) será possível fazer inserções nos campos abaixo. Quando o operador acabar de inserir pode confirmar ou cancelar.

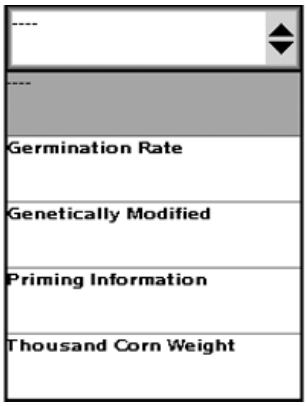
Se Tipo (A) estiver configurado como "Modificado Geneticamente" o pop-up disponibiliza uma caixa de seleção (B) para marcar se o produto é modificado ou não.

Apagar o Conjunto de Dados

1. Selecione Tipo (A)
2. Escolha "- - - -".
3. Pressione o botão Aceitar.



PC12873 —UN—22SEP10



PC12872 —UN—22SEP10

CZ76372,0000178 -54-22SEP10-3/3

Uso da Documentação com uma Caixa Seca/SpreadStar

Botão MENU >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Essa tela permite que o operador configure e altere a aplicação do produto quando o sistema GS3 está conectado a uma caixa seca.

As informações de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa devem ser configuradas para executar a documentação para a caixa seca.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8678 —UN—05AUG05

Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Continua na página seguinte

As guias Aplicação do Produto são geradas automaticamente quando o sistema GS3 é conectado a controladores de caixa seca.

A primeira guia Aplicação do Produto (A) é usada para configurar a Caixa - 1.

A segunda guia Aplicação do Produto (B) é usada para configurar a Caixa - 2.

Se a máquina for equipada apenas com uma caixa, a segunda guia não aparecerá.

O botão (C) permite ao operador documentar produto adicional.

O botão (D) seleciona entre um único produto e uma mistura de tanque.

O botão (E) permite que o operador insira informações sobre o produto que está sendo aplicado.

O local (F) exibe a taxa atualmente inscrita nas prescrições.

O botão (G) exibe a taxa atualmente comandada pelo controlador.

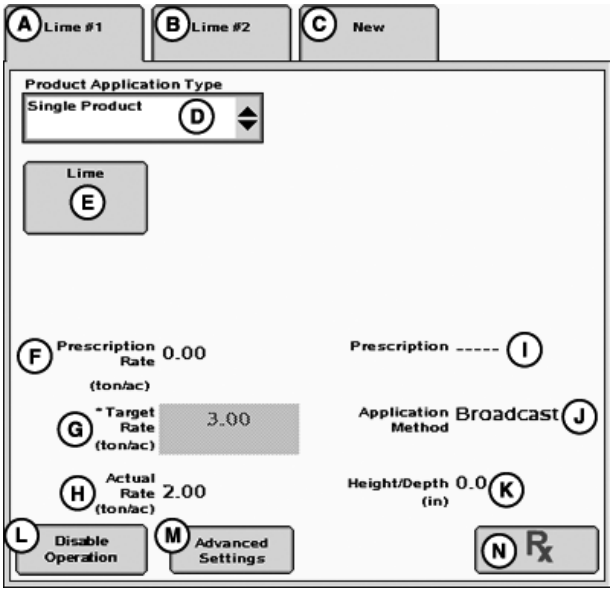
O local (H) exibe a taxa que está sendo aplicada fisicamente no talhão.

O local (I) exibe o nome da prescrição, se foi selecionado um.

O local (J) exibe o método de aplicação selecionado usando as configurações avançadas, botão (M).

O local (K) exibe a Altura/Profundidade e é selecionado usando o botão Configurações Avançadas (M).

O botão (L) está desativado quando conectado a um controlador de caixa seca.



PC13225 —UN—30MAR11

A—Produto nº 1
B—Produto nº 2
C—Novo Produto (nº 3)
D—Tipo de Aplicação do Produto
E—Tipo Produto
F—Taxa de Prescrição
G—Taxa Alvo
H—Taxa Real
I— Prescrição
J— Método de Aplicação
K—Altura/Profund.
L—Botão Desativar Operação
M—Configurações Avançadas
N—Botão Prescrição

O botão (M) é usado para detalhes adicionados.

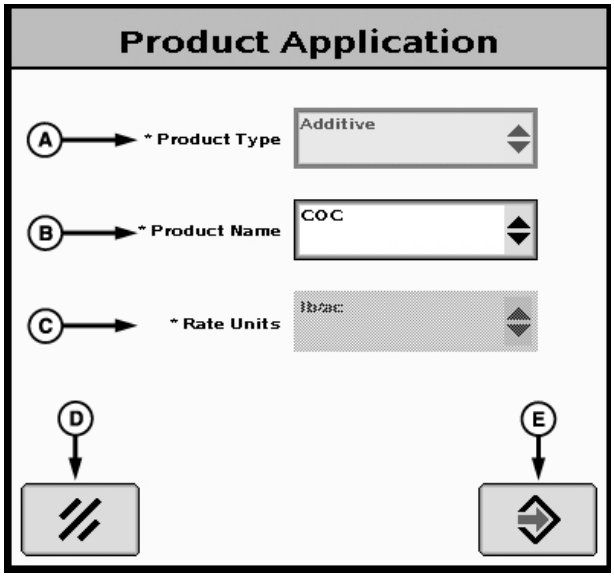
O botão (N) é usado para selecionar a prescrição ou converter o shapefile em uma prescrição.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000292 -54-30MAR11-2/3

Pressionar o botão Configuração de Produto, exibido na página anterior, trará a tela Aplicação de Produto. Essa tela permite que o operador altere o Tipo ou o Nome do Produto. Unidades de Taxa são configuradas em lb/ac e não podem ser alteradas ao usar uma caixa seca. Pressionar o botão Entrar (E) salva as alterações e leva o operador de volta à tela GreenStar 3 Pro - Documentação. Pressionar o botão Cancelar (D) leva o operador de volta à tela GreenStar 3 Pro - Documentação sem fazer nenhuma alteração.

A—Tipo Produto
B—Nome do Produto
C—Unidades de Taxa
D—Botão Cancelar
E—Botão Entrar



PC9716 —UN—13NOV06

Tela de Aplicação do Produto

CZ76372,0000292 -54-30MAR11-3/3

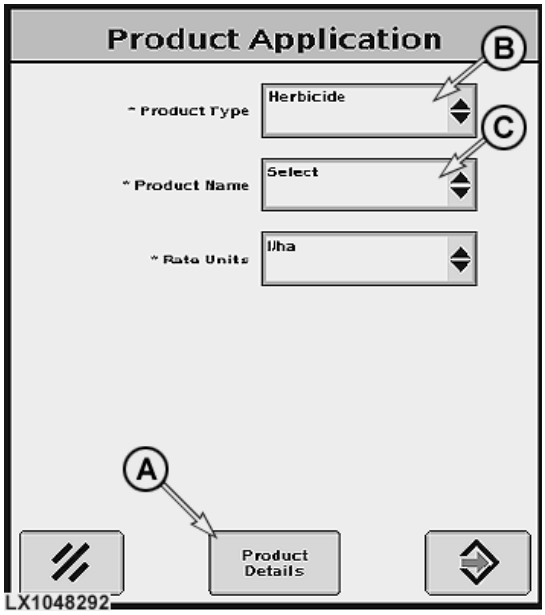
Detalhes do Produto – Aplicação do Produto—Somente Europa

A função Detalhes Produto permite documentar e comunicar as informações correspondentes entre o software do computador e o GS3 no que diz respeito a produtos tais como produtos químicos, fertilizante e cultura.

Detalhes Produto está disponível apenas para as Operações "Plantio / Semeadura" e "Aplicação do Produto". Aplicação do Produto é auxiliada por pulverizador e espalhador.

NOTA: A ativação do Seeder/ Sprayer/ Spreader Pro (Universal) GreenStar habilita a função Detalhes Produto. Detalhes Produto não está disponível para todos os países.

1. Se o botão Detalhes Produto (A) estiver desabilitado, defina Tipo de Produto (B) ou Nome do Produto (C) em primeiro lugar.
2. Pressione o botão Detalhes Produto (A).
3. A tela de detalhes do produto é exibida.



LX1048292 —UN—24AUG09

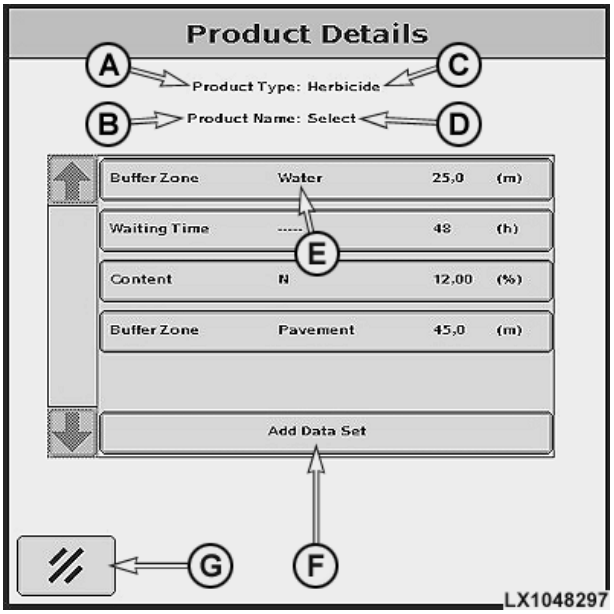
Continua na página seguinte

CZ76372,0000179 -54-22SEP10-1/3

NOTA: Podem ser adicionadas no máximo 25 entradas.

Para adicionar um detalhe, pressione (F). Isso abre a tela Entrada Detalhes Produto.

A—Tipo
B—Nome ou Variedade
C—Designador 1 do valor
D—Designador 2 do valor
E—Botão para alterar ou apagar um conjunto de dados
F—Botão para um novo conjunto de dados
G—Cancelar, Voltar à página anterior



LX1048297 —UN—24AUG09

CZ76372,0000179 -54-22SEP10-2/3

Tipos de Informações disponíveis para Aplicação do Produto:

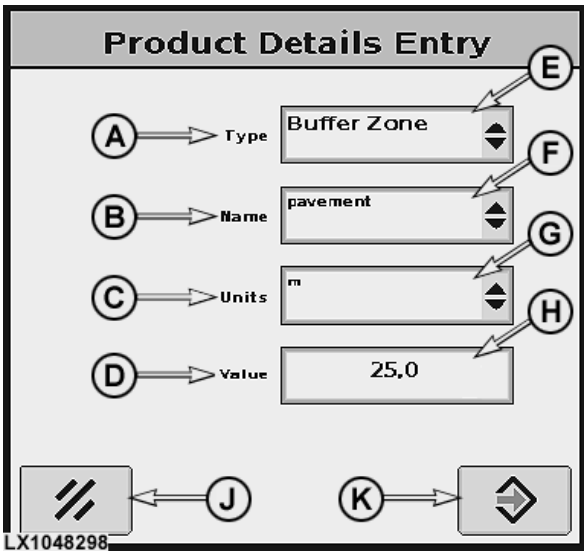
- Ingrediente Ativo
- Indicação
- Zona Buffer
- Conteúdo
- Tempo Espera

Depois que o operador definir o campo (E), é possível fazer inserções nos campos (F), (G) e (H). Quando o operador acabar de inserir, pode confirmar com (K) ou cancelar com (J).

Apagar o Conjunto de Dados

1. Selecione o campo (E).
2. Escolha "- - - -".
3. Pressione o botão (K).

A—Tipo
B—Nome
C—Unidades
D—Valor
E—Lista suspensa (não pode ser alterada)
F—Lista suspensa (pode ser alterada)
G—Lista suspensa de unidades (não pode ser alterada)
H—Campo do valor
J—Cancelar, voltar à tela Detalhes Produto
K—Aceitar alterações, voltar à tela Detalhes Produto



LX1048298 —UN—24AUG09

CZ76372,0000179 -54-22SEP10-3/3

Misturas de Tanque

Pressione: botão MENU >> botão GreenStar 3 Pro >> tecla programável DOCUMENTAÇÃO

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

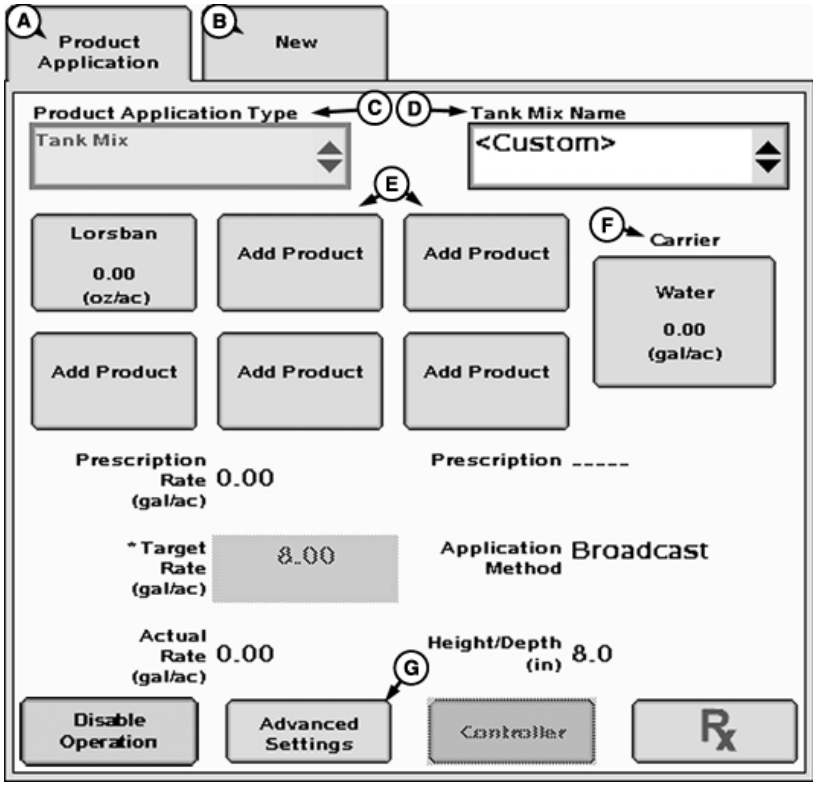
Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8678 —UN—05AUG05

Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Continua na página seguinte

CZ76372,00002BA -54-30MAR11-1/4



PC13222 —UN—30MAR11

Documentação - GreenStar 3 Pro

A—Guia Nome do Produto
B—Novo
C—Tipo de Aplicação do Produto
D—Nome do Tanque Misto
E—Adicionar Produto
F—Transportador
G—Configurações Avançadas

O operador pode definir e documentar as misturas do tanque durante as operações de aplicação de produto. Elas podem ser criadas e armazenadas com o software de computador ou enquanto estiver na cabine.

Se a mistura do tanque for criada no software de computador e importada para uma documentação via unidade USB, ela poderá ser selecionada na caixa suspensa Nome da Mistura do Tanque (D) em "Personal.". As misturas do tanque criadas no software do computador podem ser modificadas com o monitor GS3, mas não permanentemente.

NOTA: O software do Parceiro Preferido pode não ter suporte para essa função. Para obter mais detalhes, consulte o Guia do Usuário do Software do Computador.

Uma mistura do tanque pode ser criada no monitor GS3:

- Selecionando-se um Tipo de Aplicação de Produto desejado (C).
- Definindo-se os ingredientes pressionando-se os botões Adicionar Produto (E). São suportados até 6 ingredientes definidos por mistura do tanque.
- Especifique o transportador pressionando o botão Transportador (F).

O Botão Configurações Avançadas (G) permite que o operador insira o Método de Aplicação e a Altura/Profundidade.

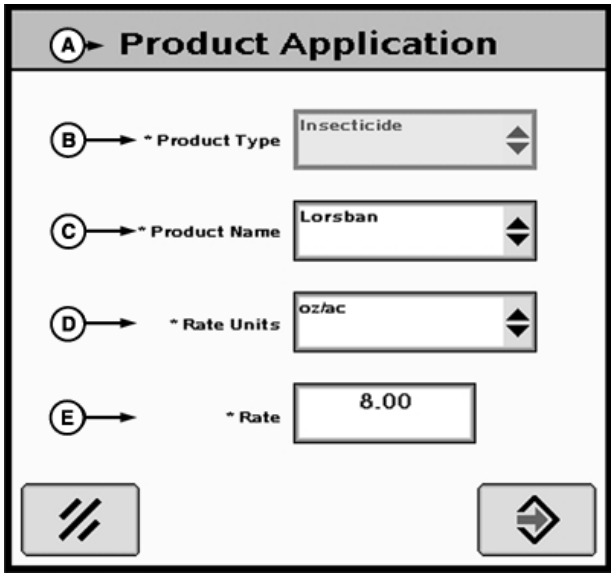
- Se a mistura do tanque que está sendo utilizada foi criada no monitor GS3, APLICAÇÃO DO PRODUTO será exibida na guia do produto (A).

Continua na página seguinte

CZ76372,00002BA -54-30MAR11-2/4

Defina os ingredientes pressionando o botão Adicionar Produto na tela GreenStar 3 Pro - Documentação.

A—Aplicação do Produto
B—Tipo Produto
C—Nome do Produto
D—Unidades de Taxa
E—Taxa

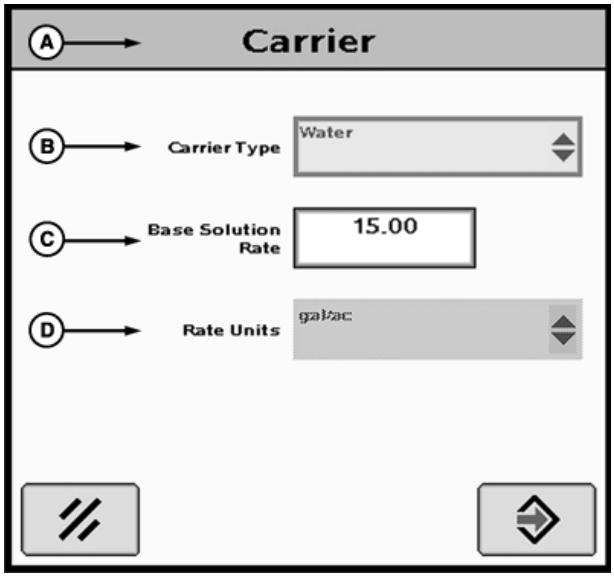


Aplicação do Produto

CZ76372,00002BA -54-30MAR11-3/4

Especifique o transportador pressionando o botão Transportador na tela GreenStar 3 Pro - Documentação.

A—Transportador
B—Tipo de Transportador
C—Taxa de Solução Básica
D—Unidades de Taxa



Transportador

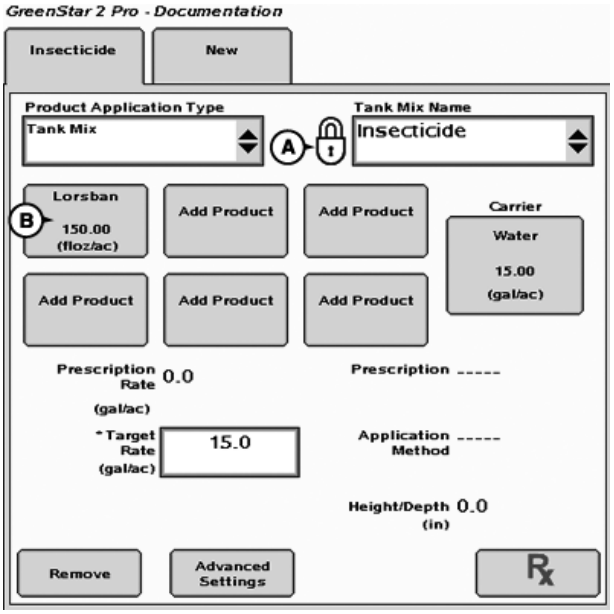
CZ76372,00002BA -54-30MAR11-4/4

Visualização de Misturas de Tanque Bloqueadas

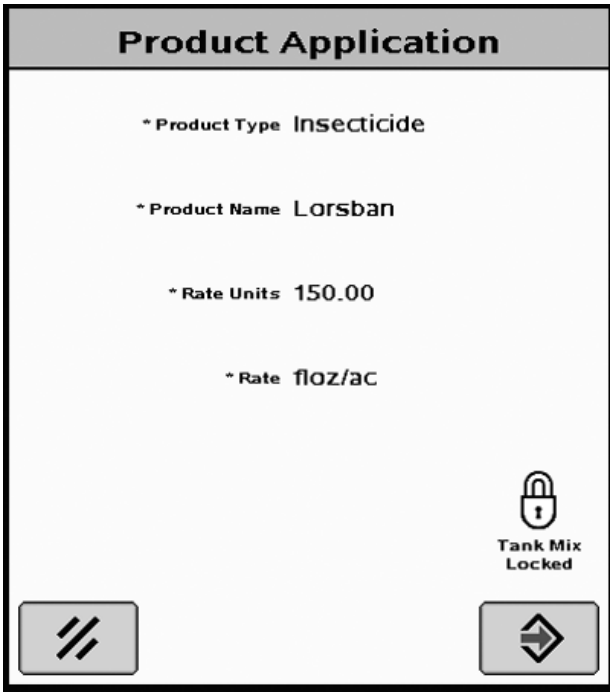
Se criar um mistura de tanque bloqueada (A) no Apex. É possível visualizar o conteúdo de uma mistura de tanque bloqueada. Pressione a tecla programável (B) para visualizar.

A—Bloquear (Mistura de Tanque)

B—Tecla programável Mistura de Tanque Bloqueada



PC10857QU —UN—31MAR10



PC10857QV —UN—14SEP09

CZ76372,000008B -54-09JUL10-1/1

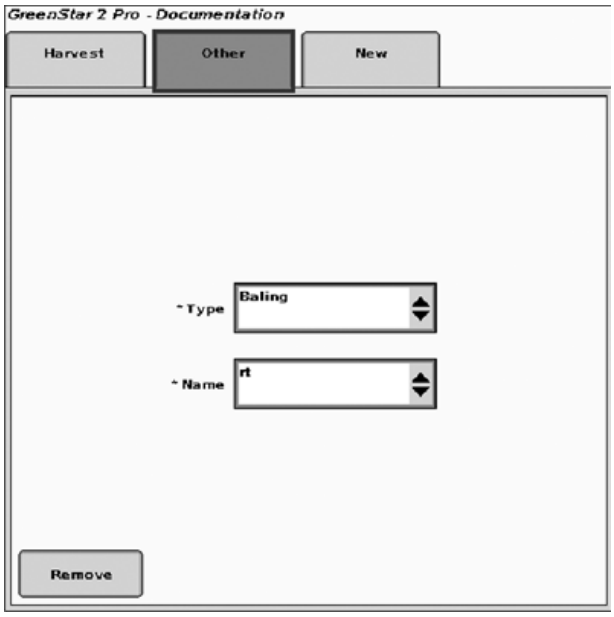
Documentação de Colheita

NOTA: Os totais listados sob o botão TOTAIS somente são calculados quando a documentação está ligada.

Ao utilizar Harvest Doc em equipamento de colheita autopropelido (Colheitadeira ou Forrageira Autopropelida), o operador deve selecionar somente uma documentação (COLHEITA), caso contrário não haverá gravação de dados. Se houver uma guia OUTROS na página de documentação do GS3 Pro, é necessário removê-la selecionando a guia OUTROS e selecionando o botão REMOVER.

Consulte a tecla programável DOCUMENTAÇÃO nesta seção para informar-se sobre como ligar a documentação.

Para desligar a documentação, somente para orientação, vá para a tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES > guia RECURSOS > TAREFA. Altere a TAREFA para DOCUMENTAÇÃO DESLIGADA. Isso permite que todas as telas de orientação e recursos fiquem funcionais enquanto não se gravam dados de documentação.



Documentação - GreenStar 3 Pro

CZ76372,0000154 -54-23SEP10-1/1

Configuração da Documentação da Colheita

Botão MENU > botão GREENSTAR 3 PRO > botão DOCUMENTAÇÃO > guia COLHEITA

Esta tela permite que o operador configure e altere os seguintes itens:

Grão	Algodão
Tipo de Cultura*	Tipo de Cultura*
Marca da Semente	Marca da Semente
Variedade*	Variedade*
Tipo de Carga	Tipo de Carga
Número da Carga	Número da Carga
	Liga/Desliga Alerta de Carga
Carro de Carga	Carro de Carga
Destino da Carga	ID do Módulo
Gerenciamento de resíduos	% de Produção de Descaroçamento

Guia COLHEITA

* necessário

NOTA: Cliente, Fazendas, Talhões, Tarefa devem ser configurados no botão RECURSOS/CONDIÇÕES antes que o ícone Recursos/Condições seja exibido e a operação de colheita possa ser acessada.

As Cargas da Cesta e do Tanque apenas aumentarão se a carga atual tiver sido selecionada por mais de 60 segundos. Isso evitará que uma nova carga seja criada quando, por exemplo, um caminhão estiver sendo completado.

Salve em uma unidade USB antes de iniciar a Colheita, do contrário, ele pode ser configurado na cabine como um novo nome.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8678 —UN—05AUG05

Botão DOCUMENTAÇÃO

NOTA: As colheitadeiras perdem a alimentação não chaveada logo após o desligamento da chave (90 segundos). Sempre que o monitor GS3 perder a alimentação não chaveada ele passará por uma fase de inicialização mais longa. Além disso, os mapas de umidade ou rendimento precisarão ser selecionados novamente após a partida.

CZ76372,00002BB -54-30MAR11-1/5

Alterar Configuração de Colheita

Botão MENU > botão GREENSTAR 3 PRO > botão DOCUMENTAÇÃO > guia COLHEITA

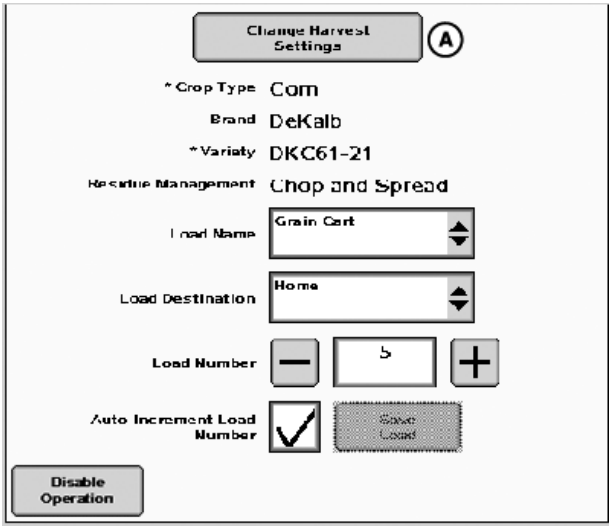
NOTA: As operações podem ser configuradas usando o software do computador e salvas numa unidade USB.

NOTA: Verifique se a primeira guia Operações esteja configurada para Colheita.

As três outras operações estão disponíveis para seleção, mas não são necessárias.

Selecione o botão ALTERAR CONFIG. DE COLHEITA (A)

A—Botão ALTERAR CONFIG. DE COLHEITA



PC13226 —UN—30MAR11

Continua na página seguinte

CZ76372,00002BB -54-30MAR11-2/5

A tela Configurações de Colheita permite que o operador defina:

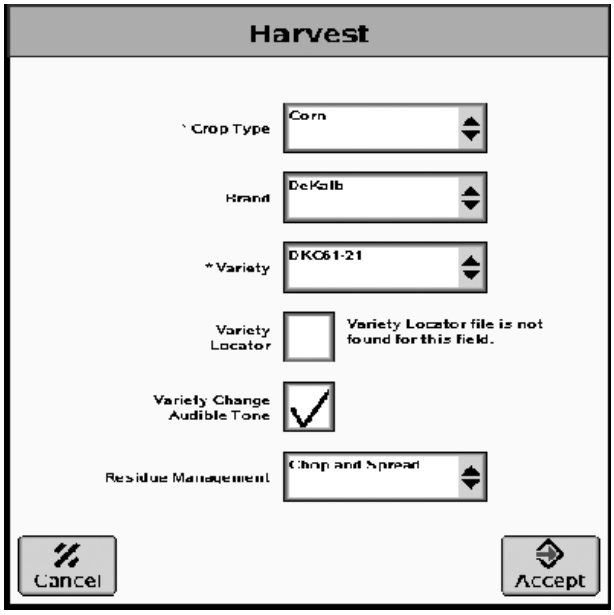
- Tipo de Cultura
- Marca
- Variedade
- Localizador de Variedade
- Gerenciamento de Resíduos (Excluindo Algodão)

Localizador de Variedade

Marque a caixa do Localizador de Variedade nas Configurações da Colheita para que o GS3 mude automaticamente para a variedade registrada durante o plantio. Isso registrará a variedade que entra no centro da plataforma (verifique a lateral correta e os desvios em linha na página Plataforma). A variedade correta é gravada para cada grade de 3 metros (10 pés) quadrados para cada talhão selecionado no software do computador.

Os arquivos localizadores de variedade devem ser salvos na unidade flash antes da combinação.

Pode aparecer uma Mensagem do Localizador de Variedade dizendo ao operador se o arquivo do talhão atual foi encontrado ou se um arquivo está disponível, mas não é usado.

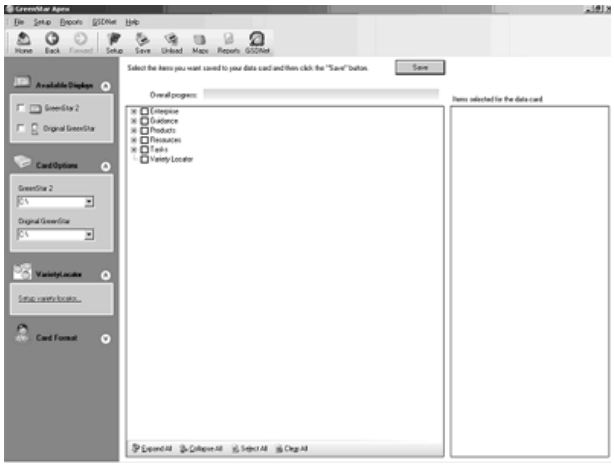


PC10857VK —UN—01APR10

Alterar Configurações de Colheita

CZ76372,00002BB -54-30MAR11-3/5

IMPORTANTE: Para que o Localizador de Variedade funcione nos monitores GS3, as variedades devem ser registradas durante o plantio, carregadas no software do computador e salvas em uma unidade flash. Todos os talhões que usarão o Localizador de Variedade em um monitor GS3 na colheita devem ter as informações de semeaduras de variedade salvas em uma unidade flash usando o software do computador. Consulte o manual do operador do software do computador para obter mais informações sobre como salvar corretamente os arquivos em uma unidade flash.



PC9299 —UN—29JUL06

Software do Computador

Continua na página seguinte

CZ76372,00002BB -54-30MAR11-4/5

Definição do Gerenciamento de Resíduos

Selecione o gerenciamento de resíduos desejado:

- Picar
- Esparramar
- Picar e Esparramar
- Enfileirar
- Indefinido (não especificado)
- NOVO

Uma vez feitas as seleções, pressione o botão Aceitar.

Cargas

NOTA: O Fornecedor e o número do Contrato podem ser configurados somente com o software do computador e salvos em uma unidade USB.

A tela da guia Colheita permite que o operador visualize e altere:

- Nome da Carga (pode ser qualquer coisa que o operador deseje. Exemplos: Tanque, Caminhão, Talhão, Cesta ou Módulo).
- Número da Carga (Incremento ou Redução para a próxima carga)
- Destino da Carga
- % de Produção de Descaroçamento (Apenas Algodão)

Selecione o botão alfabético ao lado de NOME DA CARGA para inserir o nome desejado.

Selecione o botão DESTINO DA CARGA.

PC10857VL —UN—01APR10

Selecione o destino desejado da carga.

NOTA: O Nome da carga e destino podem ser salvos do Apex ou outro software de computador compatível.

O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

Definição da % de Produção de Descaroçamento
Insira a % de Fibra estimada para cada talhão. O padrão é de 33%.

CZ76372,00002BB -54-30MAR11-5/5

Configuração do Monitor de Colheita

Selecionar: MENU >> botão MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

O Monitor de Colheita somente estará disponível através do aplicativo MONITOR GREENSTAR ORIGINAL no monitor GS3. Uma vez no aplicativo do Monitor Original GreenStar, a interface com o operador funcionará do mesmo modo que o Monitor Original GreenStar.

NOTA: O Monitor GreenStar Original somente é visualizável como tela cheia.

NOTA: Para todas as colheitadeiras 9x70, o Monitor de Colheita localiza-se dentro do CommandCenter. Consulte o Manual do Operador da Colheitadeira para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se estiver usando monitores duplos com um Monitor GreenStar Original no sistema junto com um Monitor GS3, o Monitor de Colheita funcionará automaticamente no Monitor GreenStar Original e o aplicativo do Monitor GreenStar Original não estará disponível e não aparecerá no menu.

Partida

NOTA: Podem aparecer erros na primeira ligação do sistema. Cancele esses erros antes de prosseguir.

Tela: SETUP—HARV MON—PAGE 1

PC8663 —UN—05AUG05

PC12866 —UN—16SEP10

Botão do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA

O operador precisará configurar as informações em MONITOR DE COLHEITA na tela SETUP—HARV MON—PAGE 1:

1. Largura Plat.
2. Tipo de Plataforma
3. Calibração de Rendimento
4. Calibração da Umidade
5. Altura de Parada Armazenada

NOTA: A Fazenda, o Talhão e a Cultura precisam ser configurados no HarvestDoc no botão GS3 >> DOC (I).

Continua na página seguinte

Definição da Plataforma

Tela: CONFIGURAÇÃO—PLATAFORMA

Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> TIPO DE PLATAFORMA

IMPORTANTE: Certifique-se de que o tipo da plataforma esteja correto ao alterar de uma plataforma para outra. A seleção da plataforma errada resultará em informações imprecisas.

NOTA: Para alterar de pés para metros, consulte SETUP (CONFIGURAÇÃO) do Monitor GreenStar.

Dependendo do tipo de plataforma selecionada, há itens adicionais a serem configurados.

O botão HEADER TYPE (Tipo da Plataforma) alternará entre plataforma de milho, cultura em linha, plataforma e correia coletora.

Selecione o tipo de plataforma desejado.

Plataforma de Milho/Plataforma para Cultura em Linha

IMPORTANTE: Certifique-se de que o espaçamento das linhas esteja correto ao alterar os tipos de plataforma. Espaçamento de linhas errado resultará em erro de cálculo da área.

Largura Plat.

Tela: CONFIGURAÇÃO—PLATAFORMA

Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> TIPO DE PLATAFORMA >> LARGURA DA PLATAFORMA

Insira a largura da plataforma (em linhas) usando o teclado numérico.

Espaç Linha

Tela: CONFIGURAÇÃO—PLATAFORMA

Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> TIPO DE PLATAFORMA >> ESPAÇAMENTO DAS LINHAS

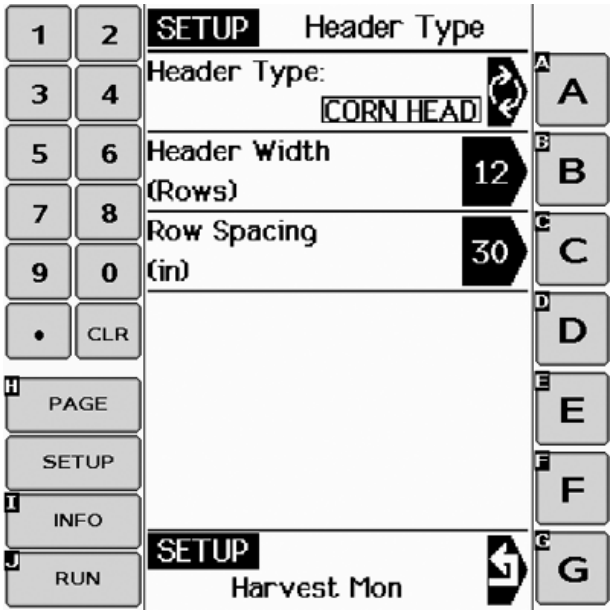
Insira o espaçamento da linha (polegadas) usando o teclado numérico.

Alteração da Linha

Tela: CONFIGURAÇÃO—PLATAFORMA

Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> TIPO DE PLATAFORMA >> ALTERAÇÃO DA LINHA

Configure os incrementos (nas linhas) com a largura de corte para alterar a tela RUN - PAGE 1. Use o teclado numérico para inserir o número.



Defina Plataforma

Plataforma/Correia Coletora

Tela: CONFIGURAÇÃO—PLATAFORMA

Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> TIPO DE PLATAFORMA >> LARGURA DA PLATAFORMA

NOTA: Se a cultura em linha (por exemplo, soja) estiver sendo colhida com uma plataforma e o espaçamento das linhas não permitir o uso da largura total da plataforma, ajuste a largura da plataforma para a largura da cultura atual. Por exemplo: a plataforma de 7,6 m (25 ft) pode ter 7 metros (24 ft) dependendo do espaçamento da linha.

Plataforma = Largura de corte do talhão atual em metros (pés)

Correia Coletora = Largura atual do grão colhido para produzir fileiras em metros (pés).

Configure os incrementos (em metros (ft)) com a largura de corte para alterar a tela EXECUÇÃO—PÁGINA 1. Use o teclado numérico para inserir o número.

Altere os incrementos (em metros ou pés) para a largura de corte para alterar a tela EXECUÇÃO—PÁGINA 1. Use o teclado numérico para inserir a largura correta da plataforma em metros ou pés.

Continua na página seguinte

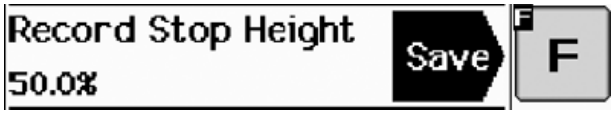
Seleção do Registro

Existem diferentes métodos de iniciar a gravação e esses métodos serão alterados com base no modelo da colheitadeira e do sensor de umidade.

O método mais comum é Altura de Parada de Gravação.

O operador eleva a plataforma até a altura desejada para que a gravação seja desligada. Pressione o botão ao lado de Salvar e a altura percentual será salva. Se a plataforma for abaixada abaixo desse percentual, a gravação será ativada. Se for elevada acima desse percentual, a gravação será desativada.

PC12876 —UN—24SEP10



Altura de Parada Armazenada

CZ76372,000017E -54-24SEP10-3/5

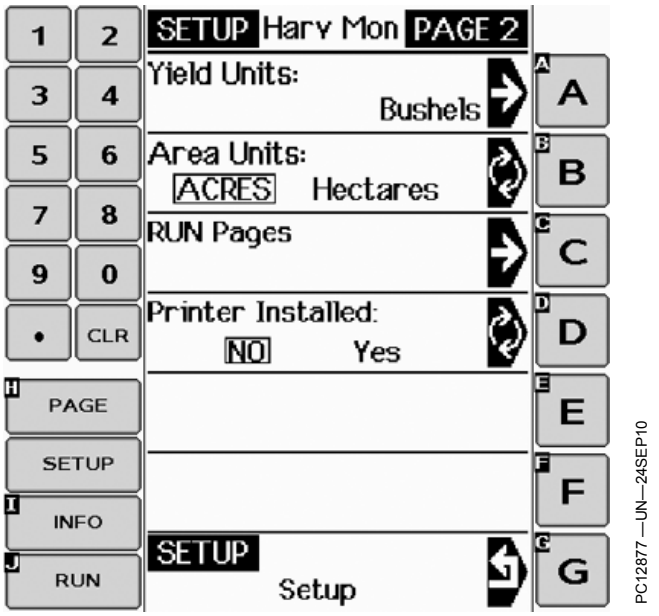
Configuração das Unidades de Rendimento/Área

Esta tela é uma continuação da tela SETUP – HARV MON - PAGE 1.

Esta tela permite que o operador escolha as Unidades de Rendimento e as Unidades de Área que serão exibidas nas páginas RUN (EXECUÇÃO). Ela permite também que o operador configure as páginas RUN e ligue e desligue as funções da impressora.

Unidades de Área

Para selecionar unidades de área, selecione o botão UNIDADES DE ÁREA: na tela SETUP – HARV MON – PAGE 2. O botão UNIDADES DE ÁREA se alternará entre ACRES e HECTARES. A seleção será exibida em um quadro com letras maiúsculas.



PC12877 —UN—24SEP10

Monitor de Colheita - Página 2

Continua na página seguinte

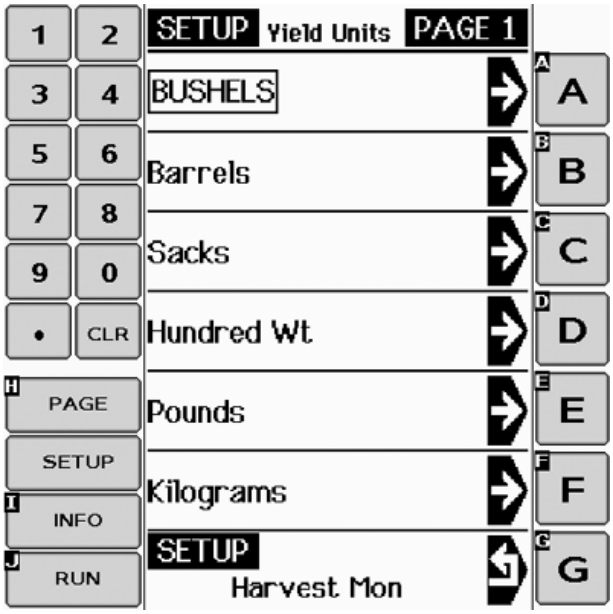
CZ76372,000017E -54-24SEP10-4/5

Unidades de Rendimento

NOTA: Consulte a seção Tabela de Pesos Padrão para informar-se sobre os pesos padrão das culturas.

Para selecionar as unidades de medida para as indicações de rendimento, selecione o botão UNIDADES DE RENDIMENTO e CONFIGURAÇÃO – UNIDADES DE RENDIMENTO – PÁGINA 2 aparecerá.

Selecione as unidades desejadas



Unidades de Rendimento

CZ76372,000017E -54-24SEP10-5/5

Configuração da Máquina de Colheita

Definição da Máquina

Selecionar: Menu Principal > GreenStar 3 > tecla programável EQUIPAMENTO > Guia MÁQUINA > caixa de listagem Máquina

NOTA: Selecione COLHEITADEIRA, COLHEITADEIRA DE ALGODÃO ou RECOLHEDORA DE ALGODÃO se não for detectado automaticamente.

Defina a marca e o modelo na caixa de listagem abaixo da máquina. (Não necessário)

Consulte a seção Configuração do Implemento e da Máquina para obter informações sobre os desvios da máquina.

Definição da Largura da Plataforma e Offset da Plataforma

Selecionar: Guia PLATAFORMA > caixa de listagem PLATAFORMA

NOTA: Selecione Tipo de Plataforma se não for detectada automaticamente.

Insira a marca e modelo da plataforma. (Não necessário)

A Largura da Plataforma é configurada no Monitor de Colheita. Consulte os procedimentos na Seção Configuração do Monitor de Colheita ou no Manual do Operador da colheitadeira Série 70.

Verifique se a largura correta foi enviada do Monitor de Colheita e exibida nesta guia.

Esta tela permite que o operador defina:

- Nome da Plataforma
- Largura da Plataforma, fornecida pelo Monitor de Colheita (consulte o Manual do Operador do Monitor GreenStar Original ou de uma colheitadeira Série 70)
- Desvio da Plataforma
- Espaçamento entre Pistas (Consulte a seção Orientação)

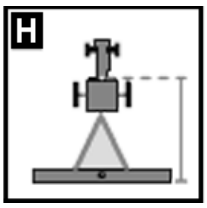
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8677 —UN—05AUG05



Tecla programável EQUIPAMENTO

NOTA: O Desvio da Plataforma é usado por operadores que usam uma plataforma com desvio (por exemplo, plataforma com correias)

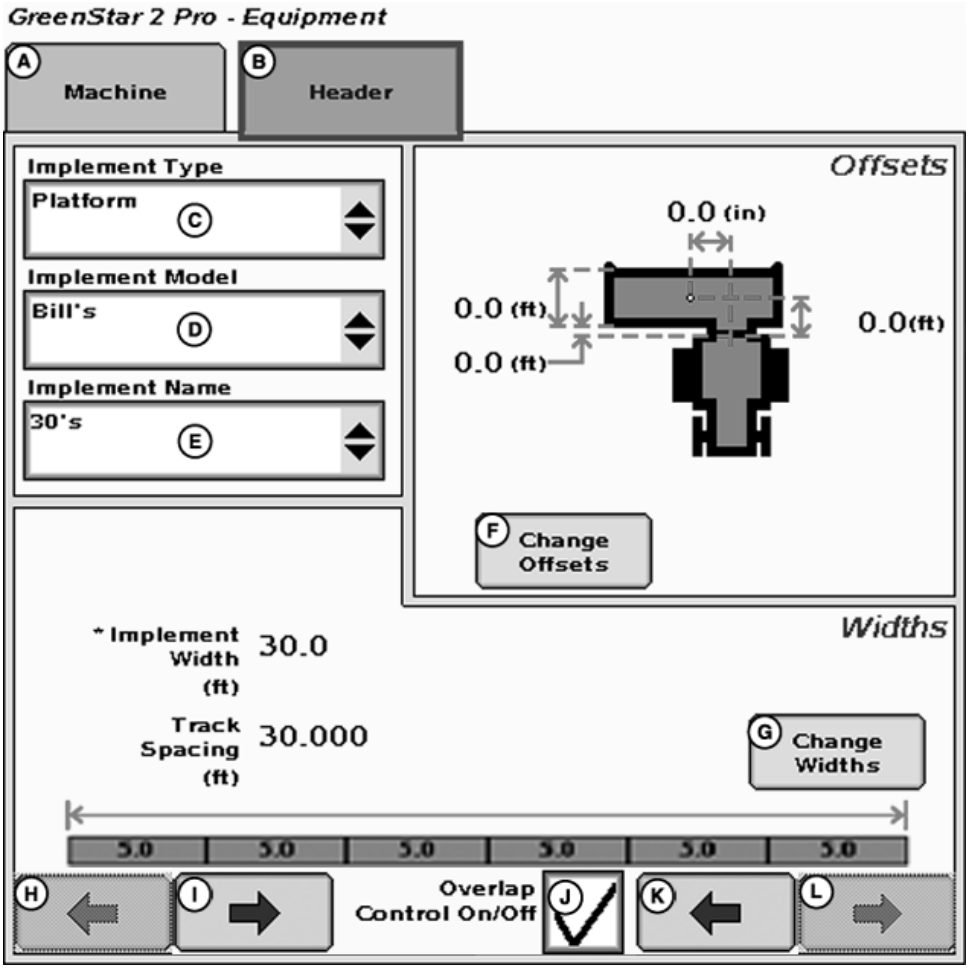
Consulte a seção Configuração do Implemento e da Máquina para obter mais informações.

Definição da Largura da Plataforma para Forrageiras Autopropelidas

A largura da plataforma é configurada no OBD RCP 180 e em outros dispositivos. Consulte o manual do usuário fornecido com a forrageira autopropelida para verificar a configuração correta no OBD. Faça isso para todos os demais implementos e plataformas que não possam ser alterados no próprio monitor (campo fica desabilitado).

Continua na página seguinte

Ajuste da Largura de Corte



GREENSTAR 3 PRO - tela EQUIPAMENTO >> PLATAFORMA

A—Máquina
B—Cabeçalho
C—Menu Suspenso Tipo de Implemento
D—Menu Suspenso Modelo do Implemento
E—Menu Suspenso Nome de Implemento
F—Botão Alterar Deslocam.
G—Botão de Alteração de Largura
H—Aumento da Largura de Corte—Lado Esquerdo
I— Diminuição da Largura de Corte—Lado Esquerdo
J— Caixa de Seleção Controle de Sobreposição
K—Diminuição da Largura de Corte—Lado Direito
L—Aumento da Largura de Corte—Lado Direito

A largura de corte pode ser ajustada em dois locais:

- GREENSTAR 3 PRO - tela EQUIPAMENTO >> guia PLATAFORMA
- Uma das duas opções de páginas iniciais

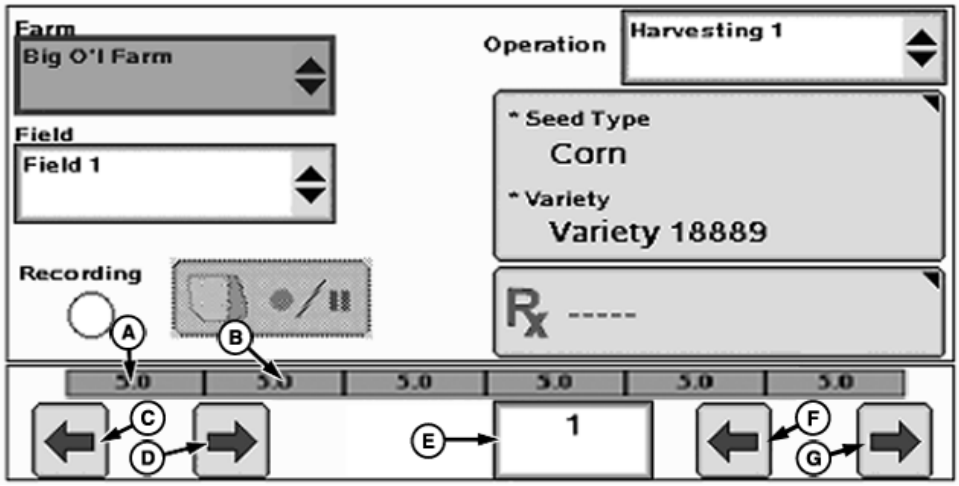
A largura da plataforma é exibida na tela guia da PLATAFORMA como largura do Implemento.

Pressione as setas (H) (I) (K) e (L) para aumentar ou diminuir a largura de corte no lado esquerdo ou direito.

A Caixa de Seleção Controle de Sobreposição (J) permite que o operador habilite ou desative o recurso de controle de sobreposição.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000183 -54-24SEP10-2/3



PC12914 —UN—24SEP10

Opção de Página Inicial em Meia Tela

O Ajuste da Largura de Corte está disponível em tela cheia ou meia tela na página inicial.

Para combinar menos de um corte inteiro, pressione as setas (D) ou (F) para reduzir a barra cinza (B) para a largura correta e posicionamento correto na largura da plataforma (A). As setas (C) e (G) aumentam a largura da cultura. Esse ajuste permite que o número correto de acres seja calculado com base na largura real da cultura que entra na plataforma. Ele também cria mapas precisos do software do desktop e na tela. Quando a plataforma é levantada, ela automaticamente volta para o corte cheio.

NOTA: A alteração da largura de corte não está mais disponível na Página Run do Monitor de Colheita usando o monitor GreenStar Original.

CZ76372,0000183 -54-24SEP10-3/3

Configuração Rápida para Colheitadeiras

O Monitor de Colheita (HMON) isolado não está disponível no GS3—será necessário executar a documentação.

Quando o GS3 é instalado em uma colheitadeira será necessário configurar Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa (CFFT) em Recursos e Condições e a seguir Cultura e Variedade em Documentação. A curva de umidade e tipo de plataforma correspondentes no HMON serão selecionados automaticamente. Se esses itens não forem selecionados no GS3 Pro, o HMON não selecionará uma curva de umidade e exibirá "Plataforma de Milho" como tipo padrão de plataforma (em cada partida).

Use as orientações a seguir para configurar seu HMON/GS3 para colheita. HMON no GS3 será exibido no Monitor GreenStar Original.

NOTA: O Monitor de Colheita está no CommandCenter nas Colheitadeiras da Série 70.

Selecionar: MENU >> GS3 PRO >> RECURSOS E CONDIÇÕES

Configuração de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa (CFFT).

PC8663 —UN—05AUG05

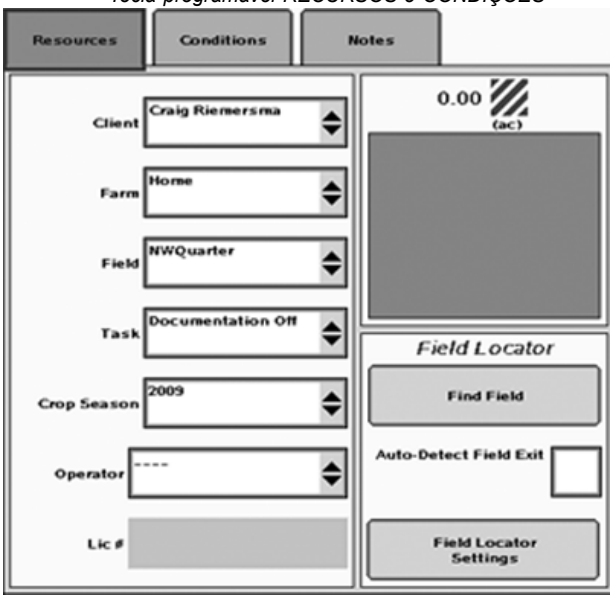
Botão Menu

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8676 —UN—05AUG05

Tecla programável RECURSOS e CONDIÇÕES



PC13227 —UN—30MAR11

Página Recursos/Condições

Continua na página seguinte

CZ76372,00002BC -54-30MAR11-1/12

Selecionar: MENU >> GS3 PRO >> DOCUMENTAÇÃO >> COLHEITA

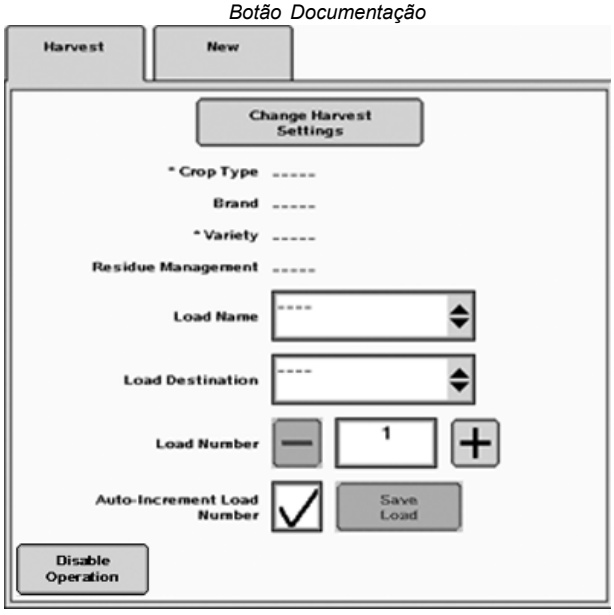
Uma guia "Colheita" será exibida em Documentação.

IMPORTANTE: A variedade e o tipo de cultura são configurações obrigatórias para a seleção da curva de umidade e documentação.

Pressione o botão "Alterar Config. de Colheita" para inserir a variedade e o tipo de cultura (dentre outras coisas).

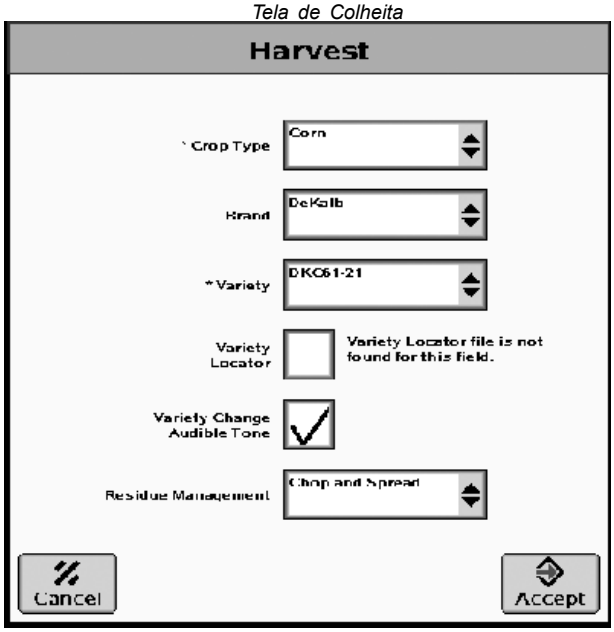
PC8678 —UN—05AUG05

Botão Documentação



PC13228 —UN—30MAR11

Tela de Colheita



PC10857VK —UN—01APR10

Configurações de Colheita

Continua na página seguinte

CZ76372,00002BC -54-30MAR11-2/12

Selecionar: MENU >> MONITOR GREENSTAR ORIGINAL>>MONITOR DE COLHEITA

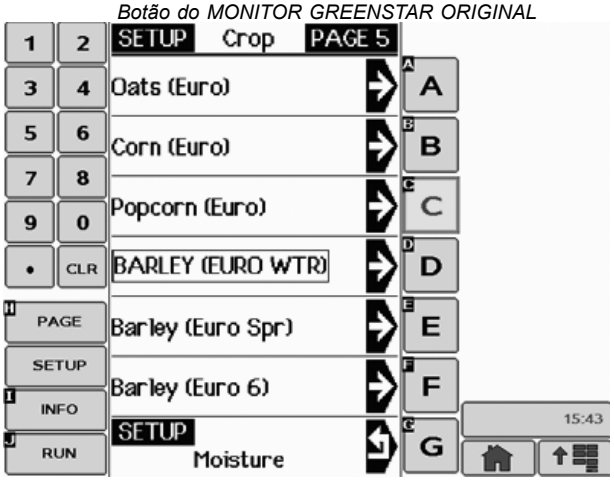
Com a variedade e o tipo de cultura selecionados no HDOC, as configurações de Tipo de Plataforma e Curva de Umidade são feitas automaticamente no HMON. Consulte Configuração – HMON—Umidade—Curva de Umidade.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão Menu

PC12866 —UN—16SEP10

Botão do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

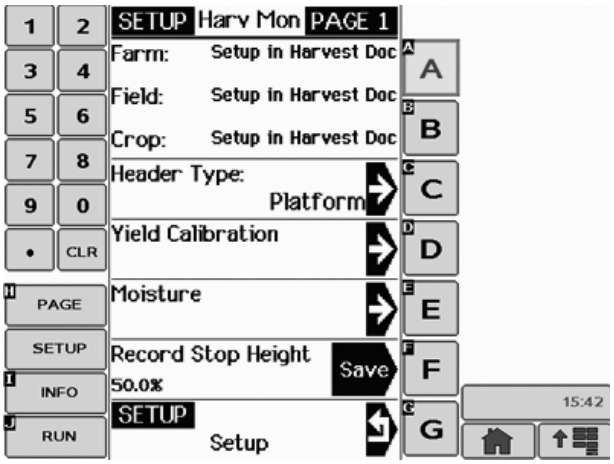


PC10348 —UN—29SEP07

CZ76372,00002BC -54-30MAR11-3/12

Para obter o tipo de plataforma correspondente, consulte Configuração—HMON (Ex.: "plataforma", quando se seleciona cevada).

Se for necessária uma alteração do tipo ou largura da plataforma, selecione a linha para Tipo de Plataforma.



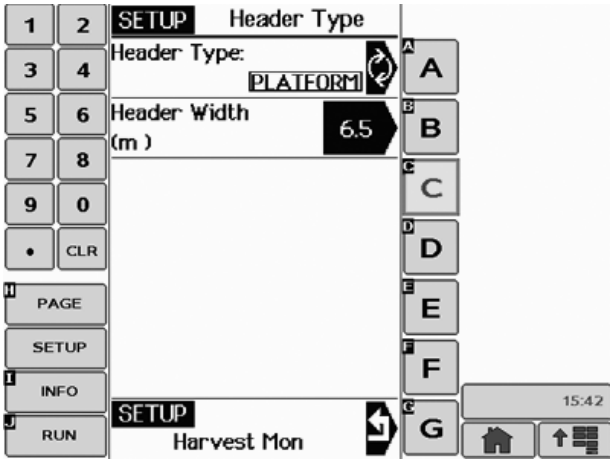
PC10349 —UN—29SEP07

Continua na página seguinte

CZ76372,00002BC -54-30MAR11-4/12

Será possível então alterar o Tipo de Plataforma ou Largura da Plataforma (se necessário).

As alterações feitas aqui substituirão a seleção automática que foi baseada na cultura e variedade.



Continua na página seguinte

CZ76372,00002BC -54-30MAR11-5/12

Selecionar: MENU >> GS3 PRO >> EQUIPAMENTO >> MÁQUINA

Quando um sensor de umidade é conectado ao barramento CAN, o GS3 detecta automaticamente a "Colheitadeira" como tipo de máquina.

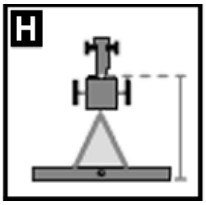
PC8663 —UN—05AUG05

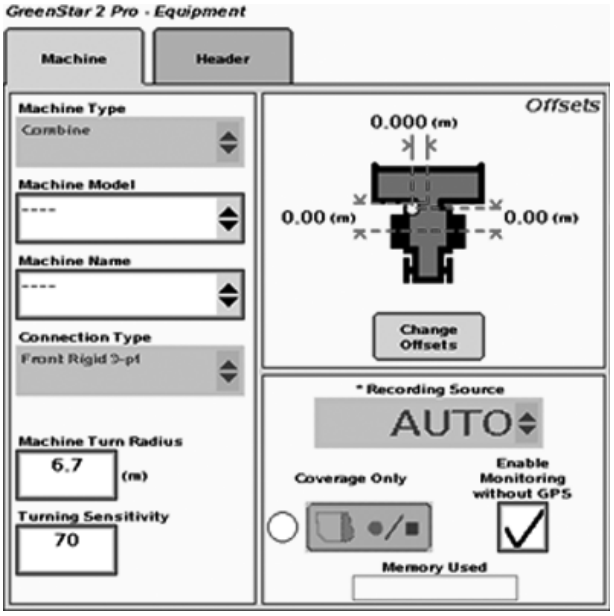
Botão Menu

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8677 —UN—05AUG05





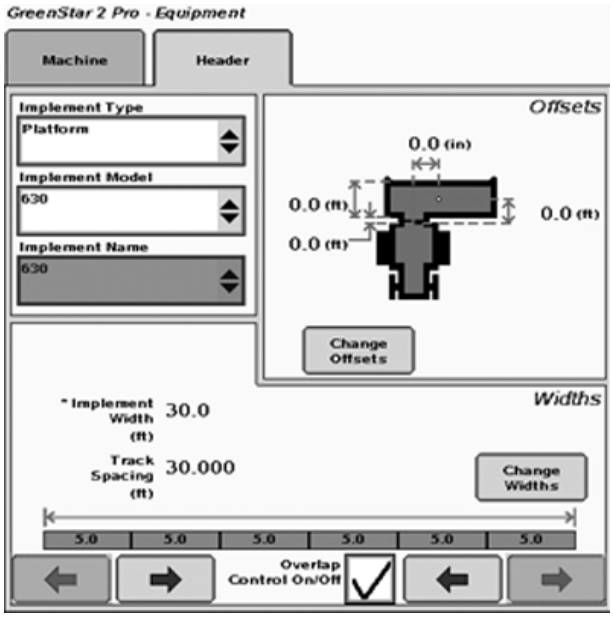
PC12826 —UN—27AUG10

Página Equipamento

Continua na página seguinte

Selecionar: PLATAFORMA

O GS3 irá ler a largura da plataforma no HMON e a exibirá como "largura do implemento".



GreenStar 3 Pro—Equipamento

CZ76372,00002BC -54-30MAR11-7/12

IMPORTANTE: A largura de trabalho será armazenada na placa de umidade. O tipo de plataforma e a curva de umidade serão selecionados automaticamente quando uma variedade e tipo de cultura correspondente for selecionados no HDOC.

O tipo de cultura será salvo quando o GS3 for desligado corretamente. Será necessário selecioná-lo novamente quando excluir os dados da unidade USB ou colocar uma nova unidade.

É possível verificar as configurações corretas da Documentação selecionando "Gravação" no menu suspenso da página Leituras de Diagnóstico

Selecionar: MENU >> GS3 PRO >> DIAGNÓSTICOS >> visualizar GRAVAÇÃO

GreenStar 3 Pro—Leituras de Diagnóstico

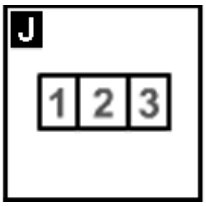
Continua na página seguinte

CZ76372,00002BC -54-30MAR11-8/12

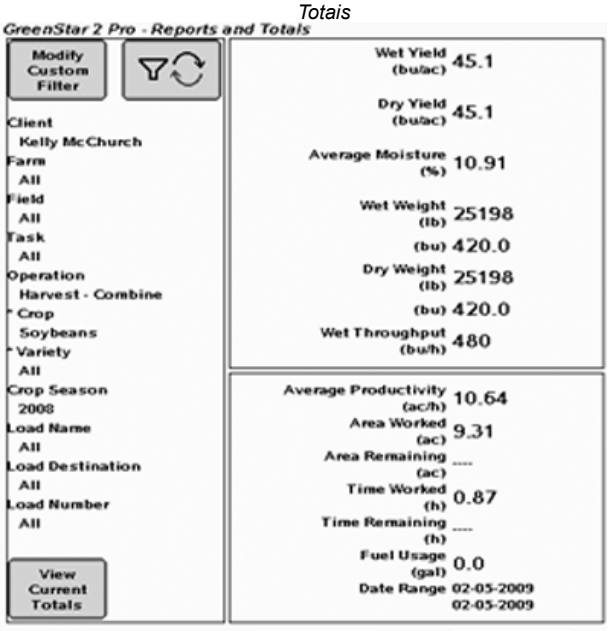
A página Totais estará disponível apenas quando a operação de colheita estiver definida corretamente.

Selecionar: MENU >> GS3 PRO >> TOTAIS

PC8679 —UN—05AUG05



Totais



PC12831 —UN—27AUG10

GreenStar 3 Pro—Relatórios e Totais

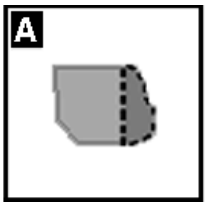
Continua na página seguinte

CZ76372,00002BC -54-30MAR11-9/12

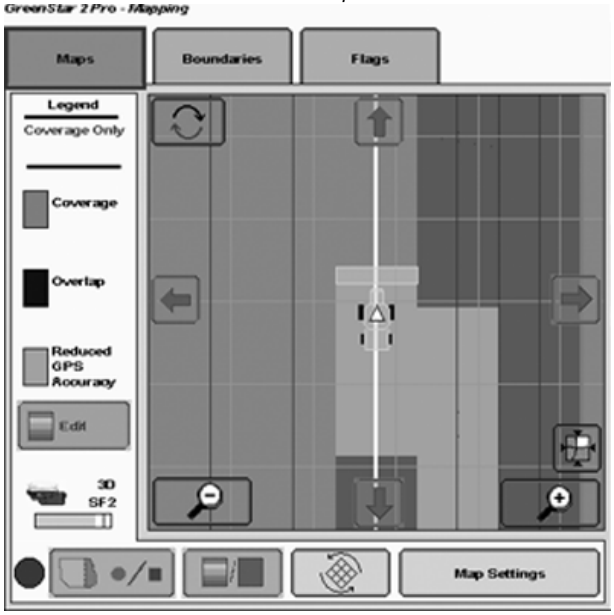
As funções de mapeamento na tela são tratadas por meio do Ícone Mapeamento. Isso inclui os mapas de cobertura, rendimento e umidade.

Selecionar: MENU >> GS3 PRO >> MAPEAMENTO >> CONFIGURAÇÕES DO MAPA >> lista suspensa MAPA DE PRIMEIRO PLANO

PC8672 —UN—05AUG05



Botão de mapeamento



PC12740 —UN—25AUG10

Continua na página seguinte

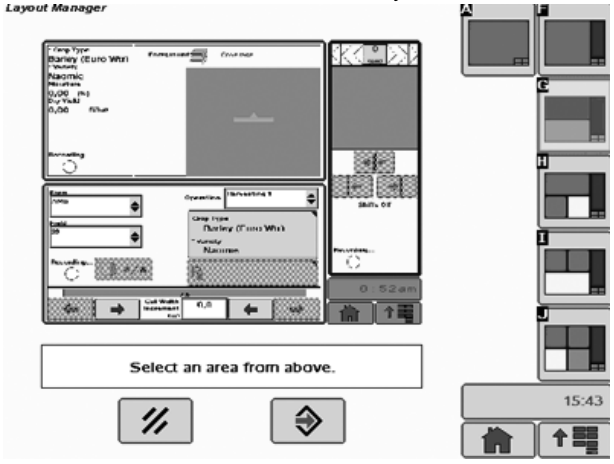
CZ76372,00002BC -54-30MAR11-10/12

As funções de Layout da Página Principal são controladas por meio do gerenciador de layout. Aqui você pode configurar a página de Execução como preferir.

Selecionar: MENU >> GERENCIADOR DE LAYOUT

PC12869 —UN—16SEP10

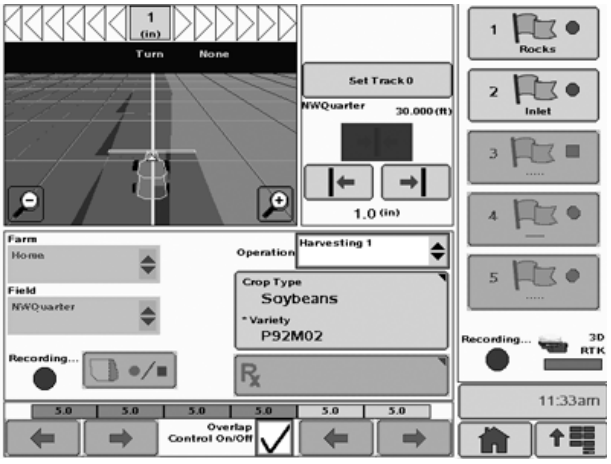
Gerenciador de Layout



PC10355 —UN—29SEP07

CZ76372,00002BC -54-30MAR11-11/12

Sugerimos usar o layout a seguir em colheitadeiras.



PC10356B —UN—06APR09

CZ76372,00002BC -54-30MAR11-12/12

Calibração do Rendimento do Monitor de Colheita

Calibração

Informações Gerais sobre Calibração

Tela: CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

O sensor do fluxo de massa deve ser calibrado de maneira a alcançar medições acuradas de peso dos grãos. O procedimento de Calibração Padrão deve ser executado em cada cultura que é colhida. Além disso, o procedimento opcional de Compensação de Fluxo Baixo pode ser executado para obter um nível aperfeiçoado de precisão em situações onde existam grandes variações da vazão de grãos.

Os parágrafos a seguir descrevem as diferentes telas usadas no procedimento de calibração.

Célula Calibração em Andamento ou Sistema Não Calibrado

Esta seção mostra se o sensor do fluxo de massa foi calibrado para a cultura desejada.

Se o sistema não tiver sido calibrado, será exibida a mensagem "Sistema NÃO Calibrado".

Se a calibração padrão tiver sido executada, um gráfico de barras indica que o sensor da taxa de vazão foi calibrado com precisão.

Se uma calibração padrão e de fluxo baixo tiver sido concluída, o gráfico de barras se expandirá para exibir uma área maior de precisão.

Célula Modo de Calibração

Esta tela indica se os procedimentos de Calibração Padrão ou o procedimento opcional de Fluxo Baixo deve ser executado.

Selecione o botão MODO DE CALIBRAÇÃO para alternar entre CALIBRAÇÃO PADRÃO e CALIBRAÇÃO DE BAIXO FLUXO opcional.

Célula Calibração de Rendimento

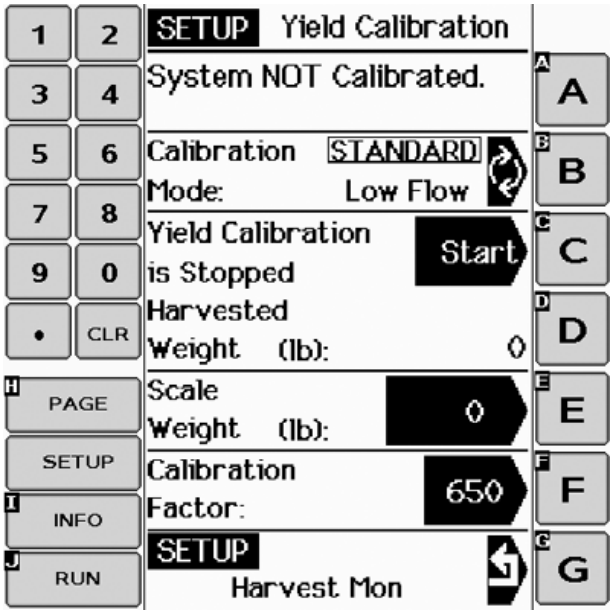
Esta tela permite que o procedimento de calibração seja iniciado ou interrompido.

Célula Peso Colhido

Esta tela indica o peso aproximado dos grãos que foram colhidos durante os processos de calibração.

Célula Peso Corrigido

Esta tela permite que o peso da balança seja inserido após a execução da calibração ter sido concluída (durante a execução da calibração, indica o peso aproximado dos grãos que foram colhidos).



Calibração Padrão

Célula Fator de Calibração

O valor exibido aqui permite que o sensor do fluxo de massa funcione com precisão. Este valor será atualizado automaticamente pelo procedimento de Calibração. Este valor também pode ser ajustado manualmente.

IMPORTANTE: Antes de calibrar, certifique-se de que o tanque graneleiro da colheitadeira e o tubo descarregador estejam vazios. Certifique-se de que o vagão ou o caminhão de transporte de grãos afastado da colheitadeira esteja vazio.

NOTA: A mensagem com a seguinte informação pode aparecer na tela: "Compensação de Fluxo Baixo de Calibração NÃO necessária". Se esta mensagem aparecer, a taxa de vazão durante a calibração estava muito baixa. Portanto não é possível nem necessário executar o procedimento opcional de Compensação de Fluxo Baixo. O procedimento de Calibração Padrão é suficiente.

O sistema do monitor de rendimento pode ser exato somente se o operador seguir os procedimentos corretos de calibração.

Os procedimentos a seguir devem ser executados com a velocidade de avanço máxima que o operador pretende utilizar nesta cultura e condição e em uma área que seja razoavelmente nivelada e tenha rendimento uniforme.

1. Selecione o botão MODO DE CALIBRAÇÃO para selecionar a calibração desejada.
2. Selecione o botão INICIAR/PARAR. O monitor alterará para CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO EM FUNCIONAMENTO.

Continua na página seguinte

3. Comece a colher. O peso mostrado na célula PESO COLHIDO deve aumentar durante a colheita.
4. Total conhecido de grãos colhidos (p. ex., tanque graneleiro cheio, carga do caminhão, carga do vagão, etc.).
5. Quando a carga conhecida estiver completa, pare a máquina e deixe que os grãos colhidos entrem no tanque graneleiro.
6. Selecione o botão INTERROMPER para parar a calibração. O monitor alterará para CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO INTERROMPIDA.

IMPORTANTE: Certifique-se de esvaziar o tanque graneleiro completamente e certifique-se de que todos os grãos estejam em um veículo (vagão ou caminhão).

7. Obtenha o total de grãos pesados. Enquanto espera pelo cupom da balança, você pode continuar selecionando o botão RUN (EXECUÇÃO).
8. Quando o cupom da balança retornar à colheitadeira, vá para a página Calibração de Rendimento.
9. Selecione o botão PESO DA BALANÇA para alterar o peso.
10. Usando o teclado numérico, insira o PESO LÍQUIDO DE GRÃOS do cupom da balança.

IMPORTANTE: O procedimento de calibração padrão não alterará os dados já salvos. Após fazer as alterações, todas as informações de colheita coletadas a partir daquele ponto refletirão as mudanças.

NOTA: Se o peso indicado no cupom for de 50% mais alto ou mais baixo do que o peso exibido, o sistema NÃO permitirá a entrada do peso da balança.

11. Selecione o botão PESO DA BALANÇA para inserir um novo valor. O FATOR DE CALIBRAÇÃO se alterará automaticamente quando o peso dos grãos for inserido.

Continua na página seguinte

Procedimento de Compensação de Fluxo Baixo—Opcional

NOTA: NÃO execute o ajuste manual do fator de calibração se pretender utilizar o procedimento de Compensação de Fluxo Baixo.

O procedimento a seguir deve ser executado somente após o procedimento de Calibração Padrão ter sido concluído para esta cultura e condição. Embora o procedimento seja opcional, ele produzirá resultados precisos somente se for seguido cuidadosamente.

O procedimento deve ser executado a aproximadamente metade a dois terços da velocidade de avanço na qual o procedimento de Calibração Padrão para esta cultura e condição foi executado em uma área que seja razoavelmente nivelada e tenha rendimento uniforme.

Tela: CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

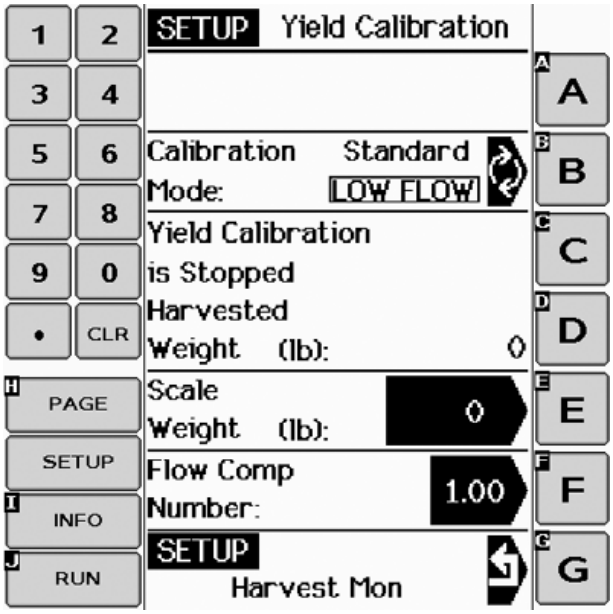
IMPORTANTE: Certifique-se de que o tanque graneleiro da colheitadeira e o tubo descarregador estejam vazios. Certifique-se de que o vagão ou o caminhão de transporte de grãos afastado da colheitadeira esteja vazio.

1. Selecione o botão MODO DE CALIBRAÇÃO e selecione BAIXO FLUXO.
2. Selecione o botão INICIAR/PARAR e o Monitor alterará para CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO EM EXECUÇÃO.

NOTA: Há um retardo após a alteração da velocidade de avanço antes do indicador móvel responder. Portanto, após fazer o ajuste da velocidade de avanço, espere 10 a 20 segundos e observe o efeito do indicador móvel antes de fazer outro ajuste.

3. Comece a colheita e ajuste a velocidade de avanço até que o indicador móvel se estabilize na faixa alvo.
4. A célula PESO COLHIDO deve aumentar durante a colheita.
5. Total conhecido de grãos colhidos (p. ex., tanque graneleiro cheio, carga do caminhão, carga do vagão, etc.).
6. Quando a carga conhecida estiver completa, pare a máquina e deixe que os grãos colhidos entrem no tanque graneleiro.

NOTA: Pode ser exibida uma mensagem com a seguinte informação: Fluxo de Compensação Muito Alto. Repita a Execução da Compensação. Se esta mensagem aparecer, não será possível inserir o peso da balança. Repita o procedimento opcional de Compensação de Fluxo Baixo, prestando atenção principalmente em manter o indicador móvel na faixa alvo (A).



Compensação de Fluxo Baixo de Calibração

7. Selecione o botão INICIAR/INTERROMPER novamente para interromper a calibração. O monitor alterará para CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO INTERROMPIDA.

IMPORTANTE: Certifique-se de esvaziar o tanque graneleiro completamente e certifique-se de que todos os grãos estejam em um veículo (vagão ou caminhão).

8. Pese o total conhecido de grãos em um caminhão ou vagão. Enquanto espera pelo cupom da balança, você pode continuar selecionando o botão RUN (EXECUÇÃO).
9. Quando o cupom da balança retornar à colheitadeira, vá para a tela de CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO
10. Selecione o botão PESO DA BALANÇA para alterar o peso.
11. Usando o teclado numérico, insira o peso líquido de grãos do cupom da balança.

IMPORTANTE: Os procedimentos de calibração não alterarão os dados já salvos. Após fazer as alterações, todas as informações de colheita coletadas a partir daquele ponto refletirão as mudanças.

NOTA: Se o peso indicado no cupom for de 50% mais alto ou mais baixo do que o peso exibido, o sistema NÃO permitirá a entrada do peso da balança.

12. Selecione o botão PESO DA BALANÇA para inserir um novo valor. O NÚMERO DE COMPENSAÇÃO DE FLUXO se alterará automaticamente quando o peso dos grãos for inserido.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000180 -54-24SEP10-4/5

Ajuste Manual do Fator de Calibração

Tela: CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

NOTA: Não execute o ajuste manual do Fator de Calibração se pretender utilizar o procedimento de Compensação de Fluxo Baixo.

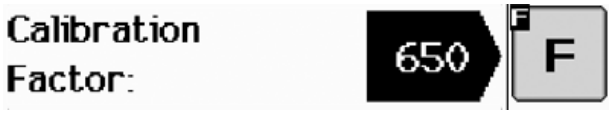
Se o peso da balança for de 50% mais alto ou mais baixo do que o peso exibido, o sistema não permitirá a entrada do peso da balança.

Um novo fator de calibração também pode ser inserido manualmente. Para calcular o fator de calibração, divida o peso exibido no monitor pelo novo peso indicado no cupom da balança. Multiplique o resultado pelo fator de calibração exibido (consulte o exemplo a seguir). Este é um novo fator de calibração.

Para inserir manualmente um fator de calibração:

1. Selecione o botão FATOR DE CALIBRAÇÃO para alterar o fator de calibração.

PC12881 —UN—24SEP10



Fator de Calibração

2. Usando o teclado numérico, insira o fator de calibração.
3. Selecione o botão FATOR DE CALIBRAÇÃO para inserir um novo valor.

Fator de Calibração Exibido = 950

Peso dos grãos exibido no monitor = 27.643 lb

Peso líquido de grãos do cupom da balança = 27.022

Fator de Calibração Exibido (950) **X** Peso do grão exibido no monitor (27.643 lb) **/** Peso líquido de grãos do cupom da balança (27.022 lb) **=** Novo Fator de Calibração (971)

Novo Fator de Calibração = 971

CZ76372,0000180 -54-24SEP10-5/5

Correção da Umidade no Monitor de Colheita

Configuração—Correção da Umidade

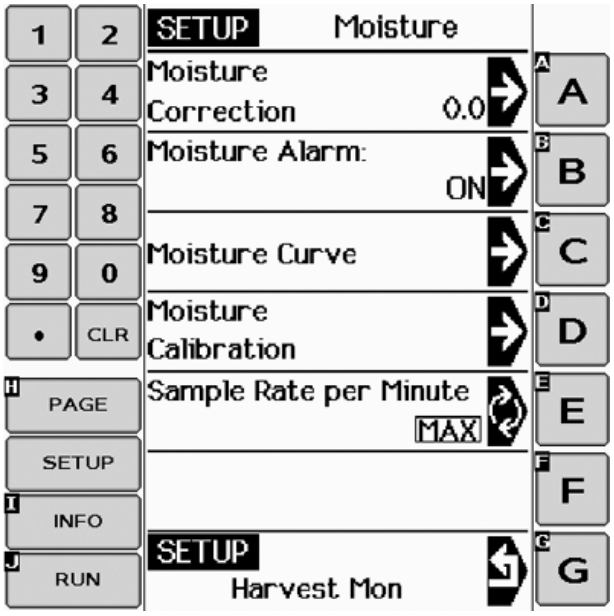
IMPORTANTE: A mudança da correção da umidade na célula "Moisture Correction" (Correção da Umidade) não mudará os dados já salvos. Após fazer as alterações, todas as informações de colheita coletadas a partir daquele ponto refletirão as mudanças.

CONFIGURAÇÃO – as telas de UMIDADE são utilizadas para configurar a correção da umidade, o alarme de umidade (liga/desliga) e as curvas de umidade.

Tela: CONFIGURAÇÃO - UMIDADE

Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> UMIDADE

A tela de correção de umidade é usada para regular a correção de umidade para que a indicação de um cliente ou do sensor de umidade certificado do elevador coincidam, conforme ilustrado na tela RUN - PAGE 1.



PC12882 —UN—24SEP10

Sensor de Umidade

Continua na página seguinte

CZ76372,000017F -54-24SEP10-1/4

Correção da Umidade

NOTA: Durante a colheita, com o registro "LIGADO", determine quantos pontos de correção de umidade precisam ser adicionados ou removidos da umidade instantânea.

Sem colher, com o registro "DESLIGADO", exibirá a umidade média da cultura. A umidade média não precisa ser corrigida. Se a umidade média for corrigida, a umidade instantânea pode ficar acima da corrigida.

1. **Tela:** CONFIGURAÇÃO – CORREÇÃO DA UMIDADE

   Selecionar: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> UMIDADE >> CORREÇÃO DA UMIDADE

NOTA: A célula "Crop" (Cultura) mostra a cultura selecionada.

2. O botão MOISTURE CORRECTION (CORREÇÃO DA UMIDADE) e o botão FIXED MOISTURE VALUE (VALOR DE UMIDADE FIXA) permitem que o operador corrija a indicação de umidade na tela RUN—PAGE 1 (EXECUÇÃO—PÁGINA 1) alternando para o VALOR DA UMIDADE FIXA, o sensor de umidade será desativado e forçará o valor de umidade para o que foi digitado.
3. Se estiver usando a CORREÇÃO DA UMIDADE: Selecione o botão MOISTURE CORRECTION (CORREÇÃO DA UMIDADE) e, usando o teclado numérico, digite um valor a ser acrescentado à indicação exibida na tela RUN—PAGE 1 (EXECUÇÃO—PÁGINA 1).
4. Selecione o botão CORREÇÃO DA UMIDADE novamente para salvar este valor.
5. Se usar o valor de umidade fixa, selecione o botão VALOR DE UMIDADE FIXA e, usando o teclado numérico, digite um valor (%) a ser exibido na tela RUN - PAGE 1.

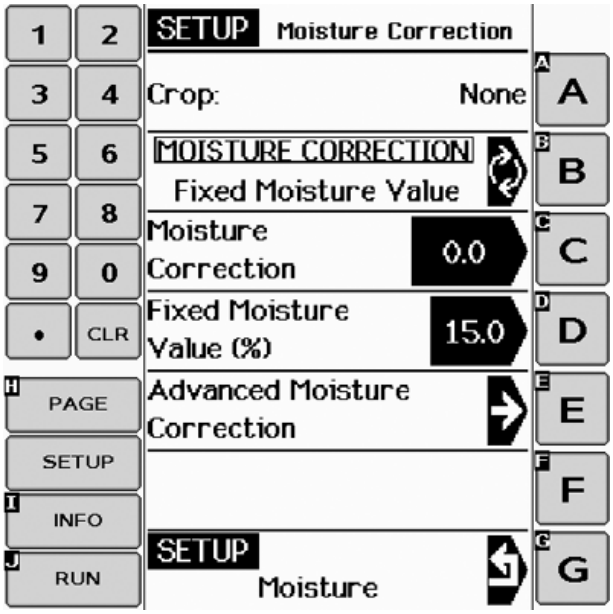
Correção da Umidade Avançada

NOTA: Este procedimento é usado para determinar a correção de umidade quando as indicações do elevador não forem compatíveis com as indicações de umidade da colheitadeira.

Não use este procedimento se os níveis de umidade de cultura estiverem acima de 16%. Para culturas acima de 16%, insira a correção da umidade manualmente.

1. Colha 1 L (1 qt) de amostras de grãos do tanque graneleiro e coloque-os em um recipiente vedado e que tenha sido testado pelo elevador.

IMPORTANTE: Para concluir este procedimento o motor da colheitadeira deve ser DESLIGADO.



PC12883 —UN—24SEP10

2. Selecione o botão ADVANCE MOISTURE CORRECTION (AVANÇAR CORREÇÃO DE UMIDADE) na tela SETUP—MOISTURE CORRECTION (CONFIGURAÇÃO—CORREÇÃO DA UMIDADE).
3. Selecione o botão ELEVATOR GRAIN MOISTURE (UMIDADE DO ELEVADOR DE GRÃOS) na tela SETUP—ADVANCED CORRECTION (CONFIGURAÇÃO—CORREÇÃO AVANÇADA).
4. Usando o teclado numérico, insira o valor do elevador.
5. Selecione o botão UMIDADE DO ELEVADOR DE GRÃOS para salvar o valor.
6. Para iniciar a amostragem, selecione o botão "START" (INICIAR).

NOTA: A tela solicitará ao operador que DESPEJE A AMOSTRA NO SENSOR DE UMIDADE.

Certifique-se de que a câmara de amostra de umidade esteja totalmente preenchida e livre de bolsas de ar. As bolsas de ar causarão indicações irregulares de umidade.

7. Despeje a amostra dentro do sensor de umidade.
8. A tela exibirá CALIBRAÇÃO EM PROGRESSO.
9. A célula UMIDADE MEDIDA É mostrará a umidade da amostra no sensor de umidade.
10. Selecione o botão ACEITAR para salvar este valor ou selecione o botão RECUSAR para recusar este valor.

Continua na página seguinte

Alarme de Umidade

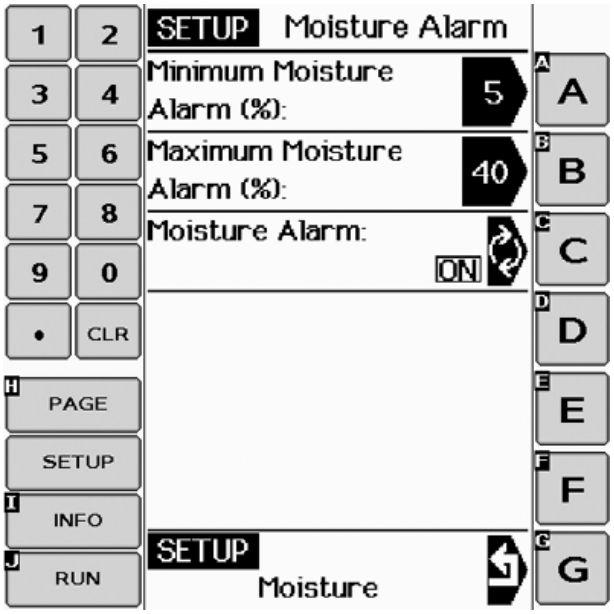
Esta tela é usada para determinar os pontos de ajuste (mínimo e máximo) para a ativação do alarme de umidade.

Selecione o botão MOISTURE ALARM (ALARME DE UMIDADE) na tela SETUP—MOISTURE (CONFIGURAÇÃO—UMIDADE) e a tela SETUP—MOISTURE ALARM (CONFIGURAÇÃO—ALARME DE UMIDADE) aparecerá.

Selecione o botão UMIDADE MÍNIMA e usando o teclado numérico insira uma nova configuração mínima.

Selecione o botão UMIDADE MÁXIMA e usando o teclado numérico insira uma nova configuração máxima.

Selecione o botão ALARME DE UMIDADE para alternar entre Ligado e Desligado (ON/OFF).



Alarme de Umidade

Continua na página seguinte

CZ76372,000017F -54-24SEP10-3/4

Curva da Umidade

As opções de curva de umidade são:

- Inserir Nova Curva — Isto seria usado quando uma nova curva tiver sido desenvolvida para uma nova cultura.
- Atualizar Curva — Isto seria usado quando uma curva melhor tiver sido desenvolvida para uma cultura atual.
- Restaurar Padrões de Curva — Isto seria usado ao restabelecer a curva original.

Consulte CÓDIGOS DE CALIBRAÇÃO DA CURVA DE UMIDADE posteriormente nesta seção para obter os últimos códigos disponíveis.

Esta tela é usada para inserir as novas curvas de umidade que podem ser fornecidas pela fábrica.

Use o seguinte para inserir uma nova curva como indicado.

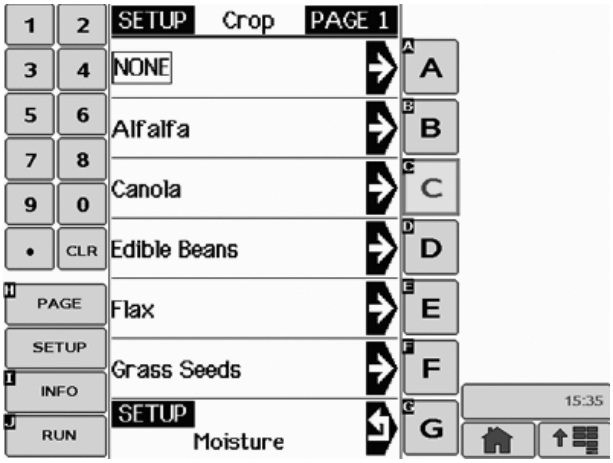
1. Selecione o botão MOISTURE CURVE (CURVA DE UMIDADE) em SETUP—H Mon—MOISTURE, MOISTURE CURVE (CONFIGURAÇÃO—Mon H—UMIDADE, CURVA DE UMIDADE)

NOTA: Se necessário, selecione o botão página até aparecer a cultura desejada.

2. Selecione a cultura desejada a ser atualizada.

NOTA: Para observar a curva de umidade atual, vá para a seção INFO do Monitor de Colheita.

3. Selecione o botão CULTURA para alternar entre INSERIR NOVA CURVA, ATUALIZAR CURVA ou RESTAURAR PADRÕES DE CURVA.
4. Se selecionar INSERIR NOVA CURVA, pressione o botão alfabético próximo à célula em branco e usando o teclado numérico, insira o número da nova curva de umidade.



Curvas de Umidade

5. Selecione o botão SALVAR ESTA CURVA.

NOTA: Para atualizar uma curva existente, alterne paro ATUALIZAR CURVA na tela CONFIGURAÇÃO – CURVA DE UMIDADE.

6. Selecione o botão alfabético próximo à célula em branco e usando o teclado numérico, insira a atualização.
7. Selecione o botão SALVAR ESTA CURVA.
8. Para restaurar as curvas padrão, selecione o botão CULTURA para alternar para RESTAURAR PADRÕES DE CURVA.
9. Selecione o botão SALVAR ESTA CURVA para restaurar as curvas padrão para a cultura selecionada.

CZ76372,000017F -54-24SEP10-4/4

Configuração do Monitor de Colheita de Algodão

Pressione: Botão MENU >> botão MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

O Monitor de Colheita somente estará disponível através do aplicativo MONITOR GREENSTAR ORIGINAL no monitor GS3. Uma vez no aplicativo do Monitor Original GreenStar, a interface com o operador funcionará do mesmo modo que o Monitor Original GreenStar.

NOTA: O Monitor GreenStar original somente é visualizável como tela cheia.

IMPORTANTE: Se estiver usando monitores duplos com um Monitor GreenStar Original no sistema junto com um Monitor GS3, o Monitor de Colheita funcionará automaticamente no Monitor GreenStar Original e o aplicativo do Monitor GreenStar Original não estará disponível e não aparecerá no menu.

PC8663 —UN—05AUG05

PC12866 —UN—16SEP10

Botão do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

Continua na página seguinte

CZ76372,0000181 -54-24SEP10-1/5

Fluxograma do Monitor de Colheita de Algodão

Configuração					
Monitor de Colheita					
Página 1				Página 2	
Ajuste o Número de Linhas e o Espaçamento	Calibração de Rendimento	Página de Execução	Registro LIG./DESL.	Unidades de Rendimento	Unidades de Área
Largura Total	Cal Rápida		Material	arrobas	Acres
Espaçamento	Cal Padrão		Cabeçalho	Libras	Hectares
Linhas Ativas	Calibração Manual		Combinação	Quilogramas	
Modelo da Máquina	Calibração de Correção da linha		Manual	Quintal inglês	
				Toneladas Métricas	
				Toneladas	

Ajuste das Unidades de Rendimento

Tela: SETUP (CONFIGURAÇÃO)

Pressione: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> YIELD UNITS (UNIDADES DE RENDIMENTO):

NOTA: Consulte a seção da tabela de peso padrão para saber os pesos das culturas.

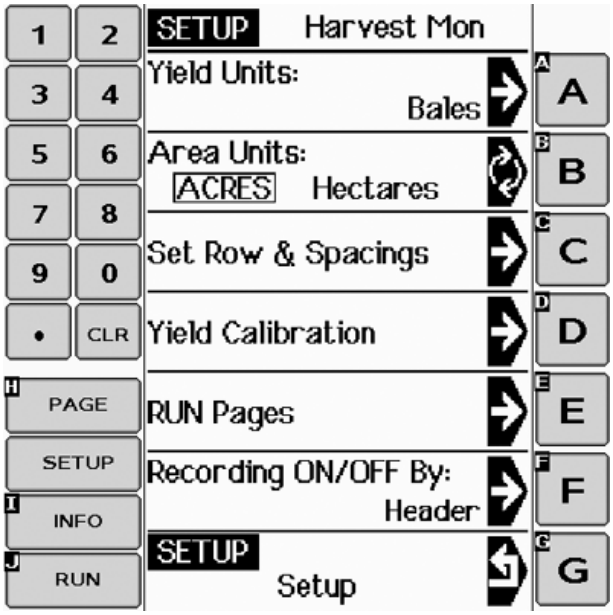
- arrobas
- Libras
- Quilogramas
- Quintal inglês
- Toneladas Métricas
- Toneladas

Ajuste das Unidades de Área

Tela: SETUP - HARVEST MON (CONFIGURAÇÃO - MONITOR DE COLHEITA)

Pressione: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA

Pressione o botão UNIDADE DE ÁREA para alternar entre ACRES e HECTARES. A seleção será exibida em um quadro com letras maiúsculas.



Monitor de Colheita de Algodão

Continua na página seguinte

Ajuste das Linhas e Espaçamento

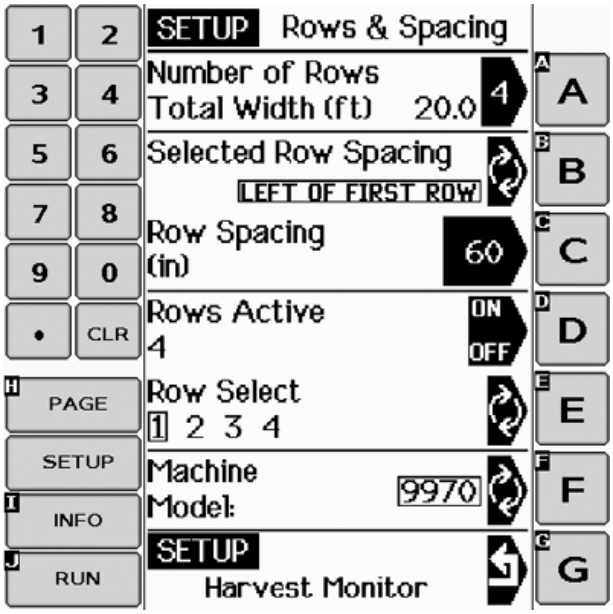
Tela: SETUP - LINHAS E ESPAÇAMENTO

Selecionar: CONFIGURAÇÃO > MONITOR DE CULTURA > AJUSTE DE LINHA E ESPAÇAMENTO

IMPORTANTE: Certifique-se de que as linhas e os espaçamentos estejam corretos. O espaçamento de linhas incorreto resultará em erro de cálculo da área.

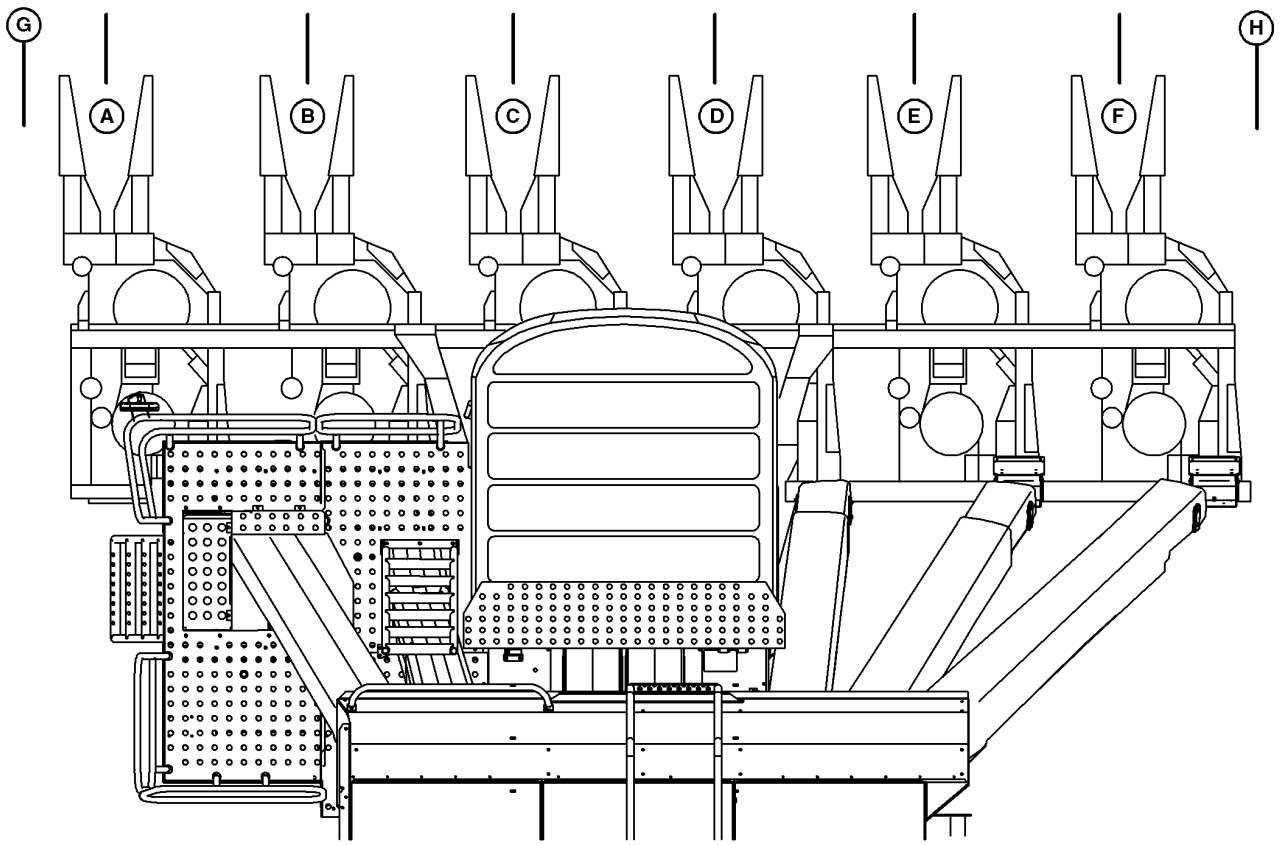
1. Selecione o botão NÚMERO DE LINHAS.
2. Insira o número de linhas e selecione o botão NÚMERO DE LINHAS novamente para inserir o valor.

NOTA: Um alarme será exibido na seção G para informar os limites dos espaçamentos de linha.



Linhas e Espaçamento

Continua na página seguinte



A—Linha No. 1
B—Linha No. 2
C—Linha No. 3
D—Linha No. 4
E—Linha No. 5
F—Linha No. 6
G—Linha à Esquerda da Primeira Linha
H—Linha à Direita da Última Linha

3. Insira o espaçamento de linha para todas as linhas começando com a ESQUERDA DA PRIMEIRA LINHA. Selecione o botão ESPAÇAMENTO DE LINHA SELECIONADO para alternar de um espaçamento de linha para o próximo. Selecione o botão ESPAÇAMENTO ENTRE LINHAS para inserir a distância entre as linhas.

   Exemplo: Você tem uma colheitadeira de algodão 9996, ajustada para colher 6 linhas de 30 (in) de algodão. Para configurar o espaçamento correto no monitor para que a área seja calculada corretamente será necessário inserir o seguinte:

   - Inserir 6 para o número de linhas.
   - Em seguida inserir 30 (in) para cada espaçamento de linha selecionado.
   - Para inserir o espaçamento das linhas será necessário alternar entre as linhas selecionadas.
     - Esquerda da Primeira Linha = espaçamento de linhas de 15 (in)
     - Entre a primeira e a segunda linha = espaçamento de linhas de 30 (in)
     - Entre a segunda e a terceira linha = espaçamento de linhas de 30 (in)
     - Entre a terceira e a quarta linha = espaçamento de linhas de 30 (in)
     - Entre a quarta e a quinta linha = espaçamento de linhas de 30 (in)
     - Entre a quinta e a sexta linha = espaçamento de linhas de 30 (in)
     - Direita da última linha = espaçamento de linhas de 15 (in.)
   - A largura total agora deve exibir 15 (ft).

   NOTA: O ajuste da colheitadeira para o salto de linha de algodão variará em relação ao exemplo acima.

4. Verifique a LARGURA TOTAL: está sendo exibida corretamente após inserir todos os espaçamentos de linha.

5. Para tornar uma linha inativa selecione o botão SELEÇÃO DE LINHA até que o número da linha desejada apareça em uma moldura. Selecione o botão ATIVAR LINHAS para ligar ou desligar a linha selecionada. Quando uma linha está inativa, seu número aparece no monitor com uma barra.

Continua na página seguinte

6. Selecione o botão MODELO DA MÁQUINA para alternar para o modelo correto da máquina. Pode haver somente um modelo de máquina disponível dependendo da versão do software.

Registro

Tela: CONFIGURAÇÃO—LIGA/DESLIGA GRAVAÇÃO

Pressione: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> GRAVAÇÃO LIGADA/DESLIGADA ATÉ:

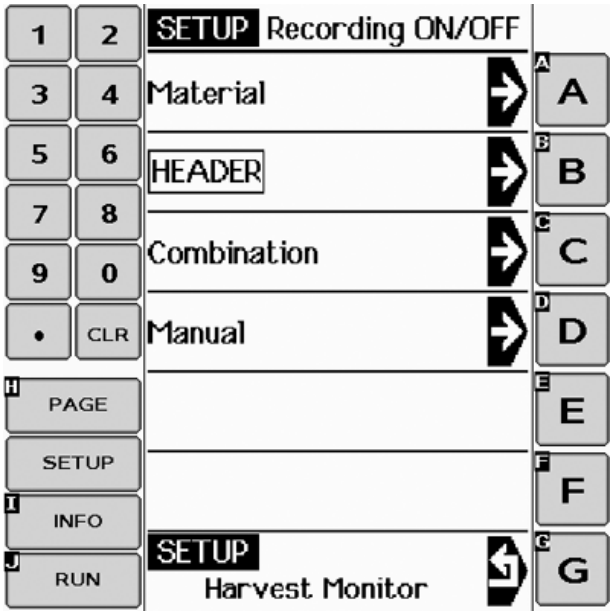
Essa tela permite que o operador configure a gravação ligada/desligada usando os métodos a seguir:

Material—Fluxo de Algodão

Plataforma—Subida/Descida das Unidades de Colheita

Combinação—Subida/Descida das Unidades de Colheita e Fluxo de Material Detectado

Manual—Ligado/Desligado pelo operador a partir da página EXECUTAR



Origem de Gravação

CZ76372,0000181 -54-24SEP10-5/5

Calibração do Monitor de Colheita de Algodão

Calibração

NOTA: Sempre leia o texto à esquerda da linha INICIAR/PARAR. Isso explica o status atual da calibração. A seta se alterna entre START e STOP. Quando a calibração de rendimento é interrompida, a seta START é exibida. Quando a calibração de rendimento está em andamento, a seta STOP é exibida.

Seta STOP—CALIBRAÇÃO EM ANDAMENTO. Pressione o botão para INTERROMPER A CALIBRAÇÃO.

Seta START—CALIBRAÇÃO INTERROMPIDA. Pressione o botão para INICIAR A CALIBRAÇÃO.

Tela: CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Pressione: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Os sensores do fluxo de massa devem ser calibrados de maneira a alcançar os pesos precisos de algodão. A calibração deve ser realizada quando necessário conforme as condições e maturidade da cultura se alteram ou pelo menos uma vez por safra.

Calibração Rápida: O mais fácil procedimento de calibração quando não há balança disponível para pesar amostras de colheita.

Calibração Padrão: Usada quando os pesos reais podem ser obtidos por uma balança para as amostras de colheita.

Calibração Manual: Usada somente se os procedimentos anteriores não funcionarem porque a calibração está mais de 50% fora do limite. Antes de executar a calibração manual, certifique-se de que todos os componentes do sistema de monitoramento de rendimento estejam instalados corretamente e que os sensores não estejam obstruídos.

Pós-Calibração: Feito com o software do computador. Não há procedimento de pós-calibração a ser executada em Talhão ou no monitor. Este é o método recomendado para obter melhores resultados. O software do computador permite a pós-calibração usando o peso da cultura de todo o Talhão ou o peso da cultura de cada módulo, dependendo do nível de detalhe desejado.

Você é um cliente que está usando o Monitor de Colheita de Algodão apenas para fins de verificação de seu rendimento pelo talhão?

Se acredita que é importante que o sistema do Monitor de Colheita de Algodão seja o mais preciso possível sempre no talhão (no monitor na cabine), a seguinte recomendação pode ajudá-lo a alcançar esse objetivo: Os sensores de fluxo de massa precisam ser calibrados para atingir mais pesos de algodão com precisão exibidos no monitor no talhão. Isso é feito executando uma QUICK CAL (CALIBRAÇÃO RÁPIDA) ou STANDARD CAL (CALIBRAÇÃO PADRÃO) após a execução da Calibração de Compensação de Linha em cultura uniforme. A calibração PADRÃO, que usa pesos de balanças reais, é a melhor forma de calibração para obter o peso de algodão com mais precisão. Após calibrado, a calibração adicional pode ser usada para qualquer alteração substancial nos tipos de algodão, alteração de variedade, umidade, gerenciamento de cultura, qualidade de desfolhação, ervas daninhas, irrigada x não irrigada, condições de cultura, etc. Qualquer alteração nessas condições do algodão pode ocasionar mudanças na precisão do sistema. Em toda a safra recomenda-se verificar a precisão pesando o algodão. Sugerimos uma recalibração se perceber que o sistema não está preciso.

Continua na página seguinte

Compensação da Linha

Tela: CONFIGURAÇÃO—CALIBRAÇÃO PADRÃO

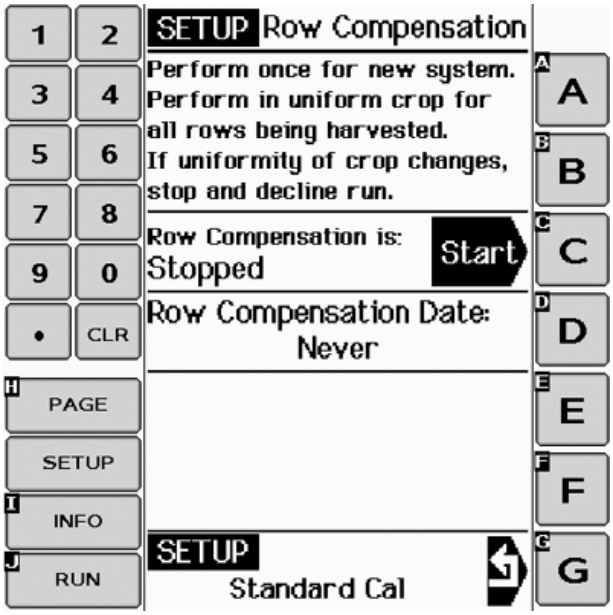
Pressione: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> YIELD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO) >> STANDARD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO PADRÃO) >> ROW COMPENSATION (COMPENSAÇÃO DE LINHA)

NOTA: Execute somente uma vez. Isso deve ser executado somente após o sistema ter sido instalado ou se o ajuste do sensor tiver sido alterado de alguma forma.

1. Pressione o botão INICIAR para começar o procedimento.

NOTA: A amostra deve ser de um rendimento uniforme de todas as linhas colhidas.

2. Colha uma amostra de rendimento—30,5 m (100 ft) ou 1/4 de cesta.
3. Pressione o botão INTERROMPER.
4. Aceitar ou recusar a execução feita.



Compensação da Linha

5. Será exibida uma data se bem sucedido.

Continua na página seguinte

Calibração Rápida

Tela: CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

Pressione: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO

IMPORTANTE: Antes de calibrar certifique-se de que a cesta da colheitadeira esteja vazia. Certifique-se de que o boll buggy ou o módulo de algodão esteja vazio.

O procedimento deve ser executado com a velocidade de avanço máxima que o operador pretende utilizar nesta cultura e condição e em uma área que seja razoavelmente nivelada e tenha rendimento uniforme.

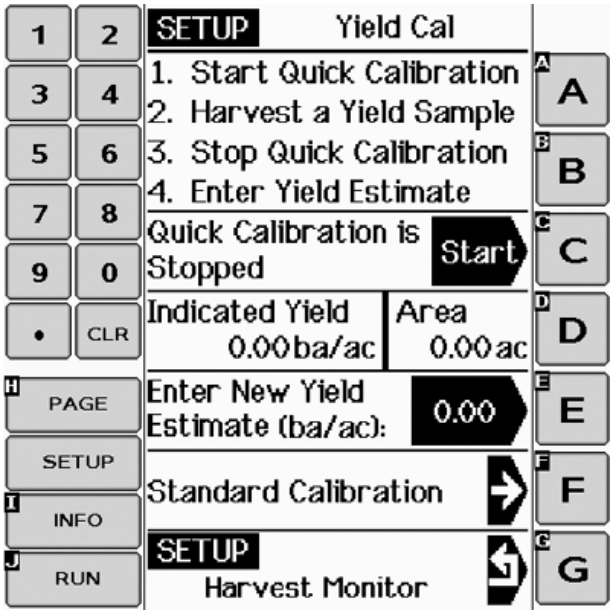
Se a calibração padrão estiver em execução, o rendimento estimado será somado porque eles estão ligados.

Se a calibração padrão tiver sido executada, o operador não precisa realizar o processo de calibração rápida.

NOTA: Sempre leia o texto à esquerda da linha INICIAR/PARAR. Isso explica o status atual da calibração. A seta se alterna entre START e STOP. Quando a calibração de rendimento é interrompida, a seta START é exibida. Quando a calibração de rendimento está em andamento, a seta STOP é exibida.

Seta STOP—CALIBRAÇÃO EM ANDAMENTO. Pressione o botão para INTERROMPER A CALIBRAÇÃO.

Seta START—CALIBRAÇÃO INTERROMPIDA. Pressione o botão para INICIAR A CALIBRAÇÃO.



Cal Rápida

1. Pressione o botão INICIAR.

NOTA: Preste muita atenção à área próxima ao botão C. Quando a seta preta indicar "start" (iniciar), significa que você deve pressionar o botão para iniciar a calibração. A área à esquerda da seta indica se a calibração está em andamento ou parada.

2. Colha uma amostra de rendimento.
3. Pressione o botão INTERROMPER.
4. Insira o rendimento estimado para a amostra colhida.

Continua na página seguinte

Calibração Padrão

Tela: CONFIGURAÇÃO—CALIBRAÇÃO PADRÃO

Pressione: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> YIELD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO) >> STANDARD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO PADRÃO)

NOTA: Sempre leia o texto à esquerda da linha INICIAR/PARAR. Isso explica o status atual da calibração. A seta se alterna entre START e STOP. Quando a calibração de rendimento é interrompida, a seta START é exibida. Quando a calibração de rendimento está em andamento, a seta STOP é exibida.

Seta STOP—CALIBRAÇÃO EM ANDAMENTO. Pressione o botão para INTERROMPER A CALIBRAÇÃO.

Seta START—CALIBRAÇÃO INTERROMPIDA. Pressione o botão para INICIAR A CALIBRAÇÃO.

1. Pressione o botão INICIAR.

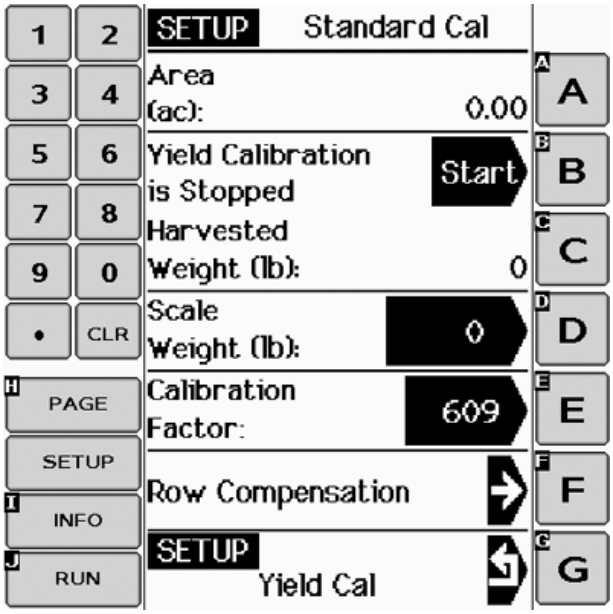
NOTA: Se o Procedimento de Calibração Rápida for iniciado (na página anterior) o peso aumentará na tela SETUP - STANDARD CAL (CONFIGURAÇÃO - CALIBRAÇÃO PADRÃO).

2. Colha uma amostra de rendimento.
3. Pressione o botão INTERROMPER para terminar o procedimento.
4. Insira o peso da balança da amostra colhida.

Peso Colhido—Peso aproximado do algodão que foi colhido durante o processo de calibração.

Peso da Balança—Permite que o peso da balança seja inserido após a execução da calibração ser concluída. Durante a execução da calibração, indica o peso aproximado do algodão que foi colhido.

Fator de Calibração—Permite que o sensor de fluxo de massa funcione com precisão. O valor será atualizado automaticamente pelo procedimento de calibração. Este valor também pode ser ajustado manualmente.



Cal Padrão

Instruções de Calibração do Módulo Redondo da Colheitadeira de Algodão 7760:

(Certifique-se de que o acumulador e a câmara de arroba estejam vazios antes de colher)

1. Pressione o botão "START" (Iniciar).
2. Colha uma amostra de rendimento de um a quatro módulos redondos (Pare de colher antes de concluir o último módulo completo).
3. Pressione o botão "STOP" (Parar) para finalizar o procedimento (Esvazie o acumulador e execute um enrolamento manual).
4. Insira o peso da balança da amostra recém colhida (Use o peso do módulo redondo ou da carga do caminhão como peso de calibração).

Continua na página seguinte

Ajuste Manual do Fator de Calibração

Tela: CONFIGURAÇÃO—CALIBRAÇÃO PADRÃO

Pressione: SETUP >> MONITOR DE COLHEITA >> YIELD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO) >> STANDARD CALIBRATION (CALIBRAÇÃO PADRÃO)

NOTA: Se o peso da balança for de 50% mais alto ou mais baixo do que o peso exibido, o sistema não permitirá a entrada do peso da balança. Recomenda-se rever os procedimentos de colheita e verificar se o veículo de transporte de algodão afastado da colheitadeira também segue os procedimentos corretos. Neste momento, repita os procedimentos de calibração.

Não altere o fator de calibração no meio de um talhão.

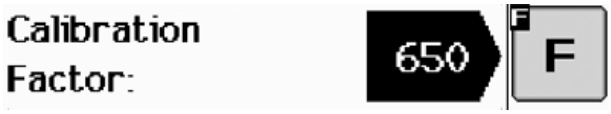
Sempre leia o texto à esquerda da linha INICIAR/PARAR. Isso explica o status atual da calibração. A seta se alterna entre START e STOP. Quando a calibração de rendimento é interrompida, a seta START é exibida. Quando a calibração de rendimento está em andamento, a seta STOP é exibida.

Seta STOP—CALIBRAÇÃO EM ANDAMENTO. Pressione o botão para INTERROMPER A CALIBRAÇÃO.

Seta START—CALIBRAÇÃO INTERROMPIDA. Pressione o botão para INICIAR A CALIBRAÇÃO.

Um novo fator de calibração também pode ser inserido manualmente. Para calcular o fator de calibração, divida o peso exibido no monitor pelo novo peso indicado no cupom da balança. Multiplique o resultado pelo fator de calibração exibido (consulte o exemplo a seguir). Este é um novo fator de calibração.

PC12881 —UN—24SEP10



Fator de Calibração

Para inserir manualmente um fator de calibração:

1. Pressione o botão FATOR DE CALIBRAÇÃO para alterar o fator de calibração.
2. Usando o teclado numérico, insira o fator de calibração.
3. Pressione o botão FATOR DE CALIBRAÇÃO para inserir um novo valor.

Fator de Calibração Exibido (800) **X** Novo peso do algodão do cupom da balança (4830) **/** Peso do algodão exibido no monitor (5125) **=** Novo Fator de Calibração (754)

Exemplo:

Fator de Calibração Exibido = 800

800 é o valor padrão de fábrica para o fator de calibração.

Peso do algodão exibido no monitor = 5125

Novo peso do algodão indicado no cupom da balança = 4830

Novo Fator de Calibração = 754

CZ76372,0000182 -54-24SEP10-5/5

Operação de Cultivo

Selecione: CULTIVO

Selecione o Tipo

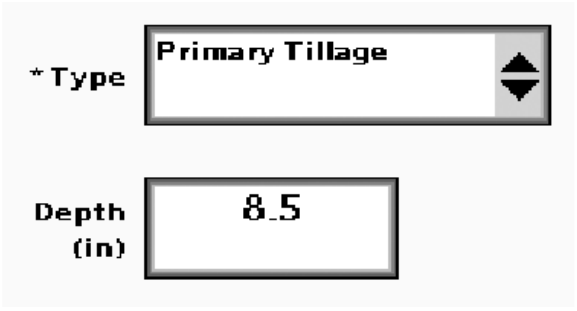
- Cultivo Primário
- Enxada Rotatória
- Cultivo de Cultura em Linha
- Cultivo Secundário
- Novo

Selecione a Profundidade

1. Digite o número no teclado.
2. Selecione ACEITAR.

PC10857TX —UN—30MAR10

Botão CULTIVO



PC10857TY —UN—30MAR10

OUO6050,000126C -54-11MAY10-1/1

Prescrições com Base em Mapas

Prescrições

Os Planos de Aplicação do software do computador podem ser aplicados usando as unidades de controle do implemento selecionada.

As prescrições baseadas em mapas são compatíveis com o equipamento a seguir:

- SeedStar Geração II (caixas cinzas na estrutura da plantadeira) (PIN 690101 de carros 1900 e superiores e todos os outros carros 1910) com Acionamento de Taxa Variável. Os Planos de Aplicação podem estar em sementes por hectare (acre).
- Plantadeiras SeedStar 2 com Acionamentos de Taxas Variáveis
- Carros pneumáticos modelos 1900 e 1910 Gen2 com acionamentos de taxas variáveis e SeedStar 2 com acionamentos de taxas variáveis. Os Carros Pneumáticos **devem** ter Acionamentos de Taxa Variável. Planos de Aplicação também **devem** ser criados com unidades de massa ou de peso (por exemplo quilogramas/hectare ou libras/acre). Os planos de aplicação não podem ser na forma líquida ou de contagem de sementes. As prescrições múltiplas podem ser aplicadas simultaneamente criando uma operação para cada tanque.
- Implementos compatíveis com a unidade de controle de tarefa
- Pulverizadores e SprayStar Ger. IV
- Controladores de Terceiros: Certifique-se de que dados precisos estejam gravados configurando as unidades da taxa da unidade de controle iguais aos Planos de Aplicação. Controladores de Terceiros compatíveis com a lista a seguir de unidades de controle de taxa variável:
  - Raven 440, 450, 460, 660
  - SideKick
  - GreenSeeker
  - Rawson Accu-Rate e Accu-Plant
  - New Leader Mark III e Mark IV
  - LH Technologies
- Controlador de Taxa do GreenStar

NOTA: As unidades de controle de terceiros são aquelas que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e unidades de controle compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

NOTA: Dependendo da capacidade da unidade de controle, é possível aplicar semente, produto seco e líquido.

NOTA: Não é possível executar prescrições em dois implementos ISO separados ou dois implementos Field Doc Connect. No entanto, é possível executar prescrições para diversas operações realizadas por um único implemento (implemento de múltiplas operações).

Prescrições de Configuração

Configuração de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa

NOTA: Consulte Configuração Geral do GreenStar 3 Básico e Pro, botão RECURSOS e CONDIÇÕES para obter mais informações sobre a configuração de Cliente, Fazenda e Talhão.

1. Selecione o botão RECURSOS e CONDIÇÕES.
2. Selecione ou Insira Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa.
3. Selecione o botão EQUIPAMENTO.
4. Configure a origem da gravação e a largura do implemento.
5. Selecione o botão DOCUMENTAÇÃO.
6. Selecione um tipo de operação. Exemplo de semeadura ou aplicação de produto.
7. Selecione o botão PRESCRIÇÕES.
8. Selecione PRESCRIÇÃO na caixa suspensa PRESCRIÇÃO.

Multiplicador de Prescrição

IMPORTANTE: Se estiver usando um pulverizador John Deere, o botão de taxa deve ser ajustado para AUX.

Se estiver usando a Plantadeira ou Carro Pneumático John Deere, defina o software de computador como Taxa Ativa.

Se estiver usando uma unidade de controle de terceiros, consulte o manual do operador da unidade de controle.

NOTA: As unidades de controle de terceiros são aquelas que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e unidades de controle compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

Se estiver aplicando prescrições múltiplas, o operador deve selecionar uma prescrição para cada operação. Exemplo—carro pneumático com uma prescrição para cada tanque.

Se estiver aplicando o mesmo produto de dois ou mais tanques, o operador precisa de uma prescrição para cada tanque.

Multiplicador ou Cancelamento da Prescrição

Selecione uma taxa para cancelar a prescrição.

Aumente ou diminua a taxa de prescrição em 15%. Todas as taxas da prescrição são ajustadas em 15%.

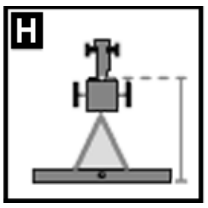
Selecione o botão ENTRAR.

Continua na página seguinte

PC8676 —UN—05AUG05

Botão RECURSOS/CONDIÇÕES

PC8677 —UN—05AUG05

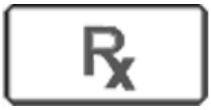


Botão EQUIPAMENTO

PC8678 —UN—05AUG05

Botão DOCUMENTAÇÃO

PC8704 —UN—17AUG05



Botão PRESCRIÇÕES

Camada do Segundo Plano da Visão Geral da Prescrição

Guia Configuração do Mapa

O operador pode selecionar o mapa da prescrição como a camada do segundo plano na página de configurações de mapas quando uma prescrição estiver sendo aplicada. Pode-se também usar imagens aéreas como camada se segundo plano. Dados conforme aplicados serão exibidos sobre a camada de prescrição durante a gravação.

Para selecionar a prescrição como uma camada de segundo plano:

Selecionar: GREENSTAR 3 PRO > MAPEAMENTO > CONFIGURAÇÕES DE MAPA

A seguir escolha no menu suspenso SEGUNDO PLANO.

Para obter mais informações sobre Mapas, consulte a seção Mapas deste manual do operador.

CZ76372,00002B4 -54-30MAR11-2/3

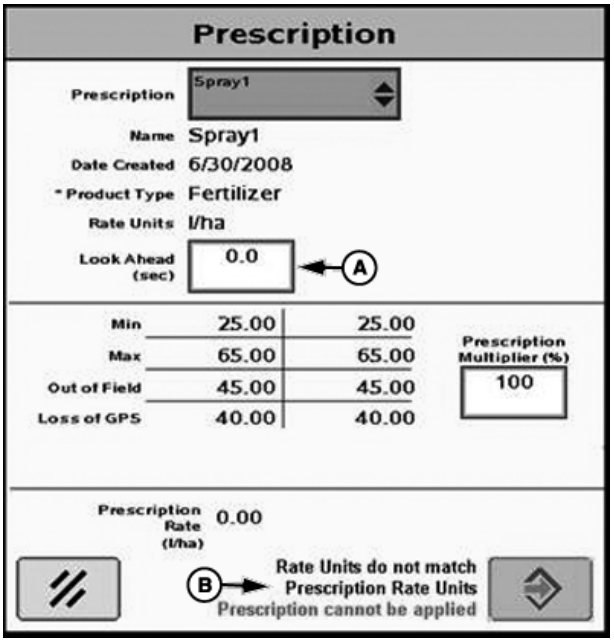
Na caixa de entrada Atenção (A), insira o número de segundos de atenção para mudanças na taxa de prescrição. Isso é um ajuste para compensar o atraso entre a unidade de controle fazendo a alteração da taxa e a resposta da bomba de solução. Isso deve estar entre 0 e 4 segundos. O padrão é 0,0 segundo.

NOTA: O Texto (B) será exibido e o botão Aceitar permanecerá inativo quando não houver correspondência das unidades básicas de prescrição, ou seja, unidades para líquidos e unidades de peso ou galões e libras. A prescrição será aplicada após a correção da falta de correspondência das unidades básicas de medição.

Para converter os shapefiles de prescrição, selecione "Shapefile" no menu suspenso e selecione o botão Entrar. Isso leva à Página Inicial de Conversão do Shapefile.

A—Atenção (segundos)

B—Texto com o botão Aceitar



PC10857QW —UN—14SEP09

CZ76372,00002B4 -54-30MAR11-3/3

Conversor de Shapefile

O Conversor de Shapefile converte as prescrições do shapefile num formato que pode ser usado pelo Sistema GreenStar 3. Nem todas as soluções de software para computador são compatíveis com o GS3. O Conversor de Shapefile permite que os shapefiles de prescrição sejam convertidos a partir de diferentes tipos de soluções de software para gerenciamento de fazendas.

Como os shapefiles são a forma mais comum de formato da prescrição, é muito importante que o Monitor GreenStar 3 disponha desse recurso. O processo de conversão converte as prescrições do shapefile em um arquivo com formato aceitável (.fdShape) e salva os arquivos na pasta "GRx" na unidade USB.

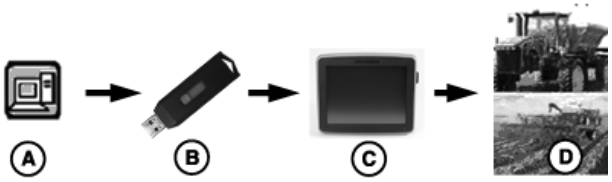
Processo do Conversor de Shapefile

Formato do Shapefile suportado: Formato ESRI, WGS-84 não projetado

NOTA: A maioria dos softwares de gerenciamento de fazendas dispõe de recurso para criar um shapefile no formato WGS-84 não projetado. Para confirmar se o shapefile de prescrição de um programa de terceiro é compatível, teste um arquivo usando o Conversor de Shapefile antes da aplicação no talhão.

NOTA: O GS3 pode suportar até 125 shapefiles por unidade USB.

PC12853 —UN—31AUG10



A—Software para Computador que não seja o Apex
B—Unidade Flash USB
C—Monitor GS3
D—Aplicação da Prescrição do GreenStar

NOTA: O Conversor de Shapefile pode ser usado SOMENTE para shapefiles de prescrição.

NOTA: É necessário criar uma pasta "Rx" na unidade flash USB. Todos os shapefiles de prescrição devem ser salvos nesta pasta. Esse é o local de referência para que o GS3 importe os shapefiles de prescrição.

NOTA: Serão necessárias duas pastas na unidade USB. A pasta "Rx" conterá os arquivos shapefiles e a pasta "GRx" conterá os arquivos convertidos que o GS3 utilizará.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000329 -54-14JUN11-1/6

Página Inicial de Conversão do Shapefile

NOTA: É necessário que os shapefiles estejam na pasta Rx na unidade USB.

1. Selecione no menu suspenso o **Shapefile** que deseja converter.
2. Insira um **Nome** (o nome é preenchido automaticamente e pode ser editado).
3. Selecione a **Coluna** (selecione a coluna que contém a taxa do produto).

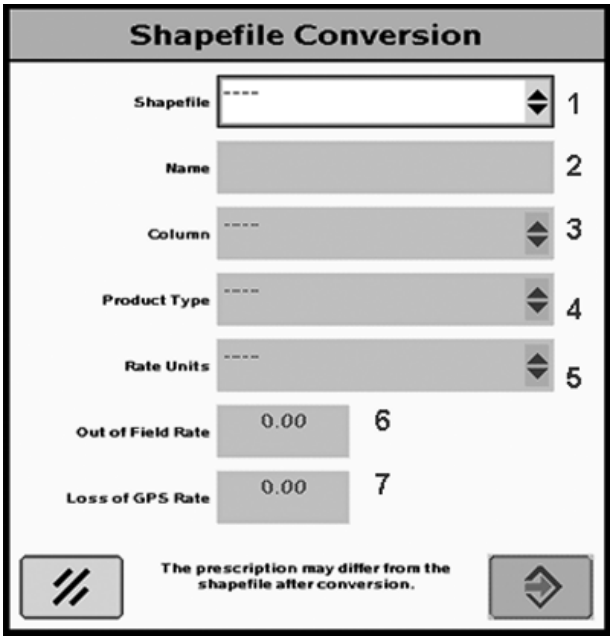
IMPORTANTE: A seleção de coluna incorreta produz excesso ou falta de aplicação do produto.

NOTA: A configuração do sistema de unidades (Inglês ou Métrico) no monitor GS3 precisa corresponder ao sistema de unidades do shapefile.

4. Selecione o **Tipo Produto** (produto químico, fertilizante ou semente).
5. Selecione as **Unidades de Taxa** (libras, toneladas, onças ou sementes por acre).

IMPORTANTE: A seleção de unidades incorretas produz excesso ou falta de aplicação do produto.

6. **Taxa Fora do Talhão** (a taxa padrão que a unidade de controle utiliza se está fora do limite do talhão).
7. **Perda Taxa do GPS** (a taxa padrão usada pela unidade de controle se o sinal do GPS tiver sido perdido).



PC12747 —UN—27AUG10

Página Inicial de Conversão do Shapefile

8. Depois que as etapas de 1 a 7 forem concluídas, selecione o botão ENTRAR.
9. Para cancelar todas as alterações, selecione o botão CANCELAR.

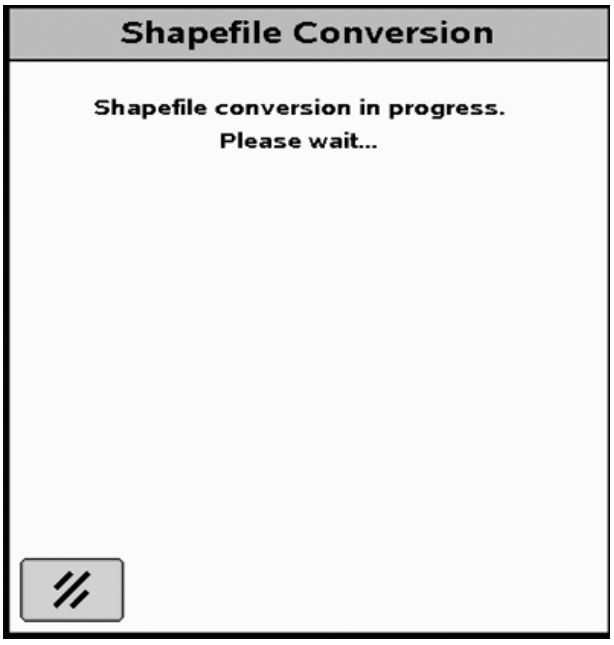
CZ76372,0000329 -54-14JUN11-2/6

Conversão de Shapefile em Andamento

Após selecionar o shapefile correto e os valores terem sido inseridos corretamente na Página de Conversão de Shapefile, o processo de conversão é iniciado.

NOTA: OBSERVAÇÃO: O processo de conversão do shapefile pode levar até 30 segundos.

O processo de conversão do shapefile pode ser cancelado selecionando o botão cancelar. Selecionar o botão CANCELAR, retorna à Página de Conversão do Shapefile.



PC12854 —UN—31AUG10

Continua na página seguinte

CZ76372,0000329 -54-14JUN11-3/6

Falha na Conversão do Shapefile

Esta tela é exibida se o shapefile não puder ser convertido. Há 7 erros diferentes:

- Arquivo faltando ou corrompido.
  - Verifique se os arquivos de correspondência .shp, .shx e .dbf estão na unidade flash.
  - Inclua os arquivos de correspondência .shx e .dbf senão o sistema não pode fazer a conversão do shapefile.
  - Certifique-se de que os arquivos estão na pasta Rx na unidade flash USB.
- Erro no Shapefile.
  - O formato do shapefile não é compatível.
- Erro no arquivo do banco de dados, versão incorreta.
  - Número incorreto da versão do arquivo dBase.
- Erro no arquivo do banco de dados, formato incorreto do arquivo.
  - O formato do arquivo dBase está incorreto.
- Erro no arquivo índice
  - Cabeçalho do arquivo .shp não corresponde ao cabeçalho do arquivo .dbf.
- Erro no arquivo de projeção.
  - Confirme se o shapefile está formatado na projeção WGS84.
- Erro desconhecido.
  - Não foi possível validar o arquivo.
- Se obtiver qualquer uma dessas respostas, selecione o botão ENTRAR e volte à Página de Conversão do Shapefile.

Shapefile Conversion
The shapefile conversion failed.
A file is missing or corrupt. Make sure .shp, .shx, .dbf files are on the card.

PC12748 —UN—27AUG10

Tela de Falha do Shapefile

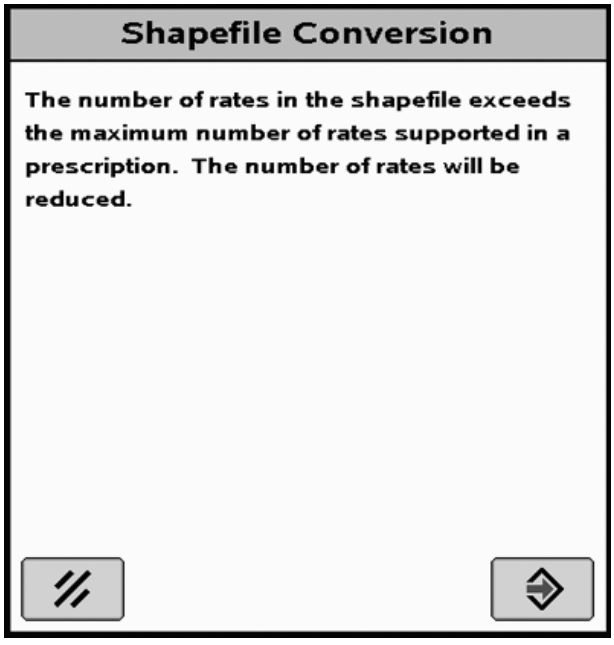
NOTA: Se o motor for desligado durante o processo de conversão do shapefile, este deverá ser reconvertido.

CZ76372,0000329 -54-14JUN11-4/6

Número de Taxas Máximo na Conversão do Shapefile

Esta mensagem é exibida se o shapefile tiver mais de 254 taxas.

Se esta mensagem for exibida, o GS3 reduz automaticamente o número de taxas minimizando as diferenças entre o shapefile e a prescrição gerada.


Shapefile Conversion
The number of rates in the shapefile exceeds the maximum number of rates supported in a prescription. The number of rates will be reduced.

PC12749 —UN—27AUG10

Tela Número Máximo de Taxas

Continua na página seguinte

CZ76372,0000329 -54-14JUN11-5/6

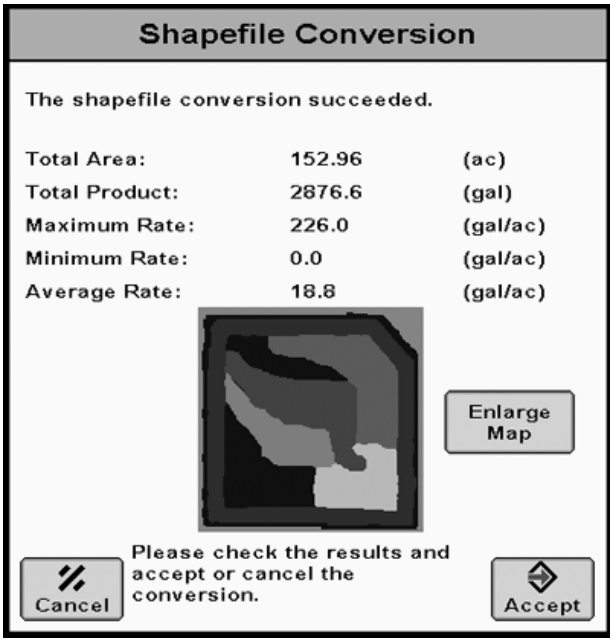
Página de Sumário de Conversão do Shapefile

Esta página é exibida quando a conversão do shapefile estiver concluída. É exibido um mapa de pré-visualização da prescrição. Selecione o botão Ampliar Mapa para ver mais detalhes.

Verifique, antes de aceitar, se as informações estão corretas. O operador deve aceitar para salvar o shapefile convertido.

IMPORTANTE: Se o botão ENTRAR estiver desabilitado, o tipo de produto ou as unidades da taxa inseridas estão incorretos e não correspondem às unidades da taxa das prescrições originais. Selecione o botão Cancelar e volte à Página Inicial de Conversão de Shapefile para inserir o tipo de produto ou unidades da taxa corretos.

NOTA: Uma área da prescrição, para a qual foi atribuída uma taxa de zero, agora aparece preta no mapa de prescrição do GS3.



Página Conversão de Shapefile

CZ76372,0000329 -54-14JUN11-6/6

Conexão de Controladores de Terceiros

IMPORTANTE: Ao usar a conexão com um controlador Rawson, desligue o interruptor principal antes de sair do veículo ou realizar manutenção.

NOTA: Os controladores de terceiros são aqueles que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e controladores compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

NOTA: Visite o site www.StellarSupport.com para obter uma lista de controladores de terceiros compatíveis.

Os dados dos controladores de terceiros podem ser gravados diretamente a partir dos seguintes controladores:

NOTA: Acesse o site www.StellarSupport.com para encontrar as informações mais recentes sobre as plataformas aprovadas.

- Raven 440, 450, 460, 660
- SideKick
- GreenSeeker e YARA N-Sensor
- Rawson Accu-Rate e Accu-Plant
- New Leader Mark III e Mark IV
- Gerenciador de Sementes Dickey-John
- Monitor de Sementes Vanguard PIC
- Implemento ISOBUS com Controlador de Tarefa ativado

O sistema gravará a Taxa Real, a Largura do Implemento e o Status de Gravação do GPS (mudança de implemento não necessária) diretamente do controlador de Conexão do Field Doc.

O Controlador de Tarefa gravará todos os dados que os implementos podem fornecer.

Controladores Rawson, Raven e New Leader também aceitam prescrições do monitor GS3. (Consulte a seção Prescrições com Base em Mapas para obter mais informações).

Para configurar um Controlador Field Doc Connect:

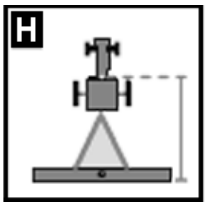
NOTA: É necessário comprar um chicote PF90363 e seguir as instruções incluídas para conectar o controlador ao monitor.

1. Selecione um Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa na tecla programável RECURSOS.

PC8676 —UN—05AUG05

Tecla programável RECURSOS

PC8677 —UN—05AUG05



Botão EQUIPAMENTO

PC8872 —UN—17NOV05

PRÓXIMO

PC8649 —UN—01NOV05

Botão ENTRAR

2. Pressione o botão EQUIPAMENTO.
3. Pressione o botão PORTA COM.
4. Selecione o fabricante, modelo e a Porta de Comunicação. O Status de Comunicação aparecerá ativo quando os dados forem enviados na Porta de Comunicação e inativo quando o controlador for desconectado ou não estiver se comunicando.
5. Pressione o botão PRÓXIMO.
6. Se estiver usando um Controlador Rawson ou New Leader, o operador também deve inserir o ponto intermediário e o Tamanho do Passo.
7. Pressione o botão ENTRAR para finalizar.

CZ76372,00002B5 -54-30MAR11-1/1

Prescrições/Documentação simultânea com controladores de terceiros e da John Deere

NOTA: Os controladores de terceiros são aqueles que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e controladores compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

O monitor GS3 pode executar simultaneamente as prescrições/documentação para controladores da John Deere e de terceiros. Um exemplo é o monitor registrando as taxas de semente e de fertilizante de um carro pneumático e registrando as taxas de amônia anidra de um controlador de terceiros ao mesmo tempo.

Configure o Carro Pneumático ou a Plantadeira de acordo com as instruções do manual do operador do GS3.

Na tecla programável EQUIPAMENTO, guia MÁQUINA, selecione o botão Porta COM para configurar o controlador de terceiros.

Consulte a lista Conexão Field Doc para obter informações sobre os controladores aprovados em www.StellarSupport.com.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

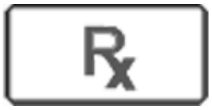
PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8678 —UN—05AUG05

Botão DOCUMENTAÇÃO

PC8704 —UN—17AUG05



Botão PRESCRIÇÕES

CZ76372,000017B -54-23SEP10-1/1

Outras Operações

A guia de operação OUTROS é usada para atividades que não possuem um controlador de tarefa associado. Usar uma enfardadeira auto propelida e gravar um mapa de cobertura seria um exemplo.

Selecione ou Insira um tipo.

Selecione ou Insira um nome.

Embora a outra guia de operação não permita gravação de rendimento, as seguintes informações estarão disponíveis:

PC10857VN —UN—01APR10

- Área
- Área Restante
- Hora
- Produtividade

OUO6050,0001271 -54-01APR10-1/1

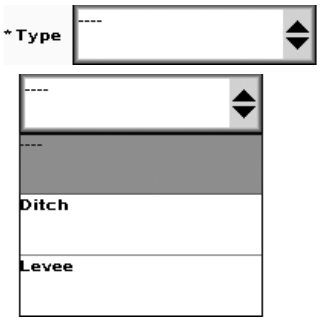
Controle de Água da Superfície

Selecione: GERENCIAMENTO DA ÁGUA > TIPO

Escolha FOSSO ou DIQUE

PC10857VM —UN—01APR10

PC10857VO —UN—01APR10



PC10857VP —UN—01APR10

OUO6050,0001270 -54-01APR10-1/1

Controle de Água da Superfície

PC10857VM —UN—01APR10

PC10857VO —UN—01APR10

CZ76372,00002BD -54-30MAR11-1/2

Selecionar: GERENCIAMENTO DA ÁGUA > TIPO

Escolha FOSSO ou DIQUE

PC10857VP —UN—01APR10

CZ76372,00002BD -54-30MAR11-2/2

Botão TOTAIS

Totais

A página Totais mostra os dados com base nos itens dos menus suspensos selecionados. Por exemplo, quando uma tarefa de Colheita é selecionada para uma fazenda ou talhão, os dados do plantio não aparecerão e, quando os Totais de Cultura forem exibidos, as informações de cada cultura em particular não são detalhadas por fazenda ou talhão da cultura.

Isso pode ser filtrado ainda mais pela filtração por talhão, cultura e carga.

Todos os valores exibidos são para itens usados para filtragem.

ESPECIFICAÇÃO DO ITEM

- Área — Área colhida com a gravação ligada
- Intervalo Datas — Datas inicial e final da atividade de colheita
- Produtividade Média — Área média colhida por hora quando a gravação está ligada
- Umidade — Porcentagem de umidade da cultura como determinado pelo Monitor de Colheita
- Rend. (seco) — Rendimento da cultura como determinado pelo Monitor de Colheita se seco até a umidade aplicável padrão. A umidade aplicável padrão é inserida para cada cultura com o software do desktop.
- Rend. (úmido) — Rendimento da cultura conforme ela sai do talhão
- Produtividade — Massa úmida média da cultura por hora
- Duração — Número de horas que a gravação ficou ligada
- Combustível Usado — Estimativa do combustível total usado
- Massa (seca) — A massa seca como determinada pelo Monitor de Colheita se seca até a umidade aplicável padrão
- Massa (úmida) — Massa úmida como determinada pelo Monitor de Colheita
- Itens adicionais que aparecerão dependendo de como são filtrados incluem:

- Cliente—Qualquer pessoa, inclusive você, para quem os dados serão colhidos como um proprietário

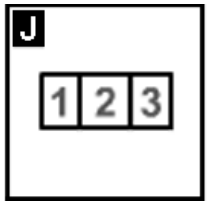
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8679 —UN—05AUG05



Botão TOTAIS

- Fazenda—Um grupo de talhões localizados próximos um ao outro
- Talhão—Uma área de terra fisicamente definida por estradas, córregos ou outras coisas
- Carga—Subunidade do que é colhido em cada talhão. Pode ser um tanque graneleiro, uma carga de caminhão ou um talhão inteiro.
- A Área Restante—A Área Restante é calculada tomando-se a área inicial em acres e subtraindo-se o que já foi colhido. Precisa de um limite (ou acres inseridos no software do desktop) para ser funcional.
- Tempo para Concluir—O tempo para concluir é calculado tomando-se a área restante e dividindo pela produtividade média. O tempo para virar, parar para descarregar, etc., não será levado em consideração. Precisa de um limite (ou acres inseridos no software do desktop) para ser funcional.

CZ76372,0000098 -54-09JUL10-1/1

Totais de Colheita

Totais

A tela Totais de Colheita permite que os operadores visualizem uma variedade de informações operacionais.

Colheita - Colheitadeira	Colheita - Algodão
Marca	Marca
Variedade	Variedade
Área	Área
Rendimento (seco)	Rendimento Médio Sementes
Rendimento (úmido)	Rendimento Máx. Fibra
Massa Seca	Totais de Sementes
Massa Úmida	Rendimento Mín. Fibra
do Solo	Rendimento Médio Fibra
Duração	Duração
Tempo Estimado para Concluir*	Tempo Estimado para Concluir*
Área Restante	Área Restante*
Produtividade	Produtividade
Produtividade	Produtividade
Total de Combustível usado	Total de Combustível usado
Data	Total de arrobas
	Fibra Total
	Data

*Tempo estimado e área restante requerem que um limite externo seja selecionado.

Colheita - Colheitadeira	Colheita - Algodão	Colheita - SPFH
Operador	Operador	Operador
Destino	Destino	Destino
No. Carga	No. Carga	No. Carga
Nome da Carga	Nome da Carga	Nome da Carga
Gerenciamento de Resíduos	% de Produção de Descaroçamento	

Carregando Informação

Além disso, os totais serão filtrados no nível de Carga. Se a Colheita não for selecionada na caixa de listagem Operação, a caixa de listagem Carga deve ser desativada.

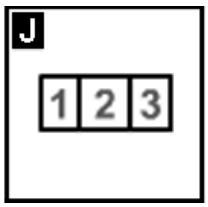
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8679 —UN—05AUG05



Tecla programável TOTAIS

Para filtrar os totais, selecione os critérios desejados e pressione Entrar.

Para apagar os totais pressione e segure o botão 0.

Interação com o Monitor de Colheita

NOTA: Atualmente, com o monitor do GreenStar atual e o processador móvel, quando o Harvest Doc está no barramento com o monitor de Colheita, os totais vêm do Harvest Doc e não do Monitor de Colheita. O mesmo deve ocorrer com a Documentação na família de monitores GreenStar. O usuário não deve conseguir ver os totais do Monitor de Colheita no Monitor GreenStar Original, em um Monitor GreenStar Original auxiliar ou Command Center Série 70, a menos que a Documentação esteja desligada.

CZ76372,0000130 -54-13AUG10-1/1

Visão Geral

Colheitadeira—Itens Específicos são feitos através do Monitor de Colheita (calibração do rendimento, umidade, seleção do tamanho e tipo da plataforma etc.)

1. Selecione Menu.
2. Selecione Monitor GreenStar Original.
3. Selecione Configuração/Monitor de Colheita.

PC8663 —UN—05AUG05

Menu

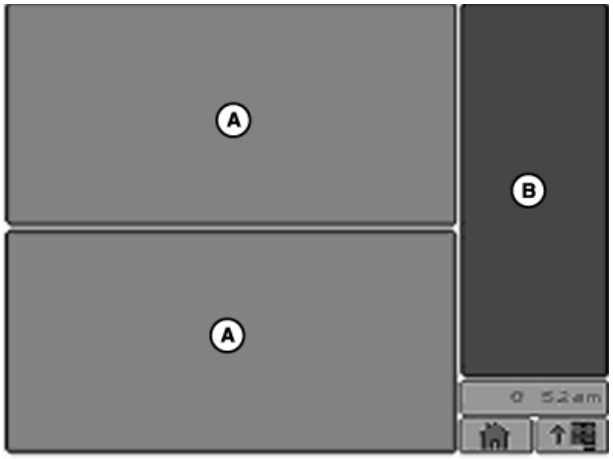
PC12866 —UN—16SEP10

Botão do MONITOR GREENSTAR ORIGINAL

CZ76372,000016E -54-16SEP10-1/1

Configuração de Totais na Página Inicial

1. Selecione Menus > Gerenciador de Layout.
2. O Totais podem ser exibidos em vários locais na tela, mas são configuráveis somente em uma meia tela (A) ou na área das teclas programáveis (B). Para obter mais informações sobre como configurar diferentes áreas da tela, consulte a seção Gerenciador de Layout neste manual do operador.
3. Selecione o botão GreenStar 3 Pro e encontre a seção Totais.
4. Selecione a seção Totais e, em seguida, o botão Entrar para concluir a configuração.
5. No exemplo mostrado aqui, a tela de marcos vai para a área azul e o mapa de rendimento para a área vermelha.



PC10857ID —UN—25MAR09

A—Meia Tela

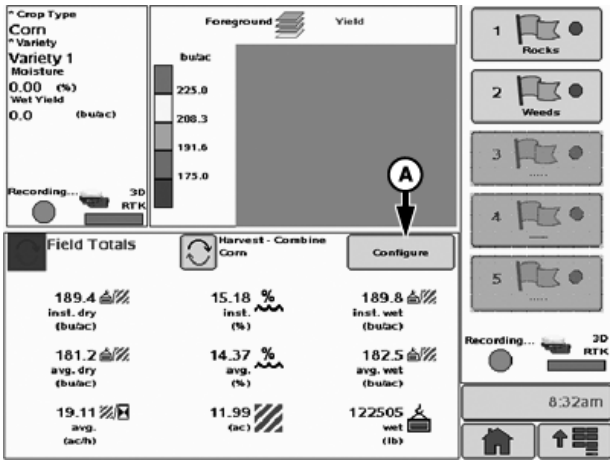
B—Área das Teclas Programáveis

CZ76372,000009A -54-09JUL10-1/1

Configurações de Totais

1. Selecione o botão Configur.

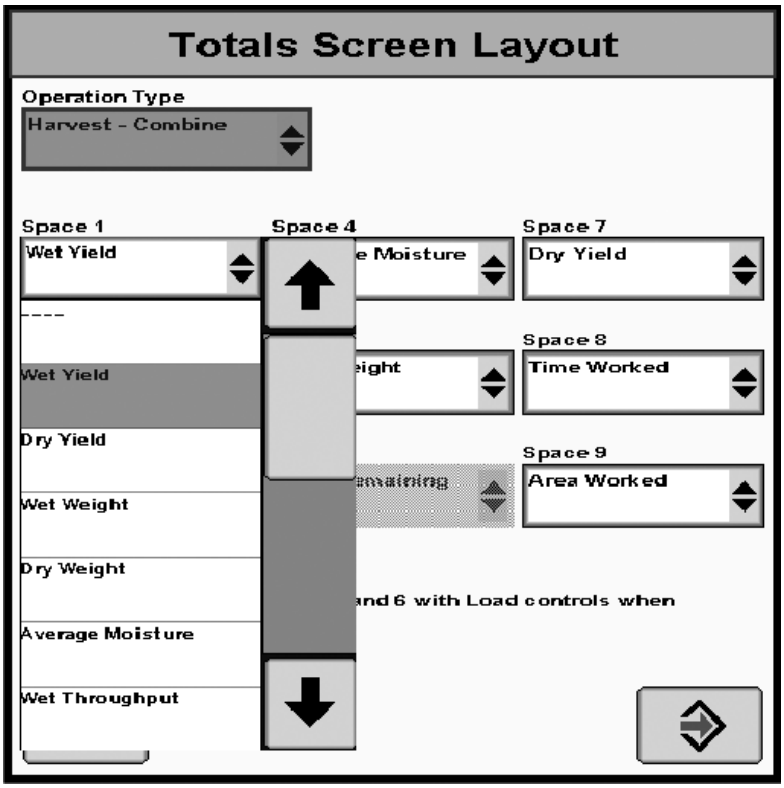
A—Botão Configur.



PC10857IE —UN—25MAR09

Continua na página seguinte

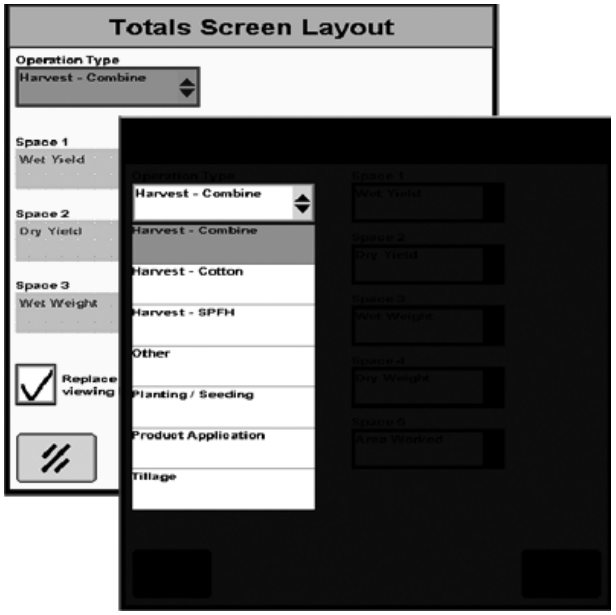
OUO6050,0001076 -54-06APR09-1/4



PC10857IG —UN—25MAR09

2. A configuração é diferente para cada tipo de operação. Este exemplo configura o Tipo de Operação Colheita - Colheitadeira.

   Cada campo na tela pode ser alterado para exibir as informações que você deseja visualizar para a operação em questão.

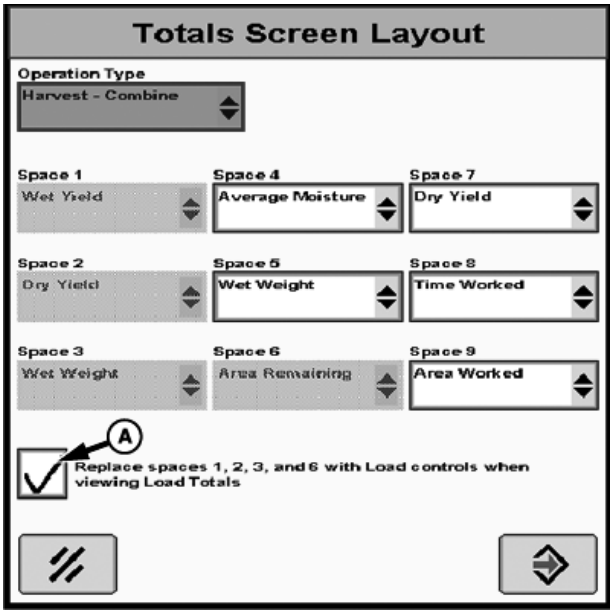


PC10857IF —UN—25MAR09

Continua na página seguinte

3. Para operações de Colheita, marcar a caixa na parte inferior esquerda substitui alguns dos espaços pelos controles para gravar dados da carga.

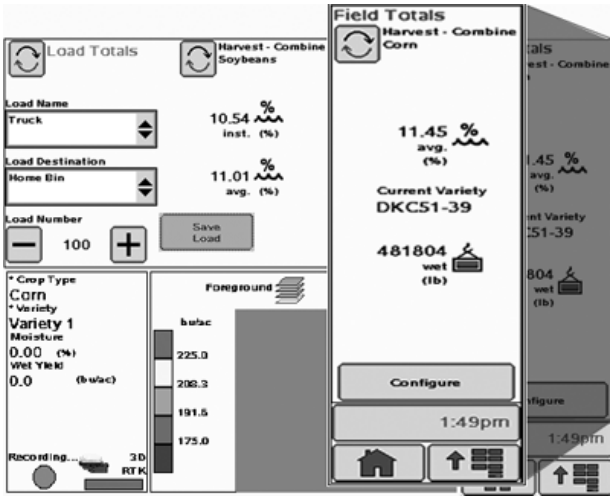
A—Caixa de Seleção Controles de Carga



PC10857IH —UN—25MAR09

OUO6050,0001076 -54-06APR09-3/4

4. A tela Totais da área das teclas programáveis pode ser configurada da mesma forma. Nas duas telas, algumas das áreas podem ser deixadas vazias para fazer os números restantes se destacarem com mais clareza. Dessa forma, a página inicial pode ser construída para atender às necessidades do operador individual, com poucos números ou com uma tela detalhada que mostre tudo o que acontece na operação.



PC10857NZ —UN—18MAY09

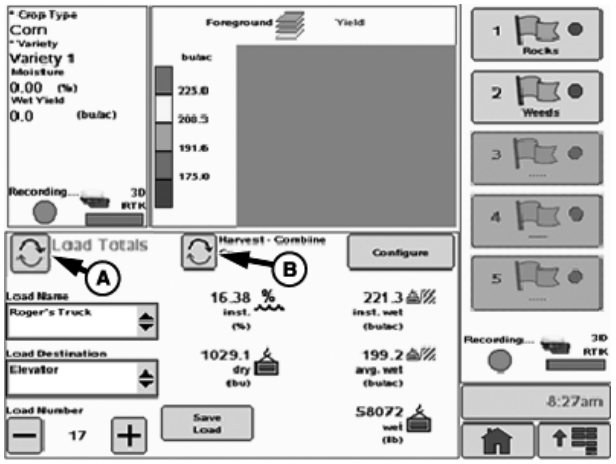
OUO6050,0001076 -54-06APR09-4/4

Visualização dos Dados Atuais da Colheita

Após criar e configurar a Página Inicial, ela pode ser usada para exibir os dados atuais da operação. Esses dados podem ser alternados entre os dados atuais do Talhão e os dados atuais da Carga pressionando o botão (A).

Ao observar os dados do talhão, é possível visualizar os totais de todas as variedades ou alternar para visualizar a última variedade colhida. Isso é feito pressionando o botão (B).

É possível visualizar apenas os dados de uma variedade que já tenha sido colhida. Se houver uma variedade no talhão que ainda não foi colhida, ela não será exibida na rotação.



PC10857IJ —UN—25MAR09

A—Botão de Alternância Talhão/Carga

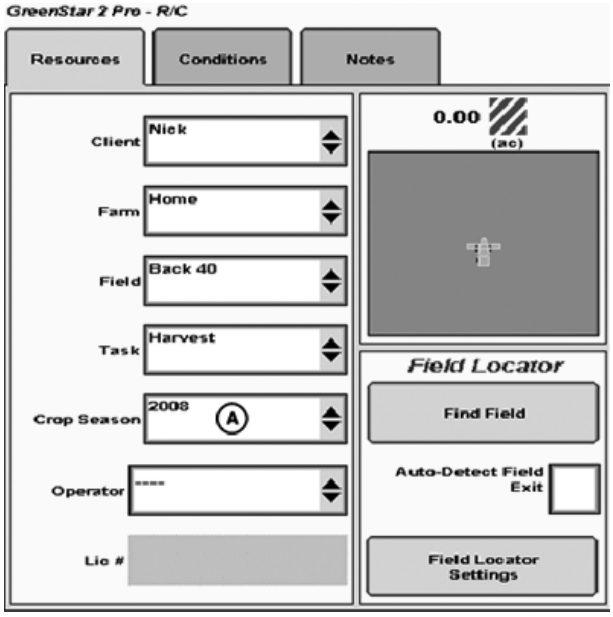
B—Botão de Alternância Uma/Todas as Variedades

OUO6050,0001078 -54-25MAR09-1/1

Estação da Colheita

A documentação de talhão do GreenStar 3 Pro rastreia a safra de cada operação (A). Isso permite relatar tudo o que foi feito para uma cultura, mesmo que algumas das operações tenham ocorrido no ano anterior. Exemplos comuns disso são operações de culturas de outono e colheitas de grãos no inverno.

A **Safra** é selecionada na página Cliente/Fazenda/Talhão na lista suspensa. Esse valor é definido automaticamente para o ano civil atual, a menos que o operador o altere.



PC12832 —UN—30AUG10

A—Estação da Colheita

CZ76372,0000157 -54-30AUG10-1/1

Controle de Sobreposição

NOTA: Ao usar o Controle de Sobreposição, a largura da plataforma é dividida automaticamente em seções com um máximo de oito seções e uma largura mínima de seção de 1,5 m.

O Controle de Sobreposição ajusta automaticamente a largura da plataforma conforme a colheitadeira se movimenta por áreas que já foram colhidas. Esse recurso melhora a exatidão dos dados da área e de rendimento.

Plataforma	
Largura da Plataforma	Número de Seções
Inferior a 6,1 m (20 ft)	3
6,1 a 7,3 m (20 a 24 ft)	4
7,6 a 8,8 m (25 a 29 ft)	5
9,1 a 10,4 m (30 a 34 ft)	6
10,7 a 11,9 m (35 a 39 ft)	7
12 m (40 ft) e maior	8

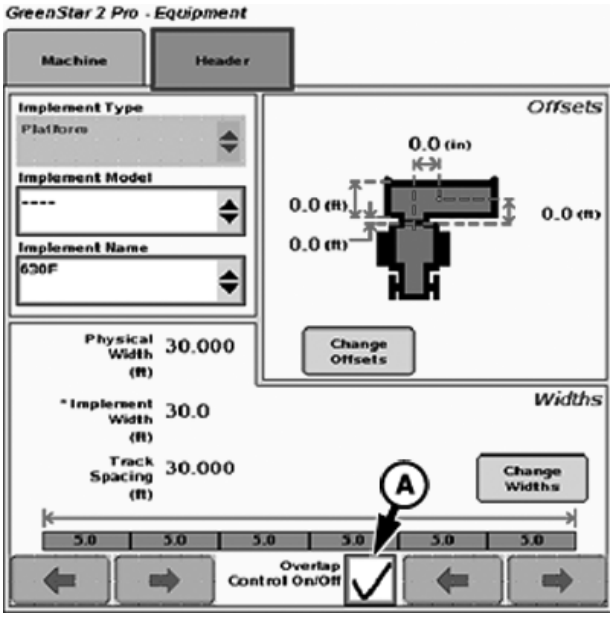
Plat p/ Cult em Linh	
Espaç Linha	Linhas por Seção
38 cm (15 in.)	4
51 cm (20 in.)	3
76 cm (30 in.)	2

O Controle de Sobreposição é ativado marcando a caixa na tela de configuração Plataforma. Quando ele é ativado, os controles manuais para alterar a largura da plataforma são desabilitados.

O Controle de Sobreposição assegura que a área colhida não se estenda além dos limites do talhão, nem para um limite interno.

- Limite externo—somente um limite externo pode ser definido para um talhão.
- Limites internos—múltiplos limites internos podem ser definidos e nomeados para um talhão.

Limites, apesar de opcionais, podem ser úteis ao usar o Controle de Sobreposição. Por exemplo, um limite externo pode ajudar a assegurar que nenhuma área fora do talhão seja incluída no cálculo do rendimento se uma seção da plataforma se estender além do limite. De forma similar, um limite interno permite conduzir por um carreador e ajuda a garantir que cada seção esteja desativada durante o cruzamento.



PC12833 —UN—30AUG10

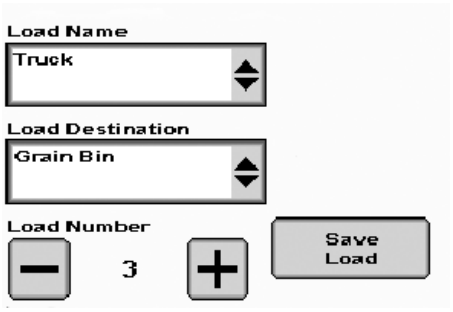
A—Caixa de Seleção Controle de Sobreposição

- Se um limite for descarregado em um software de computador, ele pode ser configurado no monitor no talhão ou no software do computador e salvo na unidade USB. Se os limites internos forem usados, os talhões também devem ter um limite externo.
- Se os dados não forem descarregados no software de computador, um limite interno pode ser criado no monitor sem um limite externo.

CZ76372,0000158 -54-29SEP10-1/1

Gravação de Dados de Cargas

As cargas são um poderoso recurso do sistema de documentação de talhão do GreenStar 3 Pro. Elas permitem ao usuário capturar dados de partes específicas de um talhão. Isso pode ser usado para rastrear a cultura que é enviada a vários destinos, como caixas ou um elevador. Elas também podem ser usadas para rastrear cupons de balança de volta até o talhão.



PC10857IM —UN—25MAR09

Continua na página seguinte

CZ76372,0000159 -54-04OCT10-1/4

As cargas são identificadas por seu nome e número, além de pelo tipo de cultura e pela safra. O destino pode ter mais do que uma carga com o mesmo nome de carga.

PC10857IN —UN—25MAR09

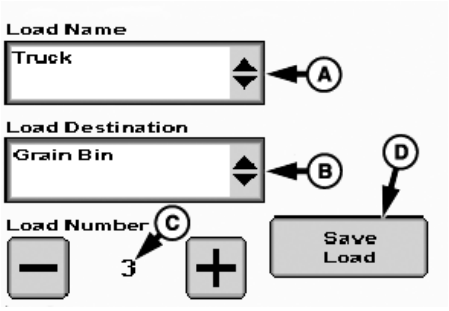
Example	
Crop Type	Corn
Crop Season	2008
Load Name	Truck 4
Load Number	17

CZ76372,0000159 -54-04OCT10-2/4

O operador pode configurar o Nome, Número e Destino da Carga a qualquer momento antes de salvar a carga. O Nome da Carga (A) e o Destino da Carga (B) são selecionados nas listas suspensas. Novos nomes e destinos podem ser criados a qualquer momento. Eles também podem ser salvos no APEX ou em outro software compatível do computador. O Número da Carga (C) é selecionado usando os botões + e – para aumentar ou diminuir o número. O número também pode ser selecionado e alterado de 1 a 9999.

Os totais da carga continuam a acumular até que o operador pressione o botão Salvar Carga (D). Quando a carga é salva, o total acumulado é armazenado na memória interna e o Número da Carga é aumentado automaticamente em um. Os dados da carga podem ser visualizados no monitor ou salvos em uma unidade USB para serem utilizados pelo Apex ou um outro programa de computador compatível.

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.



PC10857IO —UN—25MAR09

A—Nome da Carga
B—Destino da Carga
C—Número da Carga
D—Salvar Carga

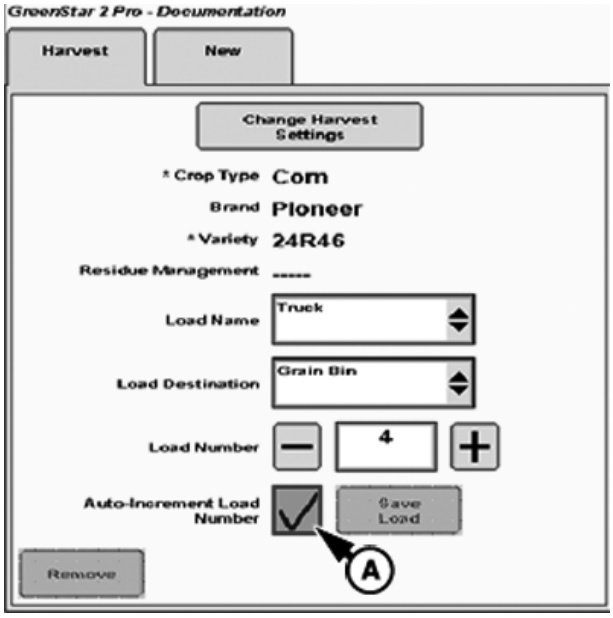
CZ76372,0000159 -54-04OCT10-3/4

NOTA: O incremento automático está disponível apenas em colheitadeiras.

O operador pode selecionar a caixa de seleção Nº da Carga de Incremento Automático (A) na tela de configuração da operação Colheita. Se essa caixa for selecionada, o sistema aumenta automaticamente o Número da Carga em um sempre que o sem-fim do tanque graneleiro parar.

Quando o Incremento Automático é selecionado, o botão Salvar Carga é desabilitado.

Caixa de Seleção Nº da Carga de Incremento Automático



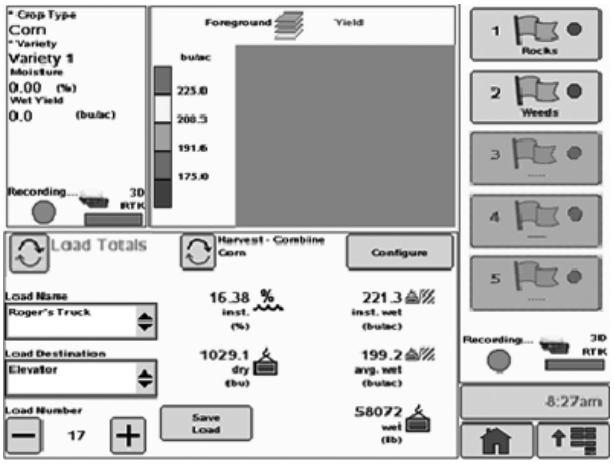
PC12834 —UN—30AUG10

CZ76372,0000159 -54-04OCT10-4/4

Adição em uma Carga Existente

O Número da Carga pode ser alterado de volta para um número que já havia sido gravado usando os botões + e –. Isso é útil se o Incremento Automático estiver ativado e for necessário parar ou girar o sem-fim antes que a caixa seja esvaziada.

A tela Dados da Carga na página inicial sempre exibe os totais desde a última vez em que a carga foi salva. Se o número da carga for alterado para uma carga existente, os totais que já foram salvos não são refletidos na tela. Para ver esses valores, use o botão J para visualizar os relatórios.



PC10857IQ —UN—25MAR09

OUO6050,000107C -54-11MAY09-1/1

Dicas Adicionais sobre Cargas

Uma carga não precisa ser uma carga de caixa de colheitadeira. Se a operação está mais relacionada a cargas de caminhão, é possível rastrear a cultura em cada caminhão usando um número até o caminhão seja esvaziado.

Os campos Nome da Carga e Destino da Carga não precisam ter o nome e o destino. Se for importante rastrear para onde a cultura está indo e não faz diferença como ela chega lá, use o campo Nome da Carga para o destino. Por exemplo, uma operação que esteja entregando para diversos elevadores pode criar um Nome de Carga para cada elevador.

Uma única carga pode ter totais de mais de um talhão. Isso permite concluir um talhão e iniciar outro ao rastrear a carga em um caminhão ou carro.

OUO6050,000107D -54-06APR09-1/1

Visualização de Relatórios de Totais Atuais

O sistema de documentação de talhão do GreenStar 3 Pro permite visualizar os totais das operações sendo executadas. Isso é uma ferramenta poderosa que pode exibir totais por talhão, cultura, variedade e carga.

Os relatórios de totais podem ser visualizados selecionando o botão J nas telas do GreenStar 3 Pro.

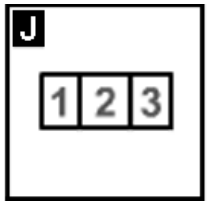
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8679 —UN—05AUG05



Tecla programável TOTAIS

Continua na página seguinte

CZ76372,000015A -54-30AUG10-1/3

A tela Totais exibe os totais atuais. O tipo de operação, cliente, fazenda e talhão, e a safra são exibidos na caixa à esquerda (A). Essa caixa também contém os botões de navegação que permitem alterar o conteúdo da tela.

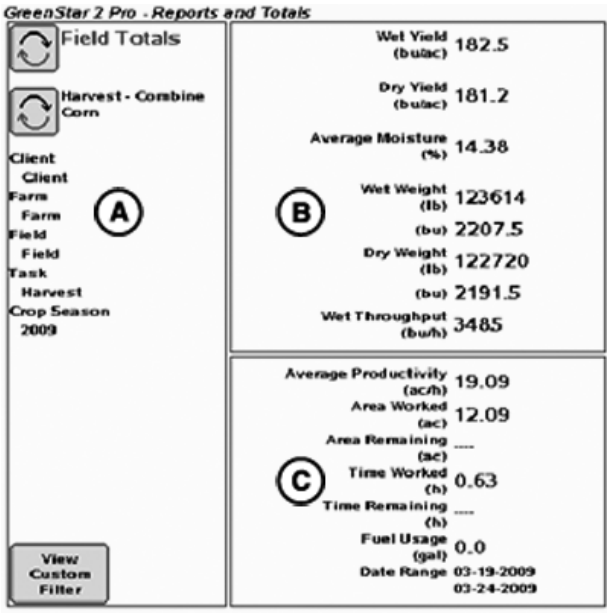
A caixa superior à direita (B) exibe os dados operacionais. Isso depende do tipo de operação selecionado, mas normalmente reflete os dados da aplicação ou da colheita.

A caixa inferior à direita (C) exibe os dados de produtividade. Essas informações são exibidas para todos os tipos de operação.

O tempo e a área restante dependem do limite do talhão. Essas informações não estão disponíveis se o talhão não possuir um limite.

Os dados de combustível são aproximados e tendem a refletir uma quantidade maior do que a usada.

A—Caixa à Esquerda
B—Caixa Superior à Direita
C—Caixa Inferior à Direita

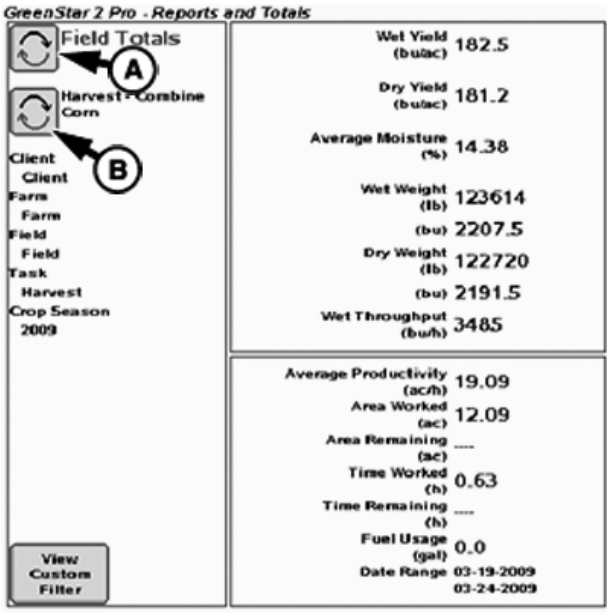


PC12835 —UN—30AUG10

CZ76372,000015A -54-30AUG10-2/3

Pressionar o botão ao lado dos **Totais do Talhão Atual** (A) altera a tela para exibir totais de cargas. A tela dos totais de cargas é a mesma dos totais do talhão, mas exibe apenas os totais acumulados desde a última vez em que o botão **Salvar Carga** foi pressionado.

A—Totais de Talhão/Carga
B—Colheita - Colheitadeira, Milho



PC12836 —UN—30AUG10

CZ76372,000015A -54-30AUG10-3/3

Visualização de Relatórios de Totais Filtrados

O sistema de documentação de talhão do GreenStar 3 Pro também permite visualizar totais de outras operações ou visualizar os dados acumulados de diversos talhões ou mesmo de vários anos. Isso permite ter na cabine um pouco do poder do sistema de computador Apex.

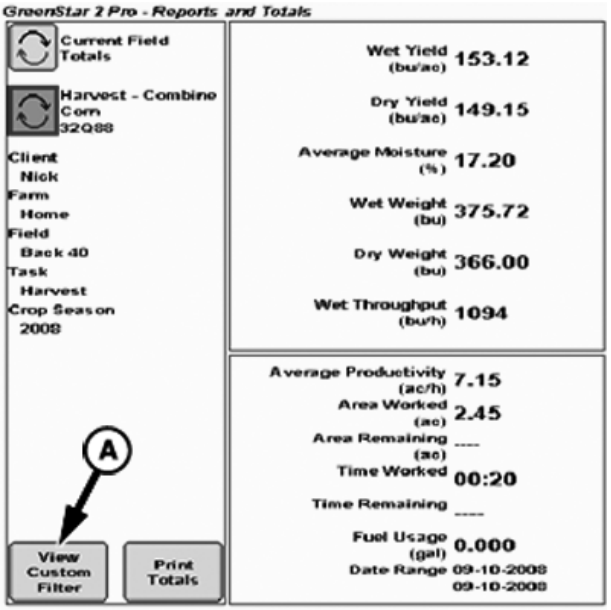
NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

Os relatórios de totais filtrados podem operar somente em dados que estejam presentes no monitor. Se o monitor foi apagado ou outro perfil foi carregado, esses dados não estarão disponíveis para a geração de relatórios.

Os totais filtrados são visualizados selecionando o botão Visualizar Filtro Personaliz. (A) na parte inferior da tela de totais.

Isso exibirá a caixa de diálogo Filtro Personalizado.

A—Botão Visualizar Filtro Personaliz.



PC12837 —UN—30AUG10

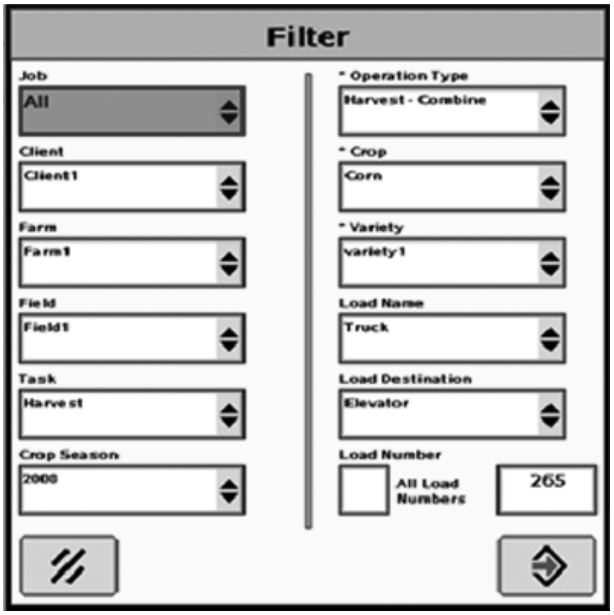
CZ76372,000015B -54-04OCT10-1/3

O Filtro Personalizado permite escolher os critérios para os dados que se deseja visualizar. É necessário selecionar primeiro o Tipo de Operação, pois isso altera alguns dos filtros de dados. Para operações de colheita, são necessárias a Cultura e a Variedade, mas é possível selecionar Todas para a Variedade.

Todos os outros campos podem também ser como Todos ou é possível escolher valores específicos.

Pressione a tecla Entrar para criar o relatório.

Se já houver muitos dados na memória, gerar o relatório demorará mais tempo, especialmente se uma operação estiver sendo realizada ao mesmo tempo. Enquanto o relatório estiver sendo criado, é possível visualizar as outras telas normalmente. O monitor permite saber quando o relatório está concluído.



PC12838 —UN—30AUG10

Continua na página seguinte

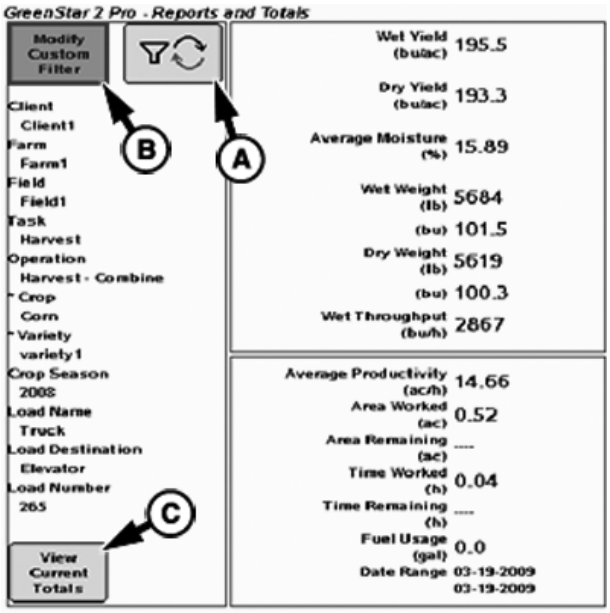
CZ76372,000015B -54-04OCT10-2/3

Ao retornar à tela de relatório, você visualiza os resultados de seu filtro personalizado. Essa tela é semelhante à tela de totais atuais, exceto que a caixa esquerda agora exibe o filtro personalizado que foi utilizado.

Os resultados no relatório do filtro personalizado incluem os totais atuais da operação que está sendo executada, se ela corresponder ao filtro que foi especificado. Os totais atuais são incluídos desde o momento em que o relatório foi criado. Se desejar atualizar a tela para exibir dados mais recentes, é possível pressionar o botão **Atualizar Filtro** na parte superior da tela (A).

É possível alterar o filtro personalizado pressionando o botão **Modificar Filtro Personaliz.**, que exibe novamente a caixa de diálogo Filtro Personalizado.

Também é possível retornar aos totais atuais pressionando o botão **Visualizar Totais Atuais** na parte inferior esquerda da tela.



PC12839 —UN—30AUG10

A—Botão Atualizar Filtro
B—Botão Modificar Filtro Personaliz.
C—Botão Visualizar Totais Atuais

CZ76372,000015B -54-04OCT10-3/3

Swath Control

Teoria de Operação

O Swath Control é um software de ativação opcional que pode ser adquirido e ativado em um monitor.

O Swath Control é uma ferramenta de auxílio ao operador que pode ligar/desligar automaticamente as seções do implemento e da máquina.

O Swath Control utiliza os seguintes componentes para operar:

- Receptor GPS (Sistema de Posicionamento Global)
- Monitor ativado com Swath Control
- Unidades de controle aptas

O Swath Control utiliza cobertura conforme aplicada e limites anteriores (externo, interno e cabeceira externa) para determinar o status da seção.

CZ76372,00002F2 -54-28APR11-1/1

Compatibilidade

IMPORTANTE: O Swath Control funciona somente em veículos e implementos com software compatível.

- Pulverizador autopropelido da série JD 4000 A com a versão 5.11 ou superior do SprayStar.
- Todas as versões do SpreadStar™
- Pulverizador JD Horst 700i, 800i e 5430i (Somente Europa)
- Todas as versões do Controlador de Taxa
- Todas as versões do Controlador de Taxa - Seco
- Todas as versões do SeedStar 2: Plantadeiras, Carrinhos Pneumáticos e 1990CCS. (As plantadeiras SeedStar 2 devem ser equipadas com Embreagens de Unidade de Linha Individual)

SpreadStar é uma marca registrada da Deere & Company

- Implementos adicionais compatíveis com ISOBUS estão relacionados em www.StellarSupport.com.

Para visualizar o software disponível e inserir o código para ativar o Swath Control, consulte OBTENÇÃO DO CÓDIGO DE ATIVAÇÃO e ATIVAÇÃO DO SOFTWARE NO MONITOR. As informações estão disponíveis na seção Configuração do Monitor.

NOTA: Um código de demonstração de 15 horas está disponível em todos os novos monitores. As 15 horas começam a ser contadas quando o Swath Control é ativado e o interruptor master é ligado. Quando o período de demonstração acaba, o Swath Control permanece indisponível até que o código de ativação seja comprado em um Concessionário John Deere e digitado no monitor.

CZ76372,000029B -54-28APR11-1/1

Limites

Limites, apesar de opcionais, podem ser úteis ao usar o Swath Control. Por exemplo, usando Minim. Sobrepos., um limite externo pode ajudar a garantir que não haja aplicação fora do talhão se uma seção se estender além do limite. Da mesma forma, a configuração de Minim. Sobrepos. ou um limite interno permite dirigir por um curso d'água e ajuda a garantir que cada seção esteja desligada durante a travessia. Consulte mais detalhes na seção LIMITE GERAL DO GREENSTAR.

OUO6050,00011F8 -54-10SEP09-1/1

Mapa de Cobertura

O mapa de cobertura Conforme Aplicado é usado para indicar onde o veículo aplicou produto. O mapa Somente Cobertura é usado para indicar onde o veículo esteve no talhão (o mesmo mapa exibido nas páginas de orientação). Consulte a seção Informações Gerais sobre o GreenStar - guia Mapas neste Manual do Operador para obter detalhes sobre os mapas de cobertura Somente Cobertura e Conforme Aplicado.

CZ76372,000019E -54-29SEP10-1/1

Precisão

A precisão geral do sistema Swath Control depende de muitas variáveis.

Precisão do Sistema Swath Control = Precisão do Sinal GPS + Configuração da Máquina e Implemento + Configuração do Monitor + Condições do Talhão + Taxa de Produto.

É importante:

- Verifique se a Máquina e o Implemento estão configurados de maneira apropriada (conforme o manual do operador do fabricante).
- Verifique se as peças de desgaste do implemento estão em boas condições de trabalho e espaçadas corretamente.
- Compreender como as condições do talhão e as taxas do produto aplicadas afetam a dinâmica da máquina.
- Verifique se o Receptor do GPS passou por período de aquecimento depois de ligado para garantir o desempenho do Swath Control.
  - Conforme a Precisão do GPS aumenta (SF1, SF2 e RTK), a precisão de reação do Swath Control também aumenta.
  - Sombreamento no GPS (tal como árvores ou edifícios) afeta a precisão do Swath Control.
- Verifique se as configurações do Swath Control, dimensões da Máquina e do Implemento estão configuradas de maneira apropriada no monitor.

CZ76372,00002F3 -54-28APR11-1/1

Limitações do Swath Control

É preciso conhecer algumas limitações do Swath Control.

A Exatidão do GPS pode causar alguns desvios do mapa e dos limites

O limite e o local do mapa de cobertura baseiam-se num ponto de referência inicial e todos os outros pontos mapeados no mapa de cobertura são posicionados em relação a esse ponto de referência.

Ao partir, o sistema verifica se há um mapa de cobertura para o talhão atual. Se houver cobertura para o talhão atual, o Swath Control utiliza o ponto de referência original do mapa de cobertura existente. Se não houver cobertura para o talhão atual, o sistema verifica se há um limite para o talhão atual. Se houver um limite para o talhão atual, o Swath Control utiliza o centro do limite do talhão como ponto de referência. Se não houver um limite para o talhão atual, o ponto de referência é criado com o primeiro ponto gravado para o talhão atual.

A baixa precisão do GPS pode afetar os limites e os mapas de cobertura. É crítico que o GPS tenha boa precisão para usar o Swath Control. Se um ponto de referência de limite para o Swath Control ou mapa de cobertura for criado por GPS com baixa precisão, ocorrem problemas relacionados aos limites e mapa de cobertura (espaços, sobreposições, desvios) com a melhoria da precisão do GPS ao longo do tempo.

O mesmo problema será detectado durante a operação no talhão se houver sombreamento, baixa disponibilidade de satélites ou perda de sinal. Para minimizar o desvio do mapa ou do limite, é necessário que o GPS tenha boa precisão, especialmente ao estabelecer o ponto de referência. Marcar a opção Otimizar Sombreamento ajuda a evitar erros devidos à alteração drástica no nível do sinal.

O Mapa de Cobertura e a aplicação efetiva do produto mostram pequenos espaços na largura total da barra ou implemento

Se o mapa de cobertura e a aplicação efetiva do produto mostram pequenos espaços na largura total da barra ou implemento ao sair de cabeceiras ou outras coberturas anteriores feitas com o Swath Control, realize as seguintes verificações.

1. Verifique se está executando a versão mais recente do software do Monitor GS3. Isso assegura que estão sendo utilizados os recursos e aperfeiçoamentos mais recentes.
2. Verifique os hábitos de direção.
   - Operadores que diminuem a velocidade ao entrar nas cabeceiras e aumentam rapidamente ao sair de cabeceiras aumentam a gravidade dos pequenos espaços no mapa de cobertura. O Swath Control verifica a velocidade e os tempos Ligar e Desligar da máquina para determinar quando começar e parar a aplicação e formar o mapa de cobertura. Se a velocidade da máquina mudar durante esse período, o mapa e a aplicação do produto podem não começar ou parar no momento correto. É muito importante que a velocidade permaneça constante ao entrar e sair de cabeceiras.

     Trafegar por uma cabeceira a 8 mph, com um tempo Ligar de 2 segundos, fará a máquina se deslocar aproximadamente 23.5 ft a 8 mph em 2 segundos. Se, nesse período, o operador acelerar, a máquina cobrirá a mesma distância em menos de 2 segundos. Isso provoca o atraso na aplicação do produto e gera mapeamento com um espaço.

   - O tipo de curva no final também pode afetar o Swath Control. O software pode prever a posição futura da barra de pulverização relativamente bem durante curvas de 180 graus, mas não durante curvas em forma de lâmpada. Se curvas em forma de lâmpada forem feitas, as falhas no mapa de cobertura podem tornar-se mais graves ao sair de cabeceiras.
3. Se ainda houver espaços no mapa de cobertura, mas a aplicação do produto estiver fisicamente correta, pode ser que a configuração dos tempos de ligar/desligar e da sobreposição não estejam corretas. Consulte as seções de configuração de Ligar/Desligar e configuração da Sobreposição para ver os ajustes.

Prescrições

Ao utilizar prescrições, o Swath Control desliga as seções em áreas de prescrição com taxa zero.

CZ76372,00002F4 -54-29APR11-1/1

Preparação Requerida

IMPORTANTE: Alguns operadores conectam-se a dois talhões separados usando uma "ponte de terra" entre eles. Ainda pode ser aplicado produto sobre essa faixa de terra se o Swath Control for deixado ligado. Para evitar cobertura inesperada ao realizar transporte entre talhões, sempre desligue o Swath Control ou o interruptor master.

NOTA: Ao operar o Swath Control, a documentação é recomendada, mas não é requerida. Se um cliente, fazenda e talhão forem selecionados, somente o mapa de cobertura ou conforme aplicado para aquele talhão é exibido. Ao utilizar o Controle de Cabeceira é preciso definir Cliente, Fazenda, Talhão, Limite do talhão e Cabeceira Externa.

Os itens a seguir são opcionais ao operar o Swath Control:

- Cliente, Fazenda e Talhão (se não selecionado, todos os mapas de cobertura são salvos em Clientes, Fazendas e Talhões não definidos e os dados não podem ser salvos no software).
- Documentação de dados operacionais de talhão
- Limites do Talhão
- Mapa Conforme Aplicado
- Prescrição
- Dados de configuração do software.

Ativação

O Monitor 2630 requer a Ativação do Swath Control. Todo Monitor vem de fábrica com uma ativação de demonstração válida para 15 horas.

Consulte a seção Configuração do Monitor > Ativações do Software do Monitor, deste Manual do Operador para obter detalhes.

Os Desvios da Máquina e do Implemento são críticos para que o Swath Control opere de maneira apropriada.

É altamente recomendável medir fisicamente os desvios da máquina e do implemento. Toda a distância entre o receptor de GPS e o ponto de aplicação do produto precisa ser considerada para as dimensões da máquina e do implemento. Dimensões corretas garantem o desempenho ideal do Swath Control.

Consulte as seções Configuração da Máquina e Configuração do Implemento neste Manual do Operador sobre como medir corretamente as dimensões.

CZ76372,00002CB -54-28APR11-1/1

Botão Swath Control

As configurações do botão Swath Control são usadas para fazer o ajuste fino do Swath Control para obter desempenho ideal.

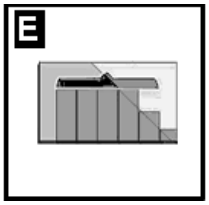
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3

PC8905 —UN—18JAN06



Botão SWATH CONTROL

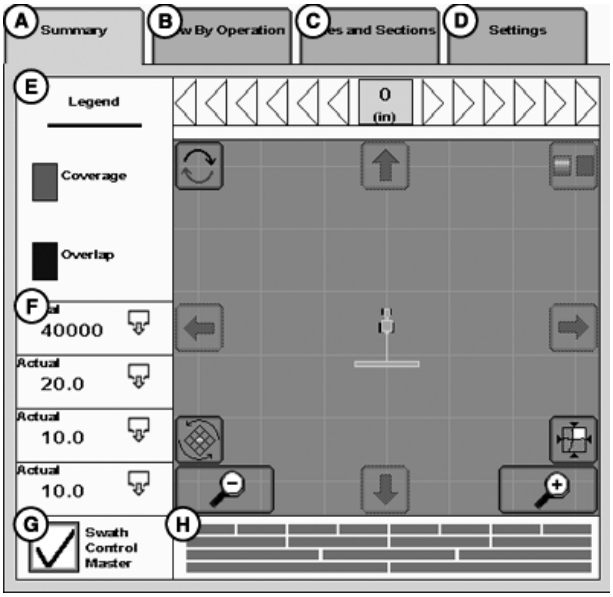
CZ76372,00002F5 -54-28APR11-1/1

Resumo

Consulte a guia Mapas na seção Informações Gerais sobre o GreenStar neste manual do operador para obter detalhes sobre os botões contidos na visualização do Mapa.

Além do mapa, a tela Resumo exibe também a legenda do mapa de cobertura (E), as taxas aplicadas em diferentes operações (F), Liga/Desliga Swath Control Mestre (G) e a barra Status da Seção (H).

A—Guia Resumo
B—Guia Visualiz. por Operação
C—Guia Taxas e Seções
D—Guia Configurações
E—Legenda do Mapa de Cobertura
F—Taxas Aplicadas
G—Liga/Desliga Swath Control Mestre
H—Barra de Status da Seção



PC13237 —UN—13APR11

Tela de Resumo

CZ76372,00002C7 -54-13APR11-1/1

Barra de Status da Seção

A barra Status da Seção exibe os diferentes estados dependendo de alguns fatores. As barras têm a cor azul se a operação a que estão associadas tiver unidades líquidas (gal, l), e depois ficam na cor verde se a operação tiver unidades secas (lb, kg, sementes).

As barras Status também serão exibidas com:

- (A) uma caixa cheia quando a seção estiver ativada e ligada
- (B) uma caixa hachurada quando a seção estiver ativada pelo controlador do implemento, mas não estiver ligada

PC13243 —UN—28APR11

Barra de Status da Seção

A—Caixa Cheia
B—Caixa Hachurada
C—Caixa Vazia

- (C) uma caixa vazia quando a seção estiver desativada pelo controlador do implemento

CZ76372,00002D1 -54-28APR11-1/1

Visualização por Operação

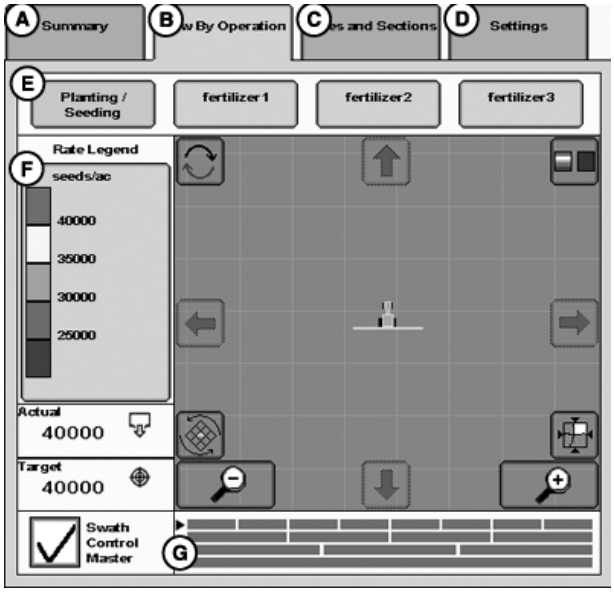
A guia Visualização por Operação exibe informações semelhantes à guia Resumo, mas exibe apenas uma operação de cada vez.

Os botões de operação (E) acima do mapa estão identificados e arranjados da mesma maneira que as guias de operação estão organizadas em Documentação. Escolha as diferentes operações selecionando o botão desejado. O botão de Operação selecionado atualmente será realçado.

Com o botão de Operação, as seções de implemento da operação atual serão marcadas com um triângulo (G) na barra de Status da Seção.

Se a legenda (F) for selecionada para exibir taxas, a legenda mudará para um botão. Selecione-o para alterar os valores superior e inferior da faixa da legenda.

A—Guia Resumo
B—Guia Visualiz. por Operação
C—Guia Taxas e Seções
D—Guia Configurações
E—Botões Seleção da Operação
F—Leg. da Taxa
G—Barra de Status da Seção



PC13238 —UN—14APR11

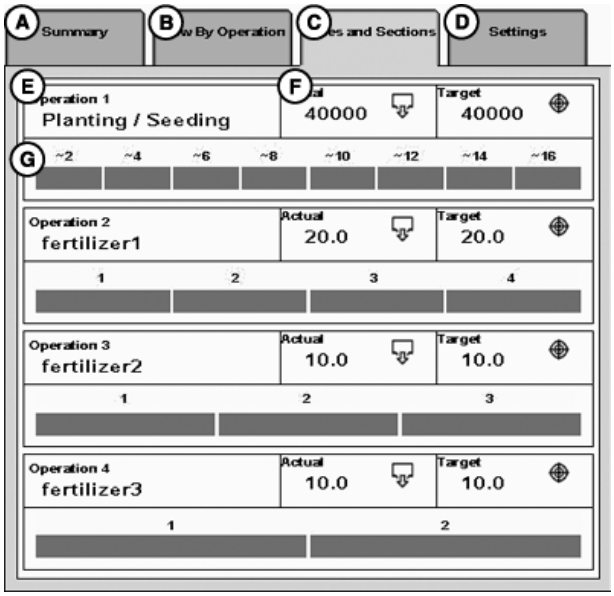
Guia Visualiz. por Operação

CZ76372,00002C8 -54-14APR11-1/1

Taxas e Seções

A guia Taxas e Seções exibe cada operação com o mesmo nome (E) que os exibidos nas guias Documentação. Além do nome da operação, as taxas Alvo e Real (F) e depois as Seções (G) de operação são exibidas.

A—Guia Resumo
B—Guia Visualiz. por Operação
C—Guia Taxas e Seções
D—Guia Configurações
E—Nome da Operação
F—Taxas Alvo e Real
G—Seções de Operação



PC13239 —UN—28APR11

Guia Taxas e Seções

CZ76372,00002C9 -54-28APR11-1/1

Configs.

Configurações do Swath Control permitem que o operador faça o ajuste fino das configurações para obter o desempenho ideal do Swath Control.

Habilitar/Desabilitar

Habilite o Swath Control marcando a caixa de seleção Swath Control Mestre.

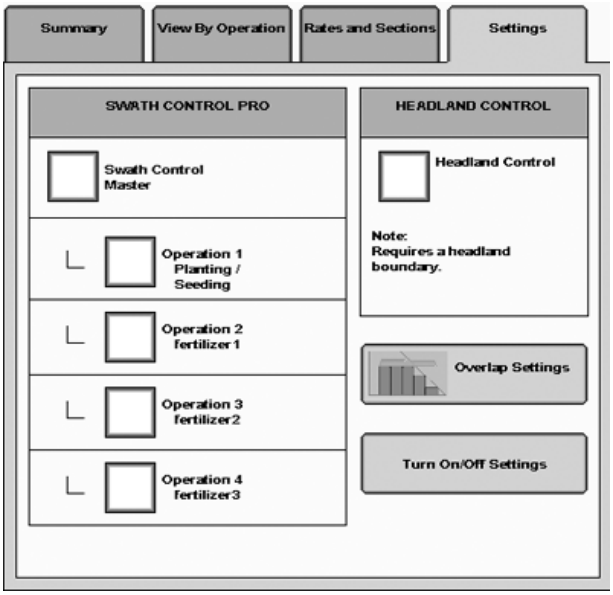
As operações individuais podem ser desabilitadas para o Swath Control retirando a marca de seleção das caixas correspondentes. As operações exibidas são as mesmas operações mostradas em Documentação e correspondem às guias Documentação.

NOTA: Para que o Swath Control opere é necessário que Swath Control Mestre e pelo menos uma operação estejam selecionados.

Controle de Cabeceira

Marque esta caixa para ligar o Controle de Cabeceira. Desmarque a caixa para desligá-lo. O Controle de Cabeceira permite que o Swath Control ligue e desligue no Limite de Cabeceira para aplicar produto somente na área principal do talhão e não aplicar na área da cabeceira. O produto pode ser aplicado à cabeceira com o Controle de Cabeceira desligado.

NOTA: O Controle de Cabeceira está disponível somente se o Swath Control está ativado. Desativar o Swath Control também desativa o Controle de Cabeceira mesmo se a caixa de seleção ainda estiver marcada. A caixa de seleção de controle de cabeceira é desativada se o operador mudar o talhão no monitor. Se o operador quiser utilizar o controle de cabeceira, a caixa de seleção do controle de cabeceira precisa ser ativada novamente.



Configurações do Swath Control

CZ76372,00002CA -54-28APR11-1/1

Configs. Sobrepos.

O sistema pode ser configurado para operar em três modos:

- Minimizar Falhas
- Minimizar Sobreposição
- Porcentagem de Sobreposição

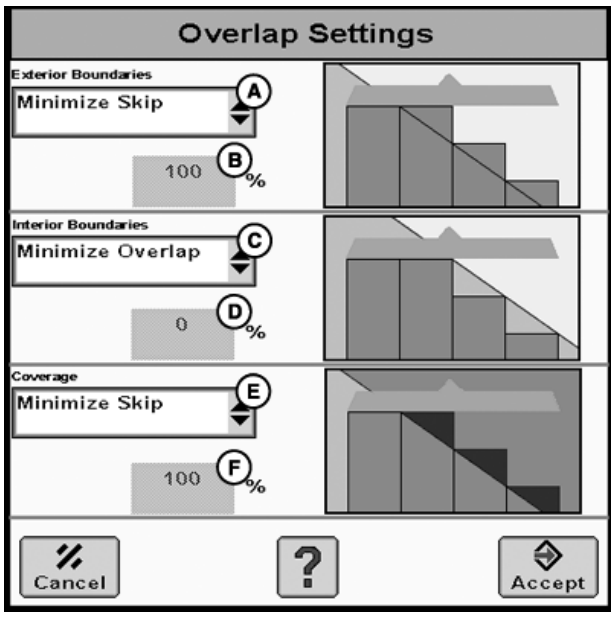
Minimizar Falhas garante cobertura do produto até os limites do talhão, limites internos e área conforme aplicado reduzindo as falhas. Minimizar Falhas pode resultar em excesso de aplicação e é sobreposição de 100%.

Minim. Sobrepos. garante que a cobertura do produto não se estenda além dos limites do talhão. Também garante que a cobertura do produto não se estenda para dentro de um limite interno. Essa configuração pode causar saltos ao longo dos limites do talhão ou limites internos dependendo do ângulo em que um limite é cruzado. Minim. Sobrepos. pode resultar em falta de aplicação e é sobreposição de 0%.

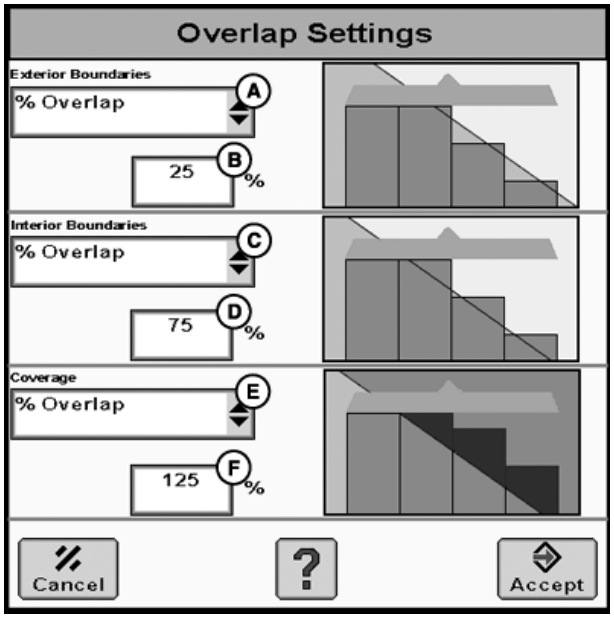
A Porcentagem de Sobreposição permite ajustes de 0 a 125% de Sobreposição.

NOTA: Para atingir quantidades crescentes de sobreposição utilize a Sobreposição Percentual entre 100 e 125%. Isso permitirá que o operador alcance os resultados desejados e evite falhas ao criar a sobreposição intencional. Não é recomendável utilizar os tempos de Ligação e Desligamento para atingir sobreposição intencional; isso pode causar complicações adicionais no sistema.

A—Menu Suspenso de Limites Externos
B—Caixa de Entrada de Porcentagem de Limites Externos
C—Menu Suspenso de Limites Internos
D—Caixa de Entrada de Porcentagem de Limites Internos
E—Menu Suspenso de Cobertura
F—Caixa de Entrada de Porcentagem de Cobertura



PC13240 —UN—14APR11



PC13241 —UN—14APR11

CZ76372,00002C6 -54-14APR11-1/1

Ligar e Desligar Configurações

(A) Tempo Ligar (s): padrão 1, mas pode ser alterado de 0,3 a 15 em incrementos de 0,1 segundo.

(B) Tempo Desligar (s): padrão 0,6, mas pode ser alterado de 0,3 a 15 em incrementos de 0,1 segundo.

O operador pode ajustar as configurações Ligar e de Desligar para atender uma máquina específica. As configurações de Ligação e Desligamento destinam-se compensar os tempos médios de reação física da máquina (Elétricos e Mecânicos) para aplicação de produto. Tenha em mente que o tempo de reação NÃO aumenta conforme a velocidade de avanço aumenta. O tempo da reação física permanece constante para a configuração da máquina. Em velocidades diferentes, a máquina desloca-se uma distância maior ou menor enquanto a reação estiver ocorrendo.

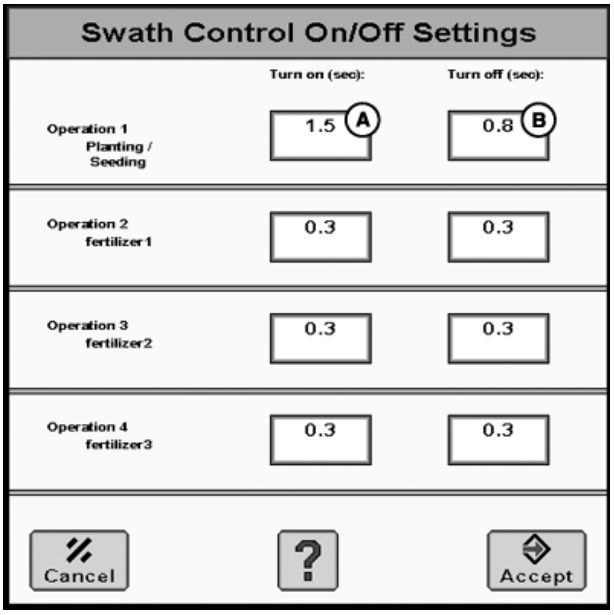
NOTA: Não é recomendável utilizar os tempos de Ligação e Desligamento para atingir sobreposição intencional; isso pode causar complicações adicionais no sistema. Para atingir quantidades crescentes de sobreposição utilize a Porcentagem de Sobreposição entre 100 e 125%. Isso permitirá que o operador alcance os resultados desejados e evite falhas ao criar a sobreposição intencional.

A melhor forma para corrigir os tempo Ligar e Desligar é ligar ou desligar uma seção manualmente. Meça o tempo desde que a chave foi acionada até quando o produto iniciar ou parar. No caso de um pulverizador, meça o tempo desde o instante que a chave é acionada até quando o produto começa ou para de atingir a cultura. Insira os tempos Ligar e Desligar com aproximação de 0,1 segundo.

Se o tempo Ligar for configurado em 0,3 segundo, o sinal de comando é enviado quando o sistema estima que a seção está a 0,3 segundo do limite da área não coberta. O mapa de cobertura começa a se formar 0,3 segundo depois que o sinal de comando for enviado. Se o tempo real de reação da máquina for de 0,8 segundo, a máquina ultrapassará o limite por 0,5 segundo entrando numa área não coberta antes da aplicação. Nessa situação o mapa de cobertura começa a se formar antes que a aplicação realmente comece, portanto os dois não coincidem.

Com o aumento do tempo Ligar, o sinal de comando é enviado antes do limite ou a área não coberta ser atingida. Se o tempo Ligar for de 1,0 segundo, o comando será enviado 1,0 segundo antes do implemento atingir o limite ou a área coberta anteriormente. O mapa de cobertura começa a se formar 1,0 segundo depois que o sinal é enviado e o Swath Control espera que a máquina inicie a aplicação nesse momento uma vez que o operador inseriu um tempo Ligar de 1,0 segundo.

Quanto mais constante a velocidade é mantida ao entrar ou sair da área de cobertura, mais preciso o



PC13242 —UN—14APR11

Swath Control será. Se a velocidade da máquina mudar drasticamente ao entrar ou sair do limite ou da área de cobertura anterior, o Swath Control não pode antecipar aquela mudança porque faz a estimativa do tempo Ligar ou Desligar com base na posição, sentido e velocidade atuais.

Depois que os tempos Ligar e Desligar forem determinados, permanecem os mesmos a menos que o sistema da máquina sofra alterações dramáticas. Por exemplo, a troca da tubulação do sistema afeta o tempo físico médio de reação da máquina.

NOTA: Ao utilizar várias unidades de controle compatíveis com o Swath Control, o tempo Ligar ou Desligar é mais preciso na operação principal (localização dos desvios do implemento). Todas as outras operações serão menos precisas.

Os tempos de Ligar e Desligar podem ser atribuídos a cada operação. Ajuste os tempos de ligar/desligar da operação principal usando as instruções acima. Para as operações secundárias siga as instruções acima e depois ajuste conforme necessário para compensar a distância da operação primária e a distância percorrida pelo(s) implemento(s). A velocidade tem grande influência sobre esses tempos de ligar/desligar. Tenha isso em mente ao ajustar os tempos das operações secundárias.

NOTA: Consulte "Compreensão das Configurações de Ligação e Desligamento do Swath Control" mais adiante nesta seção, para visualizar exemplos dos tempos Ligar e Desligar quando houver diversas aplicações.

CZ76372,00002CF -54-28APR11-1/1

Habilitação

Habilitação do Sistema para uma Operação de Semeadura

Todos os itens a seguir são necessários para o funcionamento do Swath Control:

- O implemento deve ser abaixado no solo.
- Interruptores da Seção estão ligados.
- O interruptor Master deve estar ligado.
- Swath Control Mestre e pelo menos uma operação marcados.
- A velocidade do veículo deve ser superior a 0 km/h (0 mph) para todas as operações de plantio e semeadura.
- O veículo está dentro de 7,64 km (4.75 miles) do ponto de referência do talhão. Consulte a seção Limitações do Swath Control para obter mais informações sobre os pontos de referência.

Habilitação do Sistema para uma Operação de Aplicação de Produto

Todos os itens a seguir são necessários para o funcionamento do Swath Control:

- Interruptores da Seção estão ligados.
- Interruptor Master do Implemento está ligado.
- Swath Control Mestre e pelo menos uma operação marcados.
- Velocidade maior que 0,8 km/h (0.5 mph).
- O veículo está dentro de 7,64 km (4.75 miles) do ponto de referência do talhão. Consulte a seção Limitações do Swath Control para obter mais informações sobre os pontos de referência.

NOTA: Se o IBS (seção de indexação da barra) ou interruptor de seção da barra tiver desligado uma seção, o Swath Control não a ligará. Se o Swath Control tiver desligado uma seção, o IBS não a ligará novamente.

Habilitação do Sistema para Implementos ISO não Deere (Somente Europa)

- A caixa de seleção Swath Control está marcada
- O Implemento está configurado corretamente de acordo com o Manual do Operador do fabricante do implemento.

CZ76372,00002D0 -54-28APR11-1/1

Compreensão das Configurações de Ligação e Desligamento do Swath Control

NOTA: Os tempos de Ligação e Desligamento nos exemplos nesta seção não são válidos para todas as máquinas. É importante determinar os tempos de Ligação e Desligamento para sua máquina e seu implemento específicos.

O Swath Control opera com base no ponto de queda e no tempo de ligar/tempo de desligar da função principal.

Ferramentas de Semeadura

As plantadeiras têm velocidade média de 6 a 12 km/h (4 a 7 mph) durante o plantio e têm atrasos mínimos de reação da embreagem elétrica da máquina (normalmente abaixo de 0,8 segundo). O maior o atraso geralmente ocorre entre o tempo em que a semente sai do disco dosador, percorre o tubo de sementes e atinge o solo. A uma velocidade de plantio de 10 km/h (6 mph), você percorre 2,8 m (8.8 ft) em um segundo. Isso significa 280 mm (10.5 in.) de distância percorrida a cada décimo de segundo. (Exemplo - O atraso total da semente após selecionar o interruptor na cabine, a embreagem parar, o dosador de sementes parar e todas as sementes atingirem o solo; tempo transcorrido de 0,8 segundo). É possível observar que alterar de 0,3 para 0,8 segundo no tempo de antecipação pode mudar drasticamente o local de colocação das sementes ao ligar ou desligar. Em média, a maioria das plantadeiras de cultura em linha geralmente definem um tempo de desligamento de 0,3 segundo e um tempo de ligação entre 0,5 e 1,0 segundo. Na média, a maioria dos carros pneumáticos define um tempo de desligamento de 0,6 segundo e um tempo de ligação de 1,0 segundo.

Minimizar Falhas (superposição de 100%) nas ferramentas de fileiras (ferramentas de semeadura com várias fileiras). Ajuste as configurações do swath para pulos de minimizar Falhas (sobreposição de 100%). O Swath Control mapeia a fileira traseira na ferramenta de modo que o tempo de Ligação deve ser aumentado para levar em conta o espaçamento das fileiras. Veja a figura no final desta seção.

O objetivo é compensar o espaçamento do Atraso da Fileira inserindo a curva de fileira na configuração de "Ligação". Ligação + Atraso de Fileira = Ligação de Fileiras. Mantenha uma velocidade constante de curva para manter o tempo de Ligação preciso. Examine e ajuste as configurações antes de plantar.

NOTA: O Atraso de Fileiras é um tempo, não uma distância, e é afetado pela velocidade.

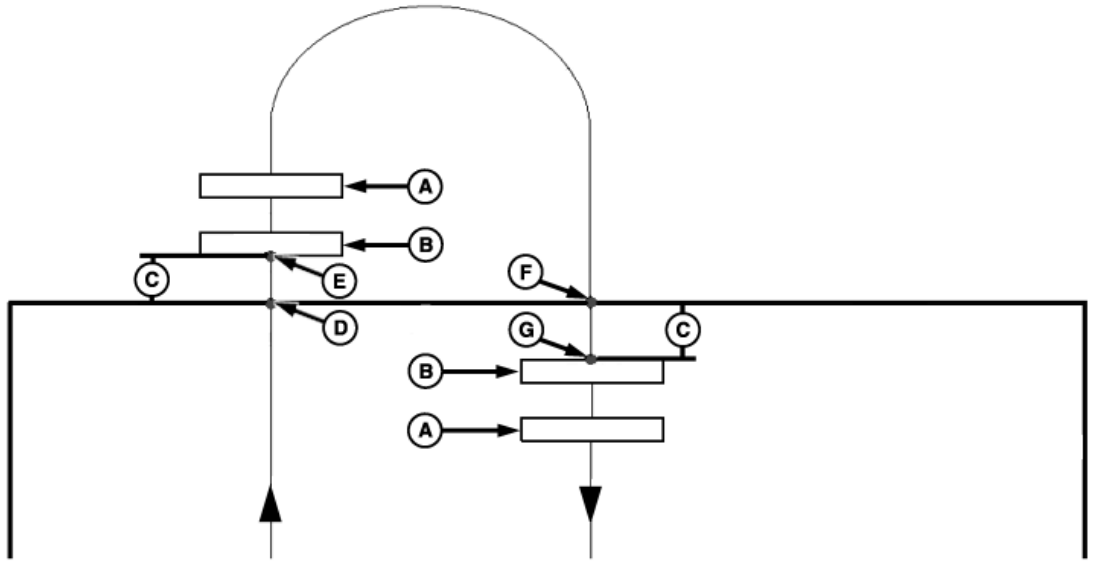
Pulverizadores

A 24 km/h (16 mph) em um pulverizador autopropelido, o tempo de reação física médio do sistema (comando de desligamento na alavanca de controle multifuncional, a válvula da barra reage e desliga, o líquido flui para fora da barra livremente até que a pressão da válvula de retenção seja atingida) é de 2,5 segundos. O líquido continua a cair na cobertura da cultura depois de 2,5 segundos para que o tempo de reação operacional física total seja de aproximadamente 3,0 segundos.

Para determinar o tempo de Ligação de um pulverizador, pressione o interruptor master e meça quanto tempo transcorre até que você ver o produto atingir a cultura. Para determinar o tempo de Desligamento,desligue o interruptor master e meça quanto tempo transcorre até você ver o produto parar de fluir.

Como regra geral, um sistema de manuseio de líquido demora mais para reagir quando ligado do que quando desligado devido aos diferenciais de pressão do líquido, portanto, muitas vezes o tempo de ligação é ligeiramente maior do que o tempo de desligamento. Lembre-se de que sua velocidade de avanço afeta apenas a distância percorrida enquanto o atraso de reação da máquina estiver ocorrendo e que a distância percorrida varia entre os tempos de ligação e desligamento e de operador para operador.

Continua na página seguinte



PC10857WT —UN—07JUN10

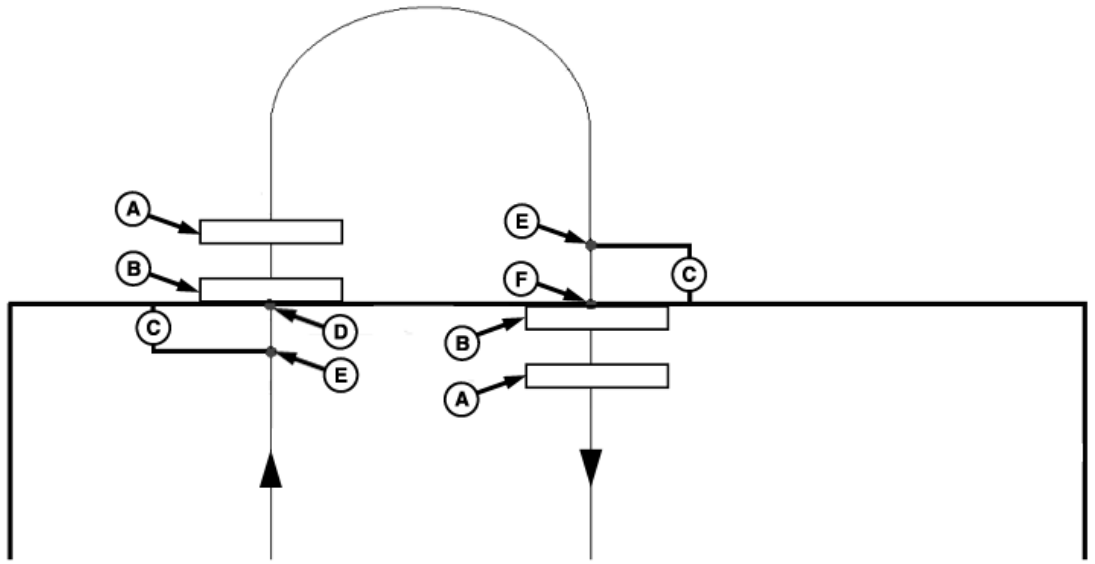
SEM SWATH CONTROL — Duas Ferramentas de Fileiras Entrando e Saindo na Cabeceira

A—Fileira 1
B—Fileira 2
C—Atraso do Sistema
D—Interruptor Desligado
E—Real: Desligado
F—Interruptor Ligado
G—Real: Ligado

Atraso do Sistema = Sobreposição (A) e Sobreposição (B)

Atraso do Sistema = Sobreposição (A) e Sobreposição (B)

BA31779,0000174 -54-28APR11-2/4



PC10857WU —UN—07JUN10

SWATH CONTROL NORMAL — Duas Ferramentas de Fileiras Entrando e Saindo na Cabeceira

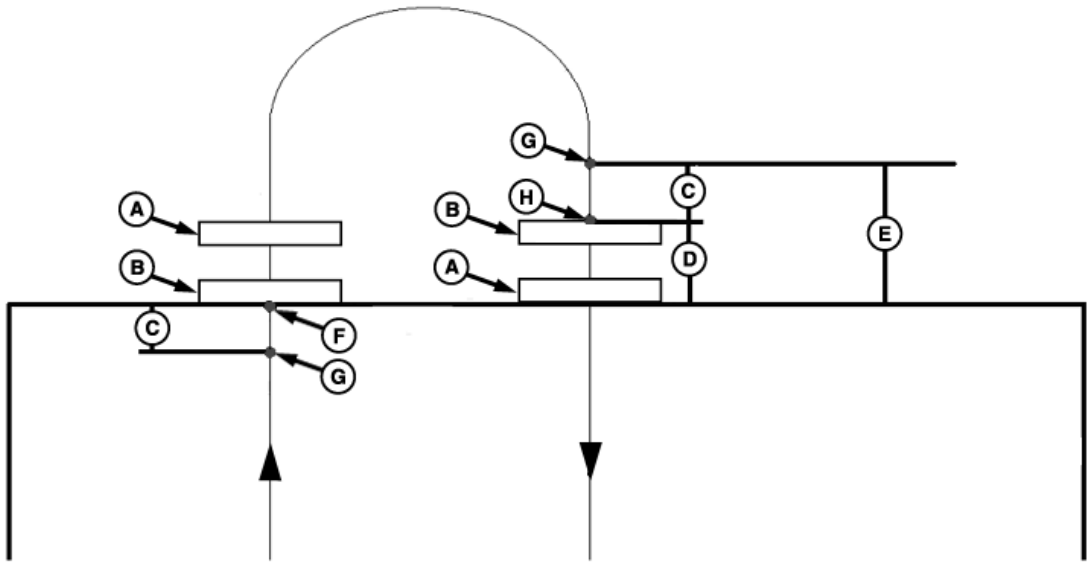
A—Fileira 1
B—Fileira 2
C—Atraso do Sistema
D—Real: Desligado
E—Comando do Swath
F—Real: Ligado

Atraso do Sistema = Sem Sobreposição (A) e Sem Sobreposição (B)

Atraso do Sistema = Sobreposição (A) e Sem Sobreposição (B)

Continua na página seguinte

BA31779,0000174 -54-28APR11-3/4



PC10857WV —UN—07JUN10

LIGAÇÃO EM FILEIRAS — Duas Ferramentas de Fileiras Entrando e Saindo na Cabeceira

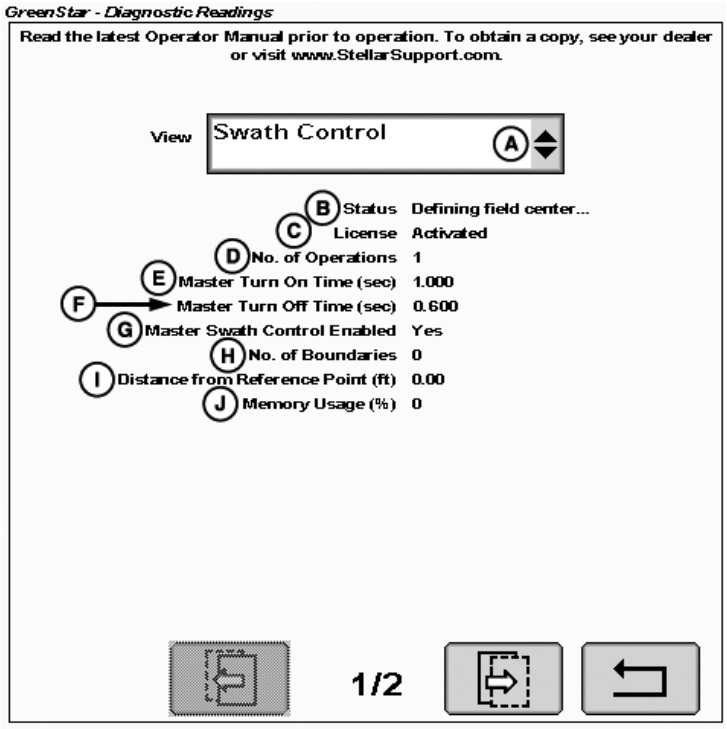
A—Fileira 1
B—Fileira 2
C—Atraso do Sistema
D—Atraso das Fileiras
E—Ligação de Fileiras
F— Real: Desligado
G—Comando do Swath
H—Real: Ligado

Atraso do Sistema = Sem Sobreposição (A) e Sem Sobreposição (B)

Atraso do Sistema + Atraso das Fileiras = Sem Sobreposição (A) e Sem Sobreposição (B)

BA31779,0000174 -54-28APR11-4/4

Indicações de Diagnóstico


GreenStar - Diagnostic Readings
Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.
View
Swath Control
A
B Status Defining field center...
C License Activated
D No. of Operations 1
E Master Turn On Time (sec) 1.000
F Master Turn Off Time (sec) 0.600
G Master Swath Control Enabled Yes
H No. of Boundaries 0
I Distance from Reference Point (ft) 0.00
J Memory Usage (%) 0
1/2

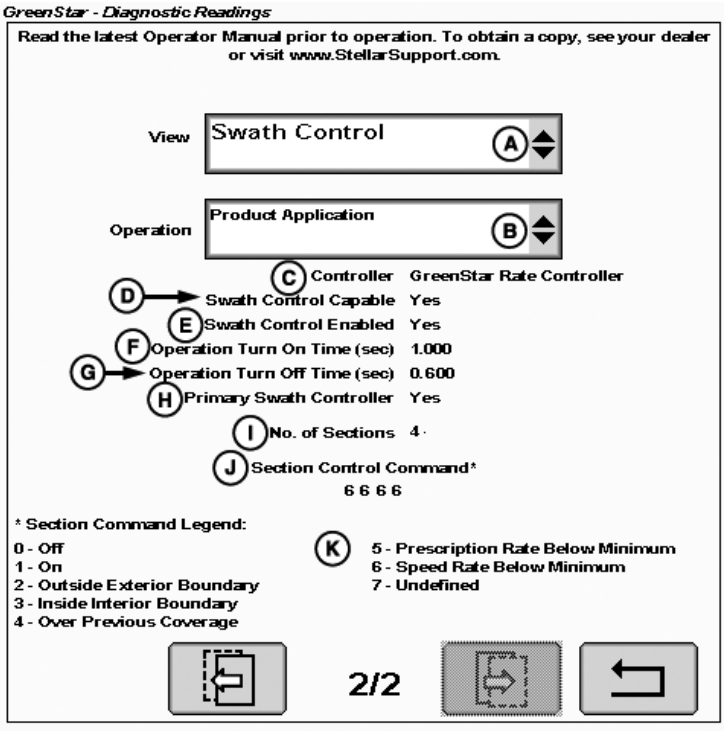
PC13510 —UN—27APR11

GreenStar - Leituras de Diagnóstico 1/2

Selecione GREENSTAR 3 > DIAGNÓSTICO > SWATH CONTROL

- (A) Caixa suspensa Visualizar – Indica o tipo de informação de diagnóstico atualmente exibida.
- (B) Status – Indica o status atual do Swath Control.
  - Aguardando – Nenhum implemento compatível com o Swath Control conectado ao sistema
  - Inicializando – O sistema está inicializando
  - Carregando centro de bitmap – O sistema está carregando o ponto central do Bitmap
  - Carregando centro limite – O sistema está carregando o ponto central do mapa de Limite
  - Definindo centro do talhão – O sistema está definindo o ponto central. Nenhum limite ou cobertura anterior do talhão definida.
  - Carregando limites – O sistema está carregando os limites do talhão
  - Operando – O sistema está sendo operado.
  - Suspenso (Sem GPS) – O sistema não tem sinal de GPS
- (C) Licença – Indica se há uma licença ativa do Swath Control no monitor.
  - Ativada – A licença do Swath Control está ativada.
  - Não Ativada – A licença do Swath Control não está ativada.
- (D) Nº de Operações - Indica o número de operações que o Swath Control é capaz de executar.
- (E) Tempo Mestre para Ligar (s) – Indica o tempo para ligar que é o maior entre os tempos para ligar das operações 1 a 4.
- (E) Tempo Mestre para Desligar (s) – Indica o tempo para desligar que é o maior entre os tempos para desligar das operações 1 a 4.
- (G) Swath Control Mestre Habilitado – Indica o status da caixa de seleção Swath Control Mestre.
  - Sim – Habilitado
  - Não – Desabilitado
- (H) Nº de Limites – Indica o número de limites que podem ser usados pelo Swath Control para o talhão atual.
- (I) Distância do Ponto de Referência (ft) – Indica a distância da máquina até o ponto de referência.
- (J) Uso da Memória (%) – Indica a % de memória usada.

Continua na página seguinte


GreenStar - Diagnostic Readings
Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.
View
Swath Control
A
Operation
Product Application
B
C Controller GreenStar Rate Controller
D Swath Control Capable Yes
E Swath Control Enabled Yes
F Operation Turn On Time (sec) 1.000
G Operation Turn Off Time (sec) 0.600
H Primary Swath Controller Yes
I No. of Sections 4
J Section Control Command*
6 6 6 6
* Section Command Legend:
0 - Off
1 - On
2 - Outside Exterior Boundary
3 - Inside Interior Boundary
4 - Over Previous Coverage
K
5 - Prescription Rate Below Minimum
6 - Speed Rate Below Minimum
7 - Undefined
2/2

PC13511 —UN—27APR11

GreenStar - Leituras de Diagnóstico 2/2

- (A) Caixa suspensa Visualizar – Indica o tipo de informação de diagnóstico atualmente exibida.
- (B) Caixa suspensa Operação – Indica a operação para a informação de diagnóstico atualmente exibida.
- (C) Controlador – Indica o controlador responsável pela Operação selecionada.
- (D) Compatível com Swath Control – Indica se o Controlador é compatível com o Swath Control.
- (E) Swath Control Habilitado – Indica o status da caixa de seleção da Operação Swath Control selecionada.
  - Sim – Habilitado
  - Não – Desabilitado
- (F) Tempo para Ligar Operação (s) – Indica o tempo para ligar da operação selecionada.
- (G) Tempo para Desligar Operação (s) – Indica o tempo para desligar da operação selecionada.
- (H) Controlador Principal do Swath – Indica se a operação selecionada é a principal.
- (I) Nº de Seções – Indica o número de seções para a operação selecionada.
- (J) Comando de Controle da Seção – Indica o comando atual para cada seção.
- (K) Legenda do Comando da Seção – Define os números na seção Comando de Controle da Seção.
  - 0 – Desligado
  - 1 – Ligado
  - 2 – Fora do Limite Externo
  - 3 – Dentro do Limite Interno
  - 4 – Sobre a Cobertura Anterior
  - 5 – Taxa de Prescrição Abaixo do Mínimo
  - 6 – Taxa de Velocidade Abaixo do Mínimo
  - 7 – Indefinido

BA31779,0000170 -54-28APR11-2/2

Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control—Métrica

Velocidade de Avanço Constante (km/h)	Atraso da reação física da máquina (segundos)	Distância percorrida a uma velocidade e um tempo específicos (metros)	Distância percorrida de acordo com a atualização do GPS (metros)
3	1	0,83	0,17
3	2	1,67	0,17
3	3	2,50	0,17
3	4	3,33	0,17
3	5	4,17	0,17
3	10	8,33	0,17
6	1	1,67	0,33
6	2	3,33	0,33
6	3	5,00	0,33
6	4	6,67	0,33
6	5	8,33	0,33
6	10	16,67	0,33
9	1	2,50	0,50
9	2	5,00	0,50
9	3	7,50	0,50
9	4	10,00	0,50
9	5	12,50	0,50
9	10	25,00	0,50
12	1	3,33	0,67
12	2	6,67	0,67
12	3	10,00	0,67
12	4	13,33	0,67
12	5	16,67	0,67
12	10	33,33	0,67
15	1	4,17	0,83
15	2	8,33	0,83
15	3	12,50	0,83
15	4	16,67	0,83
15	5	20,83	0,83
15	10	41,67	0,83
18	1	5,00	1,00
18	2	10,00	1,00
18	3	15,00	1,00
18	4	20,00	1,00
18	5	25,00	1,00
18	10	50,00	1,00
21	1	5,83	1,17
21	2	11,67	1,17
21	3	17,50	1,17
21	4	23,33	1,17
21	5	29,17	1,17
21	10	58,33	1,17
24	1	6,67	1,33
24	2	13,33	1,33
24	3	20,00	1,33
24	4	26,67	1,33
24	5	33,33	1,33
24	10	66,67	1,33
27	1	7,50	1,50

Continua na página seguinte

CZ76372,00002F6 -54-28APR11-1/2

Velocidade de Avanço Constante (km/h)	Atraso da reação física da máquina (segundos)	Distância percorrida a uma velocidade e um tempo específicos (metros)	Distância percorrida de acordo com a atualização do GPS (metros)
27	2	15,00	1,50
27	3	22,50	1,50
27	4	30,00	1,50
27	5	37,50	1,50
27	10	75,00	1,50
30	1	8,33	1,67
30	2	16,67	1,67
30	3	25,00	1,67
30	4	33,33	1,67
30	5	41,67	1,67
30	10	83,33	1,67

CZ76372,00002F6 -54-28APR11-2/2

Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control—SAE

Velocidade de Avanço Constante (mph)	Atraso da reação física da máquina (segundos)	Distância percorrida a uma velocidade e um tempo específicos (feet)	Distância percorrida de acordo com a atualização do GPS (inches)
2	1	2.93	7.04
2	2	5.87	7.04
2	3	8.80	7.04
2	4	11.73	7.04
2	5	14.67	7.04
2	10	29.33	7.04
4	1	5.87	14.08
4	2	11.73	14.08
4	3	17.60	14.08
4	4	23.47	14.08
4	5	29.33	14.08
4	10	58.67	14.08
6	1	8.80	21.12
6	2	17.60	21.12
6	3	26.40	21.12
6	4	35.20	21.12
6	5	44.00	21.12
6	10	88.00	21.12
8	1	11.73	28.16
8	2	23.47	28.16
8	3	35.20	28.16
8	4	46.93	28.16
8	5	58.67	28.16
8	10	117.33	28.16
10	1	14.67	35.20
10	2	29.33	35.20
10	3	44.00	35.20
10	4	58.67	35.20
10	5	73.33	35.20
10	10	146.67	35.20
12	1	17.60	42.24
12	2	35.20	42.24
12	3	52.80	42.24
12	4	70.40	42.24
12	5	88.00	42.24
12	10	176.00	42.24
14	1	20.53	49.28
14	2	41.07	49.28
14	3	61.60	49.28
14	4	82.13	49.28
14	5	102.67	49.28
14	10	205.33	49.28
16	1	23.47	56.32
16	2	46.93	56.32
16	3	70.40	56.32
16	4	93.87	56.32
16	5	117.33	56.32
16	10	234.67	56.32
18	1	26.40	63.36

Continua na página seguinte

CZ76372,00002F7 -54-28APR11-1/2

Velocidade de Avanço Constante (mph)	Atraso da reação física da máquina (segundos)	Distância percorrida a uma velocidade e um tempo específicos (feet)	Distância percorrida de acordo com a atualização do GPS (inches)
18	2	52.80	63.36
18	3	79.20	63.36
18	4	105.60	63.36
18	5	132.00	63.36
18	10	264.00	63.36
20	1	29.33	70.40
20	2	58.67	70.40
20	3	88.00	70.40
20	4	117.33	70.40
20	5	146.67	70.40
20	10	293.33	70.40

CZ76372,00002F7 -54-28APR11-2/2

Implementos ISO

Advertência de Implemento Detectado

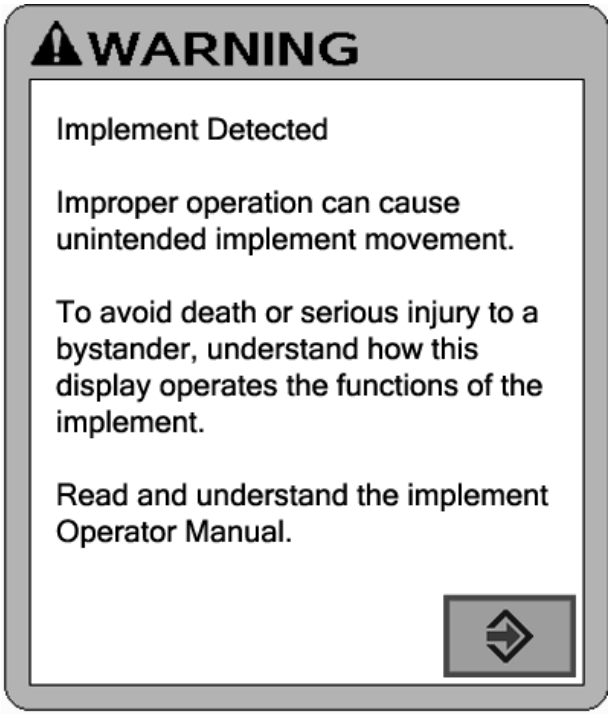
CUIDADO: Implemento Detectado

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

Para evitar morte ou acidentes pessoais graves a observadores, compreenda como esse monitor aciona as funções do implemento.

Leia e compreenda o Manual do Operador do Implemento.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um implemento ISOBUS. Para obter mais informações, consulte LEIA OS MANUAIS DO OPERADOR DOS IMPLEMENTOS ISOBUS na seção Segurança.


WARNING
Implement Detected
Improper operation can cause unintended implement movement.
To avoid death or serious injury to a bystander, understand how this display operates the functions of the implement.
Read and understand the implement Operator Manual.

PC10339 —UN—23SEP07

OUO6050,0000E6B -54-06OCT08-1/1

Operação de Implementos ISO

IMPORTANTE: Antes de usar o monitor para controlar implementos ISOBUS, leia o manual do operador fornecido pelo fabricante do implemento e observe todas as mensagens de segurança do manual e do implemento antes de usá-lo. Quando usado com implementos ISOBUS, as funções de controle e informação colocados no monitor são fornecidas pelo implemento e são de responsabilidade do fabricante do implemento.

OUO6050,0002316 -54-06OCT08-1/1

Implementos ISO

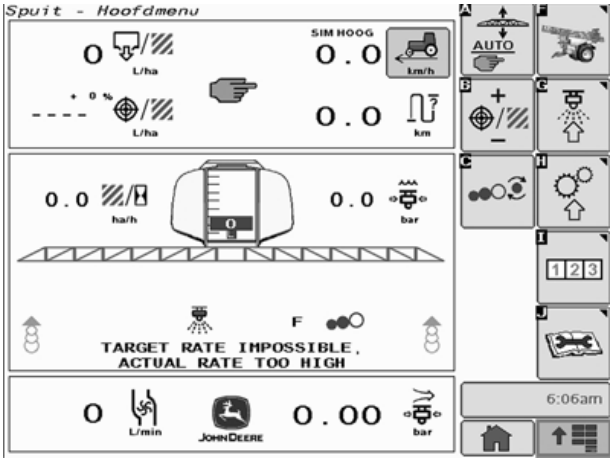
O monitor GS3 John Deere suporta implementos compatíveis com ISOBUS 11783. Esses implementos podem ser exibidos e operados com esse Monitor. Um conector padronizado na parte traseira do trator permite a conexão de tais implementos. Os implementos ISOBUS podem suportar a funcionalidade Controle Auxiliar (consulte o capítulo Controle Auxiliar para obter mais detalhes).

PC9744 —UN—20NOV06

Conector Padronizado

CF86321,000001E -54-28APR11-1/3

O pulverizador de tração John Deere apresenta suas informações conforme exibido. O layout da máquina permite o controle e a configuração de todas as funções da máquina como volume do tanque, seções da lança, controle da taxa de pulverização, etc. Consulte o Manual do Operador específico do produto para saber os detalhes.



PC13245 —UN—15APR11

Menu do Pulverizador de Tração John Deere

Continua na página seguinte

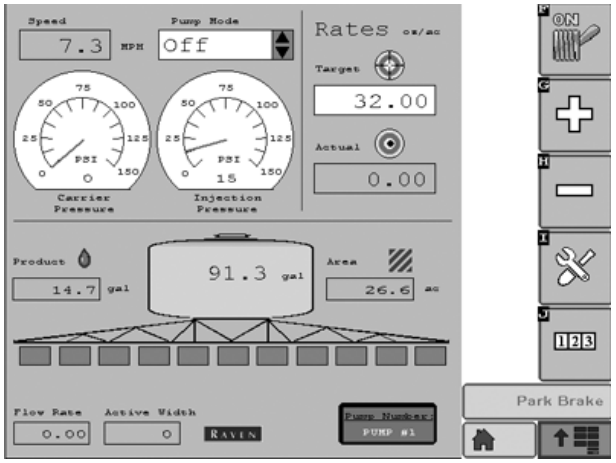
CF86321,000001E -54-28APR11-2/3

CONTROLADOR DE TAREFA

Alguns implementos com ISOBUS são compatíveis com a documentação baseada no Controlador de Tarefa. O Controlador de Tarefa é parte da funcionalidade da documentação integrada ao Software do Monitor e suporta a documentação dos implementos ISOBUS. A comunicação depende da disponibilidade do suporte do Controlador de Tarefa do controlador do implemento.

IMPORTANTE: A implementação atual do Controlador de Tarefa está limitada a certas máquinas. O pacote de documentação pode se comunicar apenas com um implemento de cada vez.

Os parâmetros largura do implemento, seções, tipo de operação, tipo de implemento, tipo de máquina, origem de gravação, taxa real e alvo são definidos automaticamente com o controlador de tarefa com base no implemento ISO.



PC13246 —UN—15APR11

Injeção Direta Raven

CF86321,000001E -54-28APR11-3/3

Teclas Programáveis

64 Teclas Programáveis (VT)

A versão 4 do VT e monitores posteriores suportam exatamente 64 teclas programáveis virtuais por máscara de teclas programáveis. O monitor proporciona ao operador meios para navegar e selecionar todas as teclas programáveis definidas, dependendo do controlador e das funções disponíveis no implemento ISOBUS. Não há modificações se forem usadas menos que 11 teclas programáveis. Com no mínimo 11 teclas programáveis, as 64 teclas programáveis virtuais ficam disponíveis.

Tecla Programável E e Tecla Programável J

Dependendo do controlador e das funções disponíveis no implemento ISOBUS, o usuário pode navegar para o conjunto de teclas programáveis seguinte/anterior usando as teclas programáveis de seta E e J.

PC13265 —UN—28APR11

Máscara das Teclas Programáveis

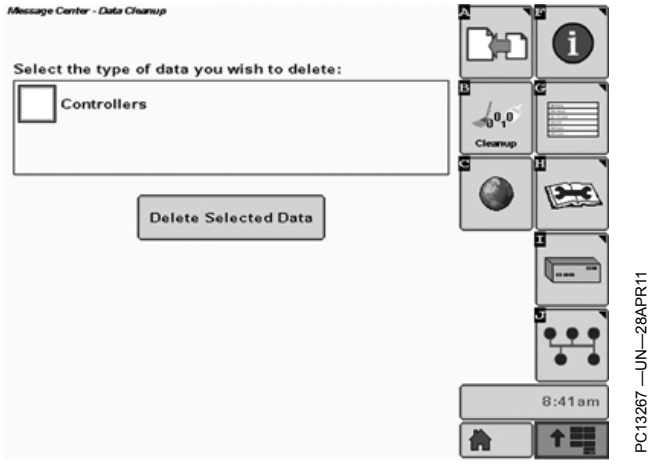
CZ76372,00002EF -54-29APR11-1/1

Remoção de Controladores

A função de exclusão do controlador apaga o agrupamento de objetos que é carregado no monitor pelo controlador do implemento. Isso força o controlador do implemento a enviar novamente seus dados para o monitor após um reinício. Isso é útil se houve um problema para carregar um controlador no monitor.

Selecione MENU > CENTRO DE MENSAGENS > LIMPAR.

Marque a caixa de seleção dos dados a serem excluídos e depois pressione Excluir Dados Selecionados.



Limpeza de Dados

CZ76372,00002F1 -54-28APR11-1/1

Sinais de Segurança dos Controles Auxiliares

Controle Auxiliar Detectado

⚠ CUIDADO: Controle Auxiliar Detectado

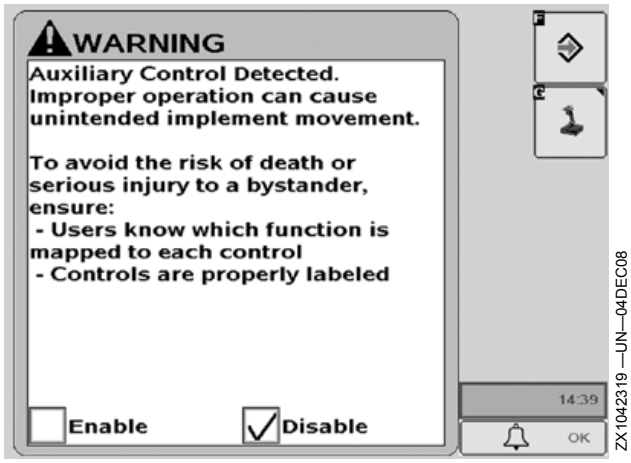
Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- **Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle**
- **Controles estão adeq. identific.**

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar. Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.

Se a opção "**Desativar**" (padrão) for selecionada, todos os Controles Auxiliares serão desabilitados.


WARNING
Auxiliary Control Detected.
Improper operation can cause unintended implement movement.
To avoid the risk of death or serious injury to a bystander, ensure:
- Users know which function is mapped to each control
- Controls are properly labeled
Enable
Disable
14:39
OK
ZX1042319 —UN—04DEC08

Se a opção "**Ativar**" for selecionada, todos os Controles Auxiliares serão habilitados.

OUCC002,0002A57 -54-28OCT09-1/4

Configuração do Controle Auxiliar Alterada

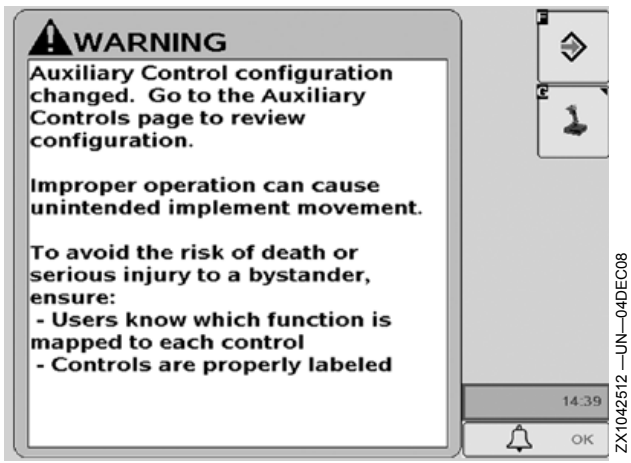
⚠ CUIDADO: Configuração do Controle Auxiliar alterada. Vá p/ a pág. Controles Auxiliares p/ verif. as configurações.

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- **Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle**
- **Controles estão adeq. identific.**

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar e que a configuração foi modificada durante o tempo de execução (ex.: entrada adicional e/ou implemento adicionado). Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.


WARNING
Auxiliary Control configuration changed. Go to the Auxiliary Controls page to review configuration.
Improper operation can cause unintended implement movement.
To avoid the risk of death or serious injury to a bystander, ensure:
- Users know which function is mapped to each control
- Controls are properly labeled
14:39
OK
ZX1042512 —UN—04DEC08

Continua na página seguinte

OUCC002,0002A57 -54-28OCT09-2/4

Controle Auxiliar Ativado

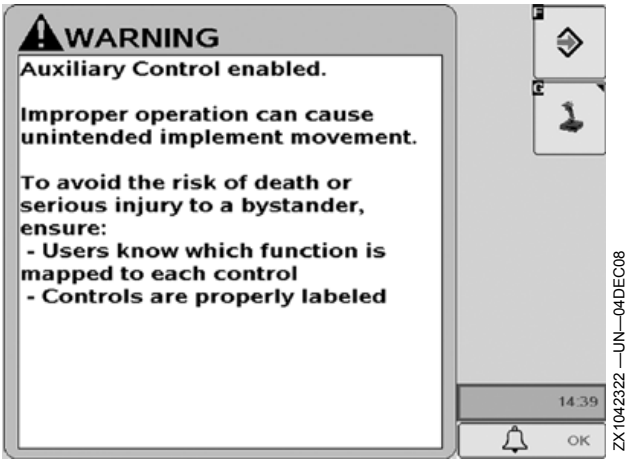
CUIDADO: Controle Auxiliar ativado.

Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- **Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle**
- **Controles estão adeq. identific.**

Essa mensagem ocorre quando o operador habilita o Controle Auxiliar manualmente. Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.


WARNING
Auxiliary Control enabled.
Improper operation can cause unintended implement movement.
To avoid the risk of death or serious injury to a bystander, ensure:
- Users know which function is mapped to each control
- Controls are properly labeled
14:39
OK
ZX1042322 —UN—04DEC08

OUCC002,0002A57 -54-28OCT09-3/4

Controle Auxiliar Ativado

CUIDADO: Controle Auxiliar ativado. Algumas atrib. solicitadas não estão concluídas.

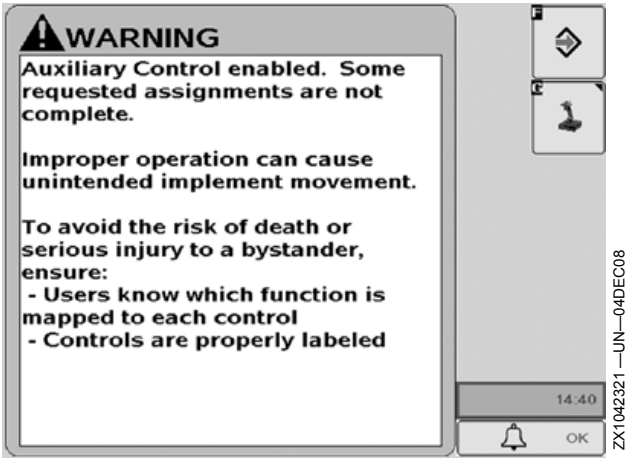
Oper. inadequada pode causar mov. inesperado do implemento.

P/ evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- **Usuários sabem as funções mapeadas p/ cada controle**
- **Controles estão adeq. identific.**

Essa mensagem ocorre quando o Controle Auxiliar foi habilitado manualmente, porém, nem todas as atribuições foram concluídas com êxito. Pressione a tecla "Entrar" **F** para navegar até a página inicial. Vá para a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** para revisar ou alterar as atribuições do Controle Auxiliar.

IMPORTANTE: Se a tecla "Entrar" F for selecionada, o implemento segue apenas as atribuições que foram concluídas com êxito, porém, ainda há atribuições que não estão concluídas. É necessário revisar a tela de mapeamento dos Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" G e concluir todas as atribuições antes de habilitar os Controles Auxiliares.


WARNING
Auxiliary Control enabled. Some requested assignments are not complete.
Improper operation can cause unintended implement movement.
To avoid the risk of death or serious injury to a bystander, ensure:
- Users know which function is mapped to each control
- Controls are properly labeled
14:40
OK
ZX1042321 —UN—04DEC08

OUCC002,0002A57 -54-28OCT09-4/4

Alertas do Controle Auxiliar

Controle Auxiliar Desativado

IMPORTANTE: O Controle Auxiliar está desativado porque não foi possível concluir as atribuições solicitadas. Vá p/ a pág. Controles Auxiliares p/ ativar.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um Controle Auxiliar e não foi possível concluir ao menos uma das atribuições solicitadas. É necessário verificar a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** e revisar as atribuições antes que o Controle Auxiliar possa ser habilitado.

XXXX
Auxiliary Controls
Auxiliary Control Disabled
Auxiliary Control is disabled because requested assignments could not be completed. Go to the Auxiliary Controls page to enable.

PC10857RT —UN—22OCT09

CZ76372,000005D -54-09JUL10-1/5

Configuração do Controle Auxiliar Alterada

IMPORTANTE: Configuração do Controle Auxiliar alterada. O Controle Auxiliar está desativado porque não foi possível concluir as atribuições solicitadas. Vá p/ a pág. Controles Auxiliares p/ ativar.

Essa mensagem ocorre quando a configuração do Controle Auxiliar foi modificada durante o tempo de execução (ex.: entrada adicional e/ou implemento adicionado) e não foi possível concluir ao menos uma das atribuições solicitadas. É necessário verificar a página Controles Auxiliares pressionando a tecla "Mapeamento" **G** e revisar as atribuições antes que os Controles Auxiliares possam ser habilitados.

XXXX
Auxiliary Controls
Auxiliary Control Disabled
Auxiliary Control configuration changed. Auxiliary Control is disabled because requested assignments could not be completed. Go to the Auxiliary Controls page to enable.

PC10857RU —UN—22OCT09

Continua na página seguinte

CZ76372,000005D -54-09JUL10-2/5

Controle Auxiliar Não Disponível

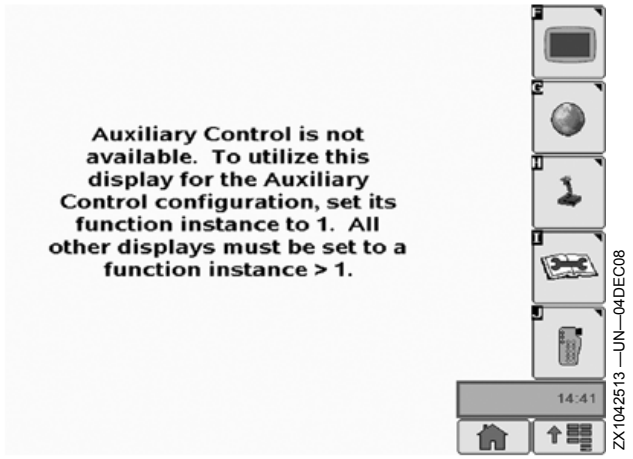
IMPORTANTE: Controle Auxiliar não disponível. Para utilizar este monitor para a configuração do Controle Auxiliar, ajuste o status de função para 1. Todos os outros monitores devem ser ajustados para o status de função > 1.

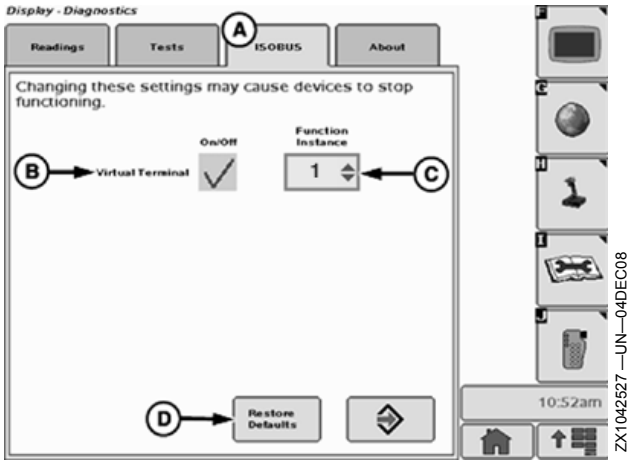
Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta que o monitor no qual a função Controle Auxiliar está sendo executada não está configurado como o Terminal Virtual primário (Status de Função 1).

Vá para Tecla Programável MENU >> Tecla Programável MONITOR >> Tecla Programável DIAGNÓSTICO >> Guia ISOBUS.

Para atribuir o Monitor GS3 como o Terminal Virtual primário, configure Status de Função (C) como 1.

A—Guia ISOBUS
B—Caixa de Seleção do Terminal Virtual
C—Menu Suspenso de Status da Função
D—Tecla Restaurar Padrões


Auxiliary Control is not available. To utilize this display for the Auxiliary Control configuration, set its function instance to 1. All other displays must be set to a function instance > 1.
14:41
ZX1042513 —UN—04DEC08

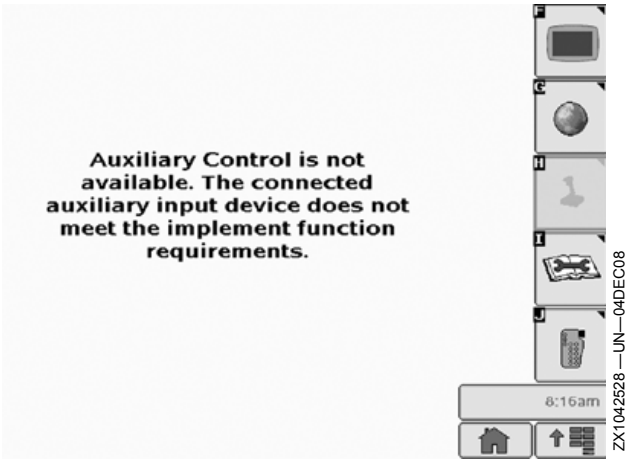


CZ76372,000005D -54-09JUL10-3/5

Controle Auxiliar Não Disponível

IMPORTANTE: Controle Auxiliar não disponível. O dispositivo de entrada auxiliar conectado não atende aos requisitos da função do implemento.

Essa mensagem ocorre se um dispositivo de entrada não pode controlar nenhuma das funções do implemento solicitadas devido a uma incompatibilidade (ex.: a entrada envia sinais analógicos e o implemento envia sinais digitais).


Auxiliary Control is not available. The connected auxiliary input device does not meet the implement function requirements.
8:16am
ZX1042528 —UN—04DEC08

Continua na página seguinte

CZ76372,000005D -54-09JUL10-4/5

Erro de Comunicação

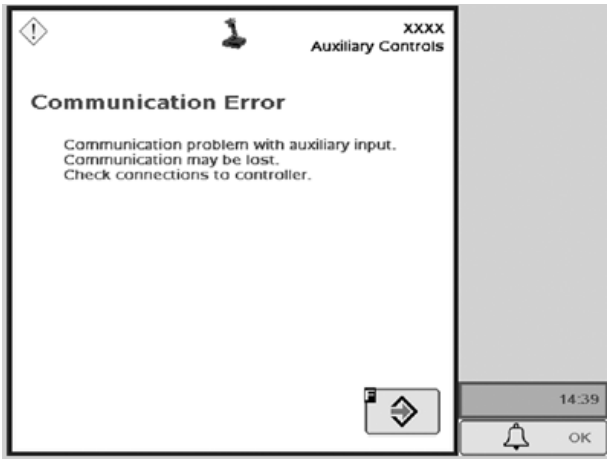
IMPORTANTE: Erro de Comunicação

Problema de comunicação c/ a entrada auxiliar.

A comunic. pode ser perdida.

Verifique conexões com o controlador.

Essa mensagem ocorre quando o sistema detecta um problema de comunicação com a entrada auxiliar (ex.: o joystick está desconectado). Pressione a tecla "Enter" **F** para sair dessa mensagem de erro e, em seguida, verifique todas as conexões.



CZ76372,000005D -54-09JUL10-5/5

Página Controles Auxiliares

As telas a seguir permitem mapear funções do implemento/auxiliares compatíveis com ISO para controles auxiliares compatíveis com ISO.

Exemplo:

O monitor foi configurado em um trator que está acoplado a um pulverizador.

Uma caixa de comutação foi instalada no trator contendo dois interruptores: Interruptor 1 e Interruptor 2.

O pulverizador tem duas funções que podem ser controladas pela caixa de comutação: ligar e desligar a bomba e ligar e desligar os bicos.

O operador pode escolher qual interruptor ligará e desligará a bomba e qual interruptor ligará e desligará os bicos.

O trator pode ser acoplado a um implemento diferente e os interruptores podem ser atribuídos para funções de controle daquele implemento.

Além disso, um dispositivo de entrada diferente, como um joystick, pode ser instalado e esse dispositivo pode ser atribuído a um controle das funções do pulverizador.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

ZX1042167 —UN—14OCT08

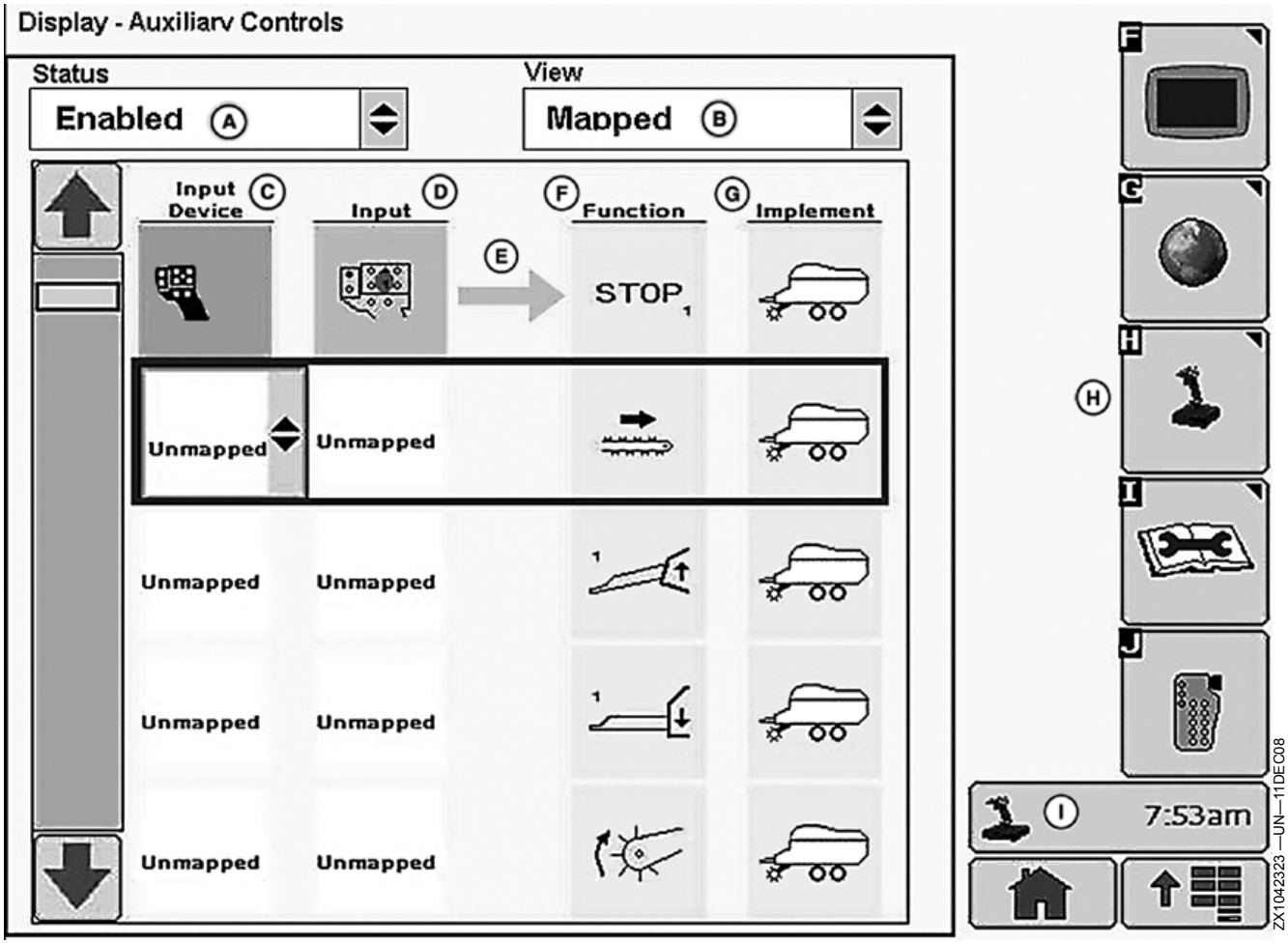
Botão MONITOR

ZX1042166 —UN—14OCT08

Botão CONTROLES AUXILIARES

OUCC002,00029E8 -54-05DEC08-1/1

Página Controles Auxiliares — Mapeamento de Funções do Implemento



Controles Auxiliares

A—Seleção de Status
B—Visualizar Seleção
C—Seleção de Dispositivo de Entrada
D—Seleção de Entrada
E—Indicador de Status
F—Função do Implemento
G—Tipo de Implemento
H—Tecla Programável Controles Auxiliares
I— Tecla Programável do Centro de Mensagens

IMPORTANTE: Antes de usar os Controles Auxiliares, leia o manual do operador fornecido pelo fabricante do implemento e observe todas as mensagens de segurança no manual e no implemento antes da utilização. Ao usar os Controles Auxiliares, as informações e as funções de controle colocadas neste monitor são fornecidas pelo implemento.

Tecla programável CONTROLES AUXILIARES **H**

Essa tela permite o mapeamento das funções do implemento de acordo com a ISO para os dispositivos de Entrada Auxiliares.

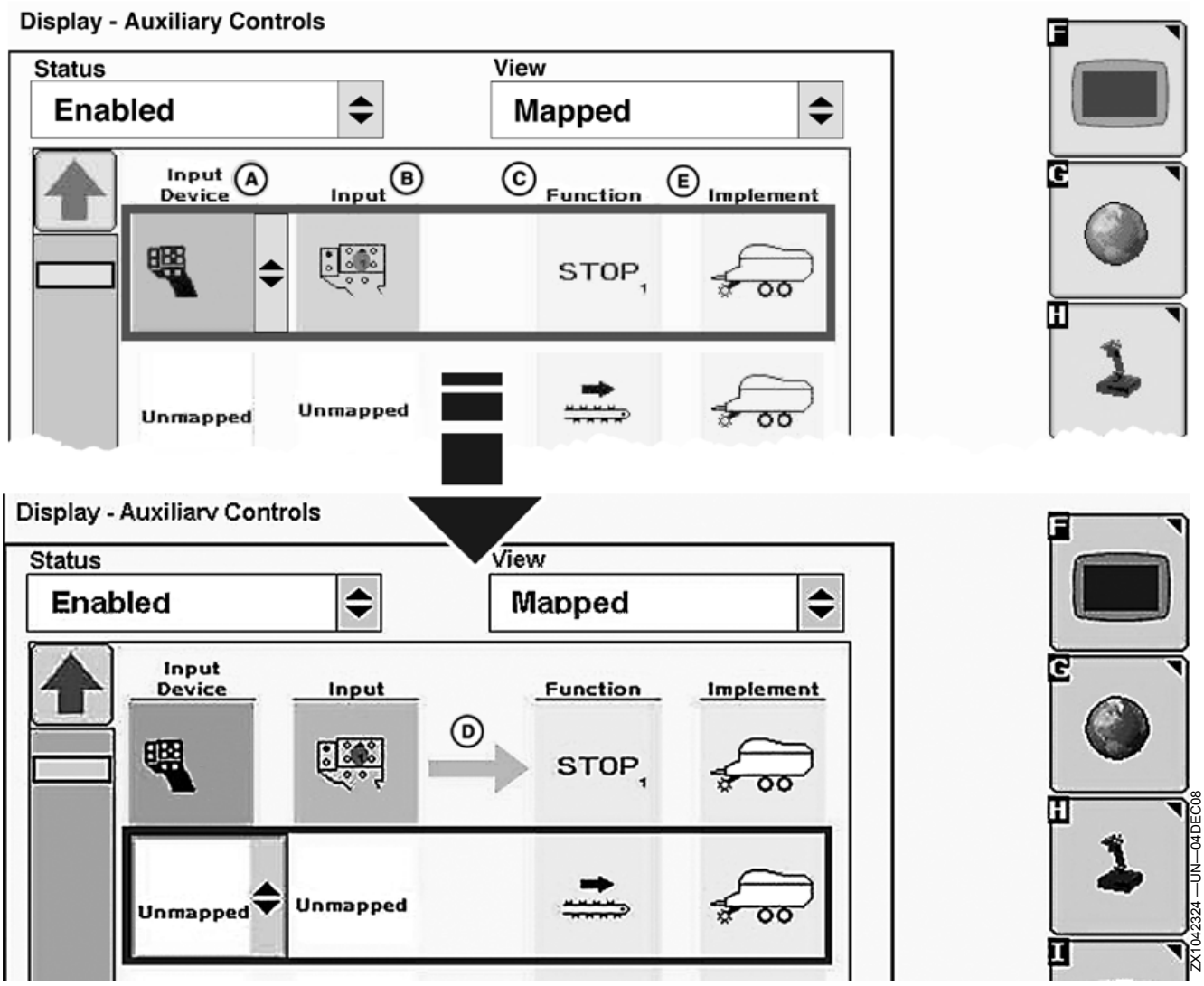
Um dispositivo de entrada auxiliar (C) consiste em várias "**Entradas**" (D). Essas entradas podem ser botões, interruptores, discos de comando, etc.

Essa página Controles Auxiliares permite que o usuário corresponda essas entradas a várias funções do implemento. Esse processo chama-se "**Mapeamento**" de uma entrada para uma função. Quando esse "**Mapeamento**" é concluído, uma função (F) pode ser executada ativando a entrada associada.

As funções (F) e entradas (D) disponíveis dependem dos implementos/controles compatíveis com ISO (G) atualmente conectados.

Continua na página seguinte

OUCC002,00029E9 -54-04DEC08-1/5



Controles Auxiliares

A—Seleção de Dispositivo de Entrada
B—Seleção de Entrada
C—Função do Implemento
D—Indicador de Status (verde = mapeado/vermelho = não mapeado)
E—Tipo de Implemento

Para atribuir um dos controle de entrada do dispositivo a uma função do implemento execute os passos a seguir:

1. Selecione uma função do implemento (C) usando os botões seta para cima e para baixo localizados no lado esquerdo da tela ou pressionando diretamente a função do implemento desejada (funcionalidade da tela de toque).
2. A linha que contém a função do implemento selecionada atualmente será identificada por um cursor retangular colorido.
3. Selecione o controle da lista na coluna "**Dispositivo de Entrada**" (A) na linha selecionada atualmente.
4. Escolha um "**Dispositivo de Entrada**" (A) selecionando um dos itens listados nesse controle.
5. Um outro controle de lista será exibido na coluna "**Entrada**" (B).
6. Selecione um item nessa lista para selecionar a entrada específica a ser mapeada para a "**Função**" do implemento (C) selecionada atualmente.

   As funções em uso estão desabilitadas (cinza), mas podem ser selecionadas.

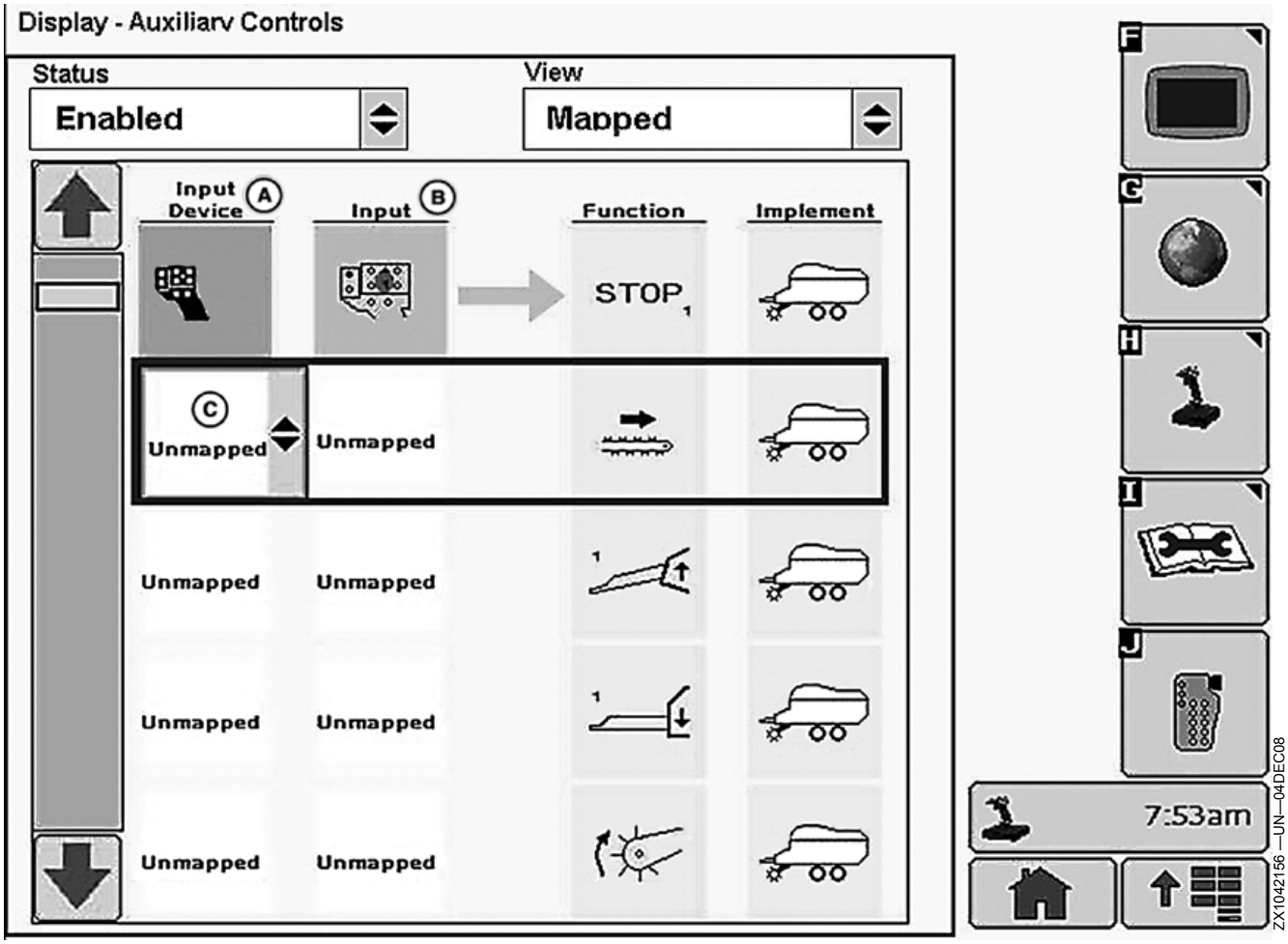
IMPORTANTE: A lista de seleção de dispositivo de entrada exibe somente as entradas compatíveis com as funções do implemento.

Continua na página seguinte

OUCC002,00029E9 -54-04DEC08-2/5

7. Um indicador de status (D) será exibido para indicar se o controle de entrada (B) do dispositivo de entrada foi ou não mapeado com sucesso para a "**Função**" do implemento (C).
   - Um indicador de status (D) verde indica que o mapeamento foi concluído com sucesso.
   - Um indicador de status (D) vermelho indica que o mapeamento não foi bem-sucedido. Nesse caso, verifique as atribuições e, se necessário, altere-as.
8. Repita as etapas 1 a 7 para mapear quantos controles forem necessários.

OUCC002,00029E9 -54-04DEC08-3/5



Controles Auxiliares

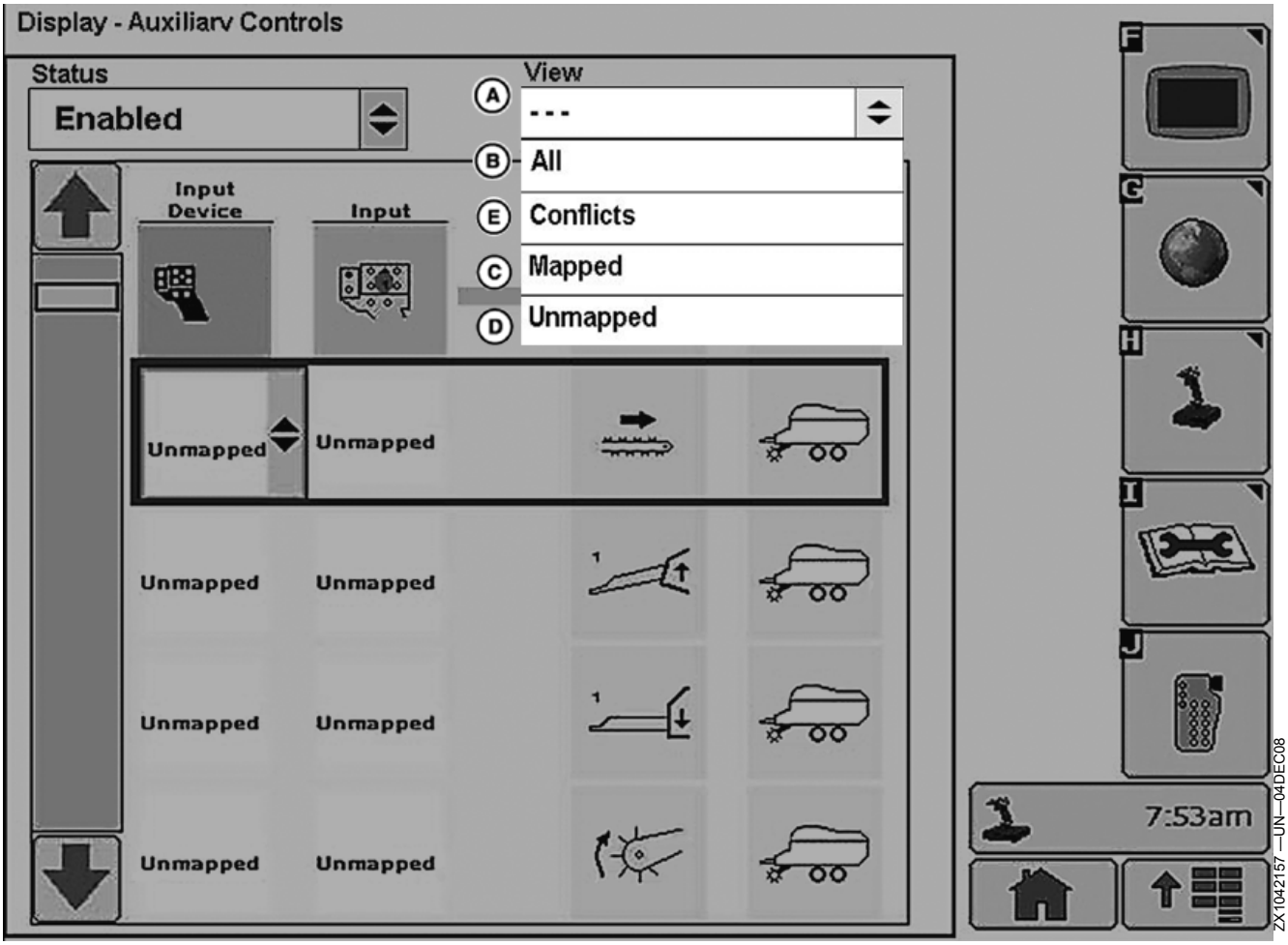
A—Seleção de Dispositivo de Entrada **B—Seleção de Entrada** **C—Não mapeado**

Para remover uma atribuição existente, siga os seguintes passos:

1. Selecione uma atribuição existente usando os botões seta para cima e para baixo localizados no lado esquerdo da tela ou pressionando diretamente a atribuição desejada (funcionalidade da tela de toque).
2. A linha que contém a atribuição selecionada atualmente será identificada por um cursor retangular colorido.
3. Selecione um dos controles da lista da linha selecionada. Qualquer uma das listas "**Dispositivo de Entrada**" (A) e "**Entrada**" (B) será suficiente.
4. Na lista selecionada, escolha o item "**Não mapeado**" (C).
5. A seta de atribuição será removida e os controles serão configurados para "**Não mapeado**" (C).

Continua na página seguinte

OUCC002,00029E9 -54-04DEC08-4/5



Controles Auxiliares

A—Visualizar Seleção
B—Todos
C—Mapeado
D—Não mapeado
E—Conflitos

Para filtrar a lista atual de "Mapeamento":

1. Selecione o controle da lista "**Visualizar**" (A).
2. Selecione o item "**Todos**" (B) para visualizar todas as funções identificadas como "**Mapeado**" (C) e "**Não mapeado**" (D) do implemento e também "**Conflitos**" (E). Essa é a seleção padrão.
3. Selecione o item "**Mapeado**" (C) para visualizar apenas as funções do implemento "**Mapeadas**".
4. Selecione o item "**Não mapeado**" (D) para visualizar apenas as funções do implemento que ainda não foram "**Mapeadas**" para os controles de entrada em um dispositivo de entrada.
5. Selecione o item "**Conflitos**" (E) para visualizar apenas as atribuições de funções do implemento que estão em conflito entre si. Consulte Controles Auxiliares — Conflitos e Funções Desativadas nesta Seção.

OUCC002,00029E9 -54-04DEC08-5/5

Controles Auxiliares — Mensagens de Erro de Atribuição

Ao atribuir funções, algumas mensagens de erro de atribuição podem ser exibidas.

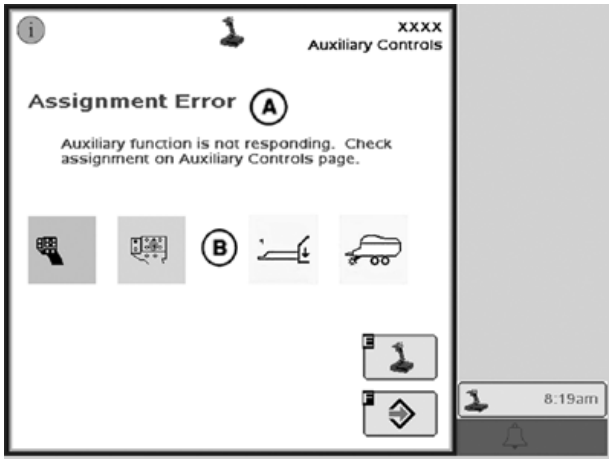
Quando uma função auxiliar não responde a uma solicitação de atribuição, a mensagem de erro (A) é exibida:

A função auxiliar não está respondendo. Verifique a atribuição na página Controles Auxiliares.

A atribuição relacionada (B) é exibida. Pressione a tecla **E** para acessar a página Controles Auxiliares ou a tecla Enter **F** para retornar à tela anterior.

IMPORTANTE: Recomenda-se pressionar a tecla E para acessar a página Controles Auxiliares e verificar a atribuição da função auxiliar.

NOTA: A atribuição que falhou é indicada pela falta do indicador de status enquanto que o dispositivo de entrada e a entrada são exibidos.



Atribuição Auxiliar — Tempo limite

A—Erro de Atribuição
B—Atribuição
E—Tecla de Acesso da Página Controles Auxiliares
F—Tecla Enter

OUCC002,00029ED -54-04DEC08-1/4

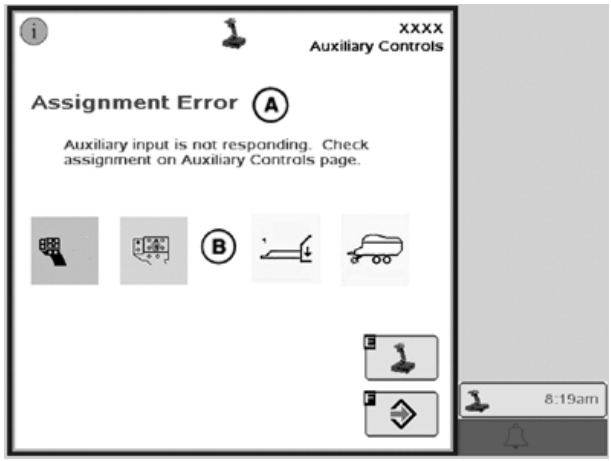
Quando uma entrada auxiliar não responde a uma solicitação de atribuição, a mensagem de erro (A) é exibida:

A entrada auxiliar não está respondendo. Verifique a atribuição na página Controles Auxiliares.

A atribuição relacionada (B) é exibida. Pressione a tecla **E** para acessar a página Controles Auxiliares ou a tecla Enter **F** para retornar à tela anterior.

IMPORTANTE: Recomenda-se pressionar a tecla E para acessar a página Controles Auxiliares e verificar a atribuição da entrada auxiliar.

NOTA: A atribuição que falhou é indicada pela falta do indicador de status enquanto que o dispositivo de entrada e a entrada são exibidos.



Habilitação do Status da Entrada Auxiliar — Tempo limite

A—Erro de Atribuição
B—Atribuição
E—Tecla de Acesso da Página Controles Auxiliares
F—Tecla Enter

Continua na página seguinte

OUCC002,00029ED -54-04DEC08-2/4

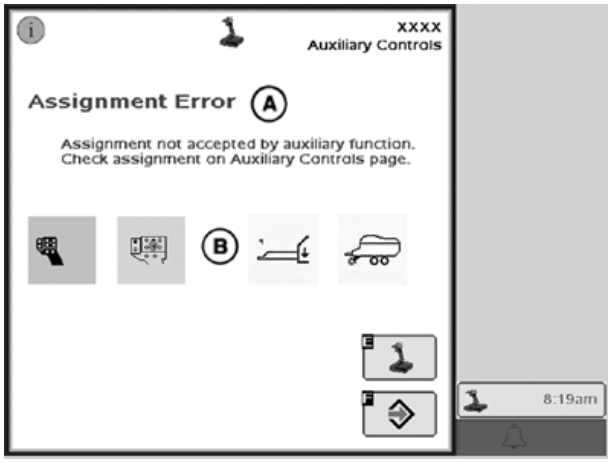
Quando um implemento rejeita uma atribuição, a mensagem de erro (A) é exibida:

Atribuição não aceita pela função auxiliar. Verifique a atribuição na página Controles Auxiliares.

A atribuição relacionada (B) é exibida. Pressione a tecla **E** para acessar a página Controles Auxiliares ou a tecla Enter **F** para retornar à tela anterior.

IMPORTANTE: Recomenda-se pressionar a tecla E para acessar a página Controles Auxiliares e verificar a atribuição da entrada auxiliar.

NOTA: A atribuição rejeitada é indicada pela falta do indicador de status enquanto que o dispositivo de entrada e a entrada são exibidos.



Atribuição Auxiliar — Resposta Negativa

A—Erro de Atribuição
B—Atribuição
E—Tecla de Acesso da Página Controles Auxiliares
F—Tecla Enter

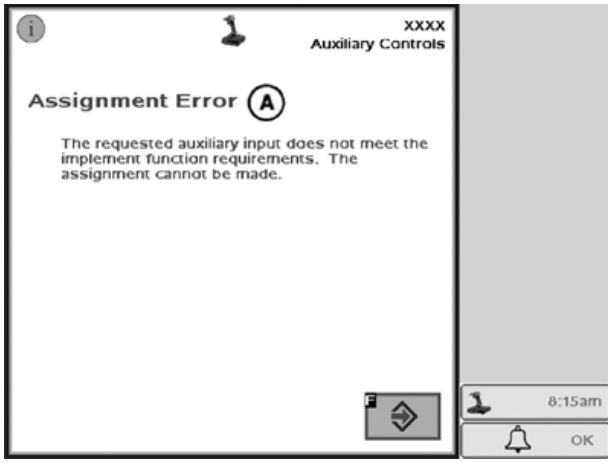
OUCC002,00029ED -54-04DEC08-3/4

Quando a entrada auxiliar selecionada não corresponde às funções do implemento enquanto o modo instrução está ativo (portanto, a atribuição não foi bem-sucedida), a mensagem de erro (A) é exibida:

A entrada auxiliar solicitada não atende aos requisitos da função do implemento. A tarefa não pode ser executada.

Pressione a tecla Enter **F** para acessar a página Controles Auxiliares e verifique a atribuição da entrada auxiliar.

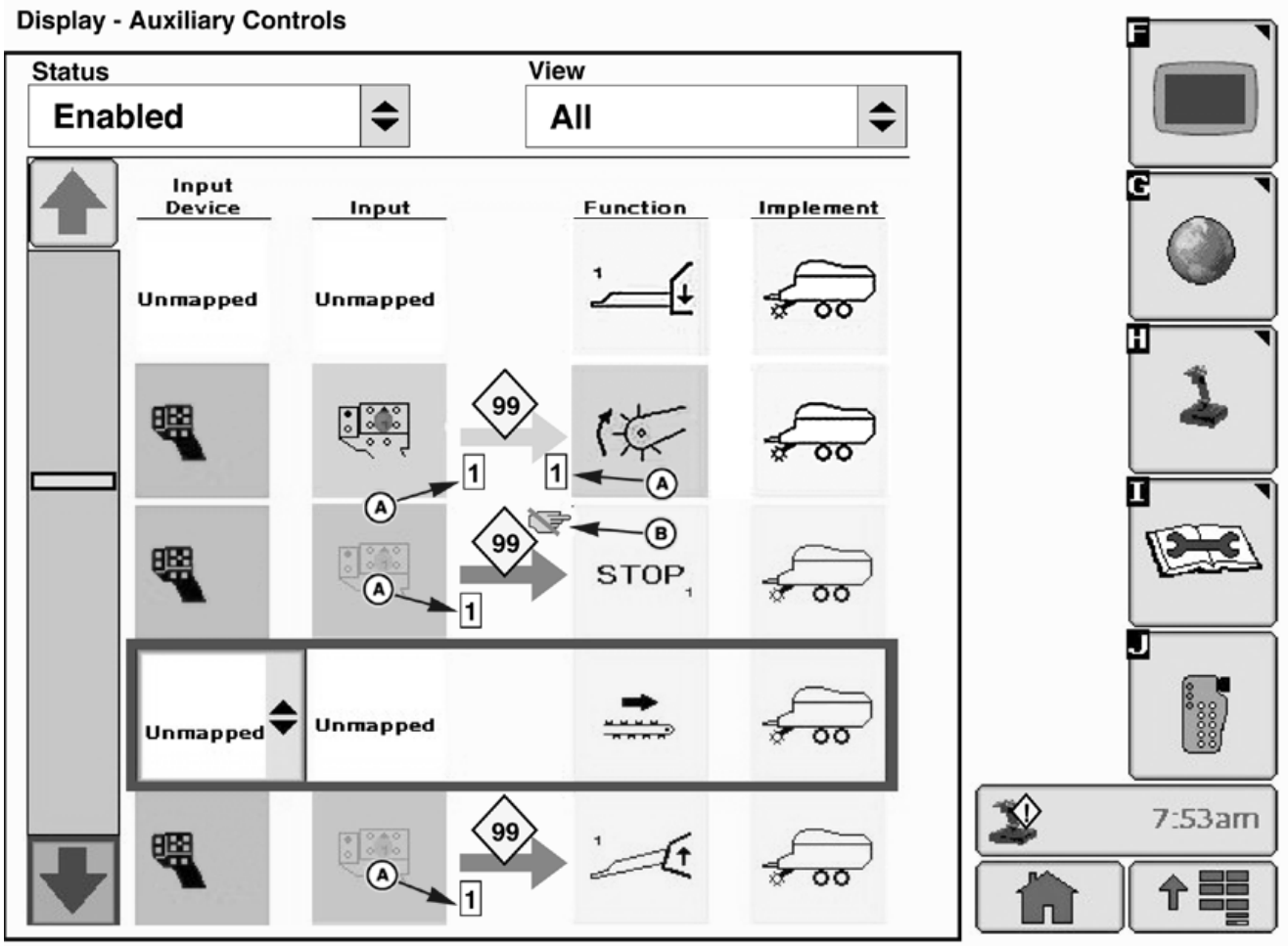
A—Erro de Atribuição
F—Tecla Enter



Atribuição Auxiliar — Resposta Negativa

OUCC002,00029ED -54-04DEC08-4/4

Controles Auxiliares — Atribuições Preferenciais



A—Ícone de Atribuição Única **B—Ícone de Bloqueio de Atribuição**

Os Controles Auxiliares permitem que um implemento solicite uma atribuição preferencial para uma entrada específica. A atribuição preferencial depende da configuração do dispositivo de entrada e do implemento.

Exemplo:

Um joystick (4 entradas) e um implemento (4 funções) estão conectados ao veículo.

- Entrada 1 = função 1
- Entrada 2 = função 3
- Entrada 3 = funções 2 e 4
- Entrada 4 = não atribuída

Neste exemplo, o implemento **solicita** que a função 3 seja mapeada para a entrada 2 e que as funções 2 e 4 sejam mapeadas para a entrada 3. A entrada 4 permanece vazia.

Isso é chamado de atribuição preferencial e é solicitada pelo implemento assim que ele e o dispositivo de entrada são conectados. Após uma atribuição ser alterada pelo operador, o implemento pode armazenar o mapeamento como a nova atribuição preferencial dessa configuração específica. Se o joystick e o implemento forem desconectados e reconectados em uma data futura, o implemento está apto a recarregar as atribuições.

Com base nos requisitos do dispositivo de entrada e/ou do implemento, as atribuições podem ser limitadas:

- O ícone de atribuição única (A) pode ser configurado por uma função e/ou entrada auxiliar.
  - Se uma função do implemento configurar um ícone de atribuição única, ela poderá ser mapeada apenas separadamente para UM botão do dispositivo de entrada e nenhuma outra função pode ser atribuída a esse botão.
  - Se uma entrada configurar um ícone de atribuição única, ela pode ser mapeada apenas para UMA função do implemento.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000294 -54-12JAN11-1/2

- O ícone de bloqueio de atribuição (B) indica que a atribuição é solicitada automaticamente pelo implemento e não pode ser configurada manualmente pelo operador.

NOTA: Dependendo das funções do implemento, a atribuição preferencial também pode ser diferente entre fabricantes de implementos.

CZ76372,0000294 -54-12JAN11-2/2

Controles Auxiliares — Conflitos e Funções Desativadas

Controles Auxiliares — Conflitos:

Quando ocorre um conflito, o monitor GS3 exibe um quadrado amarelo (A) ao lado do símbolo do Controle Auxiliar no botão do centro de mensagens. Isso permite que o operador reconheça conflitos a qualquer momento, independentemente da tela em que esteja trabalhando.

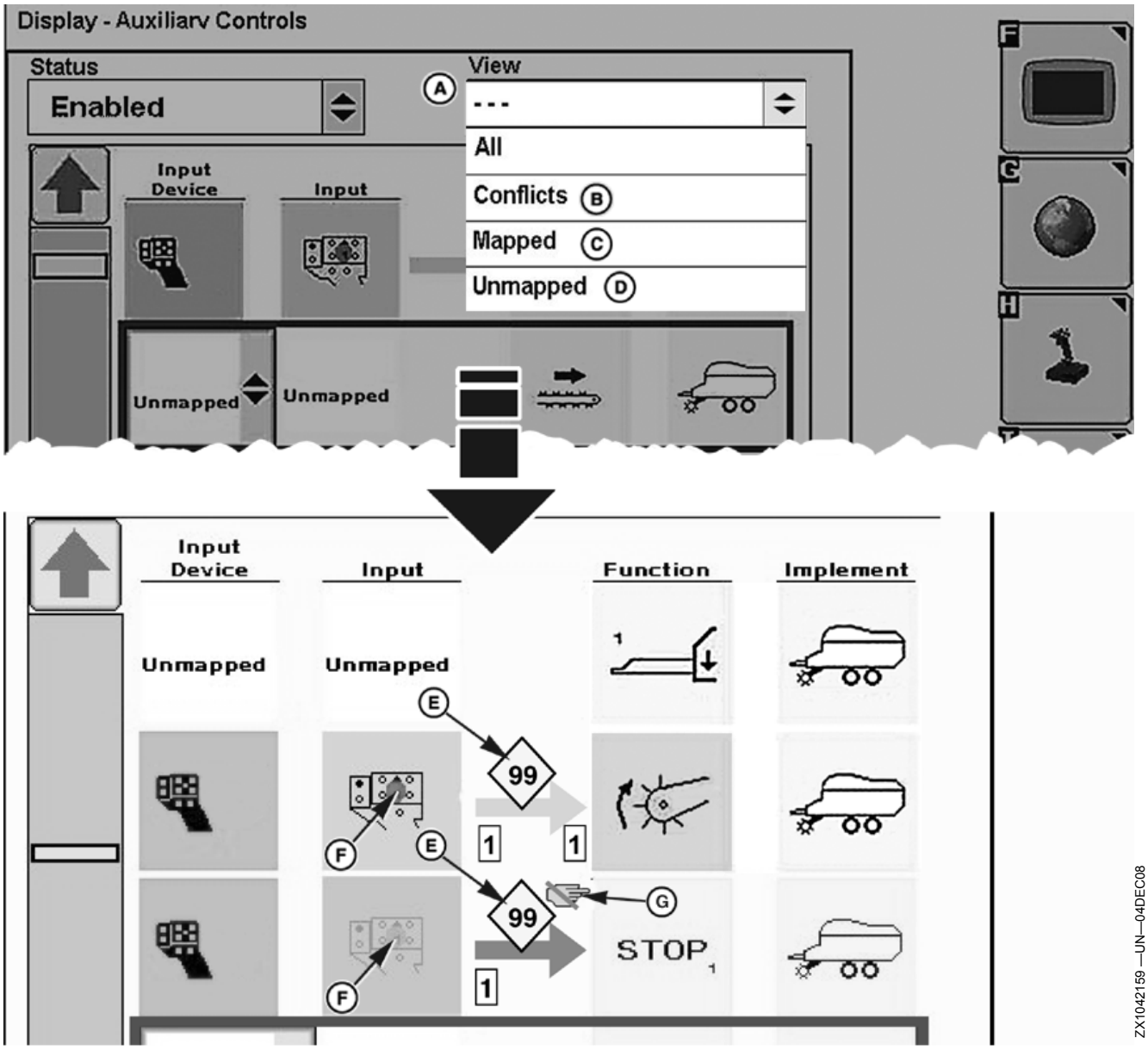
NOTA: O ícone do joystick é exibido apenas se os Controles Auxiliares foram habilitados.

ZX1042161 —UN—14OCT08

A—Alerta de Ocorrência de Conflito

Continua na página seguinte

CZ76372,0000295 -54-12JAN11-1/5



A—Visualizar Seleção
B—Conflitos
C—Mapeado
D—Não mapeado
E—Número do Conflito
F—Entrada
G—Ícone de Bloqueio de Atribuição

Na página Controles Auxiliares, o operador pode selecionar as funções mapeadas (C) e não mapeadas (D) e os conflitos (B) na lista suspensa Visualizar Seleção (A).

Todos os conflitos são agrupados no filtro de conflitos e marcados com quadrados amarelos e números (E). Todos os conflitos com o mesmo número estão relacionados uns aos outros.

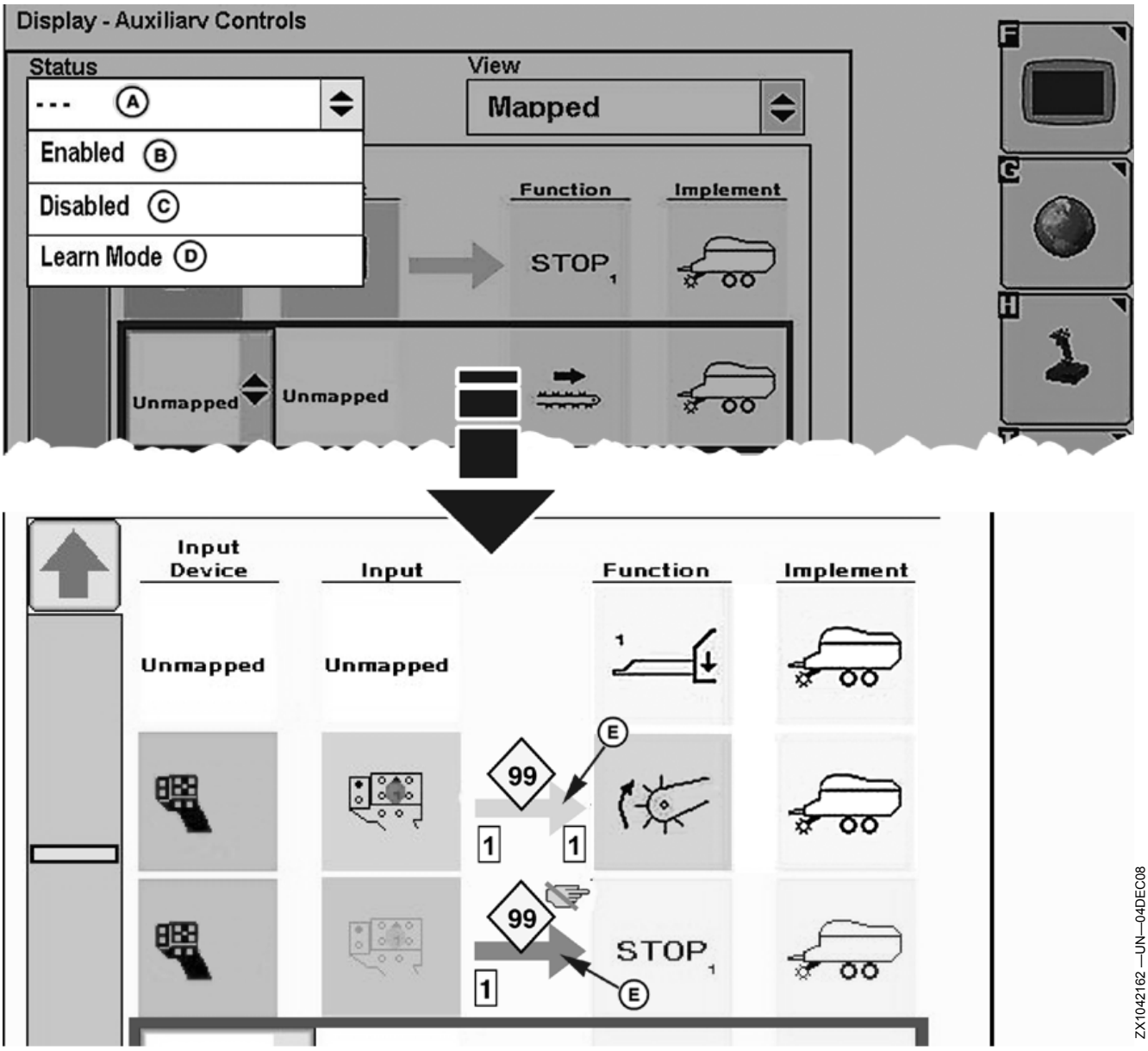
O ícone quadrado de conflito (E) será exibido em todas as atribuições relacionadas, independentemente de elas terem ou não sido concluídas com êxito.

Neste exemplo (consulte a ilustração), foi solicitado que as funções 2 e 3 fossem atribuídas à mesma entrada (F), embora essa entrada esteja configurada com um ícone de atribuição única. Além disso, a terceira função (PARE) está configurada com um ícone de bloqueio de atribuição (G) e não pode ser configurada manualmente.

Para solucionar o conflito, a segunda função **DEVE** ser remapeada.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000295 -54-12JAN11-2/5



Controles Auxiliares — Funções Ativadas

A—Seleção de Status
B—Habilitado
C—Desabilitado
D—Modo Instrução
E—Indicador de Status — Constante

Controles Auxiliares — Funções Ativadas:

A lista suspensa de seleção de status (A) permite ao operador habilitar (B) ou desabilitar (C) as funções do Controle Auxiliar e habilitar o modo instrução (D).

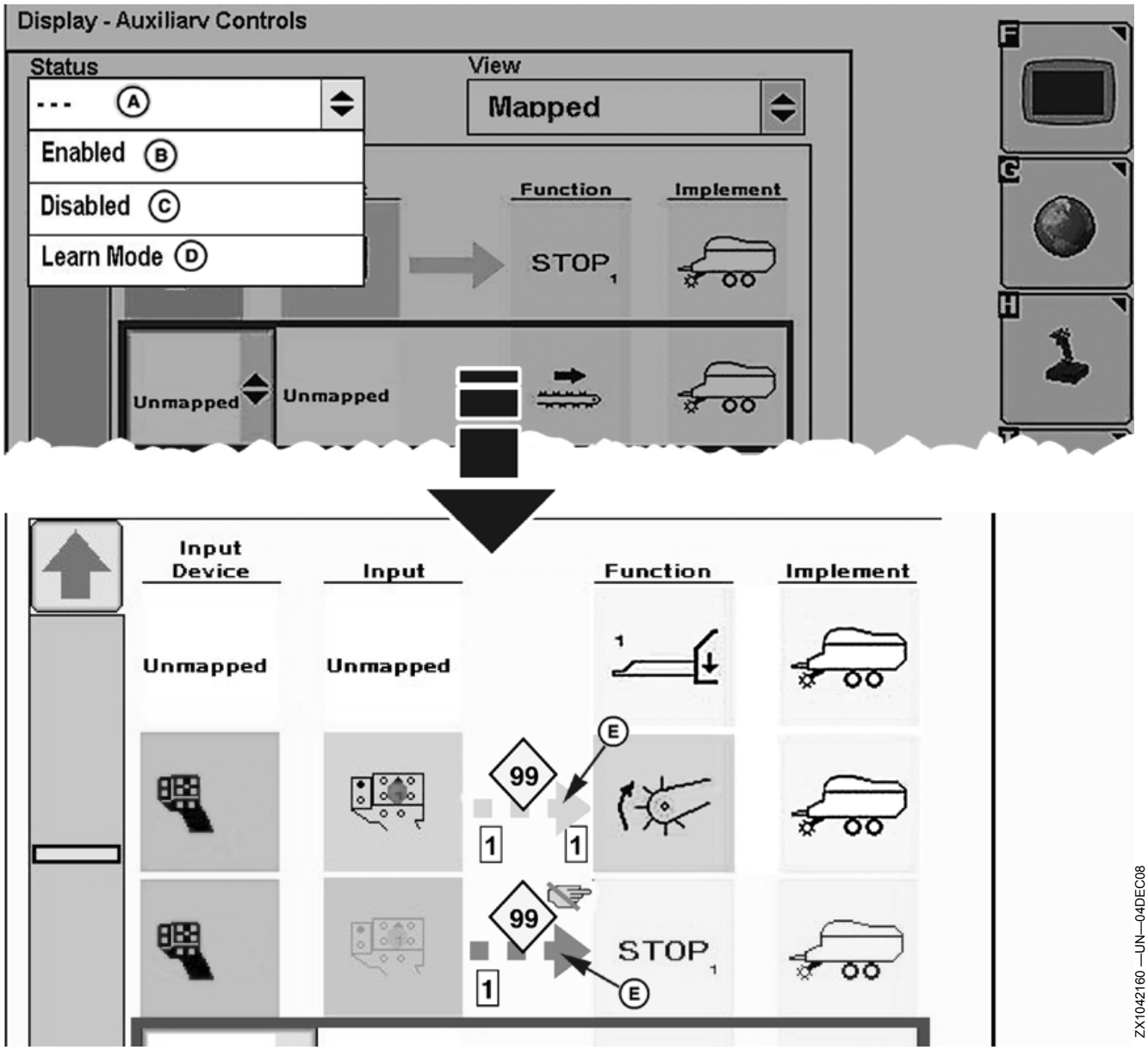
Todas as atribuições ativas são exibidas com um indicador de status constante (E). No caso de conflito, a cor do indicador de status (E) muda de verde para vermelha.

NOTA: Se Desativado for selecionado, os Controles Auxiliares serão desabilitados e todos os mapeamentos serão exibidos com um indicador de status tracejado, independentemente de uma atribuição ter ou não sido concluída com êxito. Consulte Controles Auxiliares — Funções Desativadas em seguida.

Selecionar o "**Modo Instrução**" permite ao operador mapear as funções selecionando os respectivos controles de entrada da referida atribuição. Consulte Controles Auxiliares — Modo Instrução em seguida.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000295 -54-12JAN11-3/5



Consulte Controles Auxiliares — Funções Desativadas

A—Seleção de Status
B—Habilitado
C—Desabilitado
D—Modo Instrução
E—Indicador de Status — Tracejado

Controles Auxiliares — Funções Desativadas:

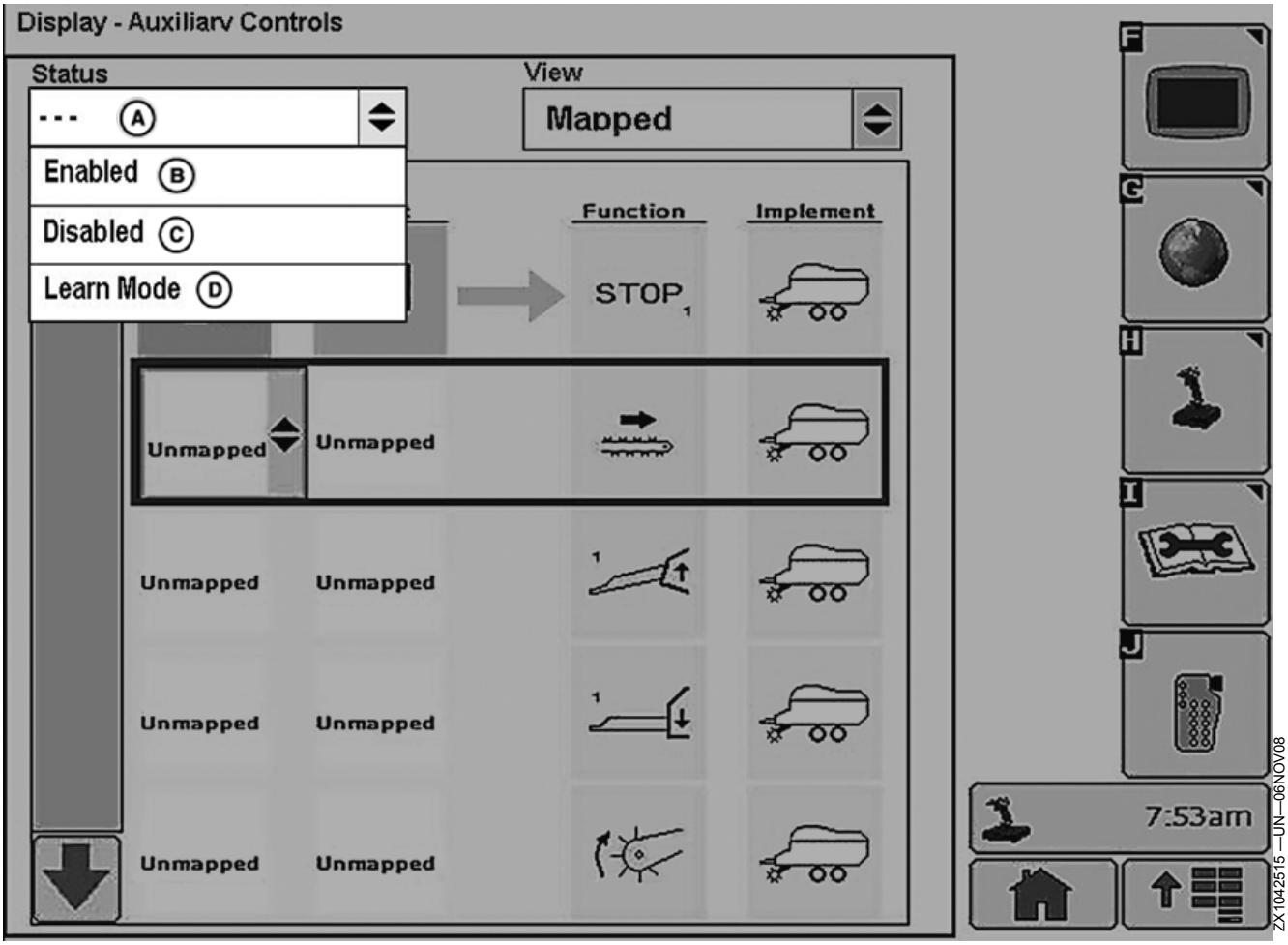
A lista suspensa de seleção de status (A) permite ao operador habilitar (B) ou desabilitar (C) as funções do Controle Auxiliar e habilitar o modo instrução (D).

Se os Controles Auxiliares estiverem "**Desativados**", todas as atribuições são exibidas com um indicador de status tracejado (E). No caso de conflito, a cor do indicador de status (E) muda de verde para vermelha.

Selecionar o "**Modo Instrução**" permite ao operador mapear as funções selecionando os respectivos controles de entrada da referida atribuição. Consulte Controles Auxiliares — Modo Instrução em seguida.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000295 -54-12JAN11-4/5



Controles Auxiliares — Modo Instrução

A—Seleção de Status **B—Habilitado** **C—Desabilitado** **D—Modo Instrução**

Controles Auxiliares — Modo Instrução:

A lista suspensa de seleção de status (A) permite ao operador habilitar (B) ou desabilitar (C) as funções do Controle Auxiliar e colocar o sistema no modo instrução (D).

- Se o "**Modo Instrução**" for selecionado e o operador deixar a página Controles Auxiliares sem executar nenhuma ação, o status dos Controles Auxiliares (habilitado/desabilitado) permanecerá como configurado antes de entrar no "**Modo Instrução**".
- Se uma atribuição foi concluída com êxito no "**Modo Instrução**", o cursor retangular colorido passa para a próxima atribuição possível. Durante o processo de atribuição, o implemento **NÃO** segue nenhuma função que tenha sido atribuída anteriormente. Enquanto o "**Modo Instrução**" estiver selecionado, os Controles Auxiliares ficam em um status pendente (nem habilitado, nem desabilitado).
- Se o status dos Controles Auxiliares era "**Habilitado**" antes de selecionar o "**Modo Instrução**", todas as atribuições adicionais podem ser utilizadas assim que tiverem sido concluídas com êxito. Se o status dos Controles Auxiliares era "**Desabilitado**" antes de selecionar o "**Modo Instrução**", o sistema precisa ser habilitado novamente antes que as atribuições novas/adicionais possam ser utilizadas.

Selecionar o "**Modo Instrução**" permite ao operador mapear as funções semiautomaticamente. Portanto, é necessário selecionar a função específica do implemento na página Controles Auxiliares e configurar todas as funções do dispositivo de entrada.

IMPORTANTE: As atribuições preferenciais que foram solicitadas automaticamente por um implemento com um ícone de bloqueio de atribuição não podem ser alteradas manualmente no "Modo Instrução".

CZ76372,0000295 -54-12JAN11-5/5

Atribuição da Porta COM

Por Que Atribuir a Porta COM?

A configuração do RS232 (Porta Serial COM) é necessária para conectar diferentes unidades de controle ou componentes ao monitor GS3.

O monitor GS3 dispõe de duas portas seriais COM para permitir a conexão aos seguintes componentes:

- Impressora da cabine.
- Sensor de Nitrogênio (N—Sensing)
- Dosagem de Inoculante
- Field Doc Connect
- Porta Serial no Receptor GPS

Vá para www.StellarSupport.com para verificar a compatibilidade com outros componentes.

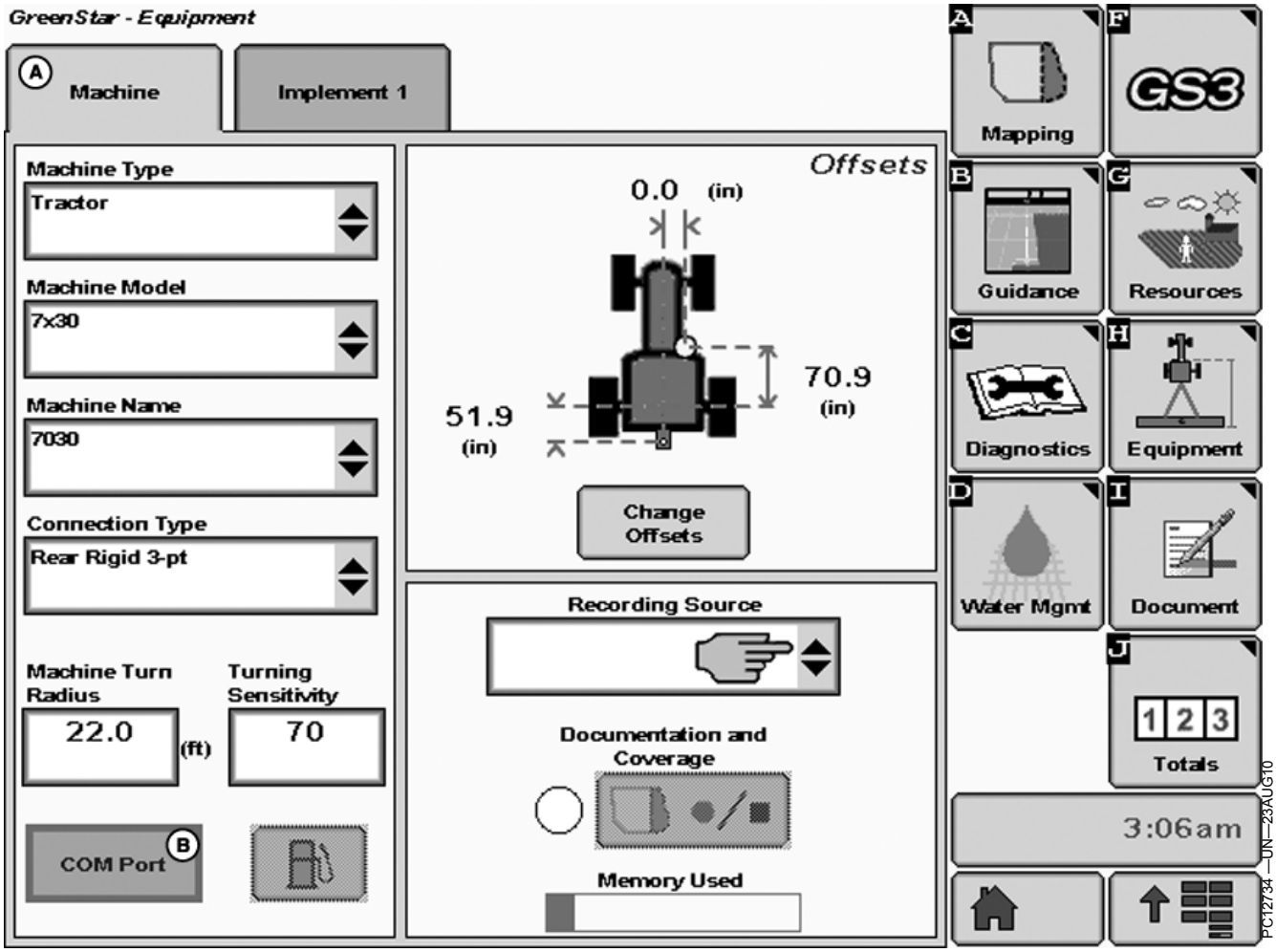
Cada Porta COM pode ser atribuída a um perfil de usuário e ser automaticamente recarregada quando o tipo de máquina for selecionado. (Consulte a Seção Configuração da Porta COM.)

IMPORTANTE: Conecte o componente ao monitor GS3 antes de configurar a Porta COM (consulte a Seção Configuração da Porta COM.)

Quando este componente é desconectado do monitor GS3, a porta COM e o Perfil correspondente DEVEM ser desativados (consulte Desativação da Porta COM).

CZ76372,0000051 -54-09JUL10-1/1

Configuração da Porta COM



Para acessar a página de configuração da porta COM selecione o botão Menu >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável H EQUIPAMENTO >> guia MÁQUINA (A). Selecione o Tipo de Máquina, Modelo, Nome e Tipo de Conexão desejados e pressione o botão Porta COM (B).

A página de configurações de porta COM é exibida (consulte Configurações de Porta COM).

ZX1043696 —UN—03DEC09

A—Guia Máquina **B—Botão Porta COM**

CZ76372,0000145 -54-25AUG10-1/1

Configurações de Porta Com

Use esta tela para selecionar um perfil existente ou criar um perfil.

Podem ser armazenados dois perfis para uma máquina específica (isto é Colheitadeira, Trator, Forrageira, Pulverizador e outras). Quando uma máquina é selecionada na guia Configuração da Máquina-Implemento (GreenStar 3 Pro - Tela do Equipamento), o perfil associado é automaticamente recuperado e carregado.

IMPORTANTE: Conecte o componente ao monitor GS3 antes de configurar um perfil. Assim que a configuração for concluída, o sistema tentará conectar o componente correspondente. Se o componente não está conectado, uma mensagem de erro é exibida (Erro de Comunicação).

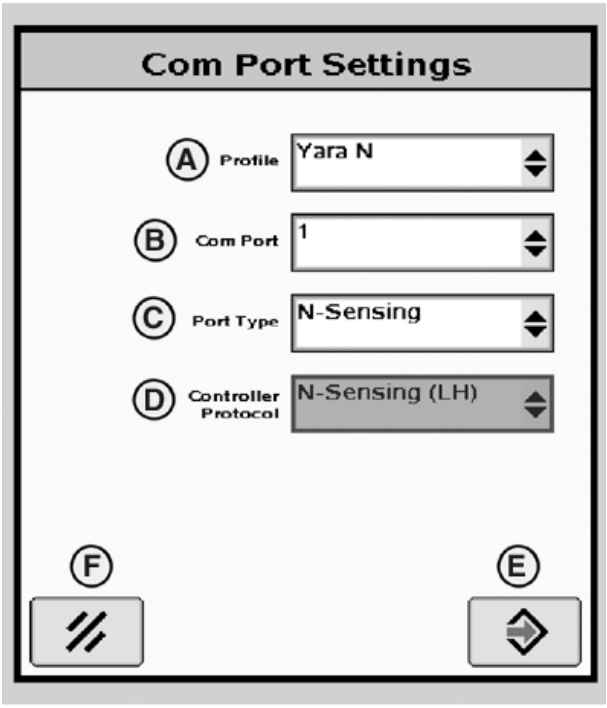
Para criar um perfil (A) para uma máquina específica, faça o seguinte:

1. Selecione NOVO na caixa suspensa Perfil (A), em seguida insira o nome do Perfil desejado.
2. Atribua um número de Porta Com (B) a esse Perfil (1 ou 2).
3. Defina o Tipo de Porta (C).
   - Impressora da Cabine (consulte a seção 15, Layout de Impressão Definido pelo Usuário)
   - N-Sensing (sensor de nitrogênio YARA-N)
   - Dosagem de Inoculante
   - Field Doc Connect (consulte a seção Configurações da Porta Com—Unidades de Controle de Terceiros)
   - Porta Serial (isto é, receptor GPS) ou qualquer outro componente compatível a conectar.
4. Defina o Protocolo do Controlador (D), se aplicável.
5. Pressione o botão ENTRAR para salvar o perfil ou o botão CANCELAR para cancelar o procedimento.

Todas as atribuições de PORTA COM para uma máquina específica podem ser revistas na página GreenStar 3 Pro - Leitura de Diagnósticos.

Para rever as Configurações de Porta Com selecione o botão Menu >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável C DIAGNÓSTICO.

A página Leitura de Diagnósticos é exibida (consulte Revisão da Configuração da Porta Com).



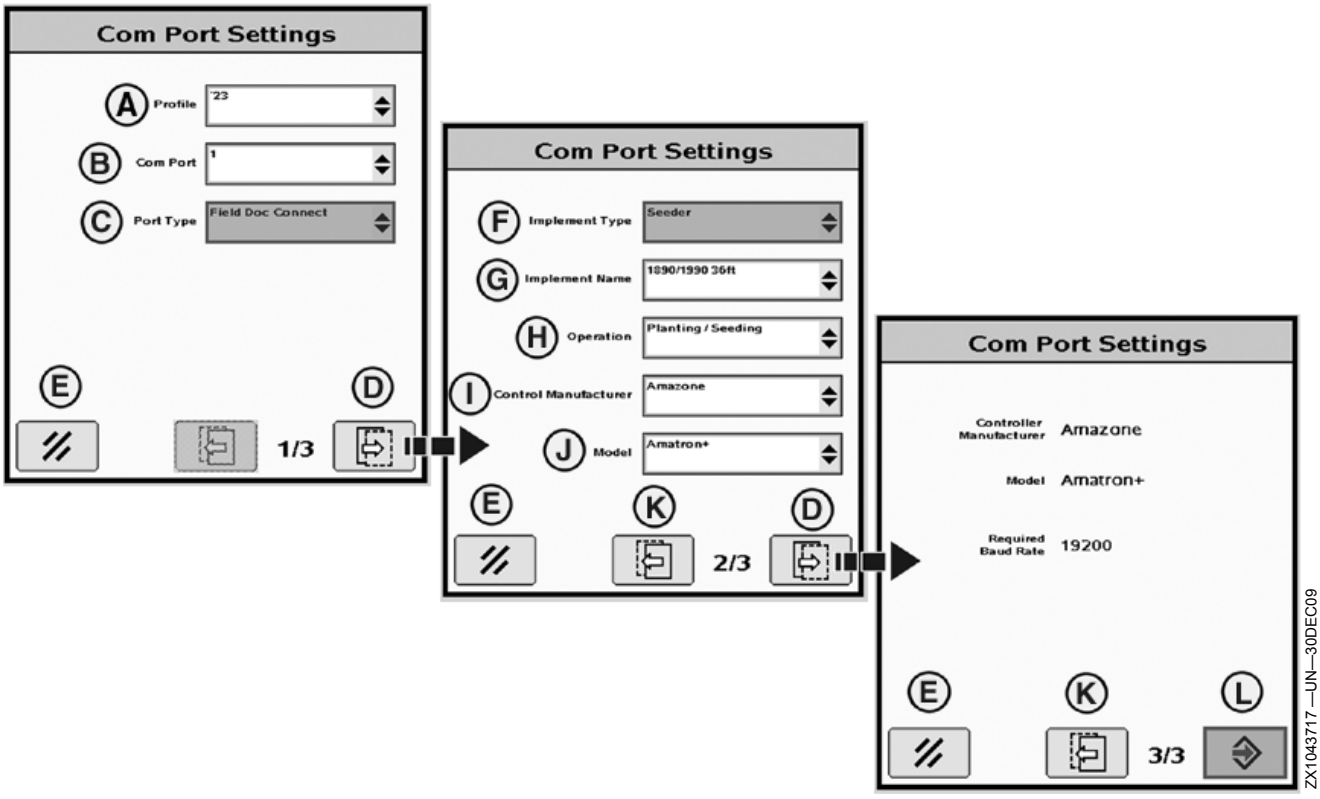
ZX1043697 —UN—03DEC09

ZX1043698 —UN—03DEC09

A—Perfil
B—Porta Com
C—Tipo de Porta
D—Protocolo do Controlador
E—Botão Entrar
F—Botão Interromper

CZ76372,000019C -54-29SEP10-1/1

Configurações da Porta COM—Unidades de Controle de Terceiros



A—Perfil
B—Porta Com
C—Tipo de Porta
D—Botão Próxima Página
E—Botão Interromper
F—Tipo de Implemento
G—Nome do Implemento
H—Operação
I— Fabricante do Controlador
J— Modelo
K—Botão Página Anterior
L—Botão Entrar

IMPORTANTE: Ao conectar com uma unidade de controle Rawson, desligue o interruptor principal antes de sair do veículo ou realizar manutenção.

NOTA: Unidades de controle de terceiros são aquelas que usam conexão RS232 (Field Doc Connect).

NOTA: Visite o site www.StellarSupport.com para obter uma lista de unidades de controle de terceiros compatíveis.

Os dados das unidades de controle de terceiros podem ser gravados diretamente a partir das seguintes unidades de controle:

NOTA: Acesse o site www.StellarSupport.com para encontrar as informações mais recentes sobre as plataformas aprovadas.

- Rawson Accu-Rate e Accu-Plant
- Gerenciador de Sementes Dickey-John
- Monitor de Sementes Vanguard PIC
- Amazone
- LH Technologies

O sistema gravará a Taxa Real, a Largura do Implemento e o Status de Gravação do GPS (mudança de implemento não necessária) diretamente da unidade de controle Field Doc Connect.

NOTA: As unidades de controle Rawson são capazes também de aceitar prescrições do monitor GS3.

No caso de uma configuração de Atribuição de Porta Com a uma unidade de controle de terceiros, insira as informações necessárias solicitadas pelo procedimento de 3 etapas a seguir:

- Selecione NOVO na caixa suspensa Perfil (A), em seguida insira o nome do Perfil desejado.
- Atribua um número de Porta Com (B) a esse Perfil (1 ou 2).
- Selecione Field Doc Connect como Tipo de Porta (C).

1. Pressione o botão Próxima Página (D) para ir para a próxima etapa ou o botão CANCELA (E) para interromper o procedimento.
   - Selecione o Tipo de Implemento (F).
   - Selecione o Nome do Implemento (G).
   - Selecione a Operação (H) associada.
   - Selecione o Fabricante do Controlador (I).
   - Selecione o Modelo (J).
   - Pressione o botão próxima página (D) para ir para a próxima etapa.

Continua na página seguinte

- Pressione o botão página anterior (K) para ir para a etapa anterior.
- Pressione o botão Cancelar (E) para interromper o procedimento.

2. Revise as configurações de atribuição da Porta Com e pressione o botão Entrar (L) para salvar o perfil ou o botão Cancelar (E) para interromper o procedimento.

CZ76372,0000053 -54-09JUL10-2/3

A atribuição da Porta Com pode ser revisada na página GreenStar 3 Pro - Leituras de Diagnóstico.

Para rever as Configurações de Porta Com selecione o botão Menu >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável C DIAGNÓSTICO.

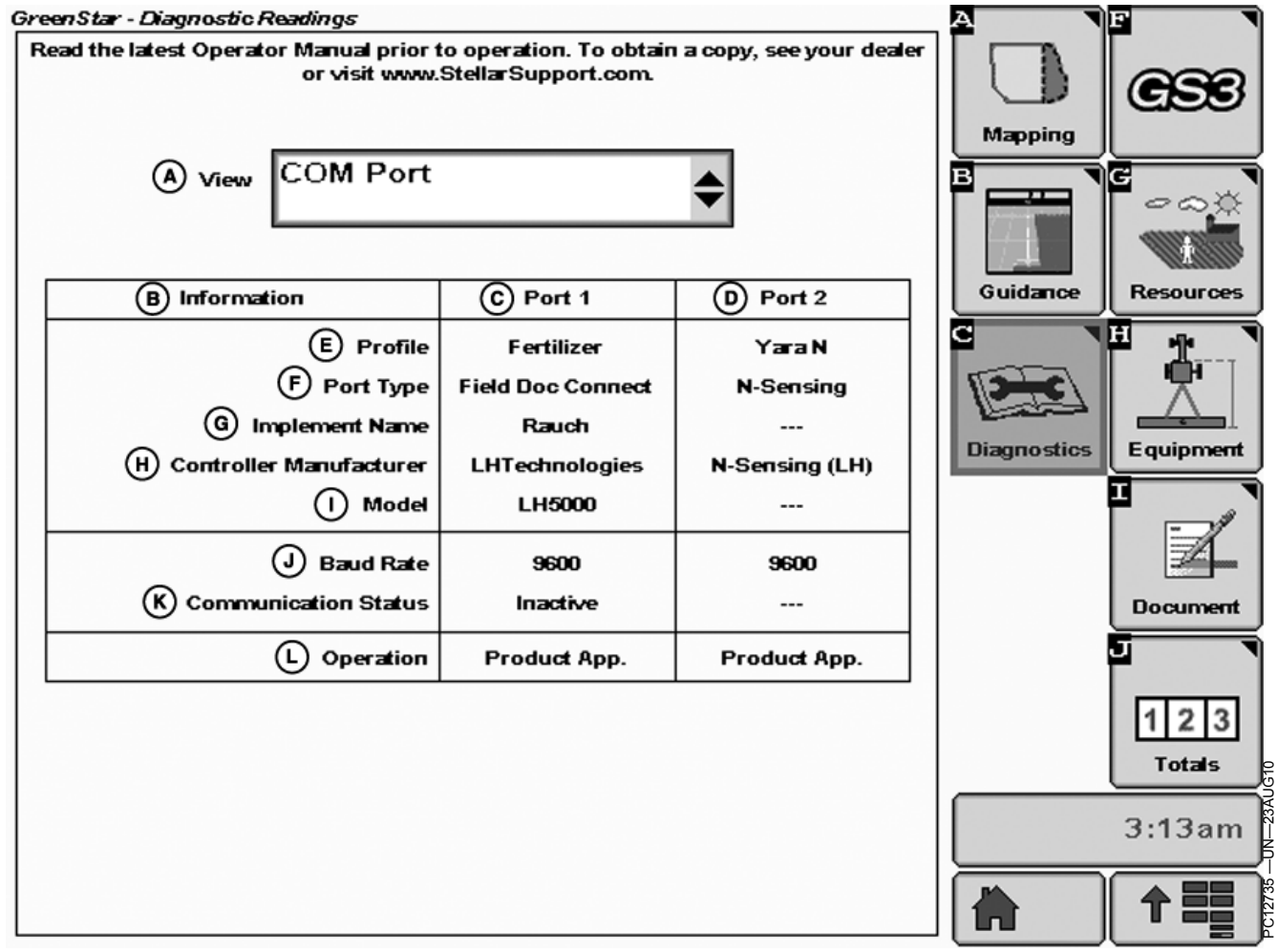
A página Leitura de Diagnósticos é exibida (consulte Revisão da Configuração da Porta Com).

ZX1043698 —UN—03DEC09

Tecla Programável Diagnóstico

CZ76372,0000053 -54-09JUL10-3/3

Revisão da Configuração da Porta COM



A—Visualizar
B—Informações
C—Porta 1
D—Porta 2
E—Perfil
F—Tipo de Porta
G—Nome do Implemento
H—Protocolo do Controlador
I— Modelo
J— Taxa de Bauds
K—Status de Comunicação
L—Operação

Quando uma máquina é selecionada na guia Configuração da Máquina-Implemento (GreenStar 3 Pro - Tela do Equipamento), o perfil associado é automaticamente recuperado e carregado.

Para exibir o perfil da Porta COM correspondente a uma máquina específica, faça o seguinte:

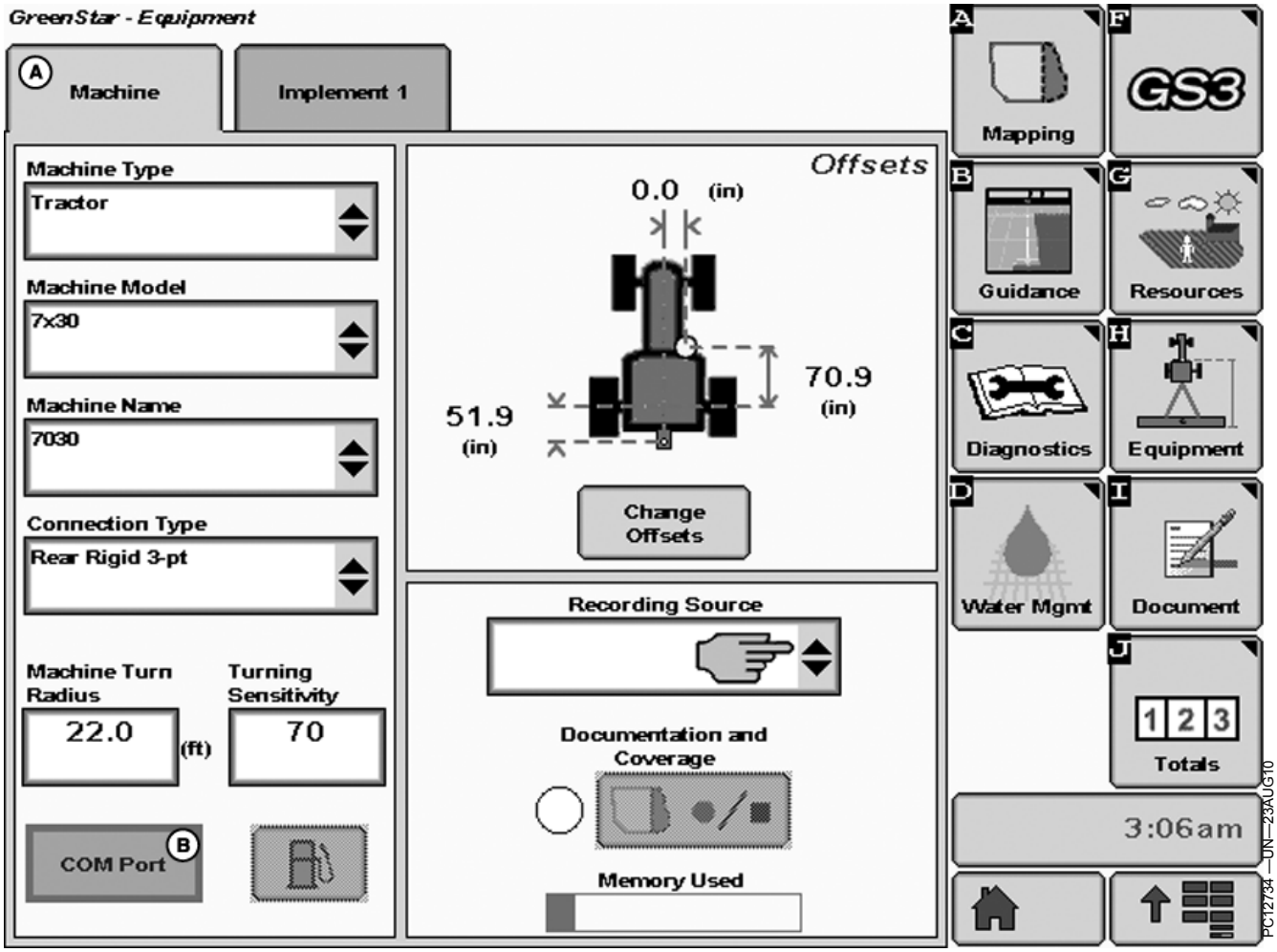
1. Selecione o botão MENU > botão GREENSTAR 3 PRO > tecla programável (H) EQUIPAMENTO > guia MÁQUINA e selecione o tipo desejado de Máquina.
2. Para rever as Configurações de Porta Com desta máquina específica, pressione a tecla programável (C) DIAGNÓSTICO.
3. Selecione PORTA COM na caixa suspensa VISUALIZAR (A). A tabela de informações (B) aparece e exibe as atribuições de perfil da Porta 1 (C) e da Porta 2 (D).

   A coluna informações (B) exibe um resumo de:

   - (E) Nome do perfil correspondente a cada Porta Com.
   - (F) Tipo de Porta
   - (G) Nome do Implemento
   - (H) Protocolo do Controlador
   - (I) Modelo da Unidade de Controle
   - (J) Taxa de Bauds (velocidade de transmissão)
   - (K) Status de Comunicação (ativa-inativa)
   - (L) Tipo de Operação (Aplicação do Produto)

CZ76372,0000146 -54-23AUG10-1/1

Desativação da Porta COM



IMPORTANTE: Cada vez que um componente é desconectado da máquina é necessário desativar o perfil correspondente e cada Porta COM associada.

Em Forrageiras ou Colheitadeiras equipadas com uma impressora integrada, não desative manualmente o perfil da impressora.

ZX10436696 —UN—03DEC09

Para desativar um perfil, acesse a página de configuração da porta COM. Selecione o botão MENU > botão GREENSTAR 3 PRO > tecla programável (H) EQUIPAMENTO. Guia Máquina (A). Selecione o tipo desejado de máquina, o nome do modelo e a conexão. Digite e pressione o botão Porta COM (B).

A página de configurações de Porta COM é exibida (consulte Configurações de Porta COM).

CZ76372,0000147 -54-25AUG10-1/1

Configurações de Porta Com

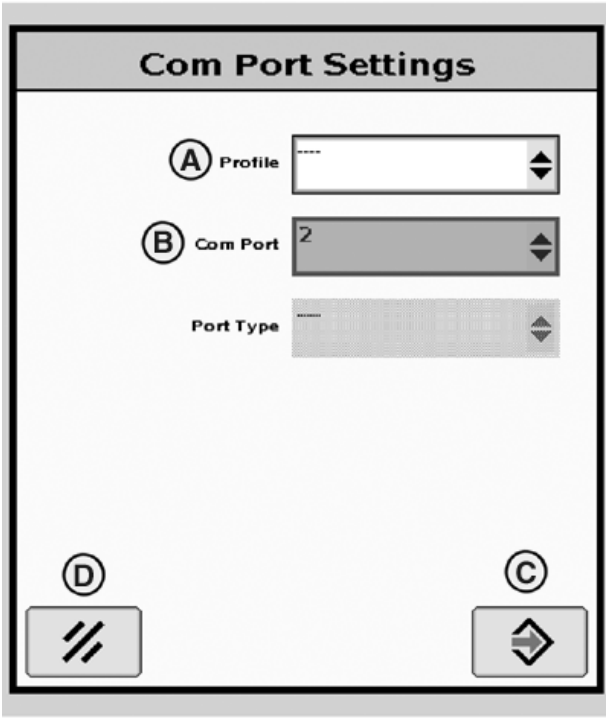
Use esta tela para desativar um perfil de uma máquina específica.

IMPORTANTE: Se duas Portas Com (B) forem associadas a um perfil, desative individualmente cada Porta COM. O procedimento a seguir representa a desativação de uma Porta COM. Repita o procedimento para cada Porta COM.

Para desativar um perfil (A) para uma máquina específica, faça o seguinte:

1. Selecione a guia MÁQUINA e o Tipo de Máquina desejado.
2. Selecione - - - - na caixa suspensa Perfil (A).
3. Selecione o número da Porta Com (B) a ser desativada.
4. Em seguida pressione o botão ENTRAR (C) para desativar o perfil ou o botão CANCELAR (D) para cancelar o procedimento.

Agora, o Perfil da Porta COM está desativado para uma máquina específica. Quando o componente for reconectado ao monitor GS3 o perfil será automaticamente recuperado e carregado.



ZX1043700 —UN—03DEC09

A—Perfil
B—Porta Com
C—Botão Entrar
D—Botão Interromper

CZ76372,0000054 -54-09JUL10-1/1

YARA N-Sensor

NOTA: **O YARA N-Sensor é para uso na Europa.**

NOTA: A ativação do GreenSeeker habilita o módulo YARA N-Sensor.

IMPORTANTE: O cabo de Conexão do FieldDoc deve ser conectado à Porta COM 2 no monitor GreenStar 3. Se nenhum controlador de implemento for conectado ao Monitor GS3, o YARA N-Sensor não poderá ser selecionado como uma prescrição.

1. Conecte o controlador de implemento ao Monitor GS3.
2. Conecte o hardware YARA N-Sensor de acordo com o manual do YARA N-Sensor.
3. Acople o monitor YARA N-Sensor ao conector RS232 do GreenStar na cabine.
4. Calibrar—Configure o Sistema do YARA N-Sensor de acordo com o manual do YARA N-Sensor.
5. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES >> guia RECURSOS
6. Preencha as informações de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa para habilitar a documentação.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8676 —UN—05AUG05

Tecla programável RECURSO/CONDIÇÃO

CZ76372,000015F -54-27SEP10-1/6

7. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável EQUIPAMENTO >> guia MÁQUINA

   Preencha as informações da máquina.
8. Pressione o botão Porta COM.

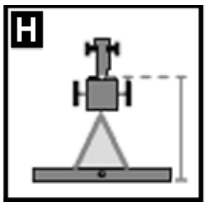
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8677 —UN—05AUG05

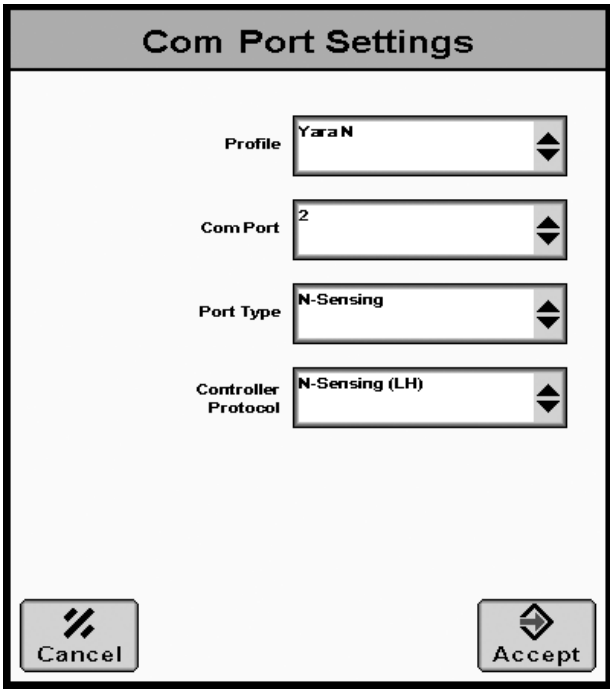


Tecla programável EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

CZ76372,000015F -54-27SEP10-2/6

9. Selecione NOVO na caixa suspensa Perfil e em seguida insira o nome do Perfil desejado.
10. Atribua a Porta Com ao número 2.
11. Selecione N-Sensing na caixa suspensa Tipo de Porta.
12. Selecione N-Sensing (LH) na caixa suspensa Protocolo do Controlador.
13. Pressione a seguir o botão ACEITAR para continuar.



PC12921 —UN—27SEP10

Configurações de Porta COM

CZ76372,000015F -54-27SEP10-3/6

14. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável DOCUMENTAÇÃO >> guia APLICAÇÃO DO PRODUTO

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

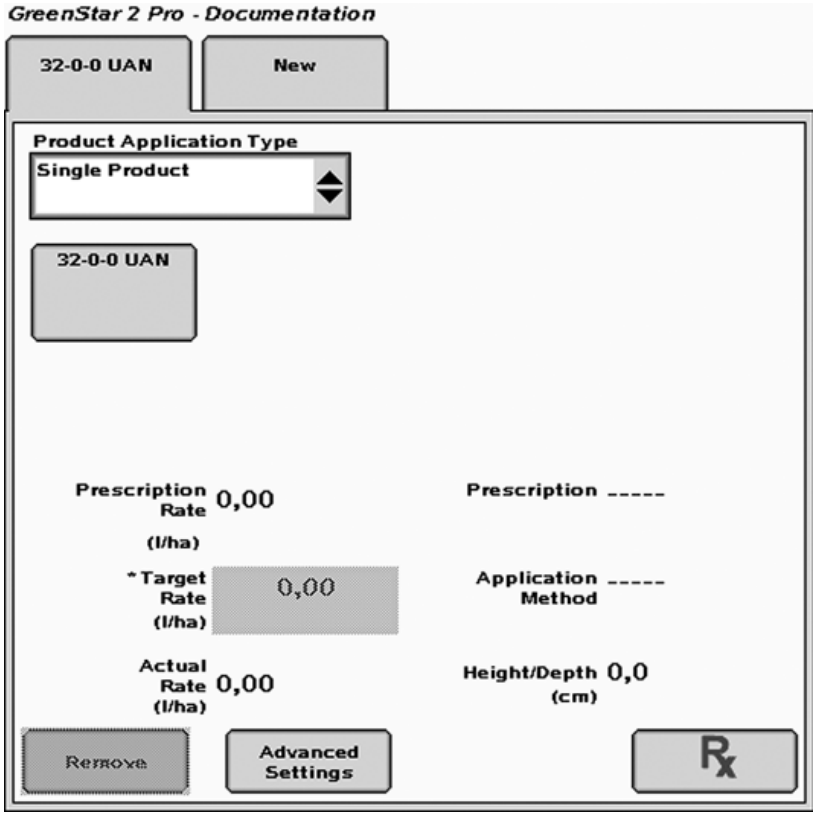
Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8678 —UN—05AUG05

Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Continua na página seguinte

CZ76372,000015F -54-27SEP10-4/6



PC12850 —UN—27SEP10

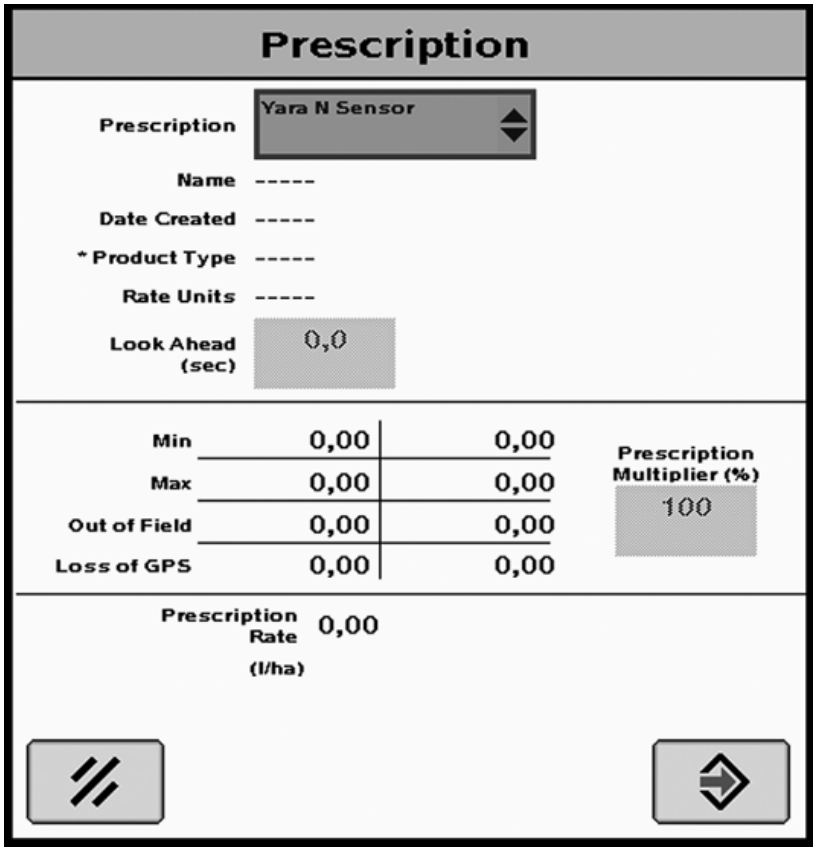
15. Selecione a guia de aplicação do produto gerada automaticamente.

NOTA: A guia de aplicação de produto precisa ser gerada manualmente no caso do Field Doc Connect.

16. Selecione o botão Rx para indicar a prescrição.

Continua na página seguinte

CZ76372,000015F -54-27SEP10-5/6



PC12922 —UN—27SEP10

Prescrição

17. Selecione YARA N-Sensor na lista suspensa Prescrição.
18. Selecione o botão ENTRAR para aceitar a prescrição.
19. A configuração está concluída.

O GreenStar 3 lerá a taxa fornecida pelo YARA N-Sensor e a enviará como taxa de prescrição ao controlador de implemento conectado.

CZ76372,000015F -54-27SEP10-6/6

Configurações do GPS

NOTA: **O GreenSeeker® é para uso na América do Norte e o YARA N-Sensor para uso na Europa.**

Pressione: botão MENU >> botão StarFire iTC >> tecla programável StarFire iTC >> guia Porta Serial

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC8659 —UN—05AUG05

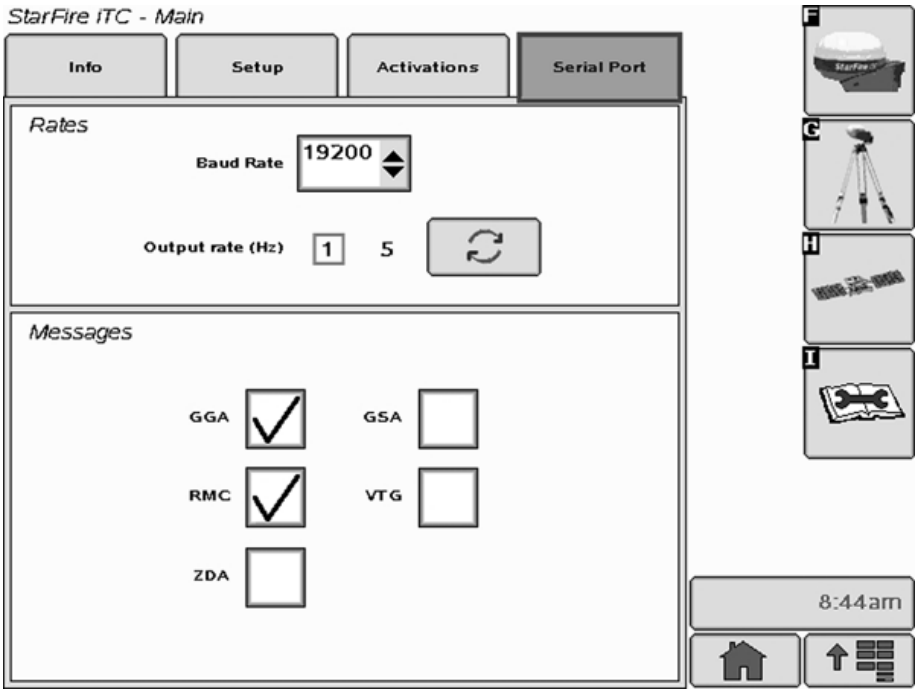
Botão do StarFire iTC

PC8680 —UN—05AUG05

Tecla programável do StarFire iTC

GreenSeeker é uma marca registrada da NTech Industries, Inc.

CZ76372,0000185 -54-27SEP10-1/2



PC9709A —UN—25SEP07

Consulte o manual do GreenSeeker para verificar suas configurações do GPS. Configure as taxas de Saída e Baud para o StarFire iTC na página da guia Porta Serial para coincidir com as configurações do GreenSeeker. GGA e RMC devem ser verificados nas seção Mensagens da página da guia Porta Serial.

CZ76372,0000185 -54-27SEP10-2/2

GreenSeeker

IMPORTANTE: O cabo de Conexão do FieldDoc deve ser conectado à Porta COM 2 no monitor GreenStar 3. Se nenhum controlador de implemento for conectado ao Monitor GS3, o GreenSeeker não poderá ser selecionado como uma prescrição.

1. Fixe as peças do GreenSeeker de acordo com o manual do GreenSeeker.
2. Conecte o PDA GreenSeeker ao conector da cabine RS-232 do GreenStar.
3. Calibre o sistema de pulverização John Deere de acordo com o manual do sistema de pulverização.
4. Calibre o Sistema do GreenSeeker de acordo com o manual do GreenSeeker. (A calibração pode não ser necessária).
5. Ajuste do Interruptor de Pulverização Master (na cabine) para AUX para habilitar o SprayStar para aceitar a prescrição.
6. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável RECURSOS/CONDIÇÕES >> guia RECURSOS
7. Preencha as informações de Cliente, Fazenda, Talhão e Tarefa para habilitar a documentação.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8676 —UN—05AUG05

Tecla programável RECURSO/CONDIÇÃO

CZ76372,0000143 -54-27SEP10-1/6

8. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável EQUIPAMENTO >> guia MÁQUINA

   Preencha as informações da máquina.
9. Pressione o botão Porta COM.

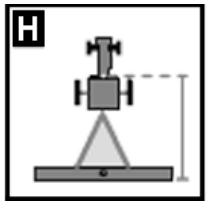
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8677 —UN—05AUG05

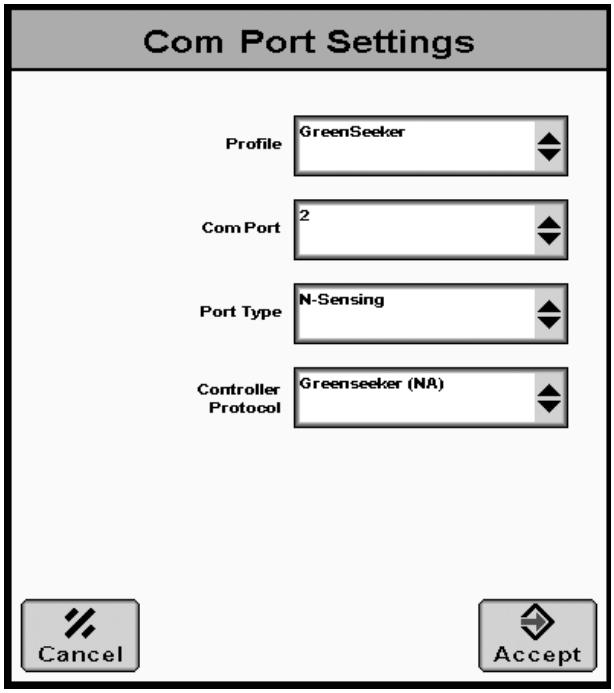


Tecla programável EQUIPAMENTO

Continua na página seguinte

CZ76372,0000143 -54-27SEP10-2/6

10. Selecione NOVO na caixa suspensa Perfil e em seguida insira o nome do Perfil desejado.
11. Atribua a Porta Com ao número 2.
12. Selecione N-Sensing na caixa suspensa Tipo de Porta.
13. Selecione Greenseeker (NA) na caixa suspensa Protocolo do Controlador.
14. Pressione a seguir o botão ACEITAR para continuar.



PC12920 —UN—27SEP10

Configurações de Porta COM

CZ76372,0000143 -54-27SEP10-3/6

15. Selecione o botão MENU >> botão GREENSTAR 3 PRO >> tecla programável DOCUMENTAÇÃO >> guia APLICAÇÃO DO PRODUTO

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12685 —UN—14JUL10

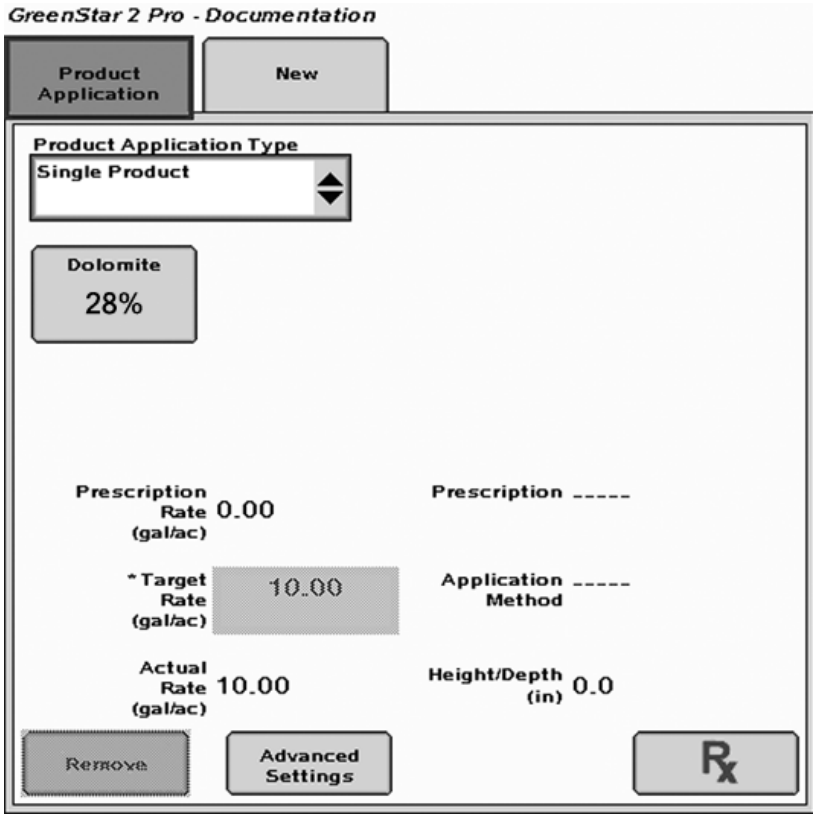
Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8678 —UN—05AUG05

Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

Continua na página seguinte

CZ76372,0000143 -54-27SEP10-4/6

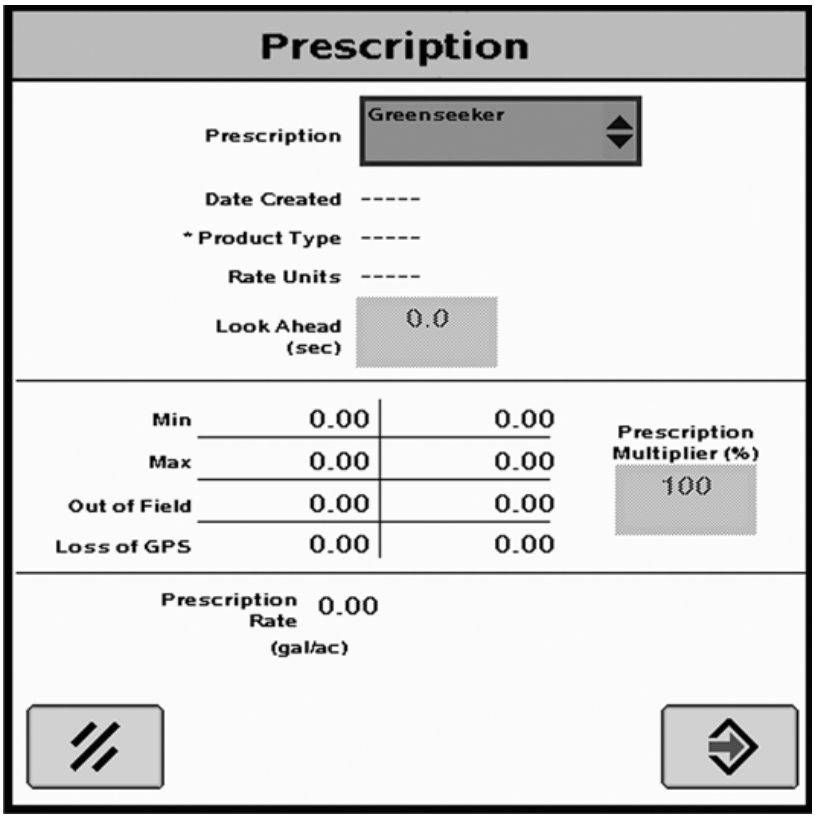


PC12848 —UN—27SEP10

16. Selecione a guia de aplicação do produto gerada automaticamente.
17. Selecione o botão Rx para indicar a prescrição.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000143 -54-27SEP10-5/6



PC12919 —UN—27SEP10

Prescrição

18. Selecione GreenSeeker na lista suspensa Prescrição.
19. Selecione o botão ENTRAR para aceitar a prescrição.
20. A configuração está concluída.

O GS3 agora está pronto para receber as taxas alvo do GreenSeeker.

CZ76372,0000143 -54-27SEP10-6/6

Sistema Central de Inseticida

Selecionar: MENU >> GREENSTAR 3 PRO >> EQUIPAMENTO

Certifique-se de que Tipo de Máquina está definido como Trator. Pressione em seguida o botão Porta COM.

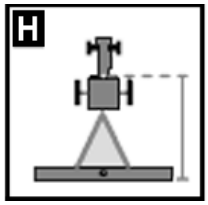
PC8663 —UN—05AUG05

Tecla programável MENU

PC12685 —UN—14JUL10

Botão GREENSTAR 3 PRO

PC8677 —UN—05AUG05

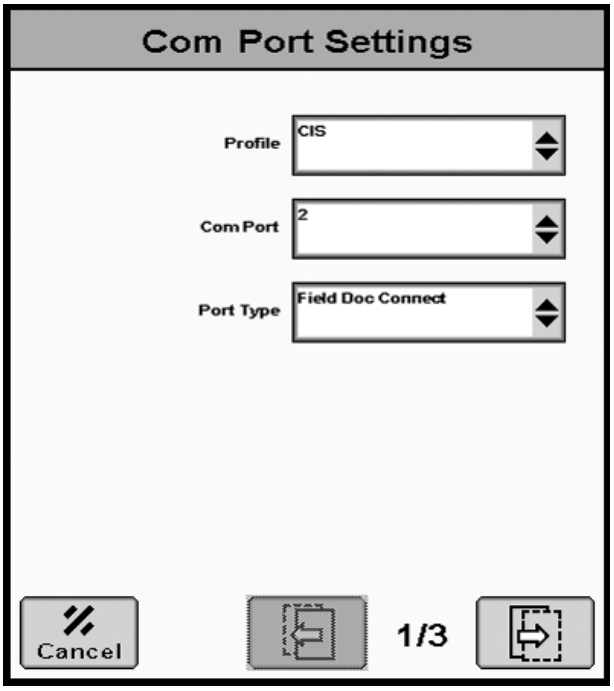


Tecla programável EQUIPAMENTO

CZ76372,000015E -54-27SEP10-1/6

IMPORTANTE: Conecte o controlador CIS ao monitor GS3 antes de configurar um perfil. Assim que a configuração for concluída, o sistema tentará conectar-se ao controlador. Se o controlador não está conectado, uma mensagem de erro é exibida (Erro de Comunicação).

1. Selecione NOVO na caixa suspensa Perfil e em seguida insira o nome do Perfil desejado.
2. Atribua o número de Porta Com apropriado a esse Perfil (1 ou 2).
3. Selecione Conexão Field Doc na caixa suspensa Tipo de Porta.
4. Em seguida pressione o botão PRÓXIMA PÁGINA para continuar.



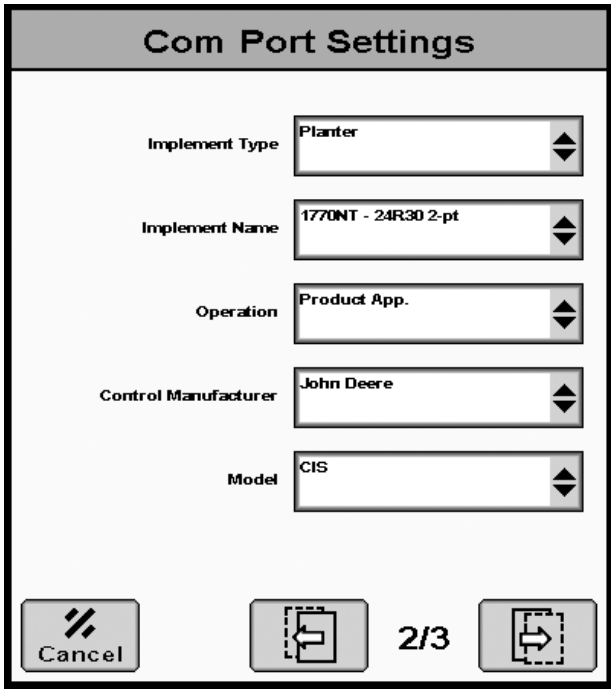
PC12915 —UN—27SEP10

Página 1 de Configurações da Porta COM

Continua na página seguinte

CZ76372,000015E -54-27SEP10-2/6

1. Selecione o Tipo de Implemento e o Nome do Implemento nas listas suspensas.
2. Selecione Apl. Produto na lista suspensa Operação.
3. Selecione John Deere na lista suspensa Fabricante do Controlador.
4. Selecione CIS na lista suspensa Modelo.
5. Pressione o botão PRÓXIMA PÁGINA para ir para a próxima etapa.



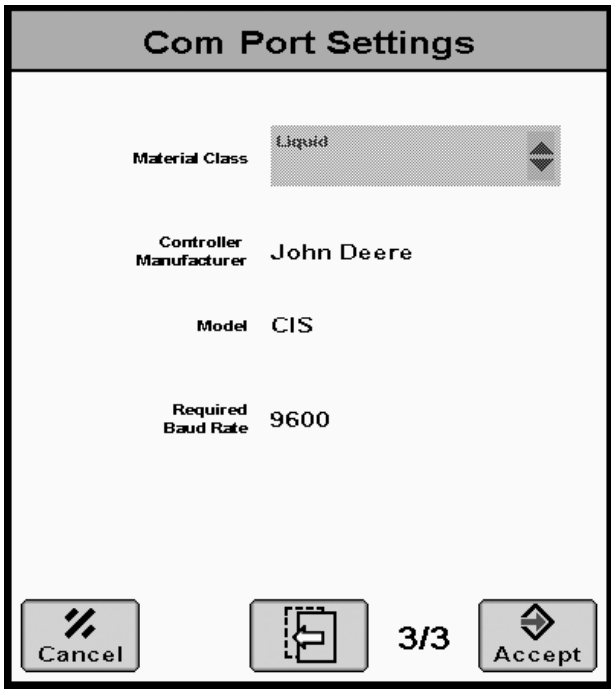
PC12916 —UN—27SEP10

Página 2 de Configurações da Porta COM

CZ76372,000015E -54-27SEP10-3/6

É exibida uma página de resumo do controlador. Pressione o botão aceitar para salvar as configurações e retorne à Página Equipamento.

Após a conclusão da configuração, o GS3 tentará se conectar com o controlador CIS.



PC12917 —UN—27SEP10

Página 3 de Configurações da Porta COM

Continua na página seguinte

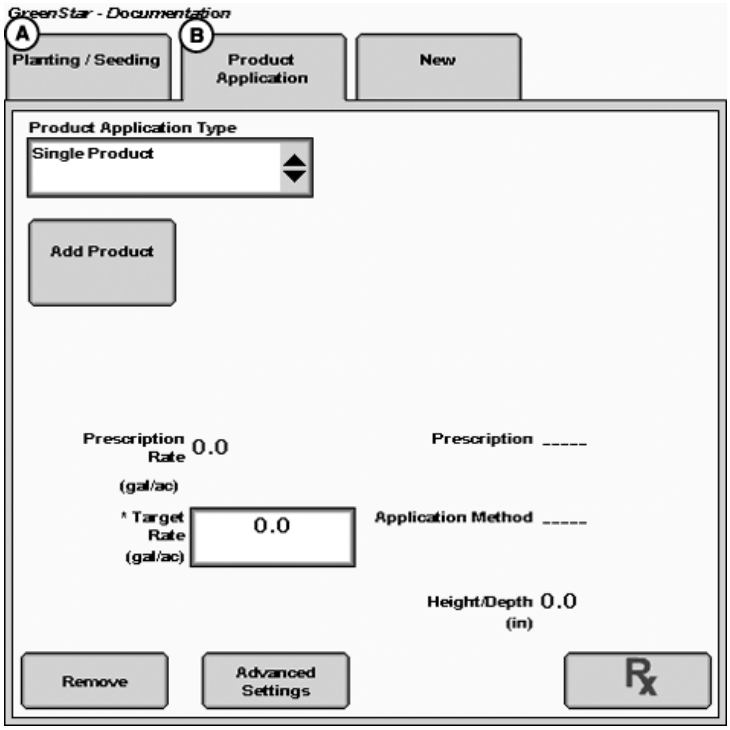
CZ76372,000015E -54-27SEP10-4/6

Selecionar: MENU >> GREENSTAR 3 PRO >> DOCUMENTAÇÃO

PC8678 —UN—05AUG05

Tecla programável DOCUMENTAÇÃO

CZ76372,000015E -54-27SEP10-5/6



PC12918 —UN—27SEP10

Documentação

Uma guia Semeadura (A) é gerada automaticamente quando uma plantadeira John Deere está no barramento CAN. Uma guia Aplicação do Produto (B) também é gerada automaticamente quando a conexão é estabelecida com o controlador CIS. Especifique todas as informações exigidas em ambas as guias.

CZ76372,000015E -54-27SEP10-6/6

Conexão de Receptores GPS RS-232

Conexão de Receptores GPS RS-232

NOTA: O AutoTrac necessita das mensagens do GPS CAN de um receptor StarFire.

Os receptores GPS não John Deere que produzem mensagens padrão NMEA 0183 corretas podem ser usados para documentação e orientação manual em aplicativos GreenStar. É fundamental que o receptor seja ajustado para produzir as seguintes mensagens:

- GGA
- GSA
- RMC configurado a 19200 baud (Isso é fixo e não ajustável)
- 8 Bits de Dados
- Nenhuma paridade
- Parada 1
- Nenhum controle de fluxo
- Taxa de saída de 1 ou 5 Hz (Recomendada a operação a 5 Hz. A orientação requer 5 Hz).

Sem essas mensagens, o receptor não funcionará com o aplicativo GreenStar.

Há instruções sobre a instalação e chicote elétrico disponíveis para conectar a porta DB9 do receptor nos pinos corretos do conector do monitor. Consulte um concessionário John Deere para obter maiores informações.

OUO6050,0000CE1 -54-21JUL10-1/1

Kit de Chicote RS232

O kit de chicote RS232 (PF90363) pode ser usado para auxiliar na instalação ao conectar controladores de terceiros ou o receptor GPS no monitor GS3. Esse kit vem com Instruções, Modem Nulo, Trocador de Gênero e Chicote. O chicote tem aproximadamente 1829 mm (6 ft) de comprimento e consiste de um conector DB9 em uma extremidade e 5 fios com pinos AMP fêmea fixados na outra. Esses pinos AMP serão inseridos no conector quadrado de 26 pinos que se fixa na parte traseira dos monitores GS3 dos chicotes PF80687 e PF80688.

Se um controlador e um receptor de terceiros forem conectados ao GS3 simultaneamente, podem ser necessários dois kits PF90363. O chicote do Field Doc Connect do GreenStar Original só é compatível com o GS3 através do chicote. Ao usar o chicote de Conexão do Field Doc original, é necessário escolher a porta Com 1 na configuração da documentação.

Documentação com controladores de terceiros

A lista de controladores suportados pelo GS3 é a mesma do Monitor GreenStar Original e está disponível no concessionário John Deere local.

Existem duas portas seriais disponíveis no monitor GS3: Porta 1 e Porta 2.

Acople o conector DB9 no controlador. O Trocador de Gênero e o Modem Nulo são necessários ao conectar aos controladores Rawson e New Leader. Configure adequadamente o controlador para se comunicar com o GS3:

Controlador Raven: na tecla do menu de dados verifique se bAUD = 9600, triG = 1, Unidade = seg, dLOG = ON.

Controlador Rawson ou New Leader: verifique se as configurações no botão "Controlador" do monitor GS3 coincidem com as informações do controlador (isto é, o Ponto Intermediário do Monitor GS3 deve indicar o mesmo valor do controlador Rawson ou New Leader). O GS3 controlará apenas um canal do controlador Rawson para uso com prescrições.

NOTA: Ajuste o controlador Rawson ou New Leader para o Modo GPS (sob a Tecla Modo) para habilitar a comunicação da porta serial com o controlador.

Conexão de um receptor de terceiros

O AutoTrac necessita das mensagens do GPS CAN de um receptor StarFire original ou receptor StarFire iTC. Os receptores GPS não John Deere que produzem mensagens padrão NMEA 0183 corretas podem ser usados para documentação e orientação manual em aplicativos GreenStar. É fundamental que o receptor seja ajustado para produzir as seguintes mensagens:

- GGA
- GSA
- RMC configurado a 19200 baud (Isso é fixo e não ajustável)
- 8 bits de dados
- Nenhuma paridade
- 1 bit de parada
- Nenhum controle de fluxo
- Taxa de saída de 1 ou 5 Hz (Recomendada a operação a 5 Hz. A orientação requer 5 Hz).

Sem essas mensagens, o receptor não funcionará com o aplicativo GreenStar. No diagrama de fiação do fabricante do receptor, determine quais fios do receptor são de transmissão de sinal e de aterramento do sinal. Verifique se a Transmissão do Receptor se conecta ao Pino 3 do conector DB9 e se o aterramento do receptor se conecta ao Pino 5 do DB9. Olhe na superfície dianteira do conector para ver a designação numérica da pinagem.

Os números da pinagem estão localizados na parte traseira do conector (onde os fios são inseridos).

Para Configurar a Porta Serial 1 do RS232 em um Monitor GS3	
Fio RS232	Nº do pino no conector do monitor
Azul	Pino 23 = Rx
Verde	Pino 22 = Tx
Branco	Pino 25 = CTS
Vermelho	Pino 24 = RTS
Preto	Pino 2 = Aterramento

Para Configurar a Porta Serial 2 do RS232 em um Monitor GS3	
Fio RS232	Nº do pino no conector do monitor
Azul	Pino 15 = Rx
Verde	Pino 26 = Tx
Branco	Pino 17 = CTS
Vermelho	Pino 16 = RTS
Preto	Pino 4 = Aterramento

1. Remova o conector quadrado da parte traseira do monitor GS3 e de todas as fontes de alimentação do veículo.
2. O conector quadrado AMP de 26 pinos do monitor tem um mecanismo de pino de travamento embutido.
   a. Localize a aba de travamento branca grande única.
   b. Usando uma chave de fenda, pressione essa aba. Ela abaixará aproximadamente 3 mm (1/8 in).
   c. As duas abas no lado oposto serão expostas assim que a aba grande única for pressionada.
   d. Assim que as duas abas brancas forem expostas, os pinos do conector serão travados.
3. Use a tabela no começo desta instrução para determinar as localizações dos pinos da Porta Serial que deseja utilizar (por exemplo: Porta Serial 1 usa os locais de pino 2, 22, 23, 24 e 25). Os números de localização dos pinos são estampados no alojamento preto na traseira do conector.

Continua na página seguinte

4. Remova os plugues brancos dos pinos corretos nos quais você colocará os fios da RS232. Os plugues brancos são removidos facilmente com um pequeno alicate de bico fino.
5. Insira os fios do chicote elétrico nos locais do pino correto. Pode ser preciso utilizar um alicate de bico fino para empurrar as conexões para frente através da vedação laranja do conector.
6. Após ter passado todos os 5 fios rentes para a frente da superfície do conector, é preciso travar os pinos de volta no lugar pressionando as 2 abas de travamento brancas para baixo até que elas fiquem niveladas.

Configure o GS3: ele precisa ser configurado para reconhecer o dispositivo conectado à Porta Serial. Porta Serial Atribuída

1. Vá para Menu | GS3 Pro | Letra F (GS3 Pro—Principal) e selecione a guia Memória. Selecione Atribuir Porta Serial.
2. Selecione a(s) Porta(s) Serial(is).
3. Selecione a opção com base no dispositivo conectado à(s) Porta(s) Serial(is).
4. Seta para frente para concluir.

Para obter informações adicionais, consulte as instruções de instalação que acompanham o adaptador RS232.

CZ76372,0000142 -54-23AUG10-2/2

Vídeo

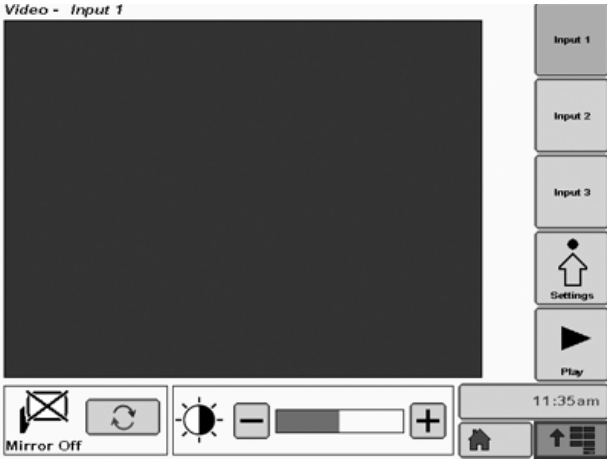
Aplicação de Vídeo

⚠ CUIDADO: Não confie em uma câmara para evitar colisões ou detectar observadores. Para evitar possíveis acidentes pessoais ou morte do operador ou de outros, fique sempre alerta e atento à área ao redor ao operar a máquina. Leia e compreenda EVITE ACIDENTES AO DIRIGIR EM MARCHA À RÉ na seção sobre segurança.

IMPORTANTE: Compreenda corretamente se a câmara e a aplicação de vídeo estão com a imagem "espelhada".

- **Monte a câmara em um local rígido e firme.**
- **Entenda qual é o campo visual da câmara.**
- **Faça a manutenção regular da câmara.**
- **Mantenha a lente da câmara limpa.**

A função de vídeo permite que o operador veja o vídeo de uma câmara de cada vez para observar as áreas em volta da máquina que são de difícil visualização.



PC13247 —UN—15APR11

CZ76372,00002D4 -54-15APR11-1/1

Instalação do Vídeo

O monitor suporta câmaras de terceiros com os seguintes formatos de sinais:

- NTSC (América do Norte)
- Pal (Europa)

Um chicote adaptador está disponível em diversos fornecedores da câmera o qual se conecta a um conector de vídeo de 26 pinos na parte de trás do monitor.

Os pinos de vídeo no conector de vídeo de 26 pinos (V2) são:

- Pino 8: Sinal do Vídeo 1
- Pino 14: Terra do Vídeo 1
- Pino 20: Sinal do Vídeo 2
- Pino 21: Terra do Vídeo 2
- Pino 22: Sinal do Vídeo 3
- Pino 11: Terra do Vídeo 3

NOTA: Estas instruções NÃO abordam a instalação da câmara e do chicote. Leia as instruções fornecidas com a câmara.

NOTA: Um aterramento de qualidade é essencial para a clareza da imagem.

CZ76372,0000280 -54-19APR11-1/1

Configurações do Vídeo

Selecione MENU > VÍDEO > CONFIGURAÇÕES.

PC12724 —UN—16AUG10

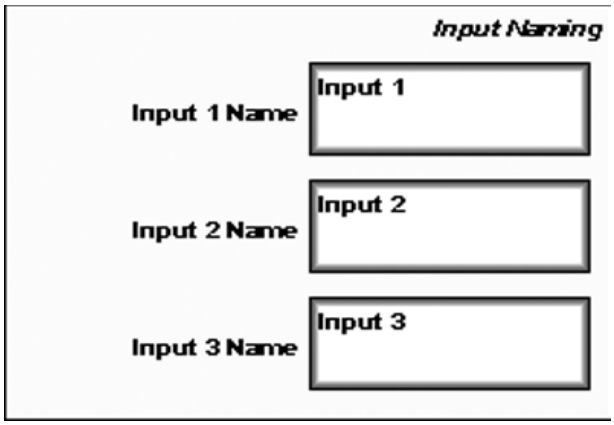
Botão Menu de Vídeo

Continua na página seguinte

CZ76372,00002D7 -54-15APR11-1/3

Nome

Cada uma das três entradas de câmera pode receber um nome exclusivo para que o operador consiga reconhecer facilmente cada fonte de vídeo. Selecione a caixa de texto correspondente à entrada de vídeo e insira o nome. Cada caixa de texto está limitada a 7 caracteres.



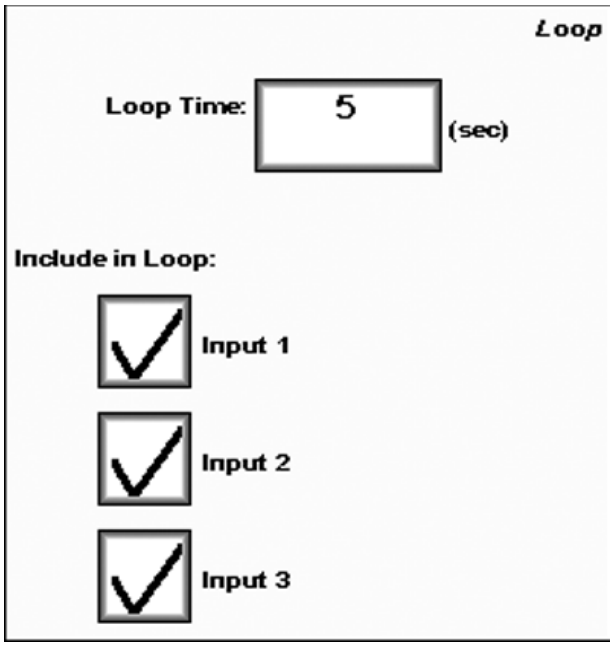
Configurações de Nome

CZ76372,00002D7 -54-15APR11-2/3

Circuito de Vídeo

Em vez de mudar manualmente a fonte de vídeo para observar visualizações de câmera diferentes, o monitor pode ser configurado para fazer uma varredura de diferentes fontes. Insira o tempo decorrido entre mudanças da visualização de câmera. Depois, selecione quais vídeos serão incluídos no circuito marcando as caixas de seleção corretas.

Inicie a varredura pressionando a tecla programável Reproduzir. Quando quiser cessar a varredura, pressione o mesmo botão que agora chama-se Pausa.



Configurações do Circuito

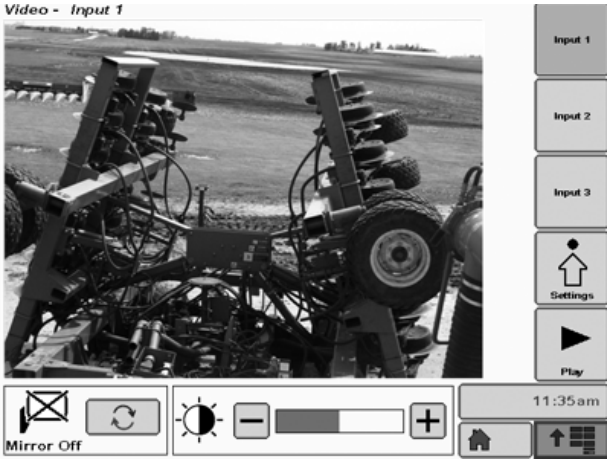
CZ76372,00002D7 -54-15APR11-3/3

Visualização de Vídeo

Há dois locais no monitor em que o vídeo pode ser visualizado.

Opção 1: Selecione MENU > VÍDEO.

Opção 2: No Gerenciador de Layout, configure uma Página Inicial para visualizar vídeo. O vídeo pode ser exibido em tela inteira ou em um quarto de tela.



PC13251 —UN—18APR11

CZ76372,00002D5 -54-18APR11-1/1

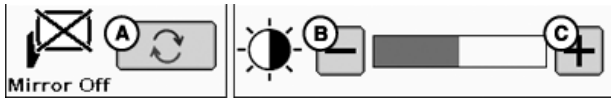
Ajuste da Qualidade da Imagem do Vídeo

Aumentando o contraste o vídeo fica mais claro, diminuindo o contraste o vídeo fica mais escuro.

O espelhamento de uma imagem troca o que é visto nos lados direito e esquerdo da imagem tal como em um espelho retrovisor. A câmara ou o monitor poderiam espelhar a imagem. Verifique se a imagem está espelhada antes de usar o recurso de Vídeo.

IMPORTANTE: Compreenda corretamente se a câmara e a aplicação de vídeo estão com a imagem "espelhada".

PC13250 —UN—15APR11



Ajuste das Configurações de Vídeo

A—Alternar Imagem Espelhada
B—Diminuição do Contraste
C—Aumento do Contraste

CZ76372,00002D6 -54-15APR11-1/1

Teoria de Operação

Dados e informações de configuração podem ser transferidos de e para outro monitor GS3 2630 ou software de computador compatível usando uma unidade flash USB. É importante fazer backup dos seus dados para uma unidade flash USB periodicamente.

NOTA: O Apex (v2.7 ou mais recente) e diversos aplicativos de computador de terceiros são compatíveis com o monitor.

Dados e informações de configuração são importados ou exportadas como um Perfil de Dados. Apenas mapas de prescrição Global e prescrições do shapefile podem ser importados individualmente. Diversos Perfis de um ou mais monitores podem ser armazenados em uma mesma unidade flash USB SE tiverem nomes diferentes.

Consulte a tabela Detalhes dos Tipos de Dados para compreender os tipos de dados incluídos na informação de configuração em função de mapas e Documentação.

A memória interna deve ter capacidade suficiente para armazenar todos os dados de uma máquina por safra (por exemplo, plantio e colheita). Será exibida uma mensagem quando 90% da memória estiverem sendo utilizados. Os dados devem ser primeiramente exportados e depois excluídos antes que a memória utilizada exceda 90%.

PC12690 —UN—16JUL10

Para ver o espaço de memória restante, vá para:

1. Menu >> GS3
2. Tecla Programável GS3
3. Guia Memória
4. O gráfico de barras representa a porcentagem total de memória usada, incluindo os arquivos de sistema.

CZ76372,00002DA -54-19APR11-1/1

Opções de Transferência de Dados

Exportação de Dados do Monitor

O Perfil de Dados é copiado para a unidade flash USB. Use essa opção nos próximos exemplos:

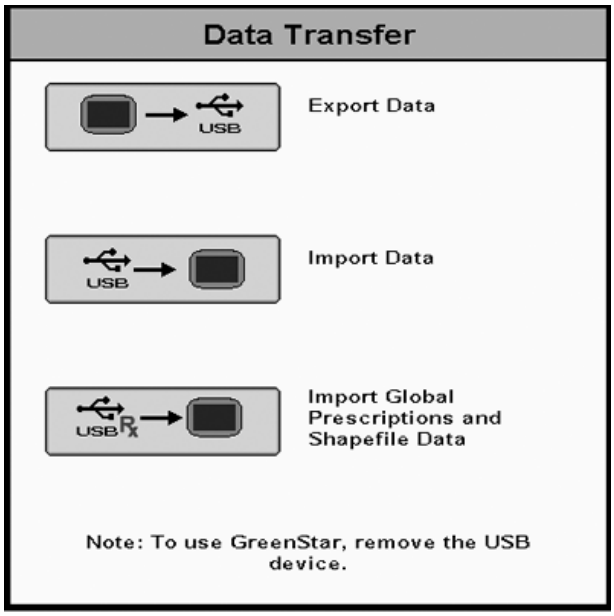
- Fazer Backup de Documentação para uma unidade flash USB
- Transferir informações de configuração e linhas de orientação para outro monitor
- Transferir informações de configuração e linhas de orientação para software de computador compatível
- Transferir capturas de tela e arquivos de depuração para uma unidade flash USB

Importação de Dados para o monitor

O Perfil de Dados é copiado para o monitor. Essa opção NÃO importa prescrições globais e shapefiles. Use essa opção nos próximos exemplos:

- Importar Nomes de Talhões, limites e linhas de orientação de um outro monitor GS3 2630 ou software de computador compatível
- Importar cobertura e mapas swath control de um outro monitor GS3 2630
- Importar arquivos de prescrições específicas de talhão (Rx) de software de computador compatível

Importar Prescrições Globais para o monitor



PC13258 —UN—19APR11

Opções de Transferência de Dados

Somente arquivos de Prescrições Globais (GRx) e arquivos shapefiles são importados para o monitor.

CZ76372,00002E3 -54-19APR11-1/1

Exportação de Dados do Monitor

1. Desligue todos os tipos de Gravação e pare o veículo.
2. Insira a unidade USB.

IMPORTANTE: A unidade USB deve ter no mínimo 1 GB de memória livre. Conjuntos grandes de dados podem levar vários minutos para serem transferidos. A perda de alimentação ou a remoção da unidade USB durante a transferência de dados pode provocar a perda de dados.

3. Uma página **Transferência de Dados** será exibida dentro de 10 segundos.
4. Selecione **Exportar Dados**.
5. Selecione ou crie um **Nome de Perfil** onde os dados serão armazenados na unidade USB.

*NOTA: Não use nenhum dos seguintes caracteres (\ / : * ? " < > |) ao criar um nome de Perfil. Isso causará falha na carga de um perfil em um monitor ou no Apex.*

6. Selecione **Iniciar Transferência**.
7. Quando a transferência de dados tiver terminado, será exibida a mensagem **Transferência de Dados Concluída**.

IMPORTANTE: A exportação para um Perfil existente sobrescreve todas as informações de configuração e dados daquele perfil exceto para os arquivos Documentação usados pelo software do computador.

Exportar Dados

A exportação demora menos quando se exporta repetidamente para o mesmo Perfil porque os arquivos de Documentação (por exemplo, mapas como aplicados e de rendimento) que já estão no perfil da USB não serão exportados novamente. Consulte a tabela Detalhes dos Tipos de Dados para compreender quais dados serão sobrescritos durante a Exportação e examine os exemplos a seguir.

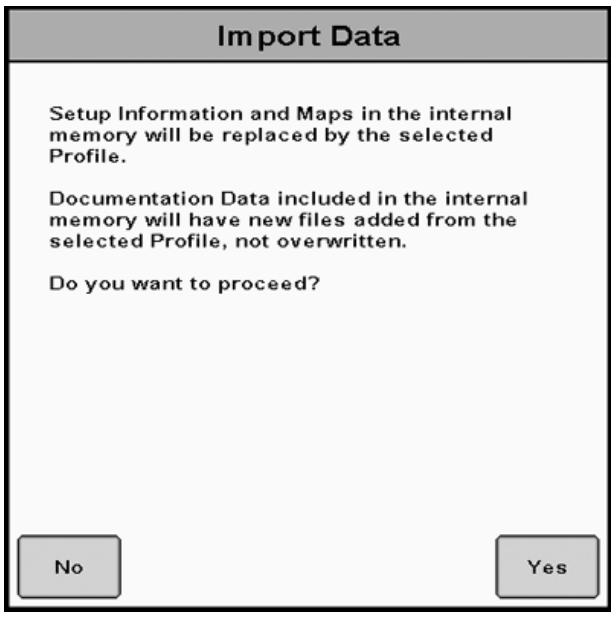
CZ76372,0000289 -54-19APR11-1/1

Importação de Dados para o Monitor

A Importação de Dados substituirá as informações de configuração na memória interna do monitor pelas informações de configuração no Perfil de Dados que for selecionado na unidade USB. Apenas os arquivos de Prescrição podem ser importados individualmente para o monitor. Consulte a tabela Detalhes dos Tipos de Dados para compreender quais dados serão sobrescritos durante a Importação.

IMPORTANTE: Conjuntos grandes de dados podem levar vários minutos para serem transferidos. A perda de alimentação ou a remoção da unidade USB durante a transferência de dados pode provocar a perda de dados.

1. Desligue todos os tipos de Gravação e pare o veículo.
2. Insira a unidade USB.
3. Uma página **Transferência de Dados** será exibida dentro de 10 segundos.
4. Selecione **Importar Dados**.
5. Selecione na unidade USB o **Nome do Perfil** a ser importado.
6. Selecione **Iniciar Transferência**.


Import Data
Setup Information and Maps in the internal memory will be replaced by the selected Profile.
Documentation Data included in the internal memory will have new files added from the selected Profile, not overwritten.
Do you want to proceed?
No
Yes

PC13257 —UN—19APR11

Advertência da Importação de Dados

7. Quando a transferência de dados tiver terminado, será exibida a mensagem **Transferência de Dados Concluída**.

CZ76372,000028A -54-19APR11-1/1

Importação de Prescrições Globais ou Shapefiles

Em um Computador

Insira uma unidade USB.

- Arquivos de Prescrições Globais (GRx):
  a. Crie uma pasta com nome **GRx** na raiz da unidade USB.
  b. Copie os arquivos **GRx** para essa pasta.
- Prescrições de Shapefile:
  a. Crie uma pasta com nome **Rx** na raiz da unidade USB.
  b. Copie os shapefiles para essa pasta.

No Monitor

1. Desligue todos os tipos de Gravação e pare o veículo.
2. Insira a unidade USB.
3. Uma página **Transferência de Dados** será exibida dentro de 10 segundos.
4. Selecione **Importar Dados de Prescrições Globais e Shapefiles**.
5. Quando a transferência de dados tiver terminado, será exibida a mensagem **Transferência de Dados Concluída**.

IMPORTANTE: Todas as Prescrições Globais e Shapefiles do monitor serão excluídas antes de importar.

CZ76372,000028B -54-19APR11-1/1

Exemplo 1 – Importação e Exportação de Dados da Documentação

Durante o plantio, o Operador 1 grava Marcos em um talhão, para que as áreas possam ser pulverizadas para ervas daninhas. Atualmente, o Operador 2 está pulverizando em um outro talhão. As duas máquinas possuem monitores GS3 2630. Abaixo está descrito um método para gerenciar corretamente os dados nos dois monitores:

Antes da safra:

1. Usando o Apex o Gerenciador Agrícola salvou as configurações da Máquina e do Implemento de todos os seus equipamentos e os dados de configuração do talhão e do produto em uma unidade USB com o nome de Perfil [2011.4.15 Configuração].
2. Os Operadores 1 e 2 importaram esse perfil em seus monitores.

Dia atual:

1. O Operador 1 conclui o plantio do talhão, Exporta os dados de seu monitor para a unidade USB, com o nome de Perfil [2011.5.1 Plantio].
2. No mesmo dia, o Operador 2 recebe a unidade USB do Operador 1 e primeiramente Exporta os dados do seu GS3 2630 do pulverizador, de modo a não perder dados ao importar os dados da plantadeira. Ele Exporta para a mesma unidade USB, usando um nome de Perfil diferente [2011.5.1 4730 Pulverizador]. Agora há 3 Perfis na pasta GS3_2630 da unidade USB.
3. O Operador 2 importa o Perfil [2011.5.1 Plantio]. Ele verifica a configuração da Máquina e do Implemento de seu pulverizador e pulveriza as áreas marcadas do talhão.
4. Em seguida, o Operador 2 Exporta os dados para o mesmo Perfil com nome [2011.5.1 Plantio]. Isso permite que a exportação seja mais rápida e sem perda de dados.
   Pergunta — A esta altura os mapas de taxas aplicadas dos primeiros talhões que o Operador 2 pulverizou estarão no Perfil [2011.5.1 Plantio] da unidade USB?
   Resposta — Sim, porque quando o Operador 2 Importou [2011.5.1 Plantio], os mapas como aplicados no monitor NÃO foram sobrescritos. Quando ele exportou, na Etapa 4, todos os mapas como aplicados no monitor foram gravados no Perfil [2011.5.1 Plantio] da unidade USB.
   Consulte a tabela Detalhes dos Tipos de Dados para compreender quais dados são sobrescritos durante a Importação e a Exportação
5. Em seguida, o Operador 2 importa seu Perfil anterior [2011.5.1 4730 Pulverizador] de volta em seu monitor, de maneira que ele tenha os dados de configuração e mapas dos talhões que havia pulverizado anteriormente.
6. Mias tarde, o Gerenciador Agrícola descarrega os dados da unidade USB no Apex. O Apex encontra automaticamente as informações de configuração e dados de todos os 3 Perfis. Quando os arquivos têm nomes duplicados, os arquivos com modificação mais recente serão descarregados no Apex.

CZ76372,00002DB -54-19APR11-1/1

Exemplo 2 – Backup dos Dados da Documentação

Um fazendeiro comprou um monitor GS3 2630 para substituir um monitor GS2 2600. Ele planeja usar o GS3 2630 na plantadeira e na colheitadeira. Ele quer fazer o backup de seus dados com frequência e planeja enviar seus dados ao consultor de cultura ao término do plantio e da colheita. Ela não planeja importar nenhum dado para seu monitor durante a safra. Abaixo está descrito um método para gerenciar corretamente os dados:

Antes da safra:

1. O fazendeiro descarrega os dados do cartão compact flash do GS2 2600 no Apex.
2. Ele grava todas as informações de configuração e linhas de orientação necessárias para plantio do Apex em uma unidade USB, nomeando o Perfil como [Plantio 2011].
3. Ele importa o Perfil [Plantio 2011] em seu novo GS3 2630.

Durante a Estação de Plantio:

1. Durante o plantio, ao término de cada dia, o fazendeiro exporta os dados no mesmo perfil [Plantio 2011].

NOTA: A exportação demora menos quando se exporta repetidamente para o mesmo Perfil porque os arquivos de registro do mapa como aplicado e rendimento que já estão no Perfil da unidade USB não serão exportados novamente. Nesse caso, o fazendeiro NÃO está importando dados, portanto NÃO está gerenciando diversos perfis e o risco de sobrescrever as informações e dados sem querer é pequeno.

Após o Plantio da Plantio:

1. O fazendeiro entrega a unidade USB a seu consultor de cultura, que copia o Perfil [Plantio 2011] e entrega de volta a unidade USB ao fazendeiro.
2. O fazendeiro exclui Apenas Dados de Documentação e Apaga os Mapas da memória interna do monitor, de forma que os tempos de Exportação são menores durante a colheita. As informações de configuração, linhas de orientação e limites permanecem no monitor.

Consulte a tabela Detalhes dos Tipos de Dados para determinar quais dados serão excluídos para cada opção.

Durante a Colheita da Safra:

1. Durante a colheita, ao término de cada dia, o fazendeiro exporta os dados no mesmo perfil [Colheita 2011]. Desta forma o Perfil [Plantio 2011] permanece na USB como um backup.

CZ76372,00002DC -54-19APR11-1/1

Exemplo 3 – Transferência das Linhas de Orientação

Os Operadores 1 e 2 estão plantando no mesmo talhão com plantadeiras de 12 e 24 linhas respectivamente e gostariam de operar nas mesmas pistas de orientação. As duas máquinas possuem monitores GS3 2630. Abaixo está descrito um método para gerenciar corretamente os dados nos dois monitores:

1. O Operador 1 insere o talhão primeiro e cria uma pista reta, dando-lhe o nome de [Plantadeira N-S 2011].
2. Após 1 passe, o Operador 1 Exporta os dados do seu monitor a uma unidade USB, nomeando o Perfil de [2011.5.3 Plantadeira 12 linhas].
3. O Operador 2 recebe a unidade USB e primeiramente Exporta os dados de seu monitor, de maneira que nenhum dado é perdido quando ele importa o perfil do Operador 1. Ele Exporta para a mesma unidade USB usando um Perfil diferente com nome [2011.5.3 Plantadeira 24 linhas]. Agora há 2 Perfis na pasta GS3_2630 da unidade USB.
4. O Operador 2 importa o Perfil [2011.5.3 Plantadeira 12 linhas]. Ele precisa inserir as configurações da Máquina e do Implemento em sua plantadeira porque elas não foram anteriormente inseridas naquele Perfil. Depois, ele insere a linha de Orientação [Plantadeira N-S 2011] e qualquer outra informação de configuração necessária.
   Pergunta — A esta altura, alguma linha de orientação ante criada pelo Operador 2 ainda está em seu monitor?
   Resposta — Não, essas linhas foram sobrescritas quando ele importou o Perfil do Operador 1, mas elas foram gravadas no Perfil [2011.5.3 Plantadeira 24 linhas] na unidade USB.
5. Dois dias depois, o Operador 2 quer gravar um backup dos dados em seu monitor. Ele Exporta os dados para a mesma unidade USB, dando ao Perfil um nome diferente que possa lembrar [2011.5.5 Plantadeira 24 linhas] para indicar com clareza de onde os dados são e garantir que nenhum dado seja sobrescrito.

CZ76372,00002DD -54-19APR11-1/1

Exemplo 4 – Importação de Prescrições Globais e Shapefiles

Um fazendeiro está usando um monitor GS3 2630 para plantio. Ele tem 3 diferentes consultores de cultura que lhe entregam Shapefiles de prescrições em diferentes datas durante o plantio da safra. Abaixo está descrito um método para gerenciar corretamente os dados:

NOTA: A opção Importar Dados de Prescrições Globais e Shapefiles importa somente prescrições Globais e Shapefiles. Ela exclui todas as prescrições Globais e Shapefiles que já estão no monitor, mas NÃO sobrescreve nenhum outro dado.

1. O fazendeiro deixa uma unidade USB no trator para os consultores.
2. Ele os instrui a gravar os Shapefiles de prescrições nessa unidade USB. Desta forma, os Shapefiles de todos os 3 consultores ficarão na unidade USB e serão importadas para o monitor. Se os consultores importassem seus arquivos Rx diretamente no monitor, os arquivos Rx do último consultor seriam excluídos.
3. O fazendeiro importa os arquivos Rx para o monitor.

CZ76372,00002DE -54-19APR11-1/1

Exemplo 5 – Modificação de um Perfil

Um operador começa a fazer o plantio em um talhão e determina que deseja usar um mapa de Prescrição (Rx) diferente. Ele tem o novo mapa Rx no Apex, mas está usando o Swath Control e deseja continuar usando a mesma cobertura e os mapas do Swath Control para terminar o talhão. Abaixo está descrito um método para gerenciar corretamente os dados:

1. O Operador Exporta Dados nomeando o Perfil como [2011.5.3 Plantadeira 24 linhas].
2. Em seguida, o operador grava o mapa Rx do Apex no mesmo Perfil [2011.5.3 Plantadeira 24 linhas]. A cobertura e os mapas do Swath Control permanecem naquele Perfil na unidade USB.
3. Depois, o operador importa o mesmo Perfil [2011.5.3 Plantadeira 24 linhas] de volta para o seu monitor.

IMPORTANTE: O operador NÃO continuou o plantio durante o tempo de Importação e Exportação dos dados. Se o tivesse feito, os dados gravados durante este tempo teriam sido perdidos durante a Importação.

CZ76372,00002E4 -54-19APR11-1/1

Transferência de Dados entre Dois Monitores

O Apex ou um software compatível de terceiros é necessário para a transferência de dados e informações de configuração entre dois monitores John Deere diferentes (por exemplo: Monitor Original GreenStar, GS2 1800, GS2 2600 e GS3 2630). Devido a diferenças nas versões dos arquivos, os dados não serão carregados quando transferidos diretamente entre modelos diversos.

CZ76372,00002DF -54-19APR11-1/1

Opções para Excluir Dados

Existem quatro opções para excluir dados do monitor:

1. Exclusão de Mapas de Cobertura e Swath Control

- Excluir no final da safra ou criar um novo mapa com o mesmo Nome do Talhão.
- Vá para Menu >> GS3 >> Mapeamento >> Config. do Mapa >> Apagar

2. Exclusão de Dados de Curva Adaptável

- Se usar Curvas Adaptáveis, exclua os Dados da Curva quando não forem mais necessários para repetir essas linhas de orientação.
- Vá para Menu >> GS3 >> Orientação >> guia Configurações de Orientação >> Alterar Configurações de Pista Curva >> Limpar Dados

3. Exclusão Somente de Dados de Documentação

- Esta opção pode ser usada pelos seguintes motivos:
  a. Para excluir os mapas de taxa de plantio após o plantio da safra, para que haja menor quantidade de dados no monitor e as transferências de dados durante a colheita demorem menos.
  b. A memória interna está cheia.
- Vá para Menu >> GS3 >> tecla programável GS3 >> guia Memória >> Apagar Dados >> Dados de Docum.

4. Exclusão de Todos os Dados

- Todos os dados e informações de configuração serão excluídos do monitor. Esta opção é raramente utilizada e pode ser usada pelos seguintes motivos:
  a. Você deseja iniciar novamente
  b. Você quer vender o monitor para outra pessoa
  c. Você acha que os dados de configuração estão causando problemas no monitor.
- Vá para Menu >> GS3 >> tecla programável GS3 >> guia Memória >> Apagar Dados >> Todos os Dados

Consulte a tabela Detalhes dos Tipos de Dados para determinar quais dados serão excluídos para cada opção.

CZ76372,00002E0 -54-19APR11-1/1

Detalhes dos Tipos de Dados

Tipo de Dados	Tipo do Arquivo	Criado em	Lido por	Excluído com a Opção de Documentação Somente	Excluído quando os mapas são apagados	Sobrescrito ao Importar/Exportar
Cliente/Fazenda/Talhão	Setup.fds*	Monitor e Apex	Monitor e Apex	Não	Não	Sim
Tarefas						
Máquina / Implemento. Configs.						
Configurações de Cultura/Produto						
Linhas de Orientação	JDShape	Monitor e Apex	Monitor e Apex	Não	Não	Sim
Limite	JDShape	Monitor e Apex	Monitor e Apex	Não	Não	Sim
Marcos	JDShape	Monitor e Apex	Monitor e Apex	Não	Não	Sim
Mapa do Swath Control	Grade	Monitor	Somente monitor	Não	Sim	Sim
Mapa de Cobertura	Grade	Monitor	Somente monitor	Não	Sim	Sim
Mapa Como Aplicado / Rendimento	Grade	Monitor	Somente monitor	Não	Sim	Sim
Mapa Como Aplicado / Rendimento	Registro	Monitor	Somente Apex	Sim	Não	Não
Totais	Banco de dados	Monitor	Monitor e Apex	Não	Não	Sim
Shapefiles ESRI	Shapefile ESRI®**	Software de Terceiros	Monitor e Apex	Não	Não	Não
Rx Global	Grade**	Monitor (Conversor de Shapefile)	Monitor	Não	Não	Não
Rx de Talhão Específico	JDShape	Apex	Monitor e Apex	Não	Não	Sim
Localizador de Variedade	Grade	Apex	Monitor e Apex	Não	Não	Sim
Imagens Aéreas	Grade	Apex	Monitor e Apex	Não	Não	Sim
Fossos/ Diques SW	JDShape	Monitor	Monitor e Apex	Não	Não	Sim
Pesquisas SW	Grade	Monitor	Monitor e Apex	Não	Não	Sim
Servidor de Arquivo ISO***	Nada	Controladores	Controladores	Não	Não	Não

* Dados de Configuração Incorretos provocam o alarme "Dados de Configuração Incompatíveis" no monitor.

** Sobrescritos ao Importar GRx ou Shapefiles.

***Dados armazenados na unidade USB e não importados para o monitor.

CZ76372,00002E1 -54-19APR11-1/1

Dicas para Detecção e Resolução de Problemas no USB

Os conectores USB na lateral do monitor suportam apenas unidades USB e não smart phones ou outros dispositivos. Se uma unidade USB for inserida e nada acontecer:

- Aguarde 10 segundos, porque as unidades USB de capacidade grande podem demorar algum tempo para serem reconhecidas
- Utilize o outro conector USB
- Formate a unidade USB (formato FAT ou FAT32)
- Use uma outra unidade USB

CZ76372,000028C -54-19APR11-1/1

Alarme – Dados Config. GreenStar Inválidos

Para importar para o monitor os dados que estão no software Apex do computador, é necessário que as versões de software de cada um sejam compatíveis. As versões compatíveis de software estão listadas nas observações sobre a versão de Atualização do Software.

Quando o software do monitor tiver que ser atualizado para ser compatível com versão do Apex, a seguinte advertência será exibida.

GreenStar Setup Data Invalid
The display software version is older than the setup data version. A backup profile will be automatically saved and default setup data loaded.
Update your display software and import a valid profile.
Accept

PC13253 —UN—19APR11

Atualização do Software do Monitor

CZ76372,00002E5 -54-19APR11-1/2

Quando o Apex tiver que ser atualizado para ser compatível com versão do software do monitor, a seguinte advertência será exibida.

GreenStar Setup Data Invalid
The setup data was created with an older version of desktop software. A backup profile will be automatically saved and default setup data loaded.
Update your desktop software and import a valid profile.
Accept

PC13254 —UN—19APR11

Atualização do Software do Desktop

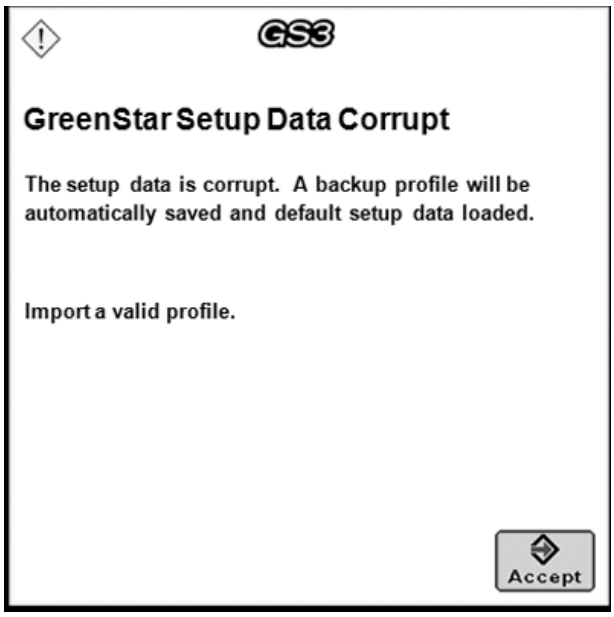
CZ76372,00002E5 -54-19APR11-2/2

Alarme – Dados Config. GreenStar Corrompidos

Se os dados de configuração na memória interna do monitor forem corrompidos, o monitor não executará a inicialização completa. Depois que o monitor tentar inicializar 3 vezes sem êxito, a seguinte advertência será exibida.

Após o alarme ser aceito, o monitor inicializa e todas as configurações ficarão em branco. As informações de configuração e dados na memória interna serão gravados em um Perfil backup da memória interna e poderão ser exportados pelo usuário para uma unidade USB. O usuário tem 2 opções:

1. Inserir manualmente as informações de configuração outra vez: O monitor NÃO poderá usar os mapas de cobertura e linhas de orientação do Perfil backup.
2. Exportar os Dados e usar um aplicativo de desktop compatível para gravar as novas informações de configuração no mesmo Perfil backup da unidade USB. Agora o monitor pode usar os mapas de cobertura e linhas de orientação do Perfil backup.


GS3
GreenStar Setup Data Corrupt
The setup data is corrupt. A backup profile will be automatically saved and default setup data loaded.
Import a valid profile.
Accept

PC13255 —UN—19APR11

Dados de Configuração Corrompidos

CZ76372,00002E6 -54-19APR11-1/1

Atualização do Software

Download de Atualizações de Software

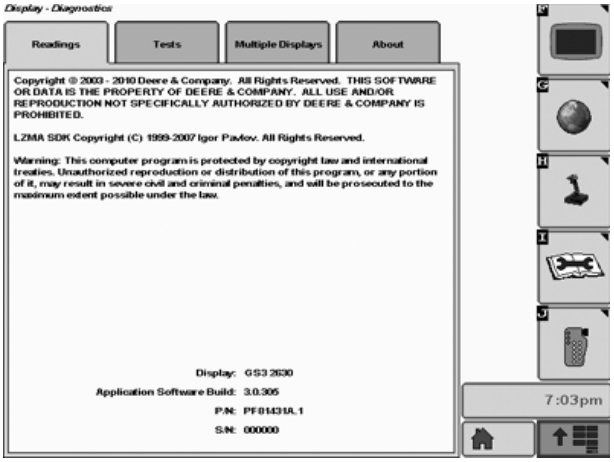
Atualizações de software são periodicamente liberadas para os monitores GreenStar e outros componentes do sistema GreenStar para prover novas funcionalidades e melhorias de desempenho. Essas atualizações são gerenciadas por um aplicativo de computador chamado GreenStar LiveUpdate, que pode ser baixado de www.StellarSupport.com. Uma vez instalado em seu computador, o GreenStar LiveUpdate irá baixar a mais recente atualização, copiar essa atualização para sua unidade USB e notificá-lo quando novas atualizações estiverem disponíveis.

As atualizações de software para componentes do sistema GreenStar tais como Receptores StarFire, AutoTrac Universal, Controlador de Taxa GreenStar etc. também são baixadas através do LiveUpdate e copiadas para a unidade USB junto com a atualização do monitor. Esses componentes podem ser atualizados através do monitor, se estiverem conectados a ele quando a unidade USB for inserida.

CZ76372,000028D -54-12JAN11-1/1

Determinação da Versão de Software no Monitor

1. Menu
2. Monitor
3. Diagnósticos do Monitor
4. Guia Leituras
5. Leia a Compilação do Aplicativo


Display - Diagnostics
Readings
Tests
Multiple Displays
About
Copyright © 2003 - 2010 Deere & Company. All Rights Reserved. THIS SOFTWARE OR DATA IS THE PROPERTY OF DEERE & COMPANY. ALL USE AND/OR REPRODUCTION NOT SPECIFICALLY AUTHORIZED BY DEERE & COMPANY IS PROHIBITED.
LZMA SDK Copyright (C) 1999-2007 Igor Pavlov. All Rights Reserved.
Warning: This computer program is protected by copyright law and international treaties. Unauthorized reproduction or distribution of this program, or any portion of it, may result in severe civil and criminal penalties, and will be prosecuted to the maximum extent possible under the law.
Display: GS3 2630
Application Software Build: 3.0.305
P/N: PF01431A.1
S/N: 000000
7:03pm

PC12688 —UN—16JUL10

Versão do Software

CZ76372,00000CD -54-16JUL10-1/1

Atualização do Monitor e de Componentes do Sistema

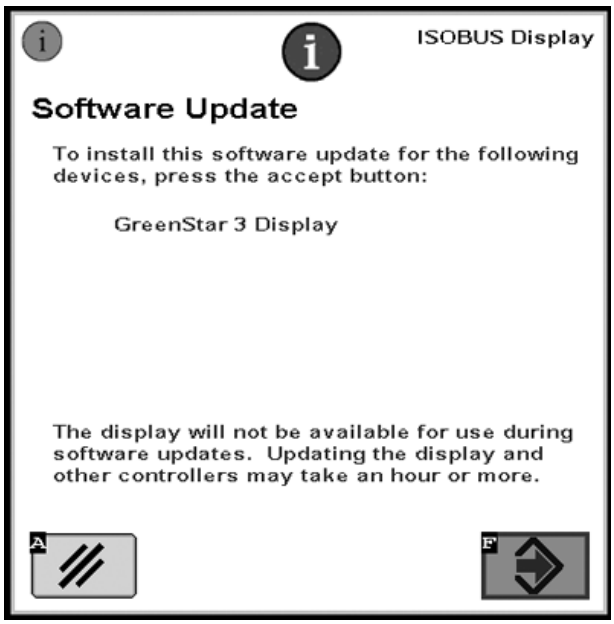
1. Faça o download e copie os arquivos de atualização do software para uma unidade USB usando o GreenStar LiveUpdate.

   NOTA: Recomenda-se que sejam eliminados todos os arquivos da unidade USB antes de copiar os arquivos de atualização do software para a unidade. NÃO tenha na unidade USB arquivos de atualização de software para um modelo diferente de monitor.

2. Gire a chave de ignição da máquina para a posição de funcionamento.
3. Insira a unidade USB no monitor.
4. Uma mensagem de Dispositivo USB Detectado será exibida se o monitor reconhecer a unidade USB. Leia e Aceite a mensagem.
5. O monitor irá comparar as versões de software de todos os componentes conectados com as versões na unidade flash USB e uma mensagem de Atualização de Software exibirá todos os componentes que possuem novas versões disponíveis na unidade USB.
   - Selecione a seta verde para Aceitar a atualização do software.
   - Selecione o botão com 3 linhas para Cancelar a atualização. A mensagem de Atualização de Software estará disponível novamente na próxima vez que a unidade USB for inserida.

   IMPORTANTE: Não desligue a alimentação nem remova a unidade USB enquanto o monitor estiver sendo reprogramado. Fazer isso pode danificar o monitor e colocar o software em um estado irrecuperável.

   NOTA: O monitor não estará disponível para uso durante as atualizações do software. O tempo de atualização do monitor e de outros controladores é de uma hora ou mais.


ISOBUS Display
Software Update
To install this software update for the following devices, press the accept button:
GreenStar 3 Display
The display will not be available for use during software updates. Updating the display and other controllers may take an hour or more.
A
F

PC13092 —UN—12JAN11

Atualiz. de Software

NOTA: Se a mensagem não for exibida, faça o download e copie a atualização do software para a unidade USB novamente.

NOTA: O monitor irá reinicializar-se automaticamente durante a atualização.

6. Uma mensagem indicando que a Atualização foi Instalada com Sucesso será exibida quando a atualização for concluída.
7. Remova a unidade USB.

   NOTA: Os arquivos de atualização do monitor serão copiados para o monitor, mas os arquivos de instalação para outros componentes do sistema não serão.

CZ76372,000028E -54-12JAN11-1/1

Centro de Mensagens

O Centro de Mensagens é utilizado para acessar informações de diagnóstico detalhadas e para iniciar manualmente sessões de reprogramação. O Centro de Mensagens também pode exibir informações de diagnóstico detalhadas como Informações da Unidade de Controle e Informações do Barramento CAN utilizadas pelo seu Concessionário John Deere™ para a detecção e resolução avançadas de problemas.

As Teclas Programáveis são listadas a seguir:

- A-Página de Reprogramação do Centro de Mensagens
- B-Transferir Arquivos de Depuração
- C-Mensagens
- D-Endereços de Diagnóstico
- E-Códigos de Falhas
- F-Informação da Unidade de Controle
- G-Informação do Barramento

PC8663 —UN—05AUG05

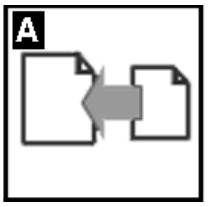
Botão MENU

PC12868 —UN—16SEP10

Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)

A tela do Centro de Mensagens pode ser acessada selecionando o botão MENU, em seguida, o botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações).

CZ76372,00002F0 -54-28APR11-1/8

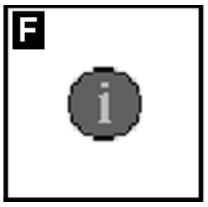


PC8665 —UN—05AUG05

Botão COMPONENTES E VERSÕES DE SOFTWARE

PC13266 —UN—28APR11

Botão LIMPEZA DE DADOS



PC8667 —UN—05AUG05

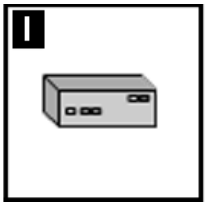
Botão MENSAGENS

PC8668 —UN—05AUG05

Botão ENDEREÇOS DE DIAGNÓSTICO

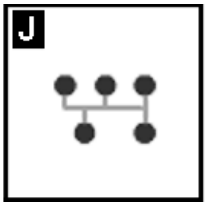
PC8669 —UN—05AUG05

Botão CÓDIGOS DE FALHAS



PC8670 —UN—05AUG05

Botão INFORMAÇÕES DA UNIDADE DE CONTROLE ELETRÔNICO



PC8671 —UN—05AUG05

Botão INFORMAÇÕES DO BARRAMENTO

O Centro de Mensagens exibirá todos os alarmes, mensagens de alerta e ícones ativos.

Continua na página seguinte

CZ76372,00002F0 -54-28APR11-2/8

Ícones do Centro de Mensagens

Esses ícones são usados em todo o Centro de Mensagens.

PC8582 —UN—01NOV05

CANCELAR

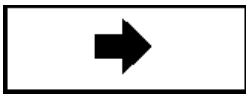
PC8648 —UN—01NOV05

APAGA

PC8649 —UN—01NOV05

ENTRAR

PC8650 —UN—01NOV05

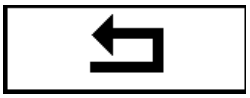


VÁ PARA

PC8651 —UN—01NOV05

PRÓXIMA CALIBRAÇÃO

PC8652 —UN—01NOV05



VOLTAR

CZ76372,00002F0 -54-28APR11-3/8

O botão COMPONENTES E VERSÕES DE SOFTWARE permite que os usuários visualizem todos os componentes na rede e as versões de software carregadas neles. Pode-se usar também o botão do dispositivo de reprogramação para reprogramar um controlador específico se necessário.

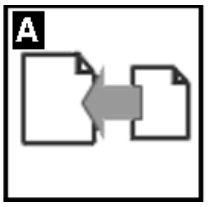
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12868 —UN—16SEP10

Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)

PC8665 —UN—05AUG05



Botão COMPONENTES E VERSÕES DE SOFTWARE

Continua na página seguinte

CZ76372,00002F0 -54-28APR11-4/8

Endereços de Diagnóstico

NOTA: Os endereços de diagnóstico estão disponíveis para acessar informações de diagnóstico específicas. Essas informações podem auxiliar o Concessionário John Deere no diagnóstico dos problemas. Diferentes controladores de dispositivo podem ser selecionados a partir da caixa suspensa, conforme exibido.

Selecione o botão ENDEREÇOS DE DIAGNÓSTICO. O número de dispositivos disponível dependerá da configuração da máquina. A lista de endereços pode ser percorrida para cima e para baixo com o botão rotativo. Selecionar um endereço exibirá os dados daquele endereço.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12868 —UN—16SEP10

Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)

PC8668 —UN—05AUG05

Botão ENDEREÇOS DE DIAGNÓSTICO

CZ76372,00002F0 -54-28APR11-5/8

Códigos de Falhas

Selecione o botão CÓDIGOS DE FALHAS e aparecerá uma lista de controladores e os controladores com os códigos de diagnóstico serão indicados.

Os controladores individuais podem ser acessados navegando com o botão rotativo e pressionando o botão ENTRAR para visualizar os códigos do controlador em questão.

Os códigos de todos os controladores também podem ser exibidos selecionando o botão EXIBIR TUDO com o botão rotativo e pressionando o botão ENTRAR. Os códigos podem ser retransmitidos a um concessionário John Deere para auxiliar no diagnóstico de problemas da máquina.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12868 —UN—16SEP10

Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)

PC8669 —UN—05AUG05

Botão CÓDIGOS DE FALHAS

Continua na página seguinte

CZ76372,00002F0 -54-28APR11-6/8

Informações do Dispositivo e Status do Barramento

Quando o botão INFORMAÇÕES DO DISPOSITIVO é selecionado, os controladores que se comunicam no sistema de comunicação do Barramento CAN serão indicados. O contador de mensagens indica a quantidade de comunicações do controlador. Quando o botão STATUS DO BARRAMENTO é selecionado, o status de várias redes de comunicação é indicado.

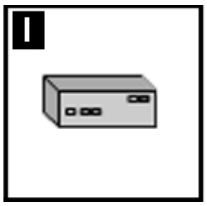
PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12868 —UN—16SEP10

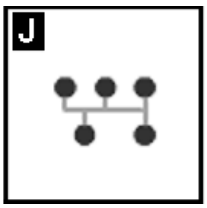
Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)

PC8670 —UN—05AUG05



Botão INFORMAÇÕES DA UNIDADE DE CONTROLE ELETRÔNICO

PC8671 —UN—05AUG05



Botão INFORMAÇÕES DO BARRAMENTO

CZ76372,00002F0 -54-28APR11-7/8

Limpeza de Dados

LIMPEZA DE DADOS fica disponível apenas quando um implemento ISO estiver conectado.

LIMPEZA DE DADOS é usado para remover os dados do Implemento ISO do monitor. As informações serão recarregadas depois que o monitor reinicializar. Isso é útil se houve um problema para carregar um controlador no monitor. Consulte mais informações na seção Implementos ISO deste Manual do Operador.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão MENU

PC12868 —UN—16SEP10

Botão CENTRO DE MENSAGENS (Com Ícone de Informações)

PC13266 —UN—28APR11

Botão LIMPEZA DE DADOS

CZ76372,00002F0 -54-28APR11-8/8

Visualização de Leituras de Diagnóstico Básicas

Os diagnósticos básicos do monitor tais como tensão de operação e status do barramento CAN podem ser encontrados na Página Leitura de Diagnósticos.

Essa informação pode ser solicitada pelo concessionário John Deere ™ para auxiliar no diagnóstico.

1. Selecione o botão Menu.
2. Selecione Monitor.
3. Selecione a tecla programável Diagnósticos.
4. Os diagnósticos do sistema localizam-se na página Leituras de Configurações do Monitor.

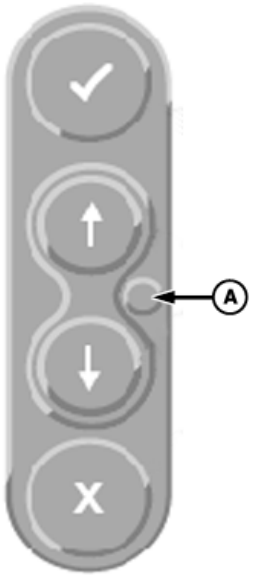
OUO6050,000129B -54-19JUL10-1/1

Reinicialização do Monitor

IMPORTANTE: Todos os dados de configuração desde a ligação podem ser perdidos quando se usa o botão Reinicializar.

Caso o monitor deixe de responder às inserções do operador, o sistema pode ser reiniciado selecionando e segurando o botão reiniciar por 3 segundos (até que a luz da frente do monitor comece a piscar). Isso reinicializará o sistema e reiniciará todos os aplicativos no monitor. Caso a necessidade de reinicialização do monitor seja freqüente, entre em contato com um concessionário John Deere. Recomenda-se desligar a alimentação antes de fixar ou remover implementos e outros componentes elétricos do sistema de comunicação do Barramento CAN.

A—Botão REINICIALIZAR MONITOR



PC8705 —UN—17AUG05

OUO6050,0002328 -54-13OCT09-1/1

Lista de Verificação de Pré-Safra para Semeadura

No Escritório

- ☐ Analisar todos os Manuais do Operador, Guias de Consulta Rápida, Instruções de Instalação e Atualizações do Produto atuais
- ☐ Ler e executar todos os procedimentos de calibração de implementos referentes às máquinas
- ☐ Analisar Prescrições para Prescrições Baseadas em Mapas no Apex ou em outro software de computador compatível

No Apex

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

- ☐ Verificar se todos os nomes de fazendas e talhões estão inseridos e se são precisos
- ☐ Inserir todas as variedades de sementes
- ☐ Inserir todos os marcos para rastreio
- ☐ Salvar todos os dados na unidade flash USB

Na Máquina

- ☐ Verificar se o endereço do monitor está definido como “primário”
- ☐ Ajustar a luz de fundo e contraste no monitor GS3
- ☐ Definir altura de parada/atraso da gravação

No Talhão

- ☐ Verificar se há sinal do GPS no receptor StarFire
- ☐ Analisar Listas de Verificação de Pré-Safra para a máquina e implemento específicos

NOTA: Ao verificar se há sinal do GPS, desloque a máquina para um local de céu aberto e gire a chave até a segunda posição. Se o receptor tiver sido armazenado por mais de seis meses, pode ser que ele leve de uma a duas horas para localizar um sinal diferencial e/ou do GPS.

CZ76372,000018C -54-04OCT10-1/1

Lista de Verificação de Pré-Safra para Orientação

No Escritório

- ☐ Analisar todos os Manuais do Operador, Guias de Consulta Rápida, Instruções de Instalação e Atualizações do Produto atuais
- ☐ Ler e executar todos os procedimentos de calibração de implementos referentes às máquinas

No Apex

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

- ☐ Verificar se todos os nomes de fazendas e talhões estão inseridos e se são precisos
- ☐ Importar as linhas A/B do Sistema GreenStar Original ou GS3
- ☐ Ligar as linhas A/B Globais a cliente, fazenda e talhão

Na Máquina

- ☐ Ajustar a luz de fundo e contraste no monitor GS3
- ☐ Ligar o rastreio no modo desejado (Reto, Rastreio de Curva, RowFinder)
- ☐ Verificar se a máquina possui o Software SSU mais recente
- ☐ Definir os desvios
- ☐ Definir a sensibilidade da direção

No Talhão

- ☐ Verificar se há sinal do GPS no receptor StarFire

NOTA: Ao verificar se há sinal do GPS, desloque a máquina para um local de céu aberto e gire a chave até a segunda posição. Se o receptor tiver sido armazenado por mais de seis meses, pode ser que ele leve de uma a duas horas para localizar um sinal diferencial e/ou do GPS.

CZ76372,00000B3 -54-09JUL10-1/1

Lista de Verificação de Pré-Safra do Swath Control Pro para Plantadeiras

1 a 2 Semanas antes de Plantar

NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

- ☐ Familiarizar-se com o produto.
  Os seguintes recursos estão disponíveis em www.StellarSuport.com
  - ☐ Familiarizar-se com o GS3 utilizando o simulador GS3 online
  - ☐ Ler a seção Swath Control do Manual do Operador de Noções Básicas do GS3
  - ☐ Ler o Manual do Operador do Controlador de Taxa do GreenStar
  - ☐ Ler a Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control
- ☐ Verificar se todo o software está atualizado para as versões mais recentes:
  - ☐ GS3 versão 2.01222 ou mais atual
  - ☐ Controlador de Taxa do GreenStar versão 2.01k ou mais atual
  - ☐ Versão de produção do Apex 2.0 ou mais atual
- ☐ Gravar limites internos e externos (se necessário)
- ☐ Configuração do Apex
  - ☐ Inserir dados de configuração no Apex (novas variedades, culturas, nomes de fazendas etc.)
  - ☐ Salvar os dados de configuração na unidade USB
  - ☐ Inserir a unidade USB no GS3, importar os dados de configuração e verificar se a importação foi bem-sucedida

Dia do Plantio

- ☐ Configuração do Controlador de Taxa do GreenStar
  - ☐ Configuração da máquina
  - ☐ Configuração de seção
- ☐ Configuração do Swath Control
  - ☐ Limpar todos os mapas de cobertura preexistentes para talhão (se necessário)
  - ☐ Definir minimização de saltos, minimização de sobreposição ou porcentagem de sobreposição para áreas externas, internas e de cobertura
  - ☐ Ajustar horários de ligação/desligamento
- ☐ Configuração da Documentação do GS3
  - ☐ Recursos/Condições—cliente, fazenda, talhão e tarefa
  - ☐ Equipamento—máquina e desvios
  - ☐ Operação—tipo de semente, marca, variedade, taxa etc.
  - ☐ Prescrições—escolha a prescrição (se necessário)
  - ☐ Verificar seções
  - ☐ Verificar desvios
- ☐ Ativar Swath Control (marque a caixa de seleção)
- ☐ Ativar todas as seções pelo GS3 ou ligar os interruptores de seção utilizando a caixa de comutação
- ☐ Ligar Interruptor Master (interruptor de pedal ou caixa de comutação)
- ☐ Fazer um passe parcial ou completo
- ☐ Verificar a colocação da semente escavando

Recursos Adicionais—disponíveis em www.StellarSupport.com

- Swath Control QRG
- Controlador de Taxa do GreenStar QRG
- Folha de Consulta Rápida de Configurações do Swath Control
- Guia de Configuração do botão (H) do GS3
- Dicas para Operar o iTEC Pro e o Swath Control

CZ76372,00002F9 -54-28APR11-1/1

Perguntas Frequentes

- **P:** Quando tento gravar no GreenStar 3, a mensagem "Implementação de Gravação Não Permitida" é exibida. O que devo fazer para corrigir isso?

  R: Verifique se o Cliente, a Fazenda, o Talhão e a Tarefa corretos estão configurados no botão (G) do GS3. Em seguida, verifique se tem uma configuração de operação no botão (I). Se você tiver o Cultivo, a Aplicação do Produto ou Outra operação definida, verifique se tem apenas uma operação configurada. Se estiver executando uma operação de Plantio ou Semeadura, será possível configurar também uma operação de Aplicação do Produto. Se a mensagem de erro permanecer, selecione o botão (C) e selecione Gravação no menu suspenso. Esta é a página Diagnóstico de Gravação e dará uma ideia do motivo pelo qual o sistema não permitirá gravação.

- **P:** Estou tentando configurar meu sistema AutoTrac Universal e não compreendo a que cada sensibilidade se destina.

  R: Consulte o Guia de Referência Rápida do AutoTrac Universal que acompanha seu Sistema AutoTrac Universal ou imprima-o do site www.StellarSupport.com. Ele define estes e outros termos:

  Velocidade do volante é a velocidade de rotação da ATU.

  Sensibilidade de captação determina com que agressividade a unidade é acionada para a linha.

  Ajuste Rastrial da Linha é utilizado para manter o erro lateral baixo. Se a máquina sair da linha até um pé, a Sensibilidade de Rastreamento pode estar definida muito baixa.

  Ajuste Rota da Linha ajusta o quanto a unidade corrige o erro de rumo. Se houver muitas mudanças de direção para a esquerda e para a direita, o Ajuste do Rumo pode estar definido muito alto.

  Cada ajuste tem um valor ideal que funciona melhor para a plataforma do veículo específico sendo usado. Consulte em www.StellarSupport.com para obter detalhes dos pontos iniciais recomendados para a plataforma de seu veículo.

- **P:** Desejo utilizar o recurso de mapa de cobertura no GreenStar 3. Como posso configurar isso adequadamente?

  R: Pressione o botão (A) do GS3 e selecione Config. do Mapa. Em seguida, selecione o menu suspenso para Primeiro plano e selecione Cobertura. Essa seleção pintará o mapa de azul claro. Se estiver semeando ou aplicando produto químico, você poderá selecionar Taxa de Semente 1 ou Taxa de Produto 1 como Primeiro plano. Qualquer uma dessas seleções colorirá o mapa com base em uma legenda que corresponde à quantidade de semente ou produto aplicado.

- **P:** Meu GreenStar 3 não reconhece os dados de configuração salvos do Apex ou de outro software de computador compatível. O que devo fazer para que esse software funcione adequadamente?

  NOTA: O Apex não está disponível em todos os países da EAME.

  R: Verifique se o monitor e o software do computador possuem as versões de software mais recentes. Vá para StellarSupport.com para verificar as versões mais recentes para o monitor e para o Apex. Se estiver usando o Apex, verifique se você tem os itens corretos marcados (por exemplo, Empresa, Produtos, Recursos etc.) ao salvar os dados na unidade USB. Em seguida, selecione a letra correta da unidade USB pela opção do monitor GS3 2630.

- **P:** Minha unidade AutoTrac Universal não é ativada quando eu obtenho um sinal do StarFire de manhã. Preciso dirigir um pouco antes de o interruptor de retorno ativar o AutoTrac Universal?

  R: Uma ATU conta exclusivamente com o Receptor StarFire para obter informações sobre a direção de seu percurso. Portanto, se o sinal tiver sido obtido, mas nenhum movimento do veículo tiver sido feito, a Direção em Informações, AutoTrac será desconhecida. Preste atenção nesta Direção ao dirigir para frente em uma curva suave. Assim que ele alterar de Desconhecido para Avanço, a unidade ATU operará de forma correta quando você ativar o AutoTrac.

- **P:** Qual é a maneira correta para desligar e ligar meu monitor GreenStar 3?

  R: Desligue a chave. A tela ficará escura e o indicador luminoso LED verde no canto inferior direito apagará. Depois que o LED se apaga, o sistema pode ser ligado novamente. Se o GS3 ficou desligado durante menos de 24 horas, ele ligará diretamente na última tela utilizada. Se permanecer desligado por mais de 24 horas, você verá o logotipo da John Deere, bem como um indicador de progresso, na inicialização.

- **P:** Desejo utilizar uma prescrição em meu novo sistema GreenStar 3 e também conseguir ver o mapa conforme aplicado sobre a parte superior de minha camada de prescrição de amônia. Como configuro isso?

Continua na página seguinte

R: Salve a prescrição na sua unidade USB no APEX ou em outro software compatível do computador. Selecione o botão (A) do GS3 e selecione Config. do Mapa na parte inferior da página. Selecione a prescrição como a camada de segundo plano. Escolha Taxa de Produto 1 que vem do controlador aprovado como a camada de primeiro plano. Em seguida, configure a página inicial com as informações desejadas.

- **P:** O que faz com que a barra de intensidade de sinal do receptor StarFire em minha página inicial do GS3 fique cor de laranja e exiba um símbolo de alerta?

  R: Se o número de satélites em uma solução cair para seis ou menos, você estará recebendo um sinal marginal que resulta em uma barra cor de laranja e em um sinal de alerta. Se houver menos de cinco satélites em uma solução, a barra será vermelha, indicando que não há sinal do GPS. Para que a barra fique verde, são necessários pelo menos sete satélites em uma solução.

- **P:** Por que recebo a mensagem dizendo Gravação Não Permitida quando tento ativar a Gravação do GS3, embora a intensidade do meu sinal esteja boa?

  R: Este será um erro comum se várias operações de gravação tiverem sido selecionadas. Vá para o menu do GS3 e selecione GreenStar 3 Pro. Selecione o botão (I) para entrar na tela Documentação do GS3 e verifique se não há guias de operação duplicadas exibidas na parte superior da tela. Se houver duplicatas, selecione a operação que não pertence à tela e selecione o botão "Remover".

- **P:** A mensagem de erro "Implementação de Gravação Não Permitida" é exibida em meu Monitor GreenStar 3. O que devo fazer?

  R: Verifique a página Diagnóstico (C) no Menu GreenStar 3 Pro e altere a caixa de exibição do GPS Deere para Gravação. Essa página informa qual gravação foi interrompida e você pode fazer os ajustes necessários.

- **P:** Quando pulverizo ou planto utilizando os Monitores Original e GS3, a mensagem de erro "ID 234" ou "Conflito de solicitação de endereço do monitor" é exibida. O que isso significa e o que devo fazer?

  R: Os dois monitores estão tentando funcionar como o monitor principal. Se o GS3 for o monitor principal real, desligue-o e desconecte-o e, em seguida, ligue novamente apenas com o Monitor Original GreenStar conectado. Vá para CONFIGURAÇÃO > MONITOR ORIGINAL GREENSTAR > ENDEREÇO DO MONITOR e defina-o como o monitor principal. Agora, conecte o Monitor GS3 com a alimentação ainda ligada no monitor Original. Se você tiver dois monitores Original GreenStar, ligue-os nas conexões principais e ligue a alimentação dos monitores. Vá para CONFIGURAÇÃO >> ORIGINAL GREENSTAR MONITOR e selecione a linha D, de forma que ela seja mostrada como principal. Desligue a alimentação, desconecte o processador e o monitor principal e ligue o monitor secundário na conexões auxiliares. Ligue, vá para CONFIGURAÇÃO > ORIGINAL GREENSTAR MONITOR e selecione a linha D para definir como Aux 1. Agora, desligue e ligue o processador e os monitores principal e secundário nas conexões corretas. Finalmente, ligue mais uma vez. Poderá ser necessário executar o Layout da Run Page Padrão no menu Configuração depois de configurar.

- **P:** Perdi o botão StarFire iTC no Menu Principal do GS3. Como posso recuperá-lo?

  R: Vá para MENU > CENTRO DE MENSAGENS > Botão (A), destaque Receptor GPS, selecione Reprogr. Dispositivo e selecione o software atual (3.70E). Contate o concessionário se o problema persistir.

- **P:** Por que minha opções do AutoTrac desapareceram do meu Monitor GS3?

  R: Primeiro, verifique o status do GPS para ver se há recepção de sinal e verifique se o Módulo de Compensação de Terreno está ativado e calibrado. Também é possível verificar o botão (F) no Menu do GreenStar 3 Pro para ver se a linha do AutoTrac é mostrada como ativa. Se não for, ligue 1-888-953-3373 para ativá-la.

- **P:** Utilizei o Swath Control em meu Sistema GS3 em um talhão que desejo reaplicar, mas o sistema mostra o talhão como já coberto e não permite que eu o pulverize novamente.

  R: Você precisa criar uma nova tarefa, de forma que o mesmo talhão apareça como uma camada completamente separada. Com isso, o mapa de cobertura do GS3 estará em branco e você terá permissão para pulverizar o talhão novamente.

- **P:** O que é Sombreamento?

  R: O sombreamento ocorre quando obstáculos, como árvores, prédios ou outros objetos sólidos, bloqueiam totalmente ou parcialmente o sinal de um ou mais satélites. Os satélites GPS emitem duas frequências, L1 e L2. A frequência L2 é mais fraca que L1 e objetos finos, como folhas de árvores, bloquearão L2 facilmente em locais onde o sinal de L1 será transmitido normalmente. Para executar o AutoTrac, o StarFire exige uma solução de 5 satélites com comunicação total com as frequências L1 e L2 de cada satélite.

- **P:** O que é Otimizar Sombreamento?

Continua na página seguinte

R: O recurso Otimizar Sombreamento, disponível com o software StarFire iTC versões 3.01K e mais recentes, permite continuar usando o AutoTrac quando a recepção de SF1/ SF2 é reduzida devido a um sombreamento. Otimizar Sombreamento permite um mínimo de 4 satélites em solução com apenas a comunicação L1 para manter o AutoTrac em execução. Esse recurso está disponível apenas com SF1 e SF2 nos receptores iTC e não funcionará com os receptores RTK ou Gen 2. Ao utilizar o RTK, a caixa de seleção Otimizar Sombreamento ainda é exibida, mas não tem efeito sobre o receptor. O recurso Otimizar Sombreamento pode ser utilizado com os monitores Original e GS3.

- **P:** O recurso Otimizar Sombreamento afeta a precisão do AutoTrac?

  R: Embora Otimizar Sombreamento permita que o usuário continue utilizando o AutoTrac, ele estará operando em um nível de sinal reduzido e o operador poderá esperar que o sistema seja menos preciso. Os saltos e as mudanças de linha podem ser mais predominantes. O recurso Otimizar Sombreamento não afeta a precisão do GPS quando todas as frequências de L1 e L2 estão disponíveis para o receptor. Ele somente permite que o AutoTrac continue ativado quando o sinal do GPS é reduzido. Se o receptor tiver sinal total, Otimizar Sombreamento não afetará a precisão.

- **P:** Devo deixar a opção Otimizar Sombreamento sempre ativada?

  R: Na maioria das circunstâncias, Otimizar Sombreamento deve ficar desativada. Esse recurso deverá ser utilizado quando o operador desejar continuar executando o AutoTrac se uma redução na qualidade do sinal for esperada e a precisão ideal do AutoTrac for muito importante. O recurso Otimizar Sombreamento deverá ser desativado se, durante uma operação crítica, for preferível desativar o AutoTrac durante a degradação do sinal do que continuar executando com precisão reduzida.

- **P:** Otimizar Sombreamento afeta a Documentação, o Mapeamento de Cobertura ou o Swath Control?

  R: Deixar a opção Otimizar Sombreamento marcada não afetará a Documentação, a Cobertura ou o Swath Control se for encontrado um sinal for reduzido devido ao sombreamento. A Documentação, a Cobertura e o Swath Control exigem um mínimo de apenas 3D/ RTG para operar.

- **P:** Posso passar por cima das minhas linhas de curvas adaptáveis registradas anteriormente?

  R: Sim, com um recurso nas linhas adaptáveis chamado Modo de Repetição, que permite repetir por cima das linhas de curvas adaptáveis registradas anteriormente. Esse recurso está localizado em GS3 Pro, Orientação (B), Guia Configurações de Orientação, e selecionando o botão Alterar (ao lado do rótulo Configurações de Pista Curva). Nesse ponto, haverá uma caixa de seleção para ativar o Modo de Repetição.

- **P:** Como removo sequências não utilizadas do iTEC Pro?

  R: As sequências são armazenadas na memória interna e não podem ser excluídas. Sequências individuais não podem ser removidas, mas as sequências podem ter as funções editadas ou removidas.

  NOTA: Se o conteúdo do monitor for excluído, as sequências do iTEC também serão excluídas.

- **P:** O que ocorrerá se eu cometer um erro ao nomear uma sequência do iTEC ou se eu não tiver minhas sequências nomeadas corretamente?

  R: Atualmente, não podemos editar os nomes de sequências depois que eles foram aceitos. Se você cometer um erro na renomeação da sequência (por exemplo, Elevação Externa 1770 vs. Elevação Extrna 1770), haverá algumas opções:

  a. Continue configurando a sequência, ignorando o erro.
  b. Crie uma nova sequência com o nome correto.
  c. Inicie novamente com uma unidade USB em branco. Neste exemplo, será necessário ter de volta todos os dados de configuração desejados, pelo menos do Apex versão 2.6, na unidade USB.

- **P:** Com várias sequências do iTEC Pro, como posso mantê-las organizadas?

  R: É importante nomear de forma correta as sequências. “Elevar” e “abaixar” provavelmente será diferente para os limites de cabeceira e transitáveis internos, bem como para implementos e tarefas diferentes.

- **P:** Por que meu AutoTrac Universal (ATU) desativa sem motivo aparente?

  R: Quando o ATU desativa, um Código de Parada é gerado e indica o motivo da desativação do AutoTrac. Em um Monitor Original GreenStar, você encontrará o Código de Parada acessando INFO > AUTOTRAC. Em um GS3, o código de parada será exibido no canto superior esquerdo da Tela Orientação do GS3 Pro ou em Diagnóstico do GS3 Pro AutoTrac Universal. A explicação do código de parada pode ser localizada no Guia de Consulta Rápida da ATU.

CZ76372,00002FA -54-28APR11-3/3

Reprogramação dos Códigos de Erro

Número do Erro	Significado	O que Fazer
8	Erro ao criar diretório	A reprogramação não pode criar um diretório no sistema de arquivo interno. O usuário deve tentar novamente, mas a sessão pode falhar novamente.
12	Arquivo de atualização faltando	Verifique se todos os arquivos atualizados foram salvos corretamente na unidade USB (todos os arquivos listados no ManifestFile.sdm devem estar na unidade no caminho adequado).
14	Erro ao ler arquivo	A reprogramação não pode ler um dos arquivos atualizados. Verifique se os arquivos foram corrompidos quando foram salvos na unidade.
16	Erro ao gravar arquivo	A reprogramação não pode gravar um dos arquivos atualizados na memória flash interna. Problema de limpeza do sistema de arquivos, reinicialize o monitor e tente novamente.
37	Manuseio do arquivo inválido	A reprogramação recebeu um arquivo inválido, verifique a validade da unidade USB para certificar-se de que ela seja compatível com a imagem original.
44	Checksum falhou	A reprogramação calculou uma soma de verificação não compatível com a soma esperada. Verifique se todos os arquivos coincidem com a imagem original.
45	Arquivo de controlador inválido	A reprogramação analisou um arquivo para um controlador PF inválido. Verifique se todos os arquivos coincidem com a imagem original.
47	Hardware incompatível	O cliente está usando a versão de revisão do hardware incorreta como imagem de reprogramação para o monitor. Certifique-se de que tem a imagem correta para o hardware do monitor.
48	Arquivo de atualização inválido	O arquivo de reprogramação ManifestFile.sdm foi corrompido. Certifique-se de que o arquivo coincide com a imagem original.
51	Interrompido pelo usuário	O usuário removeu a unidade flash USB durante a sessão de reprogramação. Repita o processo de reprogramação com a unidade inserida durante toda a sessão.
55	Falha ao apagar flash do controlador	Um controlador PF não apaga a memória flash.
56	Falta vírgula na mensagem	Um controlador PF recebeu um registro sem dois pontos. O cliente pode tentar reprogramar o controlador novamente no caso de um erro do barramento.
57	Registro muito longo	Um controlador PF recebeu um registro muito longo. O cliente pode tentar reprogramar o controlador novamente no caso de um erro do barramento.
58	Tamanho de registro inválido	Um controlador PF recebeu um registro sem o comprimento esperado. O cliente pode tentar reprogramar o controlador novamente no caso de um erro do barramento.
59	Erro de sequência	Um controlador PF recebeu um registro fora da sequência esperada. O cliente pode tentar reprogramar o controlador novamente no caso de um erro do barramento.
60	Controlador recebeu endereços ímpares	Um controlador PF recebeu um registro com endereço inválido. O cliente pode tentar reprogramar o controlador novamente no caso de um erro do barramento.
61	Tempo vencido do controlador	Um controlador PF deixou de responder ao monitor durante a sessão de reprogramação. Verifique a conexão com o controlador, pode ser necessário desligar/ligar. Se a comunicação for retomada, repita a sessão de reprogramação.
62	Problema de reprogramação do NOR flash	Houve um erro ao tentar reprogramar a imagem da aplicação de reinicialização do NOR flash.
63	Resposta de controlador desconhecida	Um controlador PF retornou uma resposta que o monitor não sabia interpretar.
81	Falha na sessão de reprogramação	Notificação genérica de que alguma parte da sessão de reprogramação falhou. Outro erro será relatado além deste para indicar o modo de falha específico.

Esta tabela contém os códigos de erro que o software de reprogramação do GS3 pode relatar se a reprogramação da sessão falhar. Em caso de um erro, a reprogramação exibirá um alarme indicando a falha e um código de erro e um texto do problema serão colocados na central de mensagens.

CZ76372,00001B6 -54-04OCT10-1/1

Telas de Alarme

SPN.FMI	Modo de Falha Aplicável	Soluções Recomendadas
158.3	Tensão de Alimentação Não Permanente VTI Muito Alta	O nível da tensão da alimentação não permanente é maior do que a nominal. Desligue a chave de ignição e ligue-a novamente. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a fiação da alimentação. Contate seu concessionário John Deere.
158.4	Tensão de Alimentação Não Permanente VTI Muito Baixa	A tensão da alimentação não permanente está abaixo da nominal. Desligue a chave de ignição e ligue-a novamente. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a bateria. Contate seu concessionário John Deere.
168.3	Tensão de Alimentação Permanente Muito Alta	O nível da tensão da alimentação da bateria é maior do que a nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a fiação. Contate seu concessionário John Deere.
168.4	Tensão de Alimentação Permanente Muito Baixa	O nível de tensão da bateria é menor do que a tensão nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a energia da bateria e recarregue-a conforme necessário. Contate seu concessionário John Deere.
1386	Temperatura da Unidade do monitor Muito Alta	A luz de fundo do LCD não foi desligada quando a temperatura estava acima do limite mais alto. Contate seu concessionário John Deere.
1386.1	Temperatura da Unidade do monitor Muito Baixa	A luz de fundo do LCD não foi desligada quando a temperatura estava abaixo do limite mais baixo. Contate seu concessionário John Deere.
3597.2	Tensão de 5,0 V Regulada Anormal	A alimentação da tensão regulada de 5,0 V está fora da faixa. Clique em Cancelar se isso ocorrer ocasionalmente. Se ocorrer continuamente, contate seu Concessionário John Deere.
3598.2	Tensão de 1,5 V Regulada Anormal	A alimentação da tensão regulada de 1,5 V está fora da faixa. Clique em Cancelar se isso ocorrer ocasionalmente. Se ocorrer continuamente, contate seu Concessionário John Deere.
3599.2	Tensão de 3,3 V Regulada Anormal	A alimentação da tensão regulada de 3,3 V está fora da faixa. Clique em Cancelar se isso ocorrer ocasionalmente. Se ocorrer continuamente, contate seu Concessionário John Deere.
523310.12	Falha de Leitura/Gravação da Memória Não Volátil	Falha ao ler/gravar de/para o NOR flash. Consulte seu concessionário John Deere.
523771.3	Tensão da Linha CCD+ Muito Alta	A tensão da linha CCD_ALTA da rede CCD está acima da tensão nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique o chicote elétrico.
523771.3	Tensão da Linha CCD+ Muito Baixa	O nível de tensão da linha CCD_ALTA da rede CCD está abaixo da tensão nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a bateria e o chicote elétrico.
523772.4	Tensão da Linha CCD- Muito Alta	A tensão da linha CCD_Baixa da rede CCD está acima da tensão nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique o chicote elétrico.
523772.4	Tensão da Linha CCD- Muito Baixa	O nível de tensão da linha CCD_Baixa da rede CCD está abaixo da tensão nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a bateria e o chicote elétrico.
523773.3	Tensão da Linha CAN+ do Veículo Muito Alta	A tensão da linha CAN_ALTO do Barramento do Veículo (Barramento do Trator) está acima da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique o chicote elétrico.
523773.4	Tensão da Linha CAN+ do Veículo Muito Baixa	O nível da tensão da linha CAN_ALTO do Barramento CAN do Veículo (Barramento CAN do Trator) está abaixo da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a bateria e o chicote elétrico.
523774.3	Tensão da Linha CAN- do Veículo Muito Alta	A tensão da linha CAN_BAIXO do Barramento do Veículo (Barramento do Trator) está acima da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique o chicote elétrico.
523774.4	Tensão da Linha CAN- do Veículo Muito Baixa	O nível da tensão da linha CAN_BAIXO do Barramento CAN do Veículo (Barramento CAN do Trator) está abaixo da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a bateria e o chicote elétrico.
524050.12	Defeito no Relógio de Tempo Real	Defeito no Relógio de Tempo Real Ele pode ser causado por danos no chip do RTC ou se não houver energia aplicada ao chip.
524215.3	Tensão da Linha CAN+ do Implemento Muito Alta	A tensão da linha CAN_ALTO do Barramento do Implemento está acima da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique o chicote elétrico.
524215.4	Tensão da Linha CAN+ do Implemento Muito Baixa	A tensão da linha CAN_ALTO do Barramento do Implemento está abaixo de 0,5 V. Ligue e desligue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a energia da bateria e recarregue a bateria conforme necessário.

Continua na página seguinte

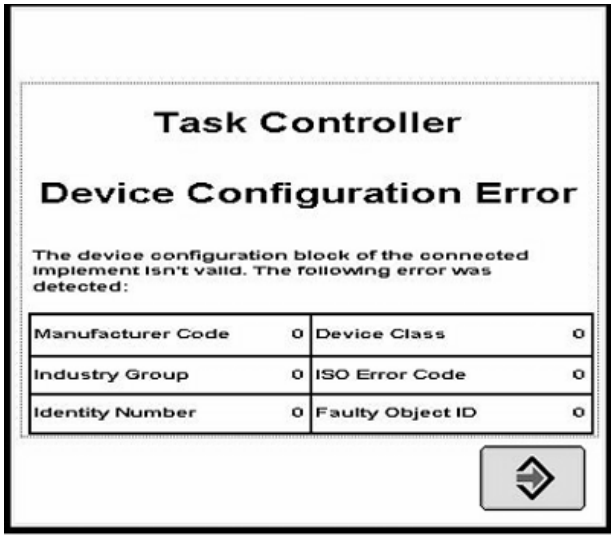
524217.3	Tensão da Linha CAN+ do Implemento Muito Alta	A tensão da linha CAN_ALTO do Barramento do Implemento está acima da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a fiação.
524217.4	Tensão da Linha CAN+ do Implemento Muito Baixa	A tensão da linha CAN_BAIXO do Barramento do Implemento está abaixo da nominal. Desligue e religue o monitor. Se esse código de diagnóstico aparecer novamente, verifique a energia da bateria e recarregue a bateria conforme necessário.

OUO6050,000232A -54-13OCT09-2/2

Alarmes do Controlador de Tarefa

Alarme, Controlador de Tarefa, Erro de Configuração do Dispositivo. O bloco de configuração do dispositivo do implemento conectado não é válido. O erro a seguir foi detectado: Código do Fabricante:, Grupo Industrial:, Número da Identidade:, Classe do Dispositivo:, Código de Erro ISO:, ID do Objeto com Defeito:

Esta tela de alarme será exibida sempre que for detectado um erro na Descrição da Configuração do Dispositivo recebida do implemento ISO. Contate seu concessionário John Deere ou o fabricante do implemento.


Task Controller
Device Configuration Error
The device configuration block of the connected implement isn't valid. The following error was detected:
Manufacturer Code 0
Device Class 0
Industry Group 0
ISO Error Code 0
Identity Number 0
Faulty Object ID 0

PC9745 —UN—24SEP09

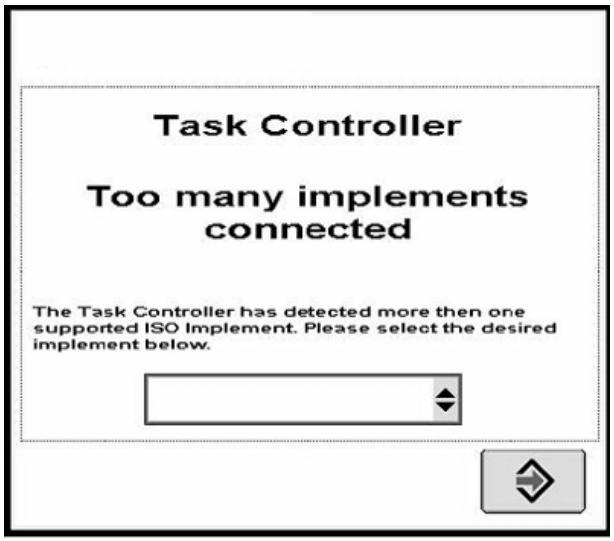
Erro de Configuração do Dispositivo

CZ76372,00002B6 -54-30MAR11-1/6

Alarme, Controlador de Tarefa, Muitos Implementos Conectados. O Controlador de Tarefa detectou mais de um implemento ISO suportado. Selecione o implemento desejado abaixo.

Esta tela de alarme será exibida sempre que a unidade do Controlador de Tarefa ISO detectar mais de um implemento ISO compatível no ISOBUS. A lista suspensa conterá todos os implementos ISO encontrados e que podem ser usados para fins de documentação. Cada implemento ISO é listado no seguinte formato: 10 caracteres do nome do fabricante + 10 caracteres do tipo do implemento + endereço da rede ISO no formato hexadecimal.

Exemplo: Pulverizador John Deere com Endereço de Rede ISO 0x81: John Deere-Pulverizad-81x


Task Controller
Too many implements connected
The Task Controller has detected more then one supported ISO Implement. Please select the desired implement below.

PC9746 —UN—24SEP09

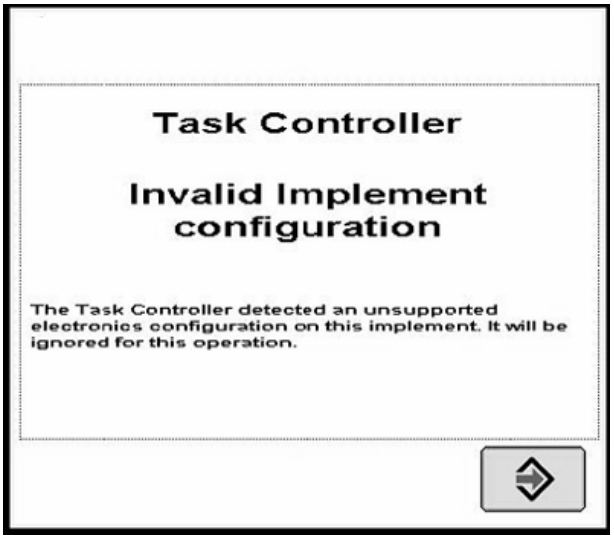
Muitos Implementos Conectados

Continua na página seguinte

CZ76372,00002B6 -54-30MAR11-2/6

Alarme, Controlador de Tarefa, Configuração Inválida do Implemento. O Controlador de Tarefa detectou uma configuração eletrônica não suportada no implemento. Ela será ignorada para esta operação.

Esta tela de alarme será exibida sempre que for detectado um implemento ISO com controladores membros. O controlador de Tarefa John Deere suporta apenas implementos ISO com um controlador master e sem controladores membros.


Task Controller
Invalid Implement configuration
The Task Controller detected an unsupported electronics configuration on this implement. It will be ignored for this operation.

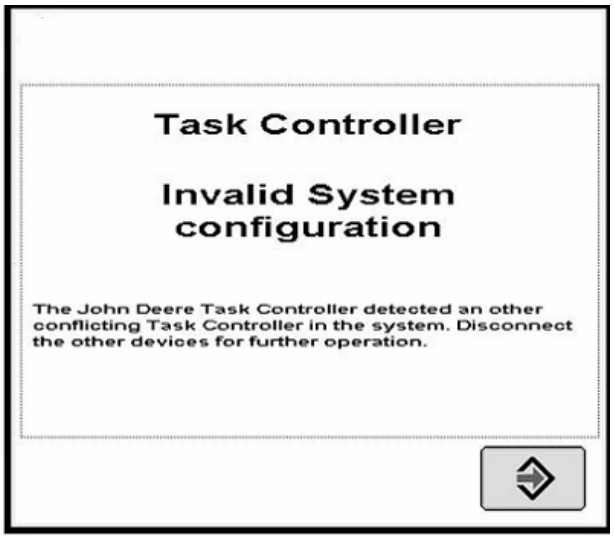
PC9747 —UN—24SEP09

Configuração Inválida do Implemento

CZ76372,00002B6 -54-30MAR11-3/6

Alarme, Controlador de Tarefa, Configuração Inválida do Sistema. O Controlador de Tarefa John Deere detectou um outro controlador de tarefa conflitante no sistema. Desconecte o outro dispositivo para continuar a operar.

Esta tela de alarme será exibida sempre que outro Controlador de Tarefa ISO for encontrado no ISOBUS. A desconexão de outros Controladores de Tarefa é necessária porque um implemento ISO só pode trabalhar com um Controlador de Tarefa, que na maioria dos casos é o primeiro. Quando esta tela de alarme é exibida, o Controlador de Tarefa John Deere não é o primeiro e não pode usar os implementos ISO para fins de documentação.


Task Controller
Invalid System configuration
The John Deere Task Controller detected an other conflicting Task Controller in the system. Disconnect the other devices for further operation.

PC9748 —UN—24SEP09

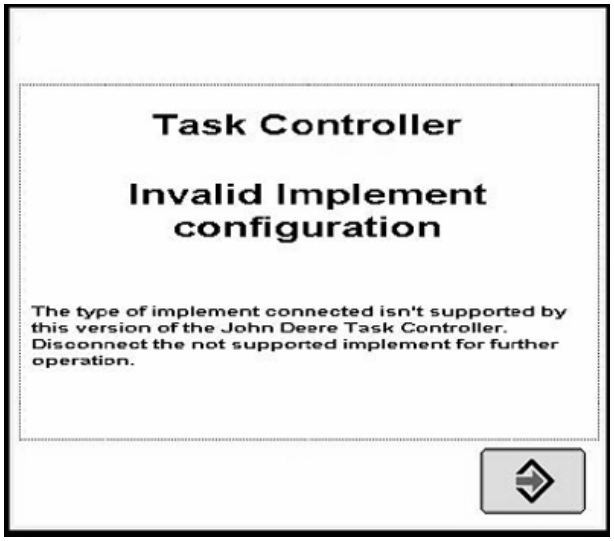
Configuração Inválida do Sistema

Continua na página seguinte

CZ76372,00002B6 -54-30MAR11-4/6

Alarme, Controlador de Tarefa, Configuração Inválida do Implemento. O tipo de implemento conectado não é suportado por esta versão do Controlador de Tarefa John Deere. Desconecte o implemento não suportado para continuar a operar.

Esta tela de advertência será exibida sempre que um implemento ISO for detectado e não for compatível pelo Controlador de Tarefa John Deere. Todos os implementos ISO não compatíveis são ignorados pelo Controlador de Tarefa John Deere e não podem ser usados para fins de documentação.


Task Controller
Invalid Implement configuration
The type of implement connected isn't supported by this version of the John Deere Task Controller. Disconnect the not supported implement for further operation.

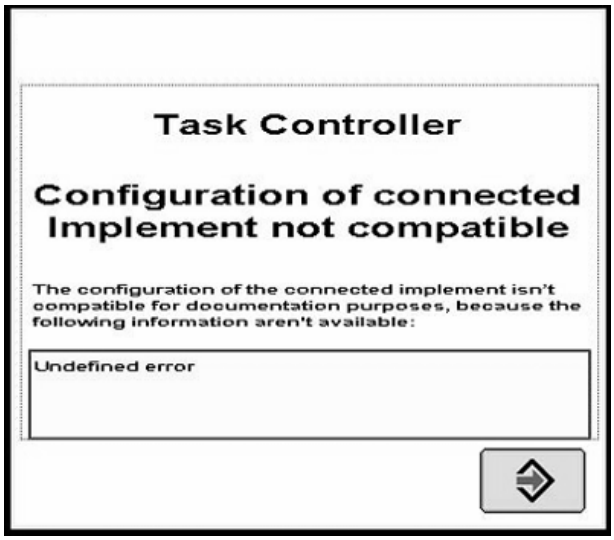
PC9749 —UN—24SEP09

Configuração Inválida do Implemento

CZ76372,00002B6 -54-30MAR11-5/6

Controlador de Tarefa, Configuração do implemento conectado não compatível. A configuração do implemento conectado não é compatível para fins de documentação porque as informações a seguir não estão disponíveis:

Esta tela de alarme será exibida sempre que for detectado um implemento não compatível com o Field Doc, pois algumas informações ausentes do implemento ISO são necessárias para a configuração automática do Field Doc para fins de documentação. As informações ausentes são exibidas na caixa de mensagens da tela de alarme. Contate seu concessionário John Deere ou o fabricante do implemento.


Task Controller
Configuration of connected Implement not compatible
The configuration of the connected implement isn't compatible for documentation purposes, because the following information aren't available:
Undefined error

PC9750 —UN—24SEP09

Configuração do Implemento Conectado Não Compatível

CZ76372,00002B6 -54-30MAR11-6/6

Endereços de Diagnóstico

Botão CENTRO DE MENSAGENS > botão ENDEREÇOS DIAGNÓSTICO > caixa suspensa DISPOSIT. > "VT; Implemento 001"

PC8655 —UN—05AUG05

Botão CENTRO DE MENSAGENS

PC8668 —UN—05AUG05

Botão ENDEREÇOS DE DIAGNÓSTICO

Número do Endereço	Nome do Endereço
000	Endereço Inicial
001	Recuperação dos Códigos de Diagnóstico de Falhas (DTC)
002	Bipe 1 do Sistema
003	Bipe 2 do Sistema
008	Tensão da Alimentação Não Chaveada
009	Tensão da Alimentação Chaveada
010	Temperatura Interna da Unidade
011	CAN do Veículo - Status do Barramento
012	CAN do Veículo - Tensão do CAN ALTO
013	CAN do Veículo - Tensão do CAN BAIXO
015	CAN do Implemento - Status do Barramento
016	CAN do Implemento - Tensão do CAN ALTO
017	CAN do Implemento - Tensão do CAN BAIXO
018	Contagem do Desgaste do Flash
019	Horas de Operação
023	Status da Entrada do Radar
024	Status do Interruptor do Implemento
028	Barramento CCD - Status do Barramento
029	Barramento CCD - Tensão Positiva
030	Barramento CCD - Tensão Negativa
031	Status da Chave Chanfrada
032	Relógio de Tempo Real (RTC)
033	Tempo Máximo de Hibernação
034	Interruptor de Suspensão de Inicialização
035	Status da Unidade Flash USB
036	Máx. Permitido de Reinicializações Parciais
038	Sincronização do Brilho
039	Luminância de Dia
040	Taxa de Equilíbrio da Luminância de Dia
041	Luminância de Noite
042	Taxa de Equilíbrio da Luminância de Noite
043	Volume do Alto-Falante Interno
045	Configurações - Código do País

Continua na página seguinte

MM97743,0000289 -54-21JUL10-1/2

Número do Endereço	Nome do Endereço
046	Configurações - Código do Idioma
047	Configurações - Formato Numérico
048	Configurações - Formato de Data
049	Configurações - Formato de Hora
050	Configurações - Unidades de Distância
051	Configurações - Unidades de Área
052	Configurações - Unidades de Volume
053	Configurações - Unidades de Massa
054	Configurações - Unidades de Temperatura
055	Configurações - Unidades de Pressão
056	Configurações - Unidades de Força
057	Configurações - Sincronização do Horário do GPS
058	Configurações - Data Atual
059	Configurações - Hora Atual
060	Constante de Calibração do Radar
061	Mensagens Globais de Aceitação do UIM
062	Senha do Access Manager
72	Exemplo de Função do Barramento do Veículo Configurável
227	Número da Peça do Programa do Bloco de Inicialização (Software)
228	Número da Versão do Programa do Bloco de Inicialização (Software)
231	Número de Peça do Pacote de Serviços da Placa (Software)
232	Número da Versão do Pacote de Serviços da Placa (Software)
233	Número de Peça do Terminal Visual da Plataforma (Software)
234	Número da Versão do Terminal Virtual da Plataforma (Software)
235	Número de Peça do Dispositivo (Hardware)
236	Número de Série do Dispositivo (Hardware)
237	Número de Peça do Conjunto do Software
238	Número da Versão do Conjunto do Software

MM97743,0000289 -54-21JUL10-3/2

Códigos de Diagnóstico de Falhas

Nome do DTC	Descrição do DTC
158.03—Tensão de Alimentação Chaveada do VTI Alta	O nível da tensão da alimentação chaveada é maior do que 32,0 V.
158.04—Tensão de Alimentação Chaveada do VTI Baixa	O nível da tensão da alimentação chaveada é menor do que 8,5 V.
168.03—Tensão de Alimentação Não Chaveada do VTI Alta	O nível da tensão da fonte de alimentação não chaveada é maior do que 32,0 V.
168.04—Tensão de Alimentação Não Chaveada do VTI Baixa	O nível da tensão da fonte de alimentação não chaveada é menor do que 8,5 V.
609.12—Falha de comunicação da CAN Micro	Detectada condição baixa do canal permanente nas linhas de comunicação SPI.
442.00—Temperatura da Unidade do Monitor Alta	A temperatura da unidade lida no conversor digital analógico interno é superior a 80 °C, na qual a luz de fundo do LCD deve ser apagada.
442.01—Temperatura da Unidade do Monitor Baixa	A temperatura da unidade lida no conversor digital analógico interno é inferior a -30 °C, na qual a luz de fundo do LCD deve ser apagada.
523310.12—Falha de Leitura/Escrita na Memória Flash NOR	Possíveis origens desse erro: 1) O Bloco de Informações de Fabricação na flash NOR possui um CRC inválido e assim não pode ser lido. 2) O Bloco de Informações de Fabricação na flash NOR não pôde ser escrito com sucesso. Atualmente, apenas os campos numéricos Modelo / Número de Série do Veículo Atual podem ser modificados pelo usuário (através da interface VTi OBD).
523771.03—Alta Tensão na Linha do CCD Alto	O nível de tensão na linha CCD+ do Barramento CCD é maior que 3,2 V.
523771.04—Baixa Tensão na Linha do CCD Alto	O nível de tensão na linha CCD+ do Barramento CCD é menor que 1,4 V. (Se as linhas CCD+ e CCD- estão reportando menos que 0,5 V, assume-se que o barramento CCD não está em uso neste veículo e este DTC será desabilitado)
523772.03—Alta Tensão na Linha do CCD Baixo	O nível de tensão na linha CCD- do Barramento CCD é maior que 3,2 V.
523772.04—Baixa Tensão na Linha do CCD Baixo	O nível de tensão na linha CCD- do Barramento CCD é menor que 1,4 V. (Se as linhas CCD+ e CCD- estão reportando menos que 0,5 V, assume-se que o barramento CCD não está em uso neste veículo e este DTC será desabilitado)
524050.12—Relógio de Tempo Real (RTC)	Falha no canal de comunicação com o RTC ou a alimentação do RTC foi perdida.

MM97743,0000288 -54-21JUL10-1/1

Caixas Pop-Up de Código de Falhas—Software Principal da Plataforma

CONDIÇÃO DE FALHA DESCRIÇÃO DA FALHA	TEXTO DO ALARME
Sobrecarga de comunicação interna do Barramento CAN.	Sobrecarga de comunicação do Barramento CAN. Reinicialize o monitor ou desligue-o e ligue novamente.
Quando um agrupamento de objetos do implemento é rejeitado pelo VT	Há um problema técnico impedindo a operação adequada do monitor com o seguinte implemento. Contate o fabricante do implemento com essas informações:
Uma unidade USB válida contendo dados de configuração corrompidos foi inserida.	Os dados de configuração da unidade USB são inválidos. Salve novamente os dados de configuração de seu computador na unidade.
Uma unidade USB válida contendo dados de configuração corrompidos foi inserida e não pode ser lida por esta versão do software do monitor.	Os dados de configuração da unidade USB não podem ser lidos pelo monitor. Atualize o software do monitor.
Uma unidade USB que não pode ser usada pelo monitor foi inserida	A unidade USB não é compatível com o monitor. Use uma unidade diferente.
Se o usuário estiver no meio da configuração de uma nova operação e ela mudar para a página inicial, os aplicativos da página inicial seriam desabilitados. Da mesma forma, se o usuário estivesse alterando o status de um serviço, os aplicativos da página inicial seriam desabilitados. Nos dois casos não há erro	Há um alarme ou um pop-up no aplicativo do GreenStar 3 que requer sua atenção.
Memória 90% Cheia	Apague mapas ou exporte dados para a unidade USB e em seguida exclua os dados da Documentação.
Memória Cheia	Apague mapas ou exporte dados para a unidade USB e em seguida exclua os dados da Documentação.
Implemento VI removido	Perda de comunicação com o implemento ISO Se o implemento não foi desconectado, verifique as conexões e ligue/desligue.
Memória Interna Cheia--Dos Agrupamentos de Objetos VI	A memória interna dedicada aos implementos ISO está cheia. Remova implementos para liberar espaço na memória.
Memória Interna Cheia - De Dados de Pista Curva e Documentação	A memória interna está cheia.
Novo software encontrado para o monitor	Novo software encontrado para o monitor. (Este alarme reaparecerá sempre que a energia for ligada/desligada ou se a unidade USB for reinserida).
O(s) dispositivo(s) VI a seguir não se comunica(m) mais com o monitor. Verifique os dispositivos indicados e a fiação do Barramento CAN.	Alguns dispositivos não se comunicam mais com o monitor. Verifique a fiação do Barramento CAN.
Sobrecarga de comunicação interna do Barramento CAN.	Sobrecarga de comunicação do Barramento CAN. Reinicialize o monitor ou desligue-o e ligue novamente.
Uma falha foi detectada na memória interna do monitor. (Reprogramação)	Ocorreu erro durante reprogramação. Execute o processo de reprogramação novamente. Se o problema persistir, contate o seu concessionário John Deere.
Erro de reprogramação do dispositivo antigo. O dispositivo não está relatando as informações da versão	Ocorreu erro durante reprogramação. Execute o processo de reprogramação novamente. Se o problema persistir, contate o seu concessionário John Deere.
Dispositivo antigo não encontrado durante a programação do produto	Dispositivo não encontrado durante a programação do produto Verifique a fiação e os conectores.
Tentativa de copiar os dados de configuração para uma "nova" unidade USB que já tem os dados de configuração nela	Dados de configuração anteriores encontrados na unidade USB. Selecione o botão CONTINUAR para substituir esses dados. Selecione o botão CANCELAR para cancelar a operação. (Se o usuário decidir continuar, haverá um segundo pop-up) "Tem certeza de que deseja sobrescrever?"
Código de ativação errado	Código de ativação inválido. Reinsira o código de ativação.
O cliente tenta gravar o limite quando já existe um	Tem certeza que deseja redefinir o limite?
Todas as Telas Novo/Editar: O usuário tenta criar um nome duplicado em qualquer uma das telas Novo/Editar	Essa entrada já está sendo usada. Selecione uma nova entrada ou cancele para modificá-la.
Esse alarme será exibido após termos recebido um evento de toque por 60 segundos.	A tela de toque está com defeito. Tente reiniciar o dispositivo, utilize um controle externo de monitor ou a chave na parte traseira deste monitor para obter a resposta da tela. Se o problema persistir, entre em contato com seu Concessionário John Deere.
Esse alarme será exibido após termos recebido um evento de toque por 60 segundos.	Um botão está com defeito. Tente reinicializar o monitor. Se o problema persistir, entre em contato com seu Concessionário John Deere.
Alarmes do GPS para o GreenStar Básico/De Luxo	
Falha de comunicação do GPS 200	Sem comunicação do receptor GPS. Verifique as conexões do receptor GPS.
Sem GPS. Rastreio desabilitado	Sem posição disponível do GPS. Verifique se o receptor GPS tem uma ampla vista do céu.

Continua na página seguinte

CZ76372,0000296 -54-12JAN11-1/2

CONDIÇÃO DE FALHA DESCRIÇÃO DA FALHA	TEXTO DO ALARME
Sem Diferencial Rastreamento Desabilitado	Sem correção diferencial GPS disponível. Verifique se o receptor GPS tem uma ampla vista do céu.
GPS 2D em uso.	GPS 2D em uso. Verifique se o receptor GPS tem uma ampla vista do céu.
Rastreamento Impreciso. O receptor GPS deve ser ajustado para emitir relatório com taxa de 5 Hz. Taxa. Confirme as configurações no receptor.	O receptor GPS deve ser configurado para emitir relatório com taxa de saída de mensagem de 5 Hz. Confirme as configurações do receptor GPS e altere a saída para 5 Hz. (Para Controladores de Terceiros) *NOTA: Os controladores de terceiros são aqueles que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e controladores compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.*
Erros de Carregamento de Idioma:	
CRC ruim, sem dois pontos, cabeçalho de preparação ruim, etc.	A carga do idioma detectou arquivo corrompido. Recarregue o software na unidade USB.
Incompatibilidade da versão do hardware.	Hardware inválido para o arquivo de idioma. Recarregue o software na unidade USB.
Incompatibilidade da versão do software.	Arquivo de idioma incompatível com a aplicação. Recarregue o software na unidade USB.
Tempo limite aguardando Solicitação de Resposta do CAN62	O dispositivo falhou ao iniciar a programação do idioma. Recarregue o software na unidade USB.
O alvo enviou FALHA na Solicitação da Resposta do CAN62	O dispositivo falhou ao continuar a programação do idioma. Recarregue o software na unidade USB.
Tempo limite aguardando Soma de Verificação da Resposta do CAN62	O dispositivo falhou ao relatar uma soma de verificação do idioma. Recarregue o software na unidade USB.
O alvo enviou FALHA na Soma de Verificação da Resposta do CAN62	O dispositivo relatou uma soma de verificação de idioma inválida. Recarregue o software na unidade USB.
Tempo limite aguardando Remoção da Resposta do CAN62	O dispositivo não respondeu à solicitação de remover idioma. Recarregue o software na unidade USB.
O alvo enviou FALHA na Remoção da Resposta do CAN62	O dispositivo falhou ao remover um idioma. Recarregue o software na unidade USB.
Falha na Gravação da Memória Flash	O dispositivo falhou ao gravar o idioma na memória. Recarregue o software na unidade USB.
Tempo limite aguardando Novos Dados da Resposta do CAN62	O dispositivo interrompeu a programação do idioma prematuramente. Recarregue o software na unidade USB.
Incompatibilidade do ID do Produto	O idioma é incompatível com o produto carregado. Recarregue o software na unidade USB.

Software Principal da Plataforma

CZ76372,0000296 -54-12JAN11-2/2

Caixas Pop-Up de Código de Falhas—Software de Documentação

CONDIÇÃO DE FALHA DESCRIÇÃO DA FALHA	TEXTO DO ALARME
Tarefa selecionada, gravação ligada, os detalhes obrigatórios de operação não estão definidos.	Nenhum detalhe operação definido. Vá para Configuração do GreenStar e insira informação de operação.
Prescrição inválida	Arquivo de prescrição inválido. -Verifique se as unidades de taxa de prescrição estão corretas.
Totais: Cliente Indefinido	Alarme emitido indicando que o usuário deve selecionar um Cliente para visualizar os totais.
Totais: Cliente e Fazenda definidos, Talhão indefinido.	Alarme emitido indicando que o usuário deve selecionar um Talhão para visualizar Talhão, Tarefa ou Totais de Carga.
Totais: CFF, Tarefa e Operação definidos, Cultura/Tipo de Produto indefinido.	Sem Alarme. A operação assumirá o padrão de "-" e Totais de Tarefa são indicados.
Totais: CFF e Cultura/Tipo de Produto definido, Tarefa e/ou Operação indefinida.	Alarme emitido indicando que o usuário deve selecionar uma Tarefa e Operação para visualizar Talhão ou Totais de Carga.
Totais: Cliente, Cultura e Tarefa definidos, Fazenda e Talhão indefinidos.	Sem Alarme. Tarefa e Operação assumirão o padrão de "-" e Totais de Cultura são indicados.
Zerar totais	Tem certeza que deseja zerar os totais selecionados abaixo?
Para gravar uma aplicação de produto, é necessário selecionar um tipo de produto e o nome do produto em uma das caixas ADICIONAR PRODUTO. As opções serão ALTERAR, que leva o usuário para a tela de resumo do produto, ou OPERAÇÃO DE REMOÇÃO, que fará piscar a mensagem "Tem certeza de que deseja excluir esta operação?"	Para gravar uma aplicação de produto, é necessário selecionar um tipo de produto e o nome do produto em uma das caixas Adicionar Produto.
Quando nenhum produto estiver especificado em uma aplicação	Nenhum produto está especificado, selecione um produto.
Um alarme deve ser emitido se houver uma prescrição selecionada no Field Doc que não estiver selecionada na configuração da plantadeira/pulverizador.	Prescrição disponível mas não selecionada. Vá para a configuração do implemento para selecionar a prescrição como a taxa.
Um alarme será emitido se o Field Doc tiver uma prescrição selecionada, mas a plantadeira/pulverizador estiver fora do limite do talhão para a prescrição. "Taxa Rx Padrão Usada".	Máquina fora do limite do talhão para a prescrição. Taxa de Prescrição padrão sendo usada.
Na partida, será emitido um alarme se uma prescrição estiver sendo usada e o multiplicador de prescrições de uma operação não estiver ajustado em 100%.	Multiplicador de Prescrições diferente de 100%.
Largura do implemento ajustada em zero.	Largura do implemento ajustada em zero. A largura do implemento é necessária para se registrar dados.
Em qualquer ponto: O usuário seleciona o botão DOCUMENTAÇÃO antes de preencher o CFFT.	É necessário selecionar um Cliente, Fazenda, Talhão ou Tarefa no botão Recursos.
Comunicação com um controlador conectado perdida.	Comunicação com o controlador perdida. Se o controlador não foi desconectado, verifique as conexões e ligue/desligue. Se o controlador foi desconectado revise as operações selecionadas.
O Field Doc não recebeu algumas mensagens periódicas	Comunicação com o controlador perdida. Se o controlador não foi desconectado, verifique as conexões e ligue/desligue. Se o controlador foi desconectado revise as operações selecionadas.
	Prescrição disponível mas não selecionada. Verifique a configuração do implemento para certificar-se de que a prescrição está selecionada como taxa.
Carro Pneumático, Configuração: O carro pneumático está no barramento, o 1º tanque foi definido com uma operação, o Segundo tanque criado com o mesmo tipo de operação do primeiro.	Você está criando outra operação de semeadura (aplicação). Deseja que isso seja igual à operação (aplicação) de Semeadura do Tanque (Intermediário) (Traseiro) Dianteiro?
Carro Pneumático, Configuração: O usuário seleciona Entrar para a mensagem anterior.	Insira as taxas de tanque para cada tanque. (se aplicável)
Carro Pneumático, Configuração: O usuário insere as taxas de tanque que não somam 100	As taxas de tanque devem somar 100
O SeedStar seleciona Rx mas a Documentação não tem o Rx selecionado.	Nenhum arquivo de prescrição para o talhão selecionado. -Verifique se o talhão e a operação estão corretos. -Verifique se a prescrição foi salva na unidade USB. -Salve novamente a prescrição na unidade se necessário.
Tela de Mistura do Tanque: O usuário tenta adicionar um segundo ingrediente em uma mistura de tanque sem um transportador ou taxa de solução base	É necessário inserir um transportador e taxa de solução base antes de criar uma mistura de tanque
O modelo incorreto possivelmente foi selecionado	O modelo de controladora RS232 selecionado está incorreto. Confira e digite novamente o número de fabricante e de modelo.

Continua na página seguinte

CONDIÇÃO DE FALHA DESCRIÇÃO DA FALHA	TEXTO DO ALARME
Gravação não permitida no momento	Gravação não permitida no momento. Verifique as configurações do controlador RS232.
Alarme do controlador manual quando a taxa alvo é alterada.	A taxa alvo mudou. Alarme do controlador manual.
Alarme quando o Raven está comunicando tudo, exceto uma taxa real.	Controlador Raven não comunica a taxa real. Verifique as configurações do controlador Raven e as conexões com o monitor.
Será necessário um manuseio especial para cada controlador para monitorar a integridade da conexão	Problema de comunicação com o controlador. Verifique conexões com o controlador.

CZ76372,00001B8 -54-04OCT10-2/2

Diagnóstico do GreenStar

Itens Necessários para Documentação

Os itens a seguir são necessários para que a documentação funcione:

- Cliente, Fazenda e Talhão
- Tarefa
- Operação
- Detalhes de Operação
- Nome/Tipo de Produto
- Unidades de Taxa/Taxa Alvo
- Origem de Gravação
- Desvios/Largura Implemento
- Configuração do Controlador (ao utilizar controladores de terceiros)

NOTA: Os controladores de terceiros são aqueles que usam uma conexão RS232 (Conexão do Field Doc) e controladores compatíveis com ISOBUS que têm suporte para o recurso do Controlador de Tarefa.

Itens Necessários para Orientação

Os itens a seguir são necessários para que a orientação funcione:

- Ajuste o modo de rastreio para Pista Reta, Pista Curva, Pista Circular (somente disponível com o módulo PivotPro opcional) ou Identificador de Linha
- Espaçamento entre pistas (Consulte a seção Equipamento da Configuração Geral Pró/Básica do GreenStar)
- Pista 0 (Exceto para Pista Curva e Identificador de Linha)
- Sinal do GPS (necessário sinal do StarFire)

CZ76372,0000144 -54-26AUG10-1/1

Modo Repetição

Modo de repetição padrão desligado se não houver curvas no talhão.

1. Modo de Repetição LIGADO
   a. Gravação Manual—Alerta
      - Sim—Desligue o modo de repetição; inicie a gravação.
      - Não—Não suprima os alertas subsequentes.
   b. Gravação vinculada ao AutoTrac—Alerta
      - Sim—Desligue o modo de repetição; inicie a gravação.
      - Não—Suprima os alertas subsequentes até que a alimentação seja desligada/ligada (reinicialização parcial ou completa) ou entre em um novo talhão.
   c. Gravação vinculada a Documentação—Alerta
      - Sim—Desligue o modo de repetição; inicie a gravação.
      - Não—Suprima os alertas subsequentes até que a alimentação seja desligada/ligada (reinicialização parcial ou completa) ou entre em um novo talhão.
   d. A seleção verificar talhão mudou
      - Sim—Verifique se há segmentos de curva nesse talhão.
        - Sim—Nenhuma Ação.
        - Não—Repetição Padrão desligada; sem alerta.
2. Modo de Repetição DESLIGADO—A seleção de verificação de talhão mudou.
   a. Sim/Correto—Verifique os segmentos de curva.
      - Sim—Alerta
      - Não—Nenhuma Ação
   b. Não—Nenhuma Ação.

NS43404,0000161 -54-20JUL10-1/1

Alarmes da Orientação

Mensagem	Descrição
Erro de Comunicação da SSU	Sem comunicação com controlador de direção veículo (SSU). Verifique os códigos de diagnóstico do veículo e contate seu Concessionário John Deere.
Ligar Previsor de Giro	Ligue o previsor de giro. Use a caixa de seleção para desligá-lo
AutoTrac Desativado	O sistema do AutoTrac se desativa quando o operador está fora do assento por mais de 5 segundos
AutoTrac	É responsabilidade do operador evitar colisões. Desligue o AutoTrac antes de entrar nas pistas.
Sem Dados Configuração!	Importe um novo Perfil de dados. Exporte primeiro os dados para uma unidade USB se desejar manter os dados antigos.
Software AutoTrac SSU Incompatível	Consulte seu Concessionário John Deere para obter a atualização da SSU.
Erro de Comunicação	Problema de comunicação com o controlador. Verifique conexões com o controlador.
Processador Móvel Detectado	Processador Móvel Detectado no Barramento CAN. Aplicativo GreenStar desativado. Remova o processador móvel e ligue/desligue para ativar o aplicativo GreenStar.
Problema de comunicação no GPS	Sem comunicação do receptor GPS. Verifique as conexões do receptor GPS.
Rastreamento Impreciso	O receptor GPS deve ser configurado para emitir relatório com taxa de saída de mensagem de 5 Hz. Confirme as configurações do receptor GPS e altere a saída para 5 Hz.
Limite Inválido	Um limite inválido foi gravado. Você pode continuar gravando ou apagar o limite atual e começar a gravar novamente.
Erro de Ativação	Código de ativação inválido. Reinsira o código de ativação.
Filtro Inválido	Todos os talhões que devem ser preenchidos com base nos Tipos de Totais Selecionados não foram preenchidos.
Marcos da Mesma Seleção	Selecionados os Marcos do mesmo nome e modo.
Nome Já Existe	O nome inserido já existe nesta lista. Insira um novo nome.
Problema de comunicação no GPS	Sem comunicação do receptor GPS. Verifique a conexão no receptor GPS e repita a operação.
Memória da Pista Curva Cheia	A memória interna disponível para Pista Curva está cheia. Os dados devem ser apagados para continuar a operação Pista Curva. Apagar dados de pista curva do sistema
AutoTrac Desativado	A licença SF1 do AutoTrac não pode operar com o software StarFire atual. Atualize o Software StarFire p/ operar o AutoTrac.
AutoTrac Desativado	A licença SF1 AutoTrac não pode operar com as correções SF2 ligadas. Desligue as correção SF2 para acionar o AutoTrac.
Problema com a Licença	Não há licença disponível para o modo de rastreio selecionado. Foi selecionado o modo de rastreio anterior.
Nome duplicado	Nome já existente. Selecione outro nome.
Registro de Rastreio de Curva	Registro de Pista Curva em execução. Não é possível executar a operação até que o registro seja desativado.
Problema de Definição do Círculo	Ocorreu um erro interno durante a definição do Círculo. Redefina o círculo.
Problema de Definição do Círculo	A comunicação com o receptor GPS foi perdida durante a última definição de círculo. Redefina o círculo assim que a comunicação tiver sido restabelecida.
Problema de Definição do Círculo	O ponto central está muito distante. Selecione outro ponto central.
Problema de Definição da Linha A-B	Ocorreu um erro interno durante a definição da Linha A-B. Redefinir linha A-B.
Problema de Definição da Linha A-B	O tempo limite foi ultrapassado durante a definição da Linha A-B. Redefinir linha A-B.
Problema de Definição da Linha A-B	Os pontos A e B da linha A-B estão muito próximos. Repita a operação novamente.
Perda do GPS na Gravação do Limite	GPS perdido na gravação do limite. O registro de pontos continuará quando o sinal do GPS voltar. Isso pode resultar em um limite impreciso.
Memória Cheia	Apague mapas ou exporte dados para a unidade USB e em seguida exclua os dados da Documentação.
Memória 90% Cheia	Apague mapas ou exporte dados para a unidade USB e em seguida exclua os dados da Documentação.
Sem memória	Sem memória disponível para Pista Curva. Apague mapas ou exporte dados para a unidade USB e em seguida exclua os dados da Documentação.
Pouca Memória	Pouca memória disponível para Pista Curva. Apague mapas ou exporte dados para a unidade USB e em seguida exclua os dados da Documentação.
Sem memória	Sem memória disponível para Pista Reta. Apague mapas ou exporte dados para a unidade USB e em seguida exclua os dados da Documentação.
Sem memória	Sem memória disponível para Pista Circular. Apague mapas ou exporte dados para a unidade USB e em seguida exclua os dados da Documentação.

Continua na página seguinte

Mensagem	Descrição
Problema de Definição do Círculo	A distância do veículo até o ponto central é maior do que 1,6 km. Selecione outro ponto central ou controle outro veículo.
Zerar Todos Totais	Você decidiu zerar todos os totais do filtro selecionado.
Selecionado Modelo Incorreto de Controlador RS232	O modelo de controladora RS232 selecionado está incorreto. Confira e digite novamente o número de fabricante e de modelo.
Erro de Prescrição	O controlador não está configurado para aceitar prescrições.
Erro de Prescrição	O controlador está configurado para aceitar prescrições. Nenhuma prescrição de controlador foi selecionada.
Erro de Prescrição	A taxa de prescrição está fora da faixa de controle.
Unidade do Controlador de Erro de Medição	O controlador somente funcionará quando usar unidades do sistema métrico.
Unidade do Controlador de Erro de Medição	O controlador somente funcionará quando usar unidades inglesas (sistema norte-americano).
Unidade do Controlador de Erro de Medição	O controlador somente funcionará quando usar unidades do sistema métrico ou inglesas (US).
Erro de Operação do Controlador	Operação inválida selecionada para o controlador.
Alerta de Prescrição	Está sendo aplicada no momento uma taxa de prescrição fora do talhão.
Alerta de Prescrição	Ocorreu uma perda de sinal GPS. Está sendo aplicada no momento uma taxa de prescrição de perda do GPS.
Alerta de Prescrição	O controlador não suporta a prescrição selecionada.

Alarmes

CZ76372,00001B9 -54-04OCT10-2/2

Caixas Pop-Up de Código de Falhas—Software de Orientação

CONDIÇÃO DE FALHA DESCRIÇÃO DA FALHA	TEXTO DO ALARME
Emitido uma vez (na ligação) a primeira vez que uma SSU é detectada, quando uma tecla AutoTrac é ativada. (Qualquer modo de orientação com a tecla AutoTrac e SSU com capacidade AT).	É responsabilidade do operador evitar colisões. Desligue o AutoTrac antes de entrar nas pistas.
Perda de Comunicação da SSU por mais de 1 segundo	Sem comunicação com controlador de direção veículo (SSU). Verifique os códigos de diagnóstico do veículo e contate seu Concessionário John Deere.
Em 5 segundos de distância de uma lacuna nos dados de Pista Curva	Folga no Caminho de Orientação
Em 5 segundos de uma curva de mais de 30° entre segmentos consecutivos	Aproximando-se de Curva Fechada
O operador deixa o assento por mais de 7 segundos em um modo de rastreamento que tenha suporte para o Previsor de Giro e o TP esteja desligado (SSU válida, licença AT e interruptor do assento)	Ligue o previsor de giro. Desmarque a caixa para desligá-lo.
Tecla SF1 AT com correções SF2 acionada.	A licença SF1 AutoTrac não pode operar com as correções SF2 ligadas. Desligue as correção SF2 para acionar o AutoTrac.
Tecla SF1 AT com o software StarFire SF1 antigo.	A licença SF1 do AutoTrac não pode operar com o software StarFire atual. Atualize o Software StarFire p/ operar o AutoTrac.
O usuário tenta mudar para um modo de rastreamento para o qual não há licença válida disponível.	Não há licença disponível para o modo de rastreio selecionado. Assume como padrão o modo de rastreio anterior.
O usuário tenta realizar uma operação que requer um sinal GPS (pressiona os botões de gravação de Pista Circular, gravação de Pista Curva, SetA, SetB).	Sem comunicação do receptor GPS. Verifique a conexão no receptor GPS e repita a operação.
O sinal do GPS se perde durante a definição de um círculo usando o método de direção.	A comunicação com o receptor GPS foi perdida durante a última definição de círculo. Redefina o círculo assim que a comunicação com GPS tiver sido restabelecida.
O usuário insere um ponto A ou B muito próximo a outro durante a definição de uma Linha AB (pode ocorrer usando-se os métodos A+B e Lat/Long).	Os pontos A e B da linha AB estão muito próximos. Deve haver ao menos 10 m (30 ft) entre os pontos A e B. Execute a operação novamente.
O usuário define um círculo com o ponto central em uma distância superior a 1 milha da localização do veículo. Este alarme também pode ocorrer se o usuário selecionar um círculo com um centro muito distante.	A distância do veículo até o ponto central é maior do que 1,6 km. Selecione outro ponto central ou controle outro veículo.
Um tempo limite (o usuário não atingiu a distância mínima AutoB em 45 segundos) ocorre durante a definição da Linha AB usando o método AutoB.	O tempo limite foi ultrapassado durante a definição da Linha AB. Redefina a Linha AB.
O usuário tenta mudar o modo de rastreamento durante a gravação em Pista Curva.	Registro de Pista Curva em execução. Impossível executar a operação até que o registro de Pista Curva seja desativado.
Pressione o botão apagar todas as mudanças	Apagar todas as mudanças restaurará os locais de pista de orientação original para o talhão atual. Tem certeza de que deseja prosseguir?
Software AutoTrac SSU Incompatível. AutoTrac Desativado (código de saída da SSU)	O AutoTrac detectou uma versão incompatível de SSU (Controladora de Veículo). Entre em contacto com o Concessionário John Deere para obter as últimas atualizações de software para sua SSU, para poder operar o Auto Trac.

NS43404,000015F -54-20JUL10-1/1

Mensagens de Desativação do AutoTrac

Cada vez que o AutoTrac é desativado, uma mensagem é exibida no canto esquerdo superior da vista em perspectiva indicando a razão da desativação. Também são exibidas mensagens indicando porque o AutoTrac não foi ativado. As mensagens de desativação são exibidas por 3 segundos e desaparecem.

Mensagem de Desativação	Descrição
O volante foi movido	Operador virou o volante
Velocidade muito baixa	Velocidade do veículo abaixo da velocidade mínima necessária
Velocidade muito alta	A velocidade do veículo está acima da velocidade máxima permitida
Marcha inválida	Veículo operando em uma marcha inválida
Número de pista mudado	Número de pista mudado
Sinal de GPS inválido	Sinal SF1, SF2 ou RTK perdido
Falha da SSU	Consulte o concessionário John Deere
Mensagens de exibição inválidas	Verifique as configurações do monitor
Configurações inválidas do monitor	Verifique as configurações de orientação e definição da Pista 0
Sem Ativação do AutoTrac	Sem Ativação do AutoTrac no GS3
Erro muito grande de rumo	O veículo está em um ângulo superior a 45 da pista
Erro de desvio de pista muito grande	O veículo não está dentro de 40% do espaçamento entre pistas.
Fora do assento	Fora do assento por muito tempo
Temperatura do óleo muito baixa	Óleo hidráulico abaixo da temperatura mínima necessária
Sem correções do TCM	Certifique-se de que o TCM esteja ligado
Ativação SSU Inválida	Necessário código de ativação da SSU. Consulte o concessionário John Deere.
SSU no modo de diagnóstico	O fusível está na fenda de diagnóstico na caixa de fusíveis do veículo - remova o fusível.
Plataforma desligada	A plataforma foi desligada
Modo de estrada	Em marcha de transporte
Tensão da SSU Inválida	Consulte o concessionário John Deere
Tempo limite de ré	Em ré por mais de 45 segundos
Veículo muito lento	AutoTrac abaixo da velocidade mínima
Curva muito fechada	A curvatura máxima foi ultrapassada
O veículo não está se deslocando para frente	O veículo deve estar em marcha de avanço para ativar
Veículo sendo desligado	O veículo está se desligando
Erro de dados de marcha	Consulte o concessionário John Deere
Erro no interruptor de retorno	Consulte o concessionário John Deere
Erro da chave de partida	Consulte o concessionário John Deere
A chave SPFH Auto Trac não está ativada	A chave SPFH Auto Trac deve estar ligada
A chave SPFH Quick Stop está ligada	A chave SPFH Quick Stop deve estar desligada

Mensagens de Desativação do AutoTrac

CZ76372,00000B9 -54-09JUL10-1/1

Nome do Dispositivo, Endereço de Origem e Diretório do Arquivo

Diretório do Arquivo—GS3 solicita múltiplos endereços CAN, alguns dos quais herdados do sistema antigo para ser mais compatível com os controladores antigos.

Nome do Dispositivo	Endereço de Origem
GS3 Monitor de Desempenho Básico (PrF)	0x18
GS3 Terminal Virtual no Barramento do Implemento (VTi)	0x26
GS3 Terminal Virtual no Barramento do Veículo (VTv)	0x26
GS3 Orientação (NAV)	0x2a
GS3 Apl. Processador Móvel (MPD)	0x2b
GS3 Emulador do Monitor GreenStar Original (OGM)	0x80
GS3 Documentação (TSK)	0xd2
GS3 Apl. KeyCard (KCA)	0xfc
Processador Móvel	0xD2
Monitor GreenStar Original	0x80
Receptor StarFire	0x1C, 0x?1C, 0x9C
TCM	0x92
Monitor de Colheita para Colheitadeiras (Sensor de Umidade Ger II)	0xD3
Monitor de Rendimento da Colheitadeira (Sensor de Umidade Ger I)	0xD3
Monitor de Colheita para Algodão	0xD3
Sensor de Fluxo de Massa de Algodão	0xB1—0xB8
Monitor SPFH	0xB0
Controlador do Carro Pneumático	0xC4
Controlador da Plantadeira - SMVR	0xC0
Controlador da Plantadeira - VRF	0xCE
Controlador do Pulverizador - Líquido	0xE1
Controlador do Pulverizador - Seco	0xCE
SSU	0x13

CZ76372,0000131 -54-13AUG10-1/1

Pinagem de Componentes do Sistema GreenStar

ID do Circuito	Função	Cor do Fio
070	Aterramento	Preto
182	Alimentação Contínua (+ 12 vdc)	Vermelho
209	Qualquer	Branco
211	Qualquer	Marrom
904	CAN Alto do Implemento	Amarelo
905	CAN Baixo do Implemento	Verde Escuro
914	CAN Alto do Veículo	Amarelo
915	CAN Baixo do Veículo	Verde Escuro
922	Alimentação Não Permanente (+ 12 vdc)	Vermelho
924	CCD+ (Detecção de Colisão Chrysler)	Amarelo
925	CCD- (Detecção de Colisão Chrysler)	Verde Escuro
998	Sem Áudio	Cinza
999	Fio do Suporte (tampas contra poeira)	Branco
992	Alimentação Contínua (+ 12 vdc)	Vermelho

OUO6050,0000E50 -54-01SEP09-1/1

Pinagem de 26 pinos do Monitor (V1)

Pino	ID do Circuito	Função	Cor do Fio	Conector do Monitor da Coluna do Canto Pino
1	922	Alimentação Chaveada (+ 12 VCC)	Vermelho	U
2	070	Aterramento do RS232	Preto	
3	209	Interruptor do Implemento	Branco	M
4		Aterramento do Sinal Analógico		
5		Entrada do Sinal Analógico		
6	925	CCD+ (Detecção de Colisão Chrysler)	Drk. Verde	J
7	924	CCD- (Detecção de Colisão Chrysler)	Amarelo	K
8	182	Alimentação Contínua (+ 12 VCC)	Vermelho	D
9	998	Sem Áudio (Saída)	Cinza	H
10		Não Usado		
11	211	Entrada do Radar	Marrom	E
12	915	CAN Baixo do Veículo	Drk. Verde	S
13	914	CAN Alto do Veículo	Amarelo	T
14	070	Aterrado	Preto	V
15		Porta1 RX do RS232		
16		Porta 1 RTS do RS232		
17		Porta 1 CTS do RS232		
18	904	CAN Alto do Implemento		P
19	905	CAN Baixo do Implemento		N
20		Saída Digital		
21		Entrada Digital		
22	907	Porta 0 Tx do RS232		
23	909	Porta0 Rx do RS232		
24	906	Porta 0 RTS do RS232		
25	908	Porta 0 CTS do RS232		
26		Porta 1 Tx do RS232		

CZ76372,00000BB -54-16JUL10-1/1

Declaração de Conformidade CE

Deere & Company
Moline, Illinois USA

A pessoa mencionada abaixo declara que

Produto: Monitor 2630 GreenStar 3

Está em conformidade com todas as provisões relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretivas:

Diretiva	Número	Método de Certificação
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2004/108/EC	Autocertificado, de acordo com o Anexo II da Diretiva

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o arquivo de construção técnica:

Henning Oppermann
Deere & Company European Office
John Deere Strasse 70
Mannheim, Alemanha D68163
EUConformity@JohnDeere.com

Local de declaração: Urbandale, Iowa EUA

Data da declaração: 19 de Julho de 2010

Unidade de fabricação: John Deere Intelligent Solutions Group

Nome: Hans Juergen Nissen

Cargo: Engineering Manager
Ag Management Solutions

CE

DXCE01—UN—28APR09

CZ76372,0000048 -54-20JUL10-1/1

Glossário de Termos

Glossário de Termos	
Termo	**Significado**
Curvas AB	Usa um caminho de curva acionado manualmente com dois pontos de extremidade (início e fim) para gerar os passes paralelos.
Tamanho do Passo da Barra de Exatidão	Usado para definir o valor da distância do desvio de pista que cada seta do Indicador de Precisão do Caminho representa.
Ativado	(4/4 do círculo com "A")—O interruptor de retorno foi selecionado e o AutoTrac está dirigindo o veículo.
Curvas Adaptáveis	Usa um passe inicial acionado manualmente, em seguida se afasta do passe anterior.
Ag	Abreviação para agricultura.
	Divisão de equipamento agrícola da John Deere.
AGC	Controle de Ganho Automático.
AMS	Ag Management Solutions.
Apex	Software de computador para mapeamento de talhão. Sucessor do JD Office.
ASRC	Controlador de Taxa de Semente Ajustável Antigo controlador de semeadura com taxa variável para plantadeiras. Um dos controladores SeedStar de 1ª geração. Também conhecida como Taxa Variável/Acionamento Variável, VRD, ou VR. Associado ao Monitor de Sementes.
AT	AutoTrac.
ATU	AutoTrac Universal. Sistema de orientação para veículos que não suportam diretamente o AutoTrac.
AutoTrac	Sistema de semeadura assistida baseado em orientação por satélite que automaticamente dirige o trator através do talhão.
Mensagem de Desativação do AutoTrac	Mostra ao operador porque o AutoTrac está desativado.
C&CE	Divisão de atendimento ao consumidor e equipamento comercial da John Deere.
C&F	Divisão de equipamentos de construção e florestais da John Deere.
CAN	Controller Area Network.
CCC	Centro de Contato do Cliente.
CCD	Detecção de Colisão Chrysler. Posteriormente chamada SBI, quando se tornou um sistema comercialmente disponível.
CE	Conformité Européne (marca europeia significando conformidade de diretivas).
Pista Circular	(Disponível somente com o módulo PivotPro opcional.) Usa uma localização do ponto central do pivô central para definir círculos concêntricos (pistas).
Configurado	(2/4 do círculo)—Ativação Válida do AutoTrac, Modo de Rastreamento foi determinado e uma Pista 0 válida foi estabelecida. O nível correto do sinal do StarFire para Ativação do AutoTrac está selecionado. O veículo atende às condições.
DGPS	GPS Diferencial. Sistema para aumentar a precisão de GPS usando um sinal de correção de transmissão separadamente.
Monitor	Termo geral que se refere tanto ao Monitor Original GreenStar quanto ao Monitor GreenStar 3.
DOP	Diluição de Precisão. Termo usado para quantificar a precisão de uma correção de GPS.
DRC	Controlador de Taxa Seco.
DTAC	Centro de Assistência Técnica do Revendedor.
DTC	Código de Diagnóstico de Falhas.
ECU	Unidade de Controle Eletrônico—Dispositivo baseado em CPU que monitora e/ou controla uma função do veículo. ECUs são normalmente conectadas em rede usando o CAN.
EGNOS	Serviço Europeu de Cobertura e Navegação Geoestacionária. Sinal DGPS europeu.
Habilitado	(3/4 do círculo)—O Ícone da Direção foi selecionado e foi exibido "Direção Ligada".
FD	Field Doc.
FD-MBA	Aplicação Baseada em Mapa de Field Doc
Field Doc	Conjunto de aplicações de MP e RCD que grava as entradas em um talhão. As aplicações de Field Doc são capazes de gravar entradas de taxa variável baseadas em mapa.
Flexbox	Sistema de uma família de sistemas de controlador de próxima geração usados na divisão Ag.
GAI	Indicador de Precisão do GPS.
GPS	Sistema de Posicionamento Global.
GSD	Monitor GreenStar.
GSD2630	Um dos monitores RCD GreenStar. Tela de toque colorida VGA de 10.4 in. em alojamento prata metálico.
Orientação Desligada	Para uso somente quando a documentação for necessária.

Continua na página seguinte

CZ76372,00001BB -54-04OCT10-1/3

Glossário de Termos	
Termo	**Significado**
GVC	Comunicações de Veículo Globais.
Harvest Doc	Conjunto de aplicações de MP e RCD que grava o rendimento de cultura em um talhão. As aplicações de Harvest Doc são capazes de gravar rendimentos de cultura baseados em mapa.
HDOP	Diluição Horizontal de Precisão.
Instalado	(1/4 do círculo)—A SSU do AutoTrac e todas as outras peças necessárias para uso estão instaladas.
Compatível	Organização Internacional de Normas.
KeyCard	Cartão PCMCIA que guarda e ativa todo software AMS no Processador Móvel.
Banda L	Frequência de banda contendo sinais de correção StarFire transmitidos dos satélites Inmarsat.
L1	Uma das frequências usadas por satélites GPS.
L2	Uma das frequências usadas por satélites GPS.
L5	Nova frequência disponível em satélites Block III GPS para precisão adicional.
LCD	Mostrador de Cristal Líquido - mostrador plano de baixa potência.
Compensação Dianteira	Mostra a distância que a orientação da pista atual considera para itens como curvas. Usado apenas com o Parallel Tracking.
LED	Diodo Emissor de Luz.
MP	Processador Móvel.
NA	América do Norte
NMEA	Associação Nacional de Eletrônica Naval (National Marine Electronics Association).
NMEA-0183	Norma para transmissão de dados de GPS entre o receptor e qualquer processador a jusante.
PDOP	Diluição da Posição de Precisão.
Monitor de Desempenho	Meio de exibição de informação de status reunida na cabine do equipamento John Deere. Isso inclui o consumo de combustível e o desempenho do equipamento.
PF	Agricultura de Precisão.
PLD	Dispositivo de Lógica Programável.
RCD	Monitor Reconfigurável (sucessor do Monitor GreenStar).
RS232	Especificação de interface de comunicação serial com largura de banda de até 115k bits por segundo até 50 pés.
RTK	Cinemático em Tempo Real Técnica de correção diferencial local, baseada no solo, envolvendo um receptor fixo calculando vetores de deslocamento de posição.
Orientação da Linha de Corte	Usada em aplicações de cultura em linha vertical para marcar a extremidade do passe e guiar o operador para o passe seguinte.
SF	StarFire.
SF1	GPS diferencial StarFire com precisão padrão, ~14 polegadas passe a passe em 2σ.
SF2	GPS diferencial StarFire com precisão aumentada, ~4 polegadas passe a passe em 2σ.
Ajustar Pista 0	Permite que o operador ajuste a pista inicial a partir da qual todas as pistas subsequentes serão criadas.
SM	Monitor de Sementes. Controlador do monitor de semeadura antigo. Um dos controladores SeedStar de 1ª geração. Associado ao ASRC.
SNR	Razão Sinal-Ruído.
SPFH	Forrageira Autopropelida—Máquina para colheitas como feno ou milho para uso como forragem animal.
SSU	Unidade do Sistema de Direção. Controlador no veículo que transforma erros de posição ou rumo em comandos dos acionadores de direção.
StarFire	Sistema receptor AMS GPS. Consiste em receptor multicanal que opera em bandas L1 e L2, uma antena, um alojamento vedado e uma unidade de compensação de terreno (em versões posteriores). Todas as versões do receptor StarFire podem receber sinais GPS L1 e L2, sinal de correção diferencial WAAS e sinais de correção SF1 e SF2. Todas as versões produzem uma saída de barramento CAN de 5 Hz e uma saída padrão NMEA 0182 na interface RS-232.
	Sinal de correção de satélite diferencial Navcom. O Navcom rastreia satélites GPS usando a rede global de estações de base. Os dados dessas estações são processados e termos de correção são gerados para compensar erros de posição de satélite e relógio. Existem duas classes de serviço de correção StarFire: A SF1 proporciona precisão passe a passe de dois sigmas de quatorze polegadas, enquanto a SF2 proporciona precisão de quatro polegadas.
Mudança de Pista	Usada para ajustar a posição da máquina à esquerda, ao centro ou à direita da pista configurada. A Mudança de Pista pode ser utilizada para compensar a defasagem do GPS. A defasagem é inerente a qualquer sistema GPS corrigido diferencialmente, baseado em satélites.
Pista Reta	Usa os passes paralelos em linha reta.

Continua na página seguinte

Glossário de Termos	
Termo	**Significado**
TCM	Módulo de Compensação de Terreno (anteriormente conhecido como IMU)—Corrige dados de GPS para erros de ângulo de inclinação esquerda/direita e ângulo de guinada.
TECU	ECU de trator. Definido na ISO 11783 Parte 9.
Tons de Rastreio	Pode ser ajustada para alertar o operador a uma distância de desvio de pista especificada.
Previsor de Giro	Alerta o operador prevendo o fim do passe. Esse recurso pode ser ligado ou desligado marcando ou desmarcando a caixa de seleção Previsor de Giro.
Visualização de Giro	Pode ajudar os operadores a guiar o veículo de um passe para outro exibindo uma visualização superior do talhão.
USB	Barramento Serial Universal.
VDOP	Diluição Vertical de Precisão.
VR	Controlador de Taxa Variável. Outro termo para ASRC. Um dos controladores SeedStar de 1ª geração.
VRF	Controlador de Fertilizante de Taxa Variável. Controlador de plantadeira usado para controlar a aplicação variável de fertilizante líquido.
VT	Terminal Virtual.
WAAS	Serviço de Aumento de Área Ampla
Caixa de Apertos	Controlador de uma família de controladores gerais e especiais usados na divisão Ag.
WW	Mundialmente.

CZ76372,00001BB -54-04OCT10-3/3

Índice

Página

A

Advertências
Cabeceira 50-4
Alarmes
Controlador de Tarefa 130-12
Alertas
Controles Auxiliares 85-3
Reinicialização do Monitor 130-5
Algodão
Calibração 65-57
Calibração Manual 65-61
Calibração Padrão 65-60
Calibração Rápida 65-59
Porcentagem de Descaroçamento de Produção 65-29
Registro 65-56
Área
Unidades 65-32
Área Total
Monitor de Desempenho 60-13
Ativação
Código 35-1
Guia Ativações
GreenStar 3 (GS3) 45-1
Software 35-1
Ativação do AutoTrac 50-56
Colheitadeira de Cana de Açúcar 50-79
Colheitadeiras 50-77
Pulverizadores 50-75
Tratores 50-73
Atribuição da Porta COM
Configuração 90-2, 90-4
Definição 90-1
Desativação 90-7
Revisão da configuração 90-6
AutoTrac 35-1, 50-1, 50-56
Ativação 50-56
Colheitadeira de Cana de Açúcar
Ativação do Sistema 50-79
Desativação do Sistema 50-79
Habilitação do Sistema 50-79
Colheitadeiras
Ativação do Sistema 50-77
Desativação do Sistema 50-77
Configuração 50-56
Configurações Avançadas 50-60
Direção
Sensibilidade 50-59
Erro de Desvio de Pista 50-4
Forrageira Autopropelida
Ativação do Sistema 50-78
Desativação do Sistema 50-78
Habilitação do Sistema 50-78
Gráfico Circular de Status 50-5, 50-56
Mensagem de Desativação 50-4, 50-9, 130-25
Previsor de Giro 50-10

Página

Pulverizadores
Ativação do Sistema 50-75
Desativação do Sistema 50-76
Receptor Não John Deere 110-2
Tratores
Ativação do Sistema 50-73
Desativação do Sistema 50-74
Habilitação do Sistema 50-73
Universal 50-80
Aviso de Cabeceira 50-4

B

Botão
Recursos / Condições 45-15
Volume 35-4
Botão Ajustar Pista 0 50-5
Botão Cancelar 15-4
Navegação Secundária 15-4
Botão Enter
Navegação Secundária 15-4
Botão Entrar 15-4
Botão Reinicializar Monitor 15-4, 15-5
Botão Restabelecer 15-4, 15-5
Botão Rotativo 15-4
Botão Volume 35-4
Botões de Atalho 15-4

C

Cabeçalho
Configuração 65-31
Cultura em Linha 65-31
Desvio 65-34
Largura 65-34
Milho 65-31
Plataforma, Correia Coletora 65-31
Cabeceira
Grupo 45-24
Limite
Limite de Desvio Constante 45-31
Criação 45-31
Limite da Cabeceira 45-23
Cabeceira Interna 45-24
Caixa de Seleção
Cor do Foco 35-5
Realçar Cor 35-5
Sincr. c/ Cabine 35-4
Caixa Seca 65-18
Calibração
Ajuste Manual 65-49
Algodão 65-61
Algodão 65-57
Calibração Padrão 65-60
Calibração Rápida 65-59
Compensação da Linha 65-58
Calibração do Radar 60-8

Continua na página seguinte

Página

- Colheita 65-46
- Monitor de Desempenho 60-8
- Sensor do Radar de Feixe Duplo 60-9

Calibração Rápida
- Algodão 65-59

Campos de Inserção 30-1
Captura de tela 15-5
Captura de Tela 15-5
Capturas de tela 15-5
Carros Pneumáticos 65-12
Centro de Mensagens 15-6, 130-1
- Ícones 130-2

Cliente 45-15
Código Secreto 35-1
Códigos de Erro
- Reprogramação 130-10

Códigos de Falhas 130-3
- Caixas Pop-Up
  - Software de Documentação 130-20
  - Software Principal da Plataforma 130-18

Colheita
- Cabeçalho
  - Configuração 65-31
- Calibração 65-46
- Compensação de Fluxo Baixo 65-48
- Configs. 65-27
- Configuração 65-27
  - Cabeçalho 65-31
- Documentação 65-26
- Largura de Corte 65-35
- Tela de Colheita 65-27
- Totais 70-2

Colheitadeira
- GreenStar 3 (GS3)
  - Configuração 65-37

Colheitadeira de Cana de Açúcar
- Ativação do AutoTrac 50-79
- Desativação do AutoTrac 50-79
- Habilitação do AutoTrac 50-79

Colheitadeiras
- Ativação do AutoTrac 50-77
- Desativação do AutoTrac 50-77
- Habilitação do AutoTrac 50-77

Colheitadeiras com AutoTrac
- Habilitação do Sistema 50-77

Combustível Médio por Área
- Monitor de Desempenho 60-13

Compatível
- ISO 11783 15-1

Compensação de Fluxo Baixo 65-48
Compensação Dianteira 50-9, 50-13
Condição do Tempo 45-15
Conector da Unidade USB 15-3
Conector do monitor 15-3
Configs.
- Colheita 65-27
- Swath Control 75-11

Configuração
- AutoTrac 50-56

Página

- Cabeçalho 65-31

Calibração de Rendimento
- Compensação de Fluxo Baixo 65-48

Colheita 65-27
Correção da Umidade 65-49
Curva da Umidade 65-52
Disco Típico 45-11
do Solo
- Alarme 65-51

Documentação
- Cliente, Fazenda, Talhão, Tarefa 65-3
- Máquina, Implemento 65-3

Fator de Calibração de Rendimento
- Ajuste Manual 65-49

GreenSeeker 100-2
GreenStar 3 (GS3) 45-2
- Receptores RS232 110-2

Implemento 45-9
Limites 45-23
Máquina 45-5
Modo de Pista Circular 50-49
Modo de Pista Curva Adaptável 50-33
Modo de Pista Reta 50-20
Monitor de Colheita 65-30, 65-32
- Com Documentação de Colheita 65-30
- do Solo 65-50

Monitor de Desempenho 60-2
Monitor de Rendimento
- Unidades de Área 65-32
- Unidades de Rendimento 65-33

Múltiplas Páginas Run 40-5
Plantadeira Típica 45-11
Plataforma 65-31
Plataforma de Milho 65-31
Plataforma para Cultura em Linha 65-31
Prescrições 65-62
RCM 110-1
Receptores RS-232 110-2

CONFIGURAÇÃO – CALIBRAÇÃO DE RENDIMENTO
- Fator de Calibração
  - Ajuste Manual
    - Algodão 65-61

Configuração do País 35-7
Configuração do RCM 110-1
Configurações
- GPS 100-1
- Monitor de Desempenho 60-4
- Tecla programável 35-7

Configurações Avançadas 50-66
- Direção do Rumo 50-68
- Otimização do Desempenho do Controlador AutoTrac 50-60
- Rastreamento da Sensibilidade da Linha 50-67
- Sensibilidade de Captação 50-69
- Taxa de Resposta da Direção 50-68

Controlador
- Alarmes 130-12
- Controlador de Tarefa 80-3

Continua na página seguinte

Página

Controlador AutoTrac
  Desempenho
    Otimização 50-66
Controlador de Tarefa 80-3
  Alarmes 130-12
Controladores 65-5
  Não John Deere 15-1, 65-68
    Receptores RS-232 110-2
Controladores não John Deere 15-1, 65-68
Controles Auxiliares
  Alertas 85-3
  Atribuições Preferenciais 85-13
  Conflitos 85-14
  Funções Desativadas 85-14
  Mapeamento de Funções do Implemento 85-7
  Mensagens de Erro de Atribuição 85-11
  Tecla programável 85-6
Cor do Foco 35-5
Criação de uma Curva AB 50-44
Curvas
  Pontos de Giro
    Registro 50-10
Curvas adaptáveis
  Modo repetição
    Detecção e Resolução de Problemas 130-21
    Diagnóstico 130-21

D

Data
  Formato de Configuração 35-7
Desativação do AutoTrac
  Colheitadeira de Cana de Açúcar 50-79
  Colheitadeiras 50-77
  Pulverizadores 50-76
  Tratores 50-74
Deslocamentos
  Cabeçalho 65-34
  Implemento 45-11
  Limites
    Cabeceira 45-31
      Criação 45-31
    Constante 45-31
      Criação 45-31
    Delineados pela Condução do Veículo 45-26
      Criação 45-26
    Superior e Inferior 45-28
      Criação 45-29
  Máquina 45-8
Detecção e Resolução de Problemas
  AutoTrac 130-22
  Centro de Mensagens 130-1
  Códigos de Falhas 130-3
  Controlador de Tarefa 130-12
  Documentação 130-21
  Endereços de Diagnóstico 130-15
  GPS 130-22
  Info. do dispositivo 130-4
  Modo repetição 130-21

Página

  Monitor 15-2
  Software de Documentação
    Códigos de Falhas 130-20
  Software Principal da Plataforma
    Códigos de Falhas 130-18
  SSU 130-22
  Status do Barramento 130-4
  Tela de toque 35-8
Diagnóstico
  AutoTrac 130-22
  Documentação 130-21
  Endereços 130-15
  GPS 130-22
  GreenStar 130-21
  GreenStar 3 (GS3) 130-21
  Modo repetição 130-21
  Orientação 130-21
  Software de Documentação
    Códigos de Falhas 130-20
  SSU 130-22
  Tecla programável 35-8
  Tela de toque 35-8
Diagnósticos
  Centro de Mensagens 130-1
  Códigos de Falhas 130-3
  Controlador de Tarefa 130-12
  Info. do dispositivo 130-4
  Monitor 15-2
  Software Principal da Plataforma
    Códigos de Falhas 130-18
  Status do Barramento 130-4
Dickey-John 65-68
Direção
  Lig./Desl. 50-5, 50-57
  Sensibilidade 50-5, 50-59
    Ajuste 50-59
Direção do Rumo 50-68
Diretório do Arquivo 135-1
Dirigir Círculo
  Pista 0 Configurada
    Modo de Pista Circular 50-49
Distância Total
  Monitor de Desempenho 60-14
do Solo
  Configuração de Correção 65-49
  Configuração do Alarme 65-51
  Correção 65-50
  Curva
    Configuração 65-52
Documentação
  Caixa Seca 65-18
  Carros Pneumáticos 65-12
  Colheita 65-26
  Controladores 65-69
    Não John Deere 110-2
  GreenSeeker 100-2
  Lig./Desl. 65-1, 65-26
  Operações 65-4
  Plantadeiras 65-6

Continua na página seguinte

Página

Requisitos 130-21
Sem Modo GPS 65-1
SpreadStar 65-18

E

Economia Média de Combustível
Monitor de Desempenho 60-13
Endereços
Diagnóstico 130-15
Endereços de Diagnóstico 130-3
Endereços de Origem do Dispositivo 135-1
Equipamento
Tecla programável 45-3
Máquina 45-4
Modelo 45-4
Origem de Gravação 45-4
Tipo de engate 45-4
Erro de Desvio de Pista 50-4
Espaç Linha
Algodão 65-54
Espaçamento entre Pistas 45-12
Espaço de Memória 45-15
Estágio de Crescimento da Cultura 45-15
Exclusão de Dados
Modo de Pista Curva Adaptável 50-29
Externa
Cabeceira 45-24
Limite 45-23

F

Fazenda 45-15
Fluxograma
Monitor de Colheita
Algodão 65-53
Formatando
Data 35-7
Medidas 35-7
Tempo 35-7
Formato Numérico 35-7
Forrageira Autopropelida
AutoTrac
Ativação do Sistema 50-78
Desativação do Sistema 50-78
Habilitação do Sistema 50-78

G

Gerenciador de Layout 40-1
Configuração
Múltiplas Páginas Run 40-5
Opções 40-3
Gerenciador de Performance
Monitor de Desempenho Avançado (APM) 60-15
Gerenciamento de Dados 120-1
Gerenciamento de Resíduos 65-29
GGA 110-1

Página

Giro
Pontos de Giro 50-9
Previsor de Giro 50-9, 50-10
Raio de Giro da Máquina 45-7
Sensibilid 45-7
Suavizar Curvas Fechadas
Modo de Pista Curva Adaptável 50-28
Visualização de Giro 50-9
Glossário 140-1
Glossário de Termos 140-1
GPS
Configurações 100-1
Documentação 65-1
Indicador 50-5
Receptores RS-232 110-1
Chicote Elétrico 110-2
Trator
GPS Direto 60-9
GPS Direto
Trator 60-9
Gráfico Circular de Status
AutoTrac 50-5, 50-56
Gravação
Fonte 45-4
Gravação de Pontos de Giro 50-10
Gravação e Repetição
Modo de Pista Curva Adaptável 50-35
GreenSeeker 100-2
Configuração 100-2
Documentação 100-2
Prescrições 95-4, 100-5
GreenStar
Diagnóstico 130-21
Pinagem de Componentes 135-2
Software 15-1
GreenStar 3 (GS3)
Configuração
Colheitadeira 65-37
Receptores RS232 110-2
Configuração Avançada 45-2
Configuração da Máquina 45-5
Configuração do GreenSeeker 100-2
Configuração do Implemento 45-9
Controlador de Taxa 75-10
Diagnóstico 130-21
Guia Ativações 45-1
Guia Memória 45-1
Guia VISUALIZAR 45-1
Largura de Corte 65-35
Pro 45-1, 65-37
Tecla programável 45-1
Swath Control
Folha de Consulta Rápida Métrica 75-16
Folha de Consulta Rápida SAE 75-18
GreenStar Original
Colheita 65-30
GSA 110-1
Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO
Visualização de Giro 50-10

Continua na página seguinte

Página

Guia MARCOS 45-32
Guia Memória
  GreenStar 3 (GS3)..... 45-1
Guia Visualizar 50-3

H

Habilitação do AutoTrac
  Colheitadeira de Cana de Açúcar..... 50-79
  Tratores..... 50-73
Habilitação do Sistema
  Colheitadeiras com AutoTrac..... 50-77
  Pulverizadores com AutoTrac..... 50-75
Horas desde a Última Manutenção 60-8

I

Idiomas
  Config..... 35-7
Implemento
  Configuração..... 45-9
    Deslocamentos..... 45-11
    Espaçamento entre Pistas 45-12
    Largura Física 45-12
    Tabela de Largura Física..... 45-12
  Larguras do Implemento..... 45-12
  Operação 80-1
Indicações de Diagnóstico..... 50-70
Indicador de Exatidão do Caminho 50-3
Info. do dispositivo 130-4
Interruptor de Retorno 50-58
ISO
  Compatível
    Controles Auxiliares 85-6
    Funções do Implemento..... 85-6
  Implementos 10-1, 80-1

L

Largura Física..... 45-12
  Tabela 45-12
Layout da Página..... 40-1
Layout da Tela 15-6, 40-1
Licença 45-15
Ligação..... 30-1
Limite Delineado pela Condução do Veículo..... 45-26
  Criação..... 45-26
Limite Interno Intransitável 45-23
Limite Interno Transitável 45-23
Limite Superior e Inferior 45-28
  Criação..... 45-29
Limites 45-23
  Cabeceira Externa 45-24
  Cabeceira Interna 45-24
  Configuração..... 45-23
  Descrição do Tipo de Limite 45-23
  Deslocamentos
    Cabeceira..... 45-31

Página

    Criação 45-31
  Constante..... 45-31
    Criação 45-31
  Delineados pela Condução do Veículo 45-26
    Criação 45-26
  Superior e Inferior..... 45-28
    Criação 45-29
  Grupo de Cabeceira..... 45-24
  Limite da Cabeceira..... 45-23
  Limite Externo..... 45-23
  Limite Interno Intransitável..... 45-23
  Limite Interno Transitável..... 45-23
  Tecla programável Mapeamento..... 45-23
Limites de Desvio Constante..... 45-31
  Criação..... 45-31
Limpeza do Monitor..... 15-2
Limpeza dos Dados
  Modo de Pista Curva Adaptável 50-29
Lista de Verificação de Pré-Safra
  Orientação 130-6
  Semeadura 130-5
Localizador de Variedade..... 65-28
Luminosidade 35-4
  Controle 35-6
Luz da Alimentação
  Monitor..... 15-2

M

Mapa
  Prescrições..... 65-62
  Tecla programável
    Marcos de Área..... 45-32
    Marcos de Linha..... 45-32
    Marcos de Ponto 45-32
Mapas
  Mapas de Cobertura 50-9
  Mapeamento em Tela Cheia..... 50-8
Mapas de Cobertura..... 50-9
Mapeamento em Tela Cheia..... 50-8
Máquina..... 45-4
  Configuração..... 45-5
  Deslocamentos 45-8
  Guia Máquina..... 45-4
  Modelo da Máquina 45-6
  Nome da Máquina..... 45-6
  Raio de Giro da Máquina..... 45-7
  Sensibilidade de Curva..... 45-7
  Tipo de Máquina 45-6
Marcos
  Marcos de Área..... 45-32
  Marcos de Linha 45-32
  Marcos de Ponto..... 45-32
Marcos de Área 45-32
Marcos de Linha..... 45-32
Marcos de Ponto 45-32
Medidas
  Configuração de Unidades de Medida..... 35-7
Medidor do Erro de Rumo 50-64

Continua na página seguinte

Página

Meia Tela 40-1
Mensagem de Desativação
  AutoTrac 50-4, 130-25
Menu 15-6
  Botão Menu 15-4
Métrico
  Configuração de Unidades de Medida 35-7
Misturas de Tanque 65-22
Modelo 45-4
Modo
  Compensação
    Algodão 65-58
  para Cultura em Linha 65-31
Modo de Orientação da Linha de Corte 50-6
  Pista 0 Configurada 50-18
Modo de Pista Circular 50-6
  Configuração 50-49
  Lat/Long 50-51
  Operação 50-51
  Pista 0 Configurada
    Dirigir Círculo 50-50
    Ponto Central 50-51
Modo de Pista Curva
  AB 50-6
  Adaptável 50-6
Modo de Pista Curva AB
  Criação de uma Curva AB 50-44
  Pausar Gravação 50-45
  Salvar Dados 50-46
Modo de Pista Curva Adaptável
  Configuração 50-33
  Exclusão de Dados 50-29
  Gravação e Repetição 50-35
  Limpeza dos Dados 50-29
  Operação 50-33
  Pausar Gravação 50-38
  Pista 0 Configurada 50-26
  Suavizar Curvas Fechadas 50-28
Modo de Pista Reta 50-5
  Configuração 50-20
  Espaçamento entre Pistas 50-20
Modo de rastreio
  Curvas adaptáveis
    Modo repetição
      Detecção e Resolução de Problemas 130-21
      Diagnóstico 130-21
Modo repetição
  Detecção e Resolução de Problemas 130-21
  Diagnóstico 130-21
Monitor 15-2
  Armazenagem 15-2
  Controle
    Botão Cancelar 15-4
    Botão Entrar 15-4
    Botão Menu 15-4
    Botão Rotativo 15-4
    Botões de Atalho 15-4
  Limpeza 15-2
  Luminosidade 35-6

Página

  Luz da Alimentação 15-2
  Montagem 15-4
  Navegação 15-3, 30-1
  Navegação Secundária 15-4, 15-5
  Número de Série 35-1
  Operação 15-2
  Reinicialização 130-5
  Software
    Ativação 35-1
  Tecla programável 35-3
  Teste Cor 35-8
Monitor de Colheita
  Compensação da Linha
    Algodão 65-58
  Configuração 65-32
  do Solo
    Correção 65-50
  Documentação 65-30
  Fluxograma
    Algodão 65-53
  Monitor GreenStar Original 65-52
Monitor de Desempenho 60-1, 60-7
  Área Total 60-13
  Calibração 60-8
  Combustível Médio por Área 60-13
  Configuração 60-2
  Configurações 60-4
  Distância Total 60-14
  Economia Média de Combustível 60-13
  Monitor de Desempenho Avançado (APM) 60-1
    Funções Adicionais 60-18
  Monitor de Desempenho Universal
    (UPM) 60-1, 60-2
  Produtividade Média 60-13
  Registro 60-5
  Tempo Total em Marcha Lenta 60-14
  Totais 60-12
  Total de Combustível usado 60-13
  Total de Horas do Motor 60-14
  Validação do Radar 60-10
  Velocidade Média de Operação 60-13
  Zerando Totais 60-14
Monitor de Desempenho Avançado
  Posição do Levante Traseiro 60-18
  Pressão do Óleo do Motor 60-18
  Rotação do Motor 60-18
  Temperatura do Líquido de Arrefecimento
    do Motor 60-18
  Temperatura do Óleo da Transmissão 60-18
  Tensão do Sistema 60-18
Monitor de Desempenho Avançado
  (APM) 60-1, 60-15
  Funções Adicionais 60-18
  Registro 60-6
Monitor de Desempenho Universal (UPM) 60-1
Monitor GreenStar Original 55-1
  Colheitadeira 65-30
  Monitor de Colheita 65-52
Mudança de Pista 50-5

Continua na página seguinte

Página

Acumulador 50-16
Configurações 50-15

N

Navegação
Monitor 15-3, 30-1
Navegação Secundária 15-3
Botão Cancelar 15-4
Botão Enter 15-4
Setas para Cima/para Baixo 15-4
New Leader 65-68
Número de Pedido Comar 35-1
Número de Série
Monitor 35-1

O

Operador 45-15
Orientação
Alarmes 130-22
Configs.
Previsor de Giro 50-10
Configurações
Ajustar Pista 0 50-3
Compensação Dianteira 50-9, 50-13
Mensagem de Desativação do AutoTrac 50-9
Modo de Orientação 50-9
Modo de Pista Curva Adaptável 50-26
Mudança de Pista 50-15
Previsor de Giro 50-9
Tamanho do Passo da Barra de Precisão 50-9
tecla programável 50-2
Tecla programável 50-9
Tons de Rastreio 50-9
Visualização de Giro 50-9
Curvas adaptáveis
Modo repetição
Detecção e Resolução de Problemas 130-21
Diagnóstico 130-21
Ícone de Orientação 50-4
Lista de Verificação de Pré-Safra 130-6
Modo de Orientação 50-9
Requisitos 130-21
Seta de Rumo do Veículo 50-13

P

Página Inicial 15-6
Páginas Run 40-5
Parallel Tracking 50-1
Partida 30-1
Monitor de Colheita 65-30
Pausar Gravação
Modo de Pista Curva AB 50-45
Modo de Pista Curva Adaptável 50-38
Perguntas Frequentes 130-7

Página

Peso da Balança
Calibração
Colheitadeira 65-46
Pinagem
Componentes do GreenStar 135-2
GSD (RCD) 135-3
Pinagem do GSD (RCD) 135-3
Pista
Espaçamento 50-20
Pista 0
Ajustar B Mais Tarde 50-22
Curvas adaptáveis
Modo repetição
Detecção e Resolução de Problemas 130-21
Diagnóstico 130-21
Modo repetição
Detecção e Resolução de Problemas 130-21
Diagnóstico 130-21
Pista 0 Configurada
Modo de Orientação da Linha de Corte 50-18
Modo de Pista Circular
Dirigir Círculo 50-50
Ponto Central 50-51
Modo de Pista Curva Adaptável 50-26
Modo de Pista Reta 50-19
Pista Circular 50-51
Pista Curva 50-43
Plantadeiras 65-6
Swath Control 75-11
Plataforma de Milho 65-31
Plataforma, Correia Coletora 65-31
Posição do Levante Traseiro
Monitor de Desempenho Avançado 60-18
Precisão
Tamanho do Passo da Barra de Precisão 50-9
Prescrição
Cancelamento 65-62
Multiplicador 65-62
Prescrições 65-62
Camada de Segundo Plano 65-63
Configuração 65-62
Controladores 65-69
GreenSeeker 95-4, 100-5
Pressão do Óleo do Motor
Monitor de Desempenho Avançado 60-18
Previsor de Giro 50-4
AutoTrac 50-10
Produtividade Média
Monitor de Desempenho 60-13
Pulverizadores
Ativação do AutoTrac 50-75
Desativação do AutoTrac 50-76
Habilitação do AutoTrac 50-75
Swath Control 75-11
Pulverizadores com AutoTrac
Habilitação do Sistema 50-75

Continua na página seguinte

Página

R

Radar
Calibração ... 60-8
Validação ... 60-10
Rastreamento da Sensibilidade da Linha ... 50-67
Rastreio
Tons ... 50-9
Raven ... 65-68
Rawson ... 65-68
Realçar
Cor ... 35-5
Foco ... 35-5
Receptores RS-232 ... 110-1
Chicote Elétrico ... 110-2
Configuração ... 110-2
Recomendações de Ajuste ... 50-60
Recursos / Condições
Botão ... 45-15
Tecla programável
Cliente ... 45-15
Condição do Tempo ... 45-15
Direção do Vento ... 45-15
Estágio de Crescimento da Cultura ... 45-15
Fazenda ... 45-15
Licença ... 45-15
Operador ... 45-15
Talhão ... 45-15
Tarefa ... 45-15
Temperatura ... 45-15
Temperatura do Solo ... 45-15
Umidade ... 45-15
Umidade do Solo ... 45-15
Velocidade do Vento ... 45-15
Região ... 35-7
Registro ... 65-32
Algodão ... 65-56
Monitor de Desempenho ... 60-5
Monitor de Desempenho Avançado (APM) ... 60-6
Reinicialização ... 15-2, 30-1
Reinicialização do Monitor ... 130-5
Reprogramação dos Códigos de Erro ... 130-10
Resumo ... 45-1
Resumo Operacional ... 45-1
Rotação do Motor
Monitor de Desempenho Avançado ... 60-18
Rumo da Sensibilidade da Linha ... 50-66

S

Safra ... 45-15
Salvar Dados
Modo de Pista Curva AB ... 50-46
Semeadura
Lista de Verificação de Pré-Safra ... 130-5
Sensibilidade da Curva ... 50-69
Sensibilidade de Captação ... 50-69
Sensor do Radar de Feixe Duplo ... 60-9

Página

Seta de Rumo do Veículo ... 50-13
Sincr. c/ Cabine ... 35-4
Sistema Central de Injeção ... 105-1
Software
Ativações ... 35-1
Atualização ... 15-1
Código Secreto ... 35-1
Compatibilidade ... 75-10
GreenStar ... 15-1
Número de Série ... 35-1
Software de Documentação
Códigos de Falhas ... 130-20
Software do Computador ... 65-28
Software Principal da Plataforma
Códigos de Falhas ... 130-18
Software de Documentação
Códigos de Falhas ... 130-20
Software do Computador ... 65-28
Software Principal da Plataforma
Códigos de Falhas ... 130-18
Solo
Temperatura ... 45-15
Umidade ... 45-15
SprayStar ... 75-10
SpreadStar ... 65-18
StarFire ... 50-17
StarFire iTC ... 100-1
Status do Barramento ... 130-4
Suavizar Curvas Fechadas
Modo de Pista Curva Adaptável ... 50-28
Swath Control
Configs. ... 75-11
Folha de Consulta Rápida Métrica ... 75-16
Folha de Consulta Rápida SAE ... 75-18
Habilitação ... 75-10

T

Talhão ... 45-15
Observações ... 65-3
Tarefa ... 45-15
Observações ... 65-3
Taxa de Resposta da Direção ... 50-68
Tecla programável
Controles Auxiliares ... 85-6
Diagnóstico ... 35-8
Documentação ... 65-2
Equipamento ... 45-3
Máquina ... 45-4
Modelo ... 45-4
Origem de Gravação ... 45-4
Tipo de engate ... 45-4
GreenStar 3 (GS3) Pro ... 45-1
Mapeamento ... 45-23
Monitor ... 35-3
Tecla programável Configurações ... 35-7
Totais ... 70-1
Tecla programável Mapeamento ... 45-23

Continua na página seguinte

Página

Tecla programável ORIENTAÇÃO
Guia CONFIGURAÇÕES DE ORIENTAÇÃO
Visualização de Giro 50-10
Teclas programáveis de documentação 65-2
Tela Cheia 40-1
Tela de toque
Calibração 35-8
Teste 35-8
Telas de Alarme 130-11
Temperatura 45-15
Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor
Monitor de Desempenho Avançado 60-18
Temperatura do Óleo da Transmissão
Monitor de Desempenho Avançado 60-18
Temperatura do Solo 45-15
Tempo
Formato de Configuração 35-7
Tempo Total em Marcha Lenta
Monitor de Desempenho 60-14
Tensão do Sistema
Monitor de Desempenho Avançado 60-18
Teste Cor 35-8
Tipo de Carga 65-29
Tipo de engate 45-4
Totais 70-1
Colheita 70-2
Monitor de Desempenho 60-12
Tecla programável 70-1
Zerando 60-14
Total de Combustível usado
Monitor de Desempenho 60-13
Total de Horas do Motor
Monitor de Desempenho 60-14
Trator
GPS Direto 60-9
Tratores
Ativação do AutoTrac 50-73
Desativação do AutoTrac 50-74
Habilitação do AutoTrac 50-73

U

Um Quarto da Tela 40-1
Umidade 45-15
Umidade do Solo 45-15
Unidade USB
Conector 15-3
Unidades de Área
Algodão 65-53
Unidades de Rendimento 65-33
Algodão 65-53

V

Vanguard 65-68
Velocidade Média de Operação
Monitor de Desempenho 60-13
Vento 45-15
Direção 45-15
Velocidade 45-15
Visualização de Giro 50-10

Y

YARA N-Sensor 95-1

Z

Zerando
Monitor
Alertas 130-5
Totais 60-14
Zerando Totais
Monitor de Desempenho 60-14

Informações Técnicas

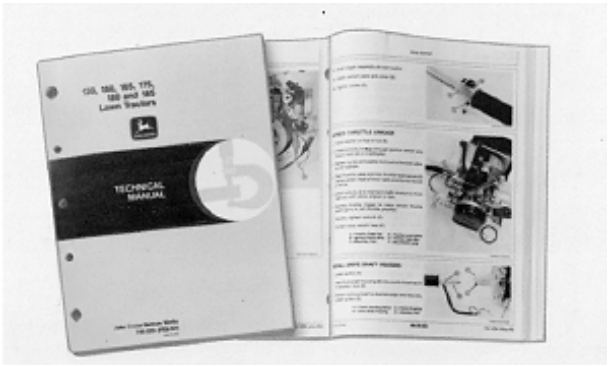
Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. Algumas dessas informações estão disponíveis em mídia eletrônica, como CD-ROM, e impressas. Visite http://www.JohnDeere.com. Tenha em mãos o número do modelo, o número de série e o nome do produto.

As informações disponíveis incluem:

- OS CATÁLOGOS DE PEÇAS fornecem uma lista das peças de manutenção que estão disponíveis para sua máquina, com vistas explodidas para ajudá-lo a identificar as peças corretas. Estas ilustrações também são úteis no processo de montagem e desmontagem.
- Os MANUAIS DO OPERADOR contêm informações de segurança, operação, manutenção e serviço. Esses manuais e os sinais de segurança de sua máquina também podem estar disponíveis em outros idiomas.
- VÍDEOS DO OPERADOR com informações importantes sobre segurança, operação, manutenção e serviço. Esses vídeos podem ser encontrados em diversos idiomas e formatos.
- MANUAIS TÉCNICOS descrevendo informações de serviço para sua máquina. Inclui especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo do óleo hidráulico e diagramas da fiação. Alguns produtos contam com manuais separados para reparos e informações de diagnóstico. Alguns componentes, como motores, estão disponíveis em manuais técnicos de componentes separados.
- MANUAIS BÁSICOS detalhando informações básicas, independentemente do fabricante:
  - A série Agricultural Primer cobre tecnologia agrícola, tratado de assuntos como computadores, Internet e agricultura de precisão.
  - A série Farm Business Management examina problemas do “mundo real”, oferecendo soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamentos e conformidade.
  - Os manuais de Fundamentos de Serviços mostram como reparar e manter equipamentos fora-de-estrada.
  - Os manuais de Fundamentos da Operação de Máquinas explicam as capacidades e os ajustes de máquinas, como melhorar o desempenho e como eliminar operações de talhão desnecessárias.

TS189 —UN—17JAN89

TS191 —UN—02DEC88



TS224 —UN—17JAN89

TS1663 —UN—10OCT97

JS56696,00004D6 -54-07OCT08-1/1

Com Nosso Serviço Você Trabalha Melhor

Peças da John Deere

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.

TS100 —UN—23AUG88

DX,IBC,A -54-04JUN90-1/1

As ferramentas Certas

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.

TS101 —UN—23AUG88

DX,IBC,B -54-04JUN90-1/1

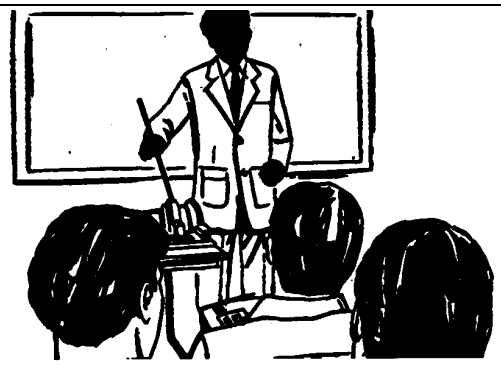
Técnicos Bem Treinados

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!



TS102 —UN—23AUG88

DX,IBC,C -54-04JUN90-1/1

Assistência Imediata

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.

TS103 —UN—23AUG88

DX,IBC,D -54-04JUN90-1/1